



UNIVERSELLER EINSATZ — HÖCHSTER KUNDENNUTZEN — WIDIA

WIDIA ™

 **ALL-STAR 2017**

WIDIA

Die Produkte und Services der Marke WIDIA™ stehen seit über 90 Jahren für Spitzenleistung in Innovation, Technologie und Kundendienst – Erweitert um das neue „All-Star-Programm“

- Mit den Zerspanungswerkzeugen für Drehen, Bohren und Fräsen sowie den Werkzeugsystemen, bietet WIDIA ein vollständiges Programm von Lösungen für die Metallzerspanung — alles aus einer Hand.
- Die „All-Star“-Produkte beinhalten die leistungsfähigsten und universellsten Produkte unseres Portfolios.
- Die „All-Star“-Produkte sind Hochleistungswerkzeuge.

ALL-STAR 2017

Unser „All-Star“ Programm zeigt die Stärke für die WIDIA bekannt ist – Universeller Einsatz der Produkte bei höchster Produktivität, bei gewährleisteter Verfügbarkeit.

UNIVERSELLER EINSATZ — Unsere „All-Star-Produkte“ wurden ausgewählt, um unterschiedlichste Anforderungen an Werkstoffen und Anwendungen abzudecken.

HÖCHSTER KUNDENNUTZEN — Die aktuellsten und leistungsfähigsten Werkzeuge.

HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT — Produkte aus dem „All-Star-Programm“ bieten höchste Verfügbarkeit. Bei Bestelleingang bis 16.00 Uhr wird ein Anlieferung bei Ihnen innerhalb 2 Werktagen innerhalb der EU garantiert.

Drehbearbeitung	2-38
ISO-Drehen	2-25
Victory ISO Drehwendeschnidplatten	2-10
Wendeschnidplatten-Auswahlsystem	12-19
Bohrstangen	20-25
Einstechdrehen und Abstechdrehen	26-38
WMT Stechen und Drehen	26-35
ProGroove	36-38
Fräsen mit Wendeschnidplatten	40-67
Planfräsen	40-49
Ausführung M1200 Mini	40-43
Ausführung M1200	44-46
Ausführung M640.....	48-49
Eckfräsen	50-61
VSM11	50-53
VSM17	54-57
VSM490-15	58-61
Kopierfräser	62-67
Ausführung M370.....	62-63
Ausführung M100.....	64-67
Fräsen mit Vollhartmetall- und HSS-E-Schaftfräser	68-92
VariMill I	68-70
VariMill II	72-73
VariMill II ER	74-75
VariMill II Long	76-77
VariMill III ER	78-79
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser • HP-Schruppfräser	80-81
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser • HP-Schlichtfräser	82-83
VariMill GP • 2 Schneidreihen	84-86
VariMill GP • 3 Schneidreihen	88-89
VariMill GP • 4 Schneidreihen	90-92
Bohrungsbearbeitung	94-126
Vollhartmetall-Bohrer	94-126
VariDrill	94-105
TOP DRILL S	106-119
TOP DRILL S+	120-123
TOP DRILL S+ 12 x D	124-126
Modulare Bohrer	128-133
TOP DRILL M1	128-133
Wendeschnidplatten-Bohrer	134-138
Top Cut 4	134-138
Innengewindebearbeitung	140-150
VariTap	140-150

Ein komplettes Hochleistungsprogramm für die Drehbearbeitung •

WIDIA™ Victory™

Die speziell entwickelte Mehrlagenbeschichtung ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei Schlicht- und Schruppbearbeitungen. Neue Geometrien verbessern die Spankontrolle und ermöglichen dadurch längere Standzeiten und hervorragende Oberflächengüten.



Victory

- Branchenführende Technologie.
- Längere Standzeit.
- Höhere Produktivität durch höhere Schnittgeschwindigkeiten.

Sorten zur Bearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen

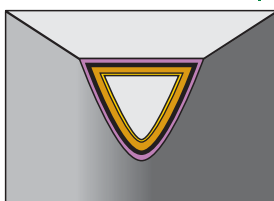
- Kürzere Bearbeitungszeiten — höhere Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.
- Längere Standzeiten — die neue Mehrlagenbeschichtung bietet eine verbesserte Verschleißfestigkeit.
- Bewährter Plattensitz — glatte und sichere Auflagefläche.
- Bronzefarbene Außenschicht zur einfacheren Verschleißerkennung.

Nachbehandlung- der Beschichtung

- Verbesserte Schneidkanten Zähigkeit.
- Lange, prozesssichere Standzeit.
- Reduzierter Kerbverschleiß.
- Großer Anwendungsbereich.

Neues Geometrie-
Identifikationssystem.

MT-CVD/CVD-TiN-TiCN-
Al₂O₃-ZrCN



Verbesserte Schneidkantenstabilität

- Bietet eine glatte Oberfläche zur Reduzierung der Schnittkräfte, der Reibung und der Aufbauschneidenbildung.

Nach dem Beschichten geschliffen

- Bietet eine sichere Auflage der Wendschneidplatte.

Alpha-Aluminiumoxid-Beschichtung

- Garantiert die Stabilität der Beschichtung bei höheren Schnittgeschwindigkeiten.
- Höhere Produktivität und Zuverlässigkeit bei hohen Zerspannungstemperaturen.

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
CCMT-FP • Schlichten, positiv		
4170084	CCMT09T304FP	WK20CT
4168740	CCMT09T304FP	WM15CT
4168782	CCMT09T304FP	WM25CT
4169860	CCMT09T304FP	WP15CT
4170294	CCMT09T304FP	WP25CT
5684341	CCMT09T304FP	WS10PT
5684343	CCMT09T304FP	WS25PT
4170085	CCMT09T308FP	WK20CT
4168741	CCMT09T308FP	WM15CT
4168783	CCMT09T308FP	WM25CT
4169861	CCMT09T308FP	WP15CT
4170295	CCMT09T308FP	WP25CT
5684338	CCMT09T308FP	WS25PT
CCMT-FW • Schlichten mit Breitschliffphase (Wiper)		
5623470	CCMT09T304FW	WM15CT
5623349	CCMT09T304FW	WP15CT
5623473	CCMT09T308FW	WP15CT
CCMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170239	CCMT09T308MP	WK20CT
4168895	CCMT09T308MP	WM15CT
4168908	CCMT09T308MP	WM25CT
4170199	CCMT09T308MP	WP15CT
4170219	CCMT09T308MP	WP25CT
4168909	CCMT09T312MP	WM25CT
4170220	CCMT09T312MP	WP25CT
CCMT-MU • Mittlere universelle Bearbeitung		
5623429	CCMT09T304MU	WK05CT
5623432	CCMT09T304MU	WK20CT
5623427	CCMT09T304MU	WM25CT
5623431	CCMT09T304MU	WP15CT
5623430	CCMT09T304MU	WP25CT
5623428	CCMT09T304MU	WS10PT
5623426	CCMT09T304MU	WS25PT
5623433	CCMT09T308MU	WK20CT
5623435	CCMT09T308MU	WM25CT
5623434	CCMT09T308MU	WP15CT
5623436	CCMT09T308MU	WP25CT
5623439	CCMT09T308MU	WP35CT
5623438	CCMT09T308MU	WS10PT
5623437	CCMT09T308MU	WS25PT
CCMT-MW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschliffphase (Wiper)		
5623471	CCMT09T304MW	WP15CT
5623474	CCMT09T308MW	WP15CT
CCMW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschliffphase (Wiper)		
4170467	CCMW09T304	WK05CT
4170371	CCMW09T304	WK20CT
4170468	CCMW09T308	WK05CT
4170372	CCMW09T308	WK20CT
CNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5548576	CNGG120401FS	WS10PT
5548575	CNGG120402FS	WS10PT
5549945	CNGG120404FS	WU10HT
5548577	CNGG120404FS	WS10PT
5538204	CNGG120404FS	WS25PT
5549946	CNGG120408FS	WU10HT
5548578	CNGG120408FS	WS10PT
5538205	CNGG120408FS	WS25PT
5548579	CNGG120412FS	WS10PT
CNGP • Mittlere Bearbeitung		
5549207	CNGP120404	WU10HT
5549139	CNGP120404	WS10PT
5549208	CNGP120408	WU10HT
5549190	CNGP120408	WS10PT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
CNMA • Schruppen		
4171596	CNMA120408	WK05CT
4171864	CNMA120408	WK20CT
4171597	CNMA120412	WK05CT
4171865	CNMA120412	WK20CT
4171598	CNMA120416	WK05CT
4171866	CNMA120416	WK20CT
4171867	CNMA160608	WK20CT
4171599	CNMA160612	WK05CT
4171868	CNMA160612	WK20CT
4171600	CNMA160616	WK05CT
4171869	CNMA160616	WK20CT
4171602	CNMA190612	WK05CT
4171871	CNMA190612	WK20CT
4171633	CNMA190616	WK05CT
4171872	CNMA190616	WK20CT
CNMG-FW • Schlichten mit Breitschliffphase (Wiper)		
4171680	CNMG120404FW	WK05CT
4171755	CNMG120404FW	WM15CT
4171681	CNMG120408FW	WK05CT
4171756	CNMG120408FW	WM15CT
5623480	CNMG120408FW	WP15CT
4171683	CNMG120412FW	WK05CT
4171757	CNMG120412FW	WM15CT
5623481	CNMG120412FW	WP15CT
CNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171657	CNMG120404ML	WK05CT
4171390	CNMG120404ML	WK20CT
4171059	CNMG120404ML	WP15CT
4170458	CNMG120404ML	WP25CT
4171658	CNMG120408ML	WK05CT
4171391	CNMG120408ML	WK20CT
4171060	CNMG120408ML	WP15CT
4170459	CNMG120408ML	WP25CT
4171659	CNMG120412ML	WK05CT
4171392	CNMG120412ML	WK20CT
4171348	CNMG120412ML	WP15CT
4170460	CNMG120412ML	WP25CT
CNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4172955	CNMG120408MR	WM25CT
4173120	CNMG120408MR	WM35CT
4171131	CNMG120408MR	WP15CT
4170547	CNMG120408MR	WP25CT
4170044	CNMG120408MR	WP35CT
4172956	CNMG120412MR	WM25CT
4173121	CNMG120412MR	WM35CT
4171132	CNMG120412MR	WP15CT
4170548	CNMG120412MR	WP25CT
4170045	CNMG120412MR	WP35CT
4172958	CNMG160608MR	WM25CT
4173133	CNMG160608MR	WM35CT
4171134	CNMG160608MR	WP15CT
4170549	CNMG160608MR	WP25CT
4172959	CNMG160612MR	WM25CT
4173134	CNMG160612MR	WM35CT
4171135	CNMG160612MR	WP15CT
4170550	CNMG160612MR	WP25CT
4170046	CNMG160612MR	WP35CT
4172960	CNMG160616MR	WM25CT
4173135	CNMG160616MR	WM35CT
4171136	CNMG160616MR	WP15CT
4170551	CNMG160616MR	WP25CT
4170047	CNMG160616MR	WP35CT
4172961	CNMG190612MR	WM25CT
4173136	CNMG190612MR	WM35CT
4171137	CNMG190612MR	WP15CT
4170552	CNMG190612MR	WP25CT
4170048	CNMG190612MR	WP35CT
4172962	CNMG190616MR	WM25CT
4173137	CNMG190616MR	WM35CT
4171138	CNMG190616MR	WP15CT
4170563	CNMG190616MR	WP25CT
4170049	CNMG190616MR	WP35CT

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Drehbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
CNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908744	CNMG120404MS	WU10HT
5908742	CNMG120404MS	WS10PT
5908743	CNMG120404MS	WS25PT
5908747	CNMG120408MS	WU10HT
5908745	CNMG120408MS	WS10PT
5908746	CNMG120408MS	WS25PT
5908750	CNMG120412MS	WU10HT
5908748	CNMG120412MS	WS10PT
5908749	CNMG120412MS	WS25PT
5908753	CNMG120416MS	WU10HT
5908751	CNMG120416MS	WS10PT
5908752	CNMG120416MS	WS25PT
5908756	CNMG160608MS	WU10HT
5908754	CNMG160608MS	WS10PT
5908755	CNMG160608MS	WS25PT
5908759	CNMG160612MS	WU10HT
5908757	CNMG160612MS	WS10PT
5908758	CNMG160612MS	WS25PT
5908762	CNMG190608MS	WU10HT
5908760	CNMG190608MS	WS10PT
5908761	CNMG190608MS	WS25PT
5908765	CNMG190612MS	WU10HT
5908763	CNMG190612MS	WS10PT
5908764	CNMG190612MS	WS25PT
5908768	CNMG190616MS	WU10HT
5908766	CNMG190616MS	WS10PT
5908767	CNMG190616MS	WS25PT
CNMG-MW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)		
4171682	CNMG120408MW	WK05CT
4171684	CNMG120412MW	WK05CT
CNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4171903	CNMG120408RH	WK20CT
4173035	CNMG120408RH	WM25CT
4170979	CNMG120408RH	WP15CT
4171504	CNMG120408RH	WP25CT
5684356	CNMG120408RH	WP35CT
4171904	CNMG120412RH	WK20CT
4173036	CNMG120412RH	WM25CT
4170980	CNMG120412RH	WP15CT
4171505	CNMG120412RH	WP25CT
4171698	CNMG120412RH	WP35CT
4171905	CNMG120416RH	WK20CT
4173037	CNMG120416RH	WM25CT
4170981	CNMG120416RH	WP15CT
4171506	CNMG120416RH	WP25CT
4171699	CNMG120416RH	WP35CT
4171906	CNMG160608RH	WK20CT
4173038	CNMG160608RH	WM25CT
4170982	CNMG160608RH	WP15CT
4171507	CNMG160608RH	WP25CT
4171700	CNMG160608RH	WP35CT
4171907	CNMG160612RH	WK20CT
4173039	CNMG160612RH	WM25CT
4170983	CNMG160612RH	WP15CT
4171508	CNMG160612RH	WP25CT
4171701	CNMG160612RH	WP35CT
4171908	CNMG160616RH	WK20CT
4173040	CNMG160616RH	WM25CT
4170984	CNMG160616RH	WP15CT
4171509	CNMG160616RH	WP25CT
4171702	CNMG160616RH	WP35CT
4171910	CNMG190612RH	WK20CT
4173042	CNMG190612RH	WM25CT
4170986	CNMG190612RH	WP15CT
4171511	CNMG190612RH	WP25CT
4171704	CNMG190612RH	WP35CT
4171911	CNMG190616RH	WK20CT
4173043	CNMG190616RH	WM25CT
4170987	CNMG190616RH	WP15CT
4171512	CNMG190616RH	WP25CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
CNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung (Fortsetzung)		
4171705	CNMG190616RH	WP35CT
4173044	CNMG190624RH	WM25CT
4170988	CNMG190624RH	WP15CT
4171523	CNMG190624RH	WP25CT
4171706	CNMG190624RH	WP35CT
CNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169353	CNMG120404UF	WM15CT
5645589	CNMG120404UF	WP15CT
5645600	CNMG120404UF	WS10PT
4169354	CNMG120408UF	WM15CT
5645588	CNMG120408UF	WS10PT
CNMG-UM • Allgemeine mittlere Bearbeitung		
4172335	CNMG120408UM	WM15CT
4172381	CNMG120408UM	WM25CT
4172411	CNMG120408UM	WM35CT
5645250	CNMG120408UM	WP15CT
5645219	CNMG120408UM	WP25CT
4172336	CNMG120412UM	WM15CT
4172382	CNMG120412UM	WM25CT
4172412	CNMG120412UM	WM35CT
5301414	CNMG120412UM	WS10PT
CNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
5680086	CNMG120408UR	WK05CT
5680085	CNMG120408UR	WK20CT
4169407	CNMG120408UR	WM15CT
4169445	CNMG120408UR	WM25CT
4169480	CNMG120408UR	WM35CT
4171093	CNMG120408UR	WP15CT
4170501	CNMG120408UR	WP25CT
4169960	CNMG120408UR	WP35CT
5301400	CNMG120408UR	WS10PT
5301402	CNMG120408UR	WS25PT
5680087	CNMG120412UR	WK05CT
4171419	CNMG120412UR	WK20CT
4169408	CNMG120412UR	WM15CT
4169446	CNMG120412UR	WM25CT
4169481	CNMG120412UR	WM35CT
4171094	CNMG120412UR	WP15CT
4170502	CNMG120412UR	WP25CT
4169961	CNMG120412UR	WP35CT
5301413	CNMG120412UR	WS10PT
5301416	CNMG120412UR	WS25PT
4171420	CNMG120416UR	WK20CT
4169409	CNMG120416UR	WM15CT
4169447	CNMG120416UR	WM25CT
4169482	CNMG120416UR	WM35CT
4171095	CNMG120416UR	WP15CT
4170503	CNMG120416UR	WP25CT
5680089	CNMG120416UR	WS10PT
5680170	CNMG120416UR	WS25PT
4171421	CNMG160608UR	WK20CT
4169410	CNMG160608UR	WM15CT
4169448	CNMG160608UR	WM25CT
4169483	CNMG160608UR	WM35CT
4171096	CNMG160608UR	WP15CT
4170504	CNMG160608UR	WP25CT
5578896	CNMG160608UR	WS10PT
5578897	CNMG160608UR	WS25PT
4171422	CNMG160612UR	WK20CT
4169411	CNMG160612UR	WM15CT
4169449	CNMG160612UR	WM25CT
4169484	CNMG160612UR	WM35CT
4171097	CNMG160612UR	WP15CT
4170505	CNMG160612UR	WP25CT
4169962	CNMG160612UR	WP35CT
5578898	CNMG160612UR	WS10PT
4171423	CNMG160616UR	WK20CT
4169450	CNMG160616UR	WM25CT
4169485	CNMG160616UR	WM35CT
4171098	CNMG160616UR	WP15CT

(Fortsetzung)

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
CNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung (Fortsetzung)		
4170506	CNMG160616UR	WP25CT
4169963	CNMG160616UR	WP35CT
5578900	CNMG160616UR	WS10PT
5578901	CNMG160616UR	WS25PT
5680088	CNMG190612UR	WK05CT
4171424	CNMG190612UR	WK20CT
4169412	CNMG190612UR	WM15CT
4169451	CNMG190612UR	WM25CT
4169486	CNMG190612UR	WM35CT
4171099	CNMG190612UR	WP15CT
4170507	CNMG190612UR	WP25CT
4169964	CNMG190612UR	WP35CT
5578902	CNMG190612UR	WS10PT
5512536	CNMG190612UR	WS25PT
4171425	CNMG190616UR	WK20CT
4169423	CNMG190616UR	WM15CT
4169452	CNMG190616UR	WM25CT
4169487	CNMG190616UR	WM35CT
4171100	CNMG190616UR	WP15CT
4170508	CNMG190616UR	WP25CT
4169965	CNMG190616UR	WP35CT
5345183	CNMG190616UR	WS10PT
5579234	CNMG190616UR	WS25PT
CPMT-FP • Schlichten, positiv		
4170107	CPMT09T304FP	WK20CT
4168814	CPMT09T304FP	WM15CT
4170018	CPMT09T304FP	WP15CT
4170108	CPMT09T308FP	WK20CT
4168815	CPMT09T308FP	WM15CT
4170019	CPMT09T308FP	WP15CT
CPMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170266	CPMT09T308MP	WK20CT
4168923	CPMT09T308MP	WM15CT
4168926	CPMT09T308MP	WM25CT
4170256	CPMT09T308MP	WP15CT
4170258	CPMT09T308MP	WP25CT
DCMT-FP • Schlichten, positiv		
4170090	DCMT11T304FP	WK20CT
4168765	DCMT11T304FP	WM15CT
4168791	DCMT11T304FP	WM25CT
4169997	DCMT11T304FP	WP15CT
4170303	DCMT11T304FP	WP25CT
4170091	DCMT11T308FP	WK20CT
4168766	DCMT11T308FP	WM15CT
4168792	DCMT11T308FP	WM25CT
4169998	DCMT11T308FP	WP15CT
4170304	DCMT11T308FP	WP25CT
DCMT-FW • Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)		
5623483	DCMT11T304FW	WM15CT
5623482	DCMT11T304FW	WP15CT
5623487	DCMT11T308FW	WM15CT
5623486	DCMT11T308FW	WP15CT
DCMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170243	DCMT11T308MP	WK20CT
4168898	DCMT11T308MP	WM15CT
4168912	DCMT11T308MP	WM25CT
4170202	DCMT11T308MP	WP15CT
4170224	DCMT11T308MP	WP25CT
4170213	DCMT11T312MP	WP15CT
4170225	DCMT11T312MP	WP25CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
DCMT-MU • Mittlere universelle Bearbeitung		
5623586	DCMT11T304MU	WK05CT
5623587	DCMT11T304MU	WK20CT
5623581	DCMT11T304MU	WM25CT
5623585	DCMT11T304MU	WP15CT
5623583	DCMT11T304MU	WP25CT
5623582	DCMT11T304MU	WS10PT
5623584	DCMT11T304MU	WS25PT
5623602	DCMT11T308MU	WK05CT
5623589	DCMT11T308MU	WK20CT
5623588	DCMT11T308MU	WM25CT
5623600	DCMT11T308MU	WP15CT
5623601	DCMT11T308MU	WS10PT
5623603	DCMT11T308MU	WS25PT
DCMT-MW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)		
5623484	DCMT11T304MW	WP15CT
5623488	DCMT11T308MW	WP15CT
DNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5549995	DNGG150604FS	WU10HT
5548678	DNGG150604FS	WS10PT
5538209	DNGG150604FS	WS25PT
5549996	DNGG150608FS	WU10HT
5548679	DNGG150608FS	WS10PT
5538230	DNGG150608FS	WS25PT
DNMA • Schruppen		
4171637	DNMA150608	WK05CT
4171878	DNMA150608	WK20CT
4171638	DNMA150612	WK05CT
4171879	DNMA150612	WK20CT
4171880	DNMA150616	WK20CT
DNMG-FW • Schlichten mit Breitschlichtfase (Wiper)		
4171689	DNMG150604FW	WK05CT
4171760	DNMG150604FW	WM15CT
5623496	DNMG150604FW	WP15CT
4171690	DNMG150608FW	WK05CT
4171761	DNMG150608FW	WM15CT
5623497	DNMG150608FW	WP15CT
DNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171665	DNMG150604ML	WK05CT
4171399	DNMG150604ML	WK20CT
4171068	DNMG150604ML	WP15CT
4170485	DNMG150604ML	WP25CT
4171666	DNMG150608ML	WK05CT
4171400	DNMG150608ML	WK20CT
4171069	DNMG150608ML	WP15CT
4170486	DNMG150608ML	WP25CT
4171667	DNMG150612ML	WK05CT
4171401	DNMG150612ML	WK20CT
4171070	DNMG150612ML	WP15CT
4170487	DNMG150612ML	WP25CT
DNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4173023	DNMG150608MR	WM25CT
4173138	DNMG150608MR	WM35CT
4171144	DNMG150608MR	WP15CT
4170569	DNMG150608MR	WP25CT
4170055	DNMG150608MR	WP35CT
4173024	DNMG150612MR	WM25CT
4173139	DNMG150612MR	WM35CT
4171145	DNMG150612MR	WP15CT
4170570	DNMG150612MR	WP25CT
4170056	DNMG150612MR	WP35CT
DNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908794	DNMG150604MS	WU10HT
5908792	DNMG150604MS	WS10PT
5908793	DNMG150604MS	WS25PT
5908797	DNMG150608MS	WU10HT
5908795	DNMG150608MS	WS10PT
5908796	DNMG150608MS	WS25PT
5908800	DNMG150612MS	WU10HT
5908798	DNMG150612MS	WS10PT
5908799	DNMG150612MS	WS25PT

Drehbearbeitung

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Drehbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
DNMG-MW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschichtfase (Wiper)		
4171691	DNMG150608MW	WK05CT
5623498	DNMG150608MW	WP15CT
4171692	DNMG150612MW	WK05CT
DNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4171914	DNMG150608RH	WK20CT
4173046	DNMG150608RH	WM25CT
4170991	DNMG150608RH	WP15CT
4171526	DNMG150608RH	WP25CT
4171709	DNMG150608RH	WP35CT
4171915	DNMG150612RH	WK20CT
4173047	DNMG150612RH	WM25CT
4170992	DNMG150612RH	WP15CT
4171527	DNMG150612RH	WP25CT
4171710	DNMG150612RH	WP35CT
4171916	DNMG150616RH	WK20CT
4173048	DNMG150616RH	WM25CT
4170993	DNMG150616RH	WP15CT
4171528	DNMG150616RH	WP25CT
4171711	DNMG150616RH	WP35CT
DNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169361	DNMG150604UF	WM15CT
5645608	DNMG150604UF	WS10PT
4169362	DNMG150608UF	WM15CT
5645607	DNMG150608UF	WS10PT
DNMG-UM • Allgemeine mittlere Bearbeitung		
4172364	DNMG150608UM	WM15CT
4172390	DNMG150608UM	WM25CT
4172420	DNMG150608UM	WM35CT
5645262	DNMG150608UM	WP25CT
5645253	DNMG150608UM	WS10PT
5645264	DNMG150608UM	WS25PT
4172365	DNMG150612UM	WM15CT
4172391	DNMG150612UM	WM25CT
4172421	DNMG150612UM	WM35CT
5645258	DNMG150612UM	WS10PT
5645257	DNMG150612UM	WS25PT
4172392	DNMG150616UM	WM25CT
4172422	DNMG150616UM	WM35CT
DNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
4171431	DNMG150608UR	WK20CT
4169427	DNMG150608UR	WM15CT
4169456	DNMG150608UR	WM25CT
4169492	DNMG150608UR	WM35CT
4171105	DNMG150608UR	WP15CT
4170513	DNMG150608UR	WP25CT
4169969	DNMG150608UR	WP35CT
5579276	DNMG150608UR	WS25PT
5680172	DNMG150612UR	WK05CT
4171432	DNMG150612UR	WK20CT
4169428	DNMG150612UR	WM15CT
4169457	DNMG150612UR	WM25CT
4169493	DNMG150612UR	WM35CT
4171106	DNMG150612UR	WP15CT
4170514	DNMG150612UR	WP25CT
4169970	DNMG150612UR	WP35CT
4171433	DNMG150616UR	WK20CT
4169494	DNMG150616UR	WM35CT
4171107	DNMG150616UR	WP15CT
4170515	DNMG150616UR	WP25CT
4169971	DNMG150616UR	WP35CT
DPMT-FP • Schlichten, positiv		
4168817	DPMT11T304FP	WM15CT
4168829	DPMT11T304FP	WM25CT
4170021	DPMT11T304FP	WP15CT
4170331	DPMT11T304FP	WP25CT
4170109	DPMT11T308FP	WK20CT
4168830	DPMT11T308FP	WM25CT
4170022	DPMT11T308FP	WP15CT
4170332	DPMT11T308FP	WP25CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
DPMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170268	DPMT11T308MP	WK20CT
4170260	DPMT11T308MP	WP25CT
RCMT		
4170478	RCMT0602M0	WK20CT
4169975	RCMT0602M0	WP15CT
4170536	RCMT0602M0	WP25CT
4170479	RCMT0803M0	WK20CT
4169976	RCMT0803M0	WP15CT
4170537	RCMT0803M0	WP25CT
4170480	RCMT10T3M0	WK20CT
4169977	RCMT10T3M0	WP15CT
4170538	RCMT10T3M0	WP25CT
4170752	RCMT10T3M0	WP35CT
4170481	RCMT1204M0	WK20CT
4169978	RCMT1204M0	WP15CT
4170539	RCMT1204M0	WP25CT
4170803	RCMT1204M0	WP35CT
4170482	RCMT1606M0	WK20CT
4169979	RCMT1606M0	WP15CT
4170804	RCMT1606M0	WP35CT
RCMT-T		
4170540	RCMT1606M0T	WP25CT
RCMX		
4170543	RCMX2006M0T	WK20CT
4169980	RCMX2006M0T	WP15CT
4170541	RCMX2006M0T	WP25CT
4170805	RCMX2006M0T	WP35CT
4170544	RCMX2507M0T	WK20CT
4169981	RCMX2507M0T	WP15CT
4170542	RCMX2507M0T	WP25CT
4170806	RCMX2507M0T	WP35CT
4169982	RCMX3209M0T	WP15CT
RNMA • Schruppen		
4171639	RNMA120400	WK05CT
4171881	RNMA120400	WK20CT
RNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4170995	RNMG090300RH	WP15CT
4171530	RNMG090300RH	WP25CT
4170996	RNMG120400RH	WP15CT
4171531	RNMG120400RH	WP25CT
4171713	RNMG120400RH	WP35CT
4171917	RNMG190600RH	WK20CT
4170997	RNMG190600RH	WP15CT
4171532	RNMG190600RH	WP25CT
4171714	RNMG190600RH	WP35CT
SCMT-FP • Schlichten, positiv		
4170093	SCMT09T304FP	WK20CT
4168767	SCMT09T304FP	WM15CT
4170002	SCMT09T304FP	WP15CT
4170094	SCMT09T308FP	WK20CT
4168768	SCMT09T308FP	WM15CT
4168796	SCMT09T308FP	WM25CT
4170003	SCMT09T308FP	WP15CT
4170309	SCMT09T308FP	WP25CT
4168797	SCMT120404FP	WM25CT
4170310	SCMT120404FP	WP25CT
4170095	SCMT120408FP	WK20CT
4168769	SCMT120408FP	WM15CT
4168798	SCMT120408FP	WM25CT
4170004	SCMT120408FP	WP15CT
4170311	SCMT120408FP	WP25CT

(Fortsetzung)

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
SCMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170245	SCMT09T308MP	WK20CT
4168900	SCMT09T308MP	WM15CT
4168914	SCMT09T308MP	WM25CT
4170214	SCMT09T308MP	WP15CT
4170227	SCMT09T308MP	WP25CT
4170247	SCMT120408MP	WK20CT
4168902	SCMT120408MP	WM15CT
4168916	SCMT120408MP	WM25CT
4170215	SCMT120408MP	WP15CT
4170229	SCMT120408MP	WP25CT
4170248	SCMT120412MP	WK20CT
4168903	SCMT120412MP	WM15CT
4168917	SCMT120412MP	WM25CT
4170230	SCMT120412MP	WP25CT
SCMT-MU • Mittlere universelle Bearbeitung		
5623447	SCMT09T304MU	WM25CT
5623449	SCMT09T308MU	WK20CT
5623448	SCMT09T308MU	WM25CT
5623461	SCMT09T308MU	WP15CT
5623464	SCMT09T308MU	WP25CT
5623462	SCMT09T308MU	WP35CT
5623460	SCMT09T308MU	WS10PT
SCMW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschlichtfase (Wiper)		
4170379	SCMW09T308	WK20CT
4170475	SCMW120408	WK05CT
4170380	SCMW120408	WK20CT
SNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5549997	SNGG120408FS	WU10HT
5548680	SNGG120408FS	WS10PT
SNMA • Schruppen		
4171885	SNMA150608	WK20CT
4171643	SNMA150612	WK05CT
4171886	SNMA150612	WK20CT
4171644	SNMA150616	WK05CT
4171887	SNMA150616	WK20CT
4171645	SNMA190612	WK05CT
4171888	SNMA190612	WK20CT
4171646	SNMA190616	WK05CT
4171889	SNMA190616	WK20CT
SNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171403	SNMG120404ML	WK20CT
4171669	SNMG120408ML	WK05CT
4171404	SNMG120408ML	WK20CT
4171073	SNMG120408ML	WP15CT
4170489	SNMG120408ML	WP25CT
4171670	SNMG120412ML	WK05CT
4171405	SNMG120412ML	WK20CT
4171074	SNMG120412ML	WP15CT
4170490	SNMG120412ML	WP25CT
SNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4173025	SNMG120408MR	WM25CT
4173140	SNMG120408MR	WM35CT
4171146	SNMG120408MR	WP15CT
4170571	SNMG120408MR	WP25CT
4170057	SNMG120408MR	WP35CT
4173026	SNMG120412MR	WM25CT
4173141	SNMG120412MR	WM35CT
5684354	SNMG120412MR	WP15CT
5684355	SNMG120412MR	WP25CT
4173027	SNMG120416MR	WM25CT
4173142	SNMG120416MR	WM35CT
4173028	SNMG150608MR	WM25CT
4173143	SNMG150608MR	WM35CT
4173029	SNMG150612MR	WM25CT
4173144	SNMG150612MR	WM35CT
4171147	SNMG150612MR	WP15CT
4173030	SNMG150616MR	WM25CT
4173145	SNMG150616MR	WM35CT
4173031	SNMG190612MR	WM25CT
4173146	SNMG190612MR	WM35CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
SNMG-MR • Mittleres Schruppen (Fortsetzung)		
4171148	SNMG190612MR	WP15CT
4170572	SNMG190612MR	WP25CT
4170058	SNMG190612MR	WP35CT
4173032	SNMG190616MR	WM25CT
4173147	SNMG190616MR	WM35CT
4171149	SNMG190616MR	WP15CT
SNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908849	SNMG120408MS	WU10HT
5908847	SNMG120408MS	WS10PT
5908848	SNMG120408MS	WS25PT
5908922	SNMG120412MS	WU10HT
5908850	SNMG120412MS	WS10PT
5908921	SNMG120412MS	WS25PT
5908924	SNMG150612MS	WU10HT
5908923	SNMG150612MS	WS25PT
5908925	SNMG190612MS	WS10PT
5908926	SNMG190612MS	WS25PT
SNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4171918	SNMG120408RH	WK20CT
4173049	SNMG120408RH	WM25CT
4170998	SNMG120408RH	WP15CT
4171533	SNMG120408RH	WP25CT
4171715	SNMG120408RH	WP35CT
4171919	SNMG120412RH	WK20CT
4173050	SNMG120412RH	WM25CT
4170999	SNMG120412RH	WP15CT
4171534	SNMG120412RH	WP25CT
4171716	SNMG120412RH	WP35CT
4171920	SNMG120416RH	WK20CT
4173051	SNMG120416RH	WM25CT
4171000	SNMG120416RH	WP15CT
4171535	SNMG120416RH	WP25CT
4171717	SNMG120416RH	WP35CT
4171921	SNMG150608RH	WK20CT
4173052	SNMG150608RH	WM25CT
4171001	SNMG150608RH	WP15CT
4171536	SNMG150608RH	WP25CT
4171718	SNMG150608RH	WP35CT
4171922	SNMG150612RH	WK20CT
4173053	SNMG150612RH	WM25CT
4171002	SNMG150612RH	WP15CT
4171537	SNMG150612RH	WP25CT
4171719	SNMG150612RH	WP35CT
4171923	SNMG150616RH	WK20CT
4173054	SNMG150616RH	WM25CT
4171003	SNMG150616RH	WP15CT
4171538	SNMG150616RH	WP25CT
4171720	SNMG150616RH	WP35CT
4171925	SNMG190612RH	WK20CT
4173056	SNMG190612RH	WM25CT
4171005	SNMG190612RH	WP15CT
4171540	SNMG190612RH	WP25CT
4171722	SNMG190612RH	WP35CT
4171926	SNMG190616RH	WK20CT
4173057	SNMG190616RH	WM25CT
4171006	SNMG190616RH	WP15CT
4171541	SNMG190616RH	WP25CT
4171723	SNMG190616RH	WP35CT
SNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169364	SNMG120404UF	WM15CT
5645610	SNMG120404UF	WS10PT
4169365	SNMG120408UF	WM15CT
5645611	SNMG120408UF	WS10PT

(Fortsetzung)

Drehbearbeitung

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Drehbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
SNMG-UM • Allgemeine mittlere Bearbeitung		
4172366	SNMG120404UM	WM15CT
4172393	SNMG120404UM	WM25CT
4172423	SNMG120404UM	WM35CT
4172367	SNMG120408UM	WM15CT
4172394	SNMG120408UM	WM25CT
4172424	SNMG120408UM	WM35CT
4172368	SNMG120412UM	WM15CT
4172395	SNMG120412UM	WM25CT
4172425	SNMG120412UM	WM35CT
SNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
4171434	SNMG120408UR	WK20CT
4169429	SNMG120408UR	WM15CT
4169458	SNMG120408UR	WM25CT
4169495	SNMG120408UR	WM35CT
4171108	SNMG120408UR	WP15CT
4170516	SNMG120408UR	WP25CT
4169989	SNMG120408UR	WP35CT
4171435	SNMG120412UR	WK20CT
4169430	SNMG120412UR	WM15CT
4169459	SNMG120412UR	WM25CT
4169496	SNMG120412UR	WM35CT
4171109	SNMG120412UR	WP15CT
4170517	SNMG120412UR	WP25CT
4169990	SNMG120412UR	WP35CT
5579350	SNMG120412UR	WS25PT
4171436	SNMG120416UR	WK20CT
4169460	SNMG120416UR	WM25CT
4169497	SNMG120416UR	WM35CT
4171110	SNMG120416UR	WP15CT
5680174	SNMG120416UR	WS10PT
5680173	SNMG120416UR	WS25PT
4171437	SNMG150612UR	WK20CT
4169431	SNMG150612UR	WM15CT
4169461	SNMG150612UR	WM25CT
4169498	SNMG150612UR	WM35CT
4171111	SNMG150612UR	WP15CT
4170518	SNMG150612UR	WP25CT
4169991	SNMG150612UR	WP35CT
5579352	SNMG150612UR	WS25PT
4171438	SNMG150616UR	WK20CT
4169432	SNMG150616UR	WM15CT
4169462	SNMG150616UR	WM25CT
4169499	SNMG150616UR	WM35CT
4171112	SNMG150616UR	WP15CT
4170519	SNMG150616UR	WP25CT
4169992	SNMG150616UR	WP35CT
4171439	SNMG190612UR	WK20CT
4169463	SNMG190612UR	WM25CT
4169500	SNMG190612UR	WM35CT
4171113	SNMG190612UR	WP15CT
4170520	SNMG190612UR	WP25CT
4170033	SNMG190612UR	WP35CT
5512538	SNMG190612UR	WS25PT
4171440	SNMG190616UR	WK20CT
4169433	SNMG190616UR	WM15CT
4169464	SNMG190616UR	WM25CT
4169501	SNMG190616UR	WM35CT
4171114	SNMG190616UR	WP15CT
4170521	SNMG190616UR	WP25CT
4170034	SNMG190616UR	WP35CT
5579357	SNMG190616UR	WS25PT
TCMT-FP • Schlichten, positiv		
4170099	TCMT16T304FP	WK20CT
4168772	TCMT16T304FP	WM15CT
4168803	TCMT16T304FP	WM25CT
4170008	TCMT16T304FP	WP15CT
4170315	TCMT16T304FP	WP25CT
4170100	TCMT16T308FP	WK20CT
4168773	TCMT16T308FP	WM15CT
4168804	TCMT16T308FP	WM25CT
4170009	TCMT16T308FP	WP15CT
4170316	TCMT16T308FP	WP25CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
TCMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170251	TCMT16T308MP	WK20CT
4168905	TCMT16T308MP	WM15CT
4168919	TCMT16T308MP	WM25CT
4170216	TCMT16T308MP	WP15CT
4170233	TCMT16T308MP	WP25CT
4170252	TCMT16T312MP	WK20CT
4168920	TCMT16T312MP	WM25CT
4170234	TCMT16T312MP	WP25CT
TCMT-MU • Mittlere universelle Bearbeitung		
5623616	TCMT16T304MU	WK20CT
5623613	TCMT16T304MU	WM25CT
5623614	TCMT16T304MU	WP15CT
5623615	TCMT16T304MU	WP25CT
5623617	TCMT16T304MU	WS25PT
5623618	TCMT16T308MU	WK20CT
5623619	TCMT16T308MU	WM25CT
5623621	TCMT16T308MU	WP15CT
5623620	TCMT16T308MU	WP25CT
5623622	TCMT16T308MU	WS10PT
TNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5549998	TNGG160404FS	WU10HT
5548681	TNGG160404FS	WS10PT
5538231	TNGG160404FS	WS25PT
5548682	TNGG220408FS	WS10PT
TNMA • Schruppen		
4171647	TNMA160408	WK05CT
4171890	TNMA160408	WK20CT
4171648	TNMA160412	WK05CT
4171891	TNMA160412	WK20CT
4171892	TNMA160416	WK20CT
4172230	TNMA220412	WK05CT
4171894	TNMA220412	WK20CT
4171651	TNMA220416	WK05CT
4171895	TNMA220416	WK20CT
TNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171671	TNMG160404ML	WK05CT
4171409	TNMG160404ML	WK20CT
4171075	TNMG160404ML	WP15CT
4170491	TNMG160404ML	WP25CT
4171672	TNMG160408ML	WK05CT
4171410	TNMG160408ML	WK20CT
4171076	TNMG160408ML	WP15CT
4170492	TNMG160408ML	WP25CT
4171673	TNMG160412ML	WK05CT
4171411	TNMG160412ML	WK20CT
4171077	TNMG160412ML	WP15CT
4170493	TNMG160412ML	WP25CT
TNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4171150	TNMG160404MR	WP15CT
4170573	TNMG160404MR	WP25CT
4170059	TNMG160404MR	WP35CT
4171151	TNMG160408MR	WP15CT
4170574	TNMG160408MR	WP25CT
4170060	TNMG160408MR	WP35CT
4171152	TNMG160412MR	WP15CT
4170575	TNMG160412MR	WP25CT
4170061	TNMG160412MR	WP35CT
TNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908929	TNMG160404MS	WU10HT
5908927	TNMG160404MS	WS10PT
5908928	TNMG160404MS	WS25PT
5908932	TNMG160408MS	WU10HT
5908930	TNMG160408MS	WS10PT
5908931	TNMG160408MS	WS25PT

(Fortsetzung)

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
TNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4171927	TNMG160408RH	WK20CT
4173058	TNMG160408RH	WM25CT
4171007	TNMG160408RH	WP15CT
4171542	TNMG160408RH	WP25CT
4171724	TNMG160408RH	WP35CT
4171928	TNMG160412RH	WK20CT
4173059	TNMG160412RH	WM25CT
4171008	TNMG160412RH	WP15CT
4171543	TNMG160412RH	WP25CT
4171725	TNMG160412RH	WP35CT
TNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169367	TNMG160404UF	WM15CT
5432605	TNMG160404UF	WS10PT
4169368	TNMG160408UF	WM15CT
5645615	TNMG160408UF	WP15CT
5432606	TNMG160408UF	WS10PT
4169369	TNMG160412UF	WM15CT
5645613	TNMG160412UF	WS10PT
TNMG-UM • Allgemeine mittlere Bearbeitung		
4172369	TNMG160404UM	WM15CT
4172396	TNMG160404UM	WM25CT
4172426	TNMG160404UM	WM35CT
5550226	TNMG160404UM	WS10PT
4172370	TNMG160408UM	WM15CT
4172397	TNMG160408UM	WM25CT
4172427	TNMG160408UM	WM35CT
5550228	TNMG160408UM	WS10PT
4172371	TNMG160412UM	WM15CT
4172398	TNMG160412UM	WM25CT
4172428	TNMG160412UM	WM35CT
4172399	TNMG160416UM	WM25CT
4172429	TNMG160416UM	WM35CT
TNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
4171441	TNMG160408UR	WK20CT
4169434	TNMG160408UR	WM15CT
4169465	TNMG160408UR	WM25CT
4171115	TNMG160408UR	WP15CT
4170522	TNMG160408UR	WP25CT
4170035	TNMG160408UR	WP35CT
5579395	TNMG160408UR	WS25PT
4171442	TNMG160412UR	WK20CT
4169466	TNMG160412UR	WM25CT
4169502	TNMG160412UR	WM35CT
4171116	TNMG160412UR	WP15CT
4170523	TNMG160412UR	WP25CT
5680175	TNMG160412UR	WS25PT
4171443	TNMG160416UR	WK20CT
4169467	TNMG160416UR	WM25CT
4171117	TNMG160416UR	WP15CT
TPMT-FP • Schlichten, positiv		
4170113	TPMT110204FP	WK20CT
4168819	TPMT110204FP	WM15CT
4168834	TPMT110204FP	WM25CT
4170026	TPMT110204FP	WP15CT
4170336	TPMT110204FP	WP25CT
4170114	TPMT110208FP	WK20CT
4168820	TPMT110208FP	WM15CT
4168835	TPMT110208FP	WM25CT
4170027	TPMT110208FP	WP15CT
4170337	TPMT110208FP	WP25CT
4170115	TPMT16T304FP	WK20CT
4168836	TPMT16T304FP	WM25CT
4170028	TPMT16T304FP	WP15CT
4170338	TPMT16T304FP	WP25CT
4170116	TPMT16T308FP	WK20CT
4168837	TPMT16T308FP	WM25CT
4170029	TPMT16T308FP	WP15CT
4170339	TPMT16T308FP	WP25CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
VBMT-FP • Schlichten, positiv		
4168809	VBMT160402FP	WM25CT
4170321	VBMT160402FP	WP25CT
4170103	VBMT160404FP	WK20CT
4168776	VBMT160404FP	WM15CT
4168810	VBMT160404FP	WM25CT
4170013	VBMT160404FP	WP15CT
4170322	VBMT160404FP	WP25CT
4170104	VBMT160408FP	WK20CT
4168777	VBMT160408FP	WM15CT
4168811	VBMT160408FP	WM25CT
4170014	VBMT160408FP	WP15CT
4170323	VBMT160408FP	WP25CT
4170324	VBMT160412FP	WP25CT
VBMT-MP • Mittlere Bearbeitung, positiv		
4170254	VBMT160408MP	WK20CT
4168922	VBMT160408MP	WM25CT
4170236	VBMT160408MP	WP25CT
VNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5550000	VNGG160401FS	WU10HT
5548684	VNGG160401FS	WS10PT
5549999	VNGG160402FS	WU10HT
5548683	VNGG160402FS	WS10PT
5550001	VNGG160404FS	WU10HT
5548685	VNGG160404FS	WS10PT
5538232	VNGG160404FS	WS25PT
5550002	VNGG160408FS	WU10HT
5548686	VNGG160408FS	WS10PT
5538233	VNGG160408FS	WS25PT
VNGP • Mittlere Bearbeitung		
5549196	VNGP160402	WS10PT
5549197	VNGP220404	WS10PT
5549198	VNGP220408	WS10PT
VNMA • Schruppen		
4171652	VNMA160408	WK05CT
4171897	VNMA160408	WK20CT
VNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171674	VNMG160404ML	WK05CT
4171413	VNMG160404ML	WK20CT
4171079	VNMG160404ML	WP15CT
4170495	VNMG160404ML	WP25CT
4171675	VNMG160408ML	WK05CT
4171414	VNMG160408ML	WK20CT
4171080	VNMG160408ML	WP15CT
4170496	VNMG160408ML	WP25CT
VNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4171157	VNMG160408MR	WP15CT
4170580	VNMG160408MR	WP25CT
4170066	VNMG160408MR	WP35CT
VNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908946	VNMG160404MS	WU10HT
5908944	VNMG160404MS	WS10PT
5908945	VNMG160404MS	WS25PT
5908949	VNMG160408MS	WU10HT
5908947	VNMG160408MS	WS10PT
5908948	VNMG160408MS	WS25PT
VNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169372	VNMG160404UF	WM15CT
5645616	VNMG160404UF	WS10PT
4169373	VNMG160408UF	WM15CT
5645618	VNMG160408UF	WP15CT
5645617	VNMG160408UF	WS10PT

(Fortsetzung)

(Victory™ ISO Drehwendeschnidplatten – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
VNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
4171449	VNMG160408UR	WK20CT
4169439	VNMG160408UR	WM15CT
4169473	VNMG160408UR	WM25CT
4169508	VNMG160408UR	WM35CT
4171123	VNMG160408UR	WP15CT
4170529	VNMG160408UR	WP25CT
4170038	VNMG160408UR	WP35CT
5579416	VNMG160408UR	WS25PT
4171450	VNMG160412UR	WK20CT
4169440	VNMG160412UR	WM15CT
4169474	VNMG160412UR	WM25CT
4171124	VNMG160412UR	WP15CT
4170530	VNMG160412UR	WP25CT
5680176	VNMG160412UR	WS10PT
WNGG-FS • Leichte Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5550003	WNGG080404FS	WU10HT
5548687	WNGG080404FS	WS10PT
5538234	WNGG080404FS	WS25PT
5550004	WNGG080408FS	WU10HT
5548688	WNGG080408FS	WS10PT
5538235	WNGG080408FS	WS25PT
WNMA • Schruppen		
4171654	WNMA080408	WK05CT
4171900	WNMA080408	WK20CT
4171655	WNMA080412	WK05CT
4171901	WNMA080412	WK20CT
4171656	WNMA080416	WK05CT
4171902	WNMA080416	WK20CT
WNMG-FW • Schichten mit Breitschliffphase (Wiper)		
4171693	WNMG080404FW	WK05CT
4171762	WNMG080404FW	WM15CT
5623514	WNMG080404FW	WP15CT
4171694	WNMG080408FW	WK05CT
4171763	WNMG080408FW	WM15CT
5623515	WNMG080408FW	WP15CT
4171696	WNMG080412FW	WK05CT
4171764	WNMG080412FW	WM15CT
WNMG-ML • Leichte mittlere Bearbeitung		
4171678	WNMG080404ML	WK05CT
4171417	WNMG080404ML	WK20CT
4171083	WNMG080404ML	WP15CT
4170498	WNMG080404ML	WP25CT
4171679	WNMG080408ML	WK05CT
4171418	WNMG080408ML	WK20CT
4171084	WNMG080408ML	WP15CT
4170499	WNMG080408ML	WP25CT
WNMG-MR • Mittleres Schruppen		
4173033	WNMG080408MR	WM25CT
4173148	WNMG080408MR	WM35CT
4171158	WNMG080408MR	WP15CT
4170581	WNMG080408MR	WP25CT
4170067	WNMG080408MR	WP35CT
4173034	WNMG080412MR	WM25CT
4173149	WNMG080412MR	WM35CT
4171159	WNMG080412MR	WP15CT
4170582	WNMG080412MR	WP25CT
4170068	WNMG080412MR	WP35CT
WNMG-MS • Mittlere Geometrie – Hochwarmfeste Werkstoffe		
5908971	WNMG080404MS	WU10HT
5908969	WNMG080404MS	WS10PT
5908970	WNMG080404MS	WS25PT
5908974	WNMG080408MS	WU10HT
5908972	WNMG080408MS	WS10PT
5908973	WNMG080408MS	WS25PT
WNMG-MW • Mittlere Bearbeitung mit Breitschliffphase (Wiper)		
4171695	WNMG080408MW	WK05CT
5623516	WNMG080408MW	WP15CT
5623517	WNMG080408MW	WP25CT
4171697	WNMG080412MW	WK05CT

Bestellnr.	Katalognummer	Sorte
WNMG-RH • Schwere Schruppbearbeitung		
4171932	WNMG080408RH	WK20CT
4173064	WNMG080408RH	WM25CT
4171019	WNMG080408RH	WP15CT
4171554	WNMG080408RH	WP25CT
4171736	WNMG080408RH	WP35CT
4171933	WNMG080412RH	WK20CT
4173065	WNMG080412RH	WM25CT
4171020	WNMG080412RH	WP15CT
4171555	WNMG080412RH	WP25CT
4171737	WNMG080412RH	WP35CT
4171934	WNMG080416RH	WK20CT
4173066	WNMG080416RH	WM25CT
4171021	WNMG080416RH	WP15CT
4171556	WNMG080416RH	WP25CT
4171738	WNMG080416RH	WP35CT
WNMG-UF • Allgemeine Schlichtbearbeitung		
4169376	WNMG080404UF	WM15CT
5645619	WNMG080404UF	WS10PT
4169377	WNMG080408UF	WM15CT
5645623	WNMG080408UF	WS10PT
WNMG-UM • Allgemeine mittlere Bearbeitung		
4172377	WNMG080404UM	WM15CT
4172406	WNMG080404UM	WM25CT
4172435	WNMG080404UM	WM35CT
4172378	WNMG080408UM	WM15CT
4172407	WNMG080408UM	WM25CT
4172436	WNMG080408UM	WM35CT
5645270	WNMG080408UM	WP25CT
4172379	WNMG080412UM	WM15CT
4172408	WNMG080412UM	WM25CT
4172437	WNMG080412UM	WM35CT
5645271	WNMG080412UM	WP15CT
5645269	WNMG080412UM	WS10PT
WNMG-UR • Allgemeine Schrupp-bearbeitung		
5680179	WNMG080408UR	WK05CT
4171453	WNMG080408UR	WK20CT
4169442	WNMG080408UR	WM15CT
4169476	WNMG080408UR	WM25CT
4169509	WNMG080408UR	WM35CT
4171127	WNMG080408UR	WP15CT
4170533	WNMG080408UR	WP25CT
4170040	WNMG080408UR	WP35CT
4171454	WNMG080412UR	WK20CT
4169443	WNMG080412UR	WM15CT
4169477	WNMG080412UR	WM25CT
4169510	WNMG080412UR	WM35CT
4171128	WNMG080412UR	WP15CT
4170534	WNMG080412UR	WP25CT
4170041	WNMG080412UR	WP35CT
5579420	WNMG080412UR	WS10PT
4171455	WNMG080416UR	WK20CT
4169478	WNMG080416UR	WM25CT
4169511	WNMG080416UR	WM35CT
4171129	WNMG080416UR	WP15CT
4170535	WNMG080416UR	WP25CT
4170042	WNMG080416UR	WP35CT



Victory™ -UR-Geometrie

Die -UR-Geometrie bietet eine Lösung für die Schruppbearbeitung von hochtemperaturbeständigen Werkstoffen.

Die -UR-Geometrie ist als WS10PT™ und WS25PT™ verfügbar und ermöglicht eine weiche Spanformung und einen verbesserten Kühlmittelfluss für eine längere Standzeit. Diese positive Geometrie mit ihrer einzigartigen Spanformgeometrie ohne Wendepunkte verringert die Schnittkräfte und verbessert die Kerbverschleißfestigkeit, sorgt aber auch gleichzeitig für eine herausragende Schneidkantenstabilität.

Weitere Informationen erhalten Sie von unserem autorisierten Handelspartner vor Ort oder auf widia.com.

WIDIA™
VICTORY

Moderne Bearbeitungen auf CNC Werkzeugmaschinen und flexiblen Fertigungsanlagen erfordern Hochleistungswerkzeuge, die unkompliziert und vielfältig einsetzbar sind. WIDIA™ bietet ein umfangreiches Programm von Klemmhaltern zum Außendrehen, mit denen selbst anspruchsvollste Bearbeitungen von Werkstücken unterschiedlicher Form und Größe kein Problem darstellen.

Klemmhalter für die Aussenbearbeitung



Unabhängig von den Anforderungen, die von einer leichten Schlichtbearbeitung mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit bis hin zu einer schweren Schruppbearbeitung reichen können, bieten wir eine WIDIA Lösung für jede Bearbeitung. Das Komplettprogramm umfasst Klemmhalter mit Kniehebel-, Schrauben- oder Spannelement-Klemmung.

D-Klemmung

- Wird für negative Wendeschneidplatten verwendet.
- Der Spannelement-Satz umfasst Klemme, Schraube und Sicherungsring.
- Schnelle Indexierung der Wendeschneidplatten.
- Optimale Wiederhol- und Positioniergenauigkeit.
- Minimierte Vibrationen und verlängerte Standzeiten.

P-Klemmung

- Kniehebel-Spannsystem für negative Wendeschneidplatten.
- Ungehinderter Spanfluss.
- Schnelle Wendeschneidplattenwechsel.

P-Klemmung nur in metrischen Größen verfügbar.



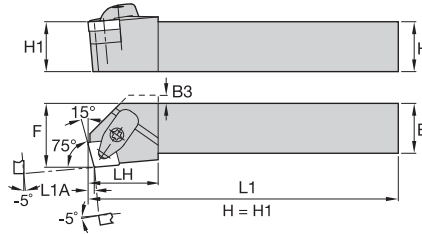
S-Klemmung

- Schrauben-Klemmsystem für positive Wendeschneidplatten.
- Kompakte Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz.
- Hartmetallunterlage für zusätzlichen Schutz des Klemmhalters.

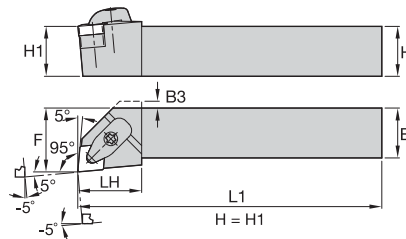
C-Klemmung

- Höhenverstellbares Klemmelement erlaubt den Einsatz mit einem zusätzlichen Spanbrecher.
- Universelles Klemmsystem für positive und negative Wendeschneidplatten ohne Spanformgeometrie.
- Robuste Konstruktion für eine einfache Handhabung.
- Hartmetallunterlage für zusätzlichen Schutz des Klemmhalters.

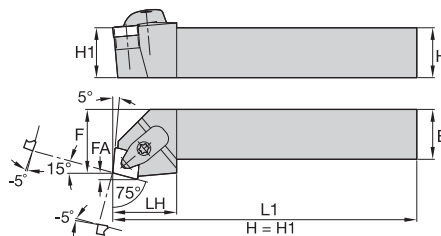




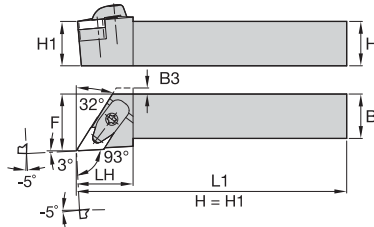
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DCKN 75°								
rechtsschneidend								
5697856	DCKNR2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	6,0
5697857	DCKNR2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	-
linksschneidend								
5697853	DCKNL2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	6,0
5697854	DCKNL2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	-



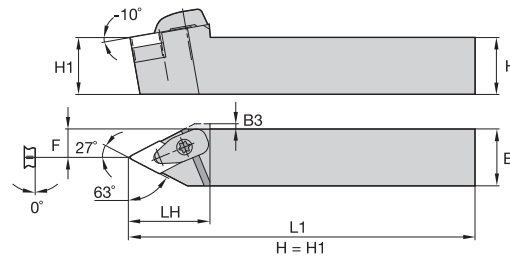
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DCLN 95°								
rechtsschneidend								
5697892	DCLNR2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	4,0
5697893	DCLNR2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	-
5697894	DCLNR2525M16KC06	CN..160612	25	25	32,0	150	33,0	-
5697896	DCLNR3232P19KC06	CN..190612	32	32	40,0	170	40,0	-
linksschneidend								
5697883	DCLNL2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	4,0
5697884	DCLNL2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	-
5697885	DCLNL2525M16KC06	CN..160612	25	25	32,0	150	33,0	-
5697887	DCLNL3232P19KC06	CN..190612	32	32	40,0	170	40,0	-



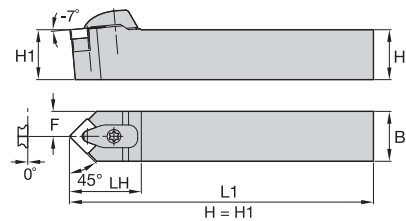
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	FA (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DCRN 75°								
rechtsschneidend								
5697903	DCRNR2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	3,34
5697904	DCRNR2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	3,34
5697906	DCRNR3232P16KC06	CN..160612	32	32	40,0	170	38,0	4,06
5697907	DCRNR3232P19KC06	CN..190612	32	32	40,0	170	38,0	4,89
linksschneidend								
5697899	DCRNL2020K12KC04	CN..120408	20	20	25,0	125	32,0	3,34
5697900	DCRNL2525M12KC04	CN..120408	25	25	32,0	150	32,0	3,34
5697902	DCRNL3232P16KC06	CN..160612	32	32	40,0	170	38,0	4,06



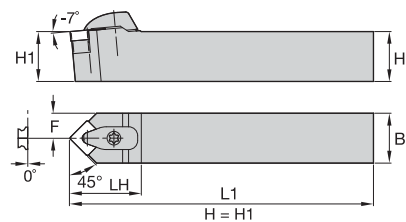
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DDJN 93°								
rechtsschneidend 5697926	DDJNR2020K15KC06	DN..150608	20	20	25,0	125	32,0	4,0
5697930	DDJNR2525M15KC06	DN..150608	25	25	32,0	150	32,0	-
linksschneidend 5697916	DDJNL2020K15KC06	DN..150608	20	20	25,0	125	32,0	4,0
5697920	DDJNL2525M15KC06	DN..150608	25	25	32,0	150	32,0	-



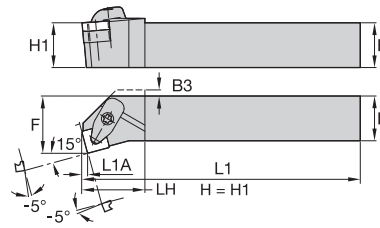
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DDNN 63°								
rechtsschneidend 5697940	DDNNR2020K15KC06	DN..150608	20	20	10,0	125	40,0	2,5
5697942	DDNNR2525M15KC06	DN..150608	25	25	13,0	150	40,0	-
linksschneidend 5697934	DDNNL2020K15KC06	DN..150608	20	20	10,0	125	40,0	2,5
5697936	DDNNL2525M15KC06	DN..150608	25	25	13,0	150	40,0	-



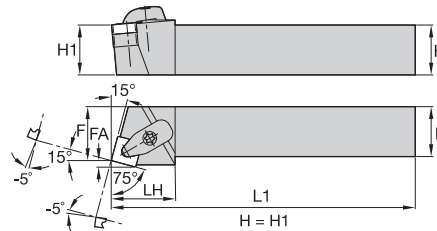
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	
DRGN								
rechtsschneidend 5697948	DRGNR2525M12KC04	RN..120400	25	25	32,0	150	32,0	



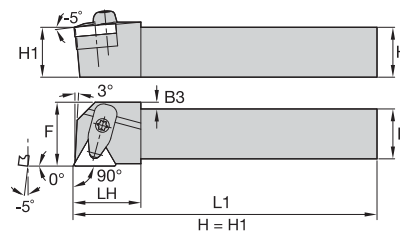
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	
DSDN 45°								
neutral 5697954	DSDNN2020K12KC04	SN..120408	20	20	10,0	125	36,0	
5697955	DSDNN2525M12KC04	SN..120408	25	25	12,0	150	36,0	
5697957	DSDNN2525M15KC06	SN..150612	25	25	12,0	150	42,0	



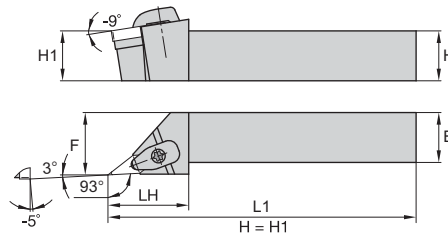
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	FA (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	L1A (mm)	B3 (mm)
DSKN 75°									
rechtsschneidend									
5696685	DSKNR2020K12KC04	SN..120408	20	20	25,0	125	32,0	3,05	8,0
5696686	DSKNR2525M12KC04	SN..120408	25	25	32,0	150	32,0	3,05	4,0
5696688	DSKNR3232P15KC06	SN..150612	32	32	40,0	170	32,0	3,76	-
5696689	DSKNR3232P19KC06	SN..190612	32	32	40,0	170	38,0	4,58	-
linksschneidend									
5696682	DSKNL2525M12KC04	SN..120408	25	25	32,0	150	32,0	3,05	4,0
5696684	DSKNL3232P15KC06	SN..150612	32	32	40,0	170	32,0	3,76	-



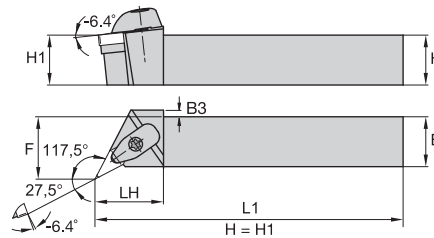
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)	
DSRN 75°									
rechtsschneidend									
5696703	DSRNR2020K12KC04	SN..120408	20	20	22,0	125	32,0	3,3	
5696704	DSRNR2525M12KC04	SN..120408	25	25	27,0	150	32,0	3,3	
5696705	DSRNR3232P15KC06	SN..150612	32	32	35,0	170	38,0	4,01	
5696706	DSRNR3232P19KC06	SN..190612	32	32	35,0	170	42,0	4,83	
linksschneidend									
5696700	DSRNL2525M12KC04	SN..120408	25	25	27,0	150	32,0	3,3	
5696701	DSRNL3232P15KC06	SN..150612	32	32	35,0	170	38,0	4,01	



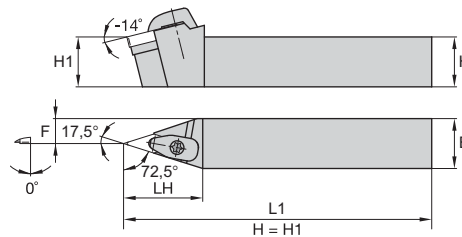
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)	
DTGN 90°									
rechtsschneidend									
5696729	DTGNR2020K16KC04	TN..160408	20	20	25,0	125	25,0	6,5	
5696730	DTGNR2525M16KC04	TN..160408	25	25	32,0	150	25,0	-	
5696731	DTGNR2525M22KC04	TN..220408	25	25	32,0	150	32,0	3,0	
linksschneidend									
5696727	DTGNL2020K16KC04	TN..160408	20	20	25,0	125	25,0	6,5	
5696728	DTGNL2525M16KC04	TN..160408	25	25	32,0	150	25,0	-	



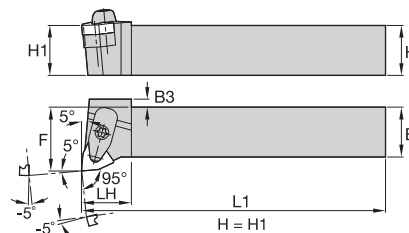
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
DVJN 93°							
rechtsschneidend 5696737	DVJNR2020K16KC04	VN..160408	20	20	25,0	125	46,0
5696738	DVJNR2525M16KC04	VN..160408	25	25	32,0	150	46,0
linksschneidend 5696732	DVJNL2020K16KC04	VN..160408	20	20	25,0	125	46,0
5696733	DVJNL2525M16KC04	VN..160408	25	25	32,0	150	46,0



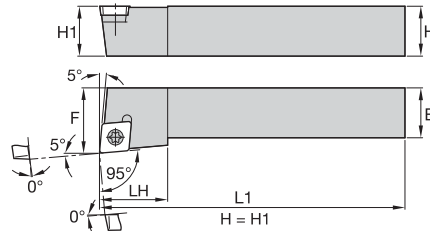
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DVON 93°								
rechtsschneidend 5696737	DVJNR2020K16KC04	VN..160408	20	20	25,0	125	46,0	5,0
5696738	DVJNR2525M16KC04	VN..160408	25	25	32,0	150	46,0	-
linksschneidend 5696742	DVONL2020K16KC04	VN..160408	20	20	27,0	125	38,0	5,0
5696743	DVONL2525M16KC04	VN..160408	25	25	32,0	150	38,0	-



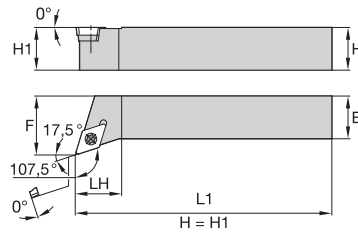
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
DVNN 72,5°							
neutral 5696748	DVNN2020K16KC04	VN..160408	20	20	9,5	125	48,0
5696749	DVNN2525M16KC04	VN..160408	25	25	12,0	150	48,0



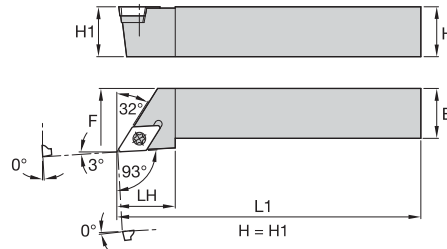
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)	B3 (mm)
DWLN 95°								
rechtsschneidend 5696758	DWLN2020K08KC04	WN..080408	20	20	25,0	125	33,0	-
5696760	DWLN2525M08KC04	WN..080408	25	25	32,0	150	25,0	4,0
linksschneidend 5696754	DWLN2525M08KC04	WN..080408	25	25	32,0	150	25,0	4,0



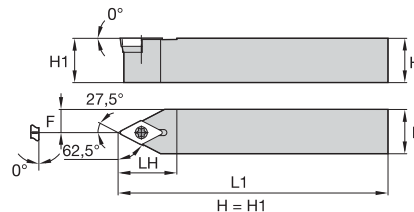
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
SCLC 95°							
rechtsschneidend 3879417	SCLCR2020K09	CC..09T308	20	20	25,0	125	16,0
linksschneidend 3879412	SCLCL2020K09	CC..09T308	20	20	25,0	125	16,0



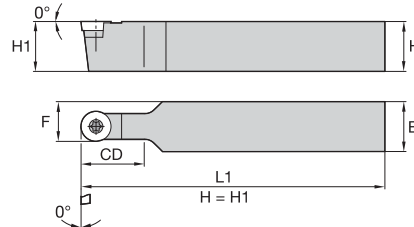
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
SDHC 107,5°							
rechtsschneidend 3879437	SDHCR2020K11	DC..11T308	20	20	25,0	125	20,0
3879440	SDHCR2525M11	DC..11T308	25	25	32,0	150	20,0
linksschneidend 3879439	SDHCL2020K11	DC..11T308	20	20	25,0	125	20,0
3879438	SDHCL2525M11	DC..11T308	25	25	32,0	150	20,0



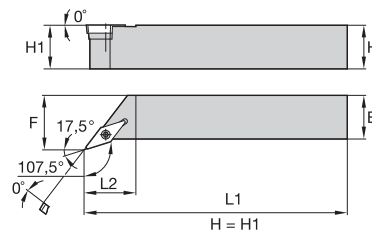
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
SDJC 93°							
rechtsschneidend 3879460	SDJCR2020K11	DC..11T308	20	20	25,0	125	22,0
3879461	SDJCR2525M11	DC..11T308	25	25	32,0	150	22,0
linksschneidend 3879462	SDJCL2020K11	DC..11T308	20	20	25,0	125	22,0
3879453	SDJCL2525M11	DC..11T308	25	25	32,0	150	22,0



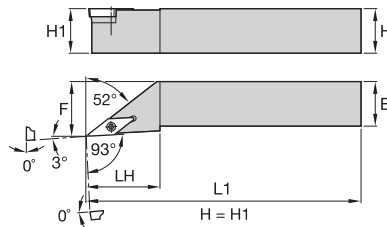
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
SDNC 62,5°							
neutral 3879467	SDNCN2020K11	DC..11T308	20	20	10,0	125	22,0
3879849	SDNCN2525M11	DC..11T308	25	25	12,5	150	25,0



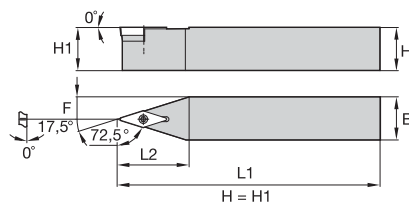
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CD (mm)
SRDC							
neutral							
3879733	SRDCN2020K08	RC..0803M0	20	20	14,0	125	20,0
3879736	SRDCN2020K10	RC..10T3M0	20	20	15,0	125	20,0
3900183	SRDCN2525M06	RC..0602M0	25	25	15,0	150	19,7
3879737	SRDCN2525M08	RC..0803M0	25	25	16,5	150	25,0
3879734	SRDCN2525M10	RC..10T3M0	25	25	17,5	150	25,0
3879738	SRDCN2525M12	RC..1204M0	25	25	18,5	150	25,0



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
SVHB 107,5°							
rechtsschneidend							
3879767	SVHBR2020K16	VB..160408	20	20	25,0	125	28,0
3879765	SVHBR2525M16	VB..160408	25	25	32,0	150	28,0
linksschneidend							
3879764	SVHBL2020K16	VB..160408	20	20	25,0	125	28,0
3879766	SVHBL2525M16	VB..160408	25	25	32,0	150	28,0



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	LH (mm)
SVJB 93°							
rechtsschneidend							
3879769	SVJBR1616H16	VB..160408	16	16	20,0	100	35,0
3879776	SVJBR2020K16	VB..160408	20	20	25,0	125	35,0
3879775	SVJBR2525M16	VB..160408	25	25	32,0	150	35,0
linksschneidend							
3879770	SVJBL2020K16	VB..160408	20	20	25,0	125	35,0
3879774	SVJBL2525M16	VB..160408	25	25	32,0	150	35,0



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
SVVB 72,5°							
neutral							
3879777	SVVBN2020K16	VB..160408	20	20	10,0	125	33,0
3879778	SVVBN2525M16	VB..160408	25	25	12,5	150	33,0

Heutige moderne Innenbearbeitungen erfordern äußerst zuverlässige Hochleistungswerkzeuge. WIDIA™ bietet ein umfassendes Programm von Bohrstangen für die Innenbearbeitung, die eine extrem präzise Bearbeitungen von Werkstücken verschiedenster Form und Größe gestatten.

Bohrstangen für die Innenbearbeitung



Die konventionellen WIDIA Bohrstangen mit Stahlschaft oder vibrationsdämpfendem Hartmetallschaft und innerer Kühlmittelzuführung gewährleisten konstante Ergebnisse und eine verbesserte Bearbeitungssicherheit.

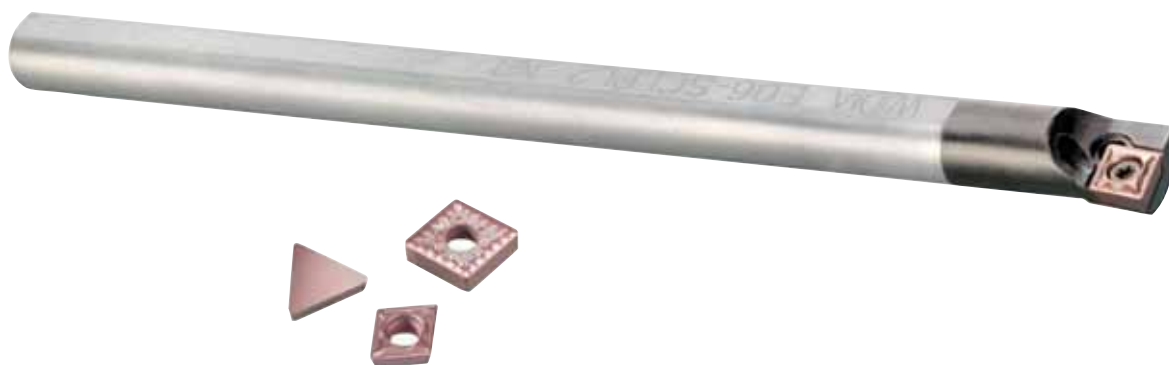
D-Klemmung

- Wird für negative Wendeschneidplatten eingesetzt.
- Der Spannfingersatz umfasst Klemme, Schraube und Sicherungsring.
- Schnelle Indexierung der Wendeschneidplatten.
- Optimale Wiederhol- und Positioniergenauigkeit.
- Minimierte Vibrationen und verlängerte Standzeiten.

P-Klemmung

- Kniehebel-Klemmsystem für negative Wendeschneidplatten.
- Ungehinderter Spanfluss.
- Schnelle Wendeschneidplattenwechsel.

P-Klemmung nur in metrischen Größen verfügbar.



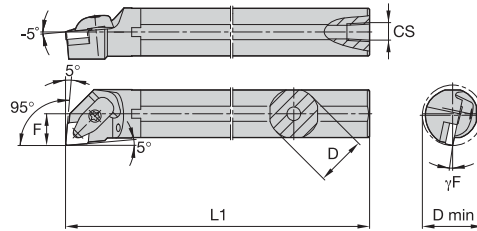
S-Klemmung

- Schrauben-Klemmsystem für positive Wendeschneidplatten.
- Kompakte Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz.
- Hartmetallunterlage für zusätzlichen Schutz der Bohrstange.

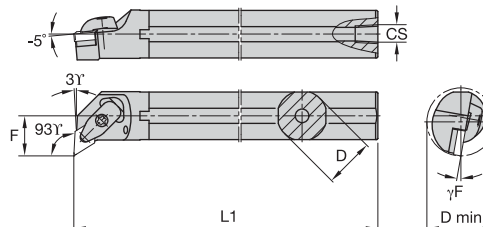
C-Klemmung

- Höhenverstellbares Klemmelement erlaubt den Einsatz mit einem zusätzlichen Spanbrecher.
- Universelles Klemmsystem für positive und negative Wendeschneidplatten ohne Spanformgeometrie.
- Robuste Konstruktion für eine einfache Handhabung.
- Hartmetallunterlage für zusätzlichen Schutz des Werkzeugs.

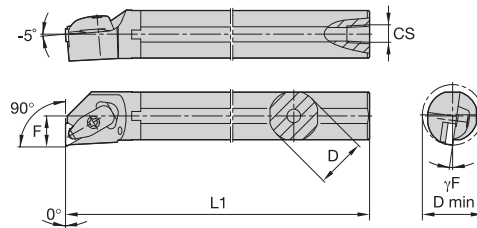




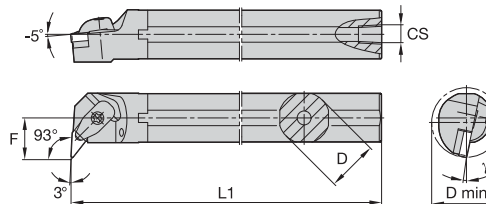
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γ_F (deg)
A-DCLN 95°								
rechtsschneidend 5696071	A25RDCLNR12KC04	CN.120408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0
5696073	A32SDCLNR12KC04	CN.120408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0
linksschneidend 5696072	A25RDCLNL12KC04	CN.120408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12,0
5696074	A32SDCLNL12KC04	CN.120408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0



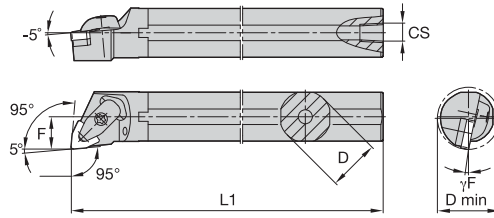
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γ_F (deg)
A-DDUN 93°								
rechtsschneidend 5696211	A32SDDUNR11KC04	DN..110408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0
5696213	A32SDDUNR15KC06	DN..150608	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0
linksschneidend 5696214	A32SDDUNL15KC06	DN..150608	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0



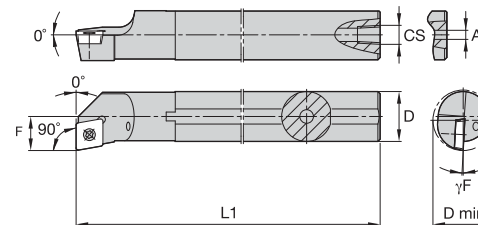
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γ_F (deg)
A-DTFN 90°								
rechtsschneidend 5696219	A25RDTFNR16KC04	TN..160408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0
5696261	A32SDTFNR16KC04	TN..160408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0
linksschneidend 5696260	A25RDTFNL16KC04	TN..160408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14,0
5696262	A32SDTFNL16KC04	TN..160408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-12,0



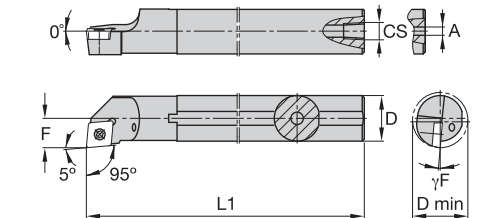
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γ_F (deg)
A-DVUN 93°								
rechtsschneidend 5696263	A32SDVUNR16KC04	VN..160408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0
linksschneidend 5696264	A32SDVUNL16KC04	VN..160408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-9,0



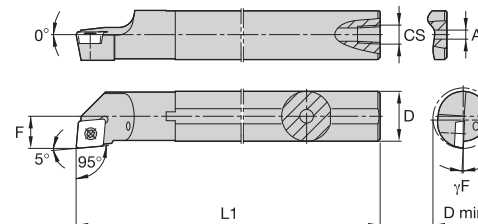
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-DWLN 95°								
rechtsschneidend 5696269	A25RDWLN R08KC04	WN..080408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12.0
5696267	A25RDWLN R06KC04	WN..060408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14.0
5696281	A32SDWLN R08KC04	WN..080408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-14.0
linksschneidend 5696268	A25RDWLN L06KC04	WN..060408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-14.0
5696280	A25RDWLN L08KC04	WN..080408	25	32,0	17,0	200	1/4-18 NPT	-12.0
5696282	A32SDWLN L08KC04	WN..080408	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-14.0



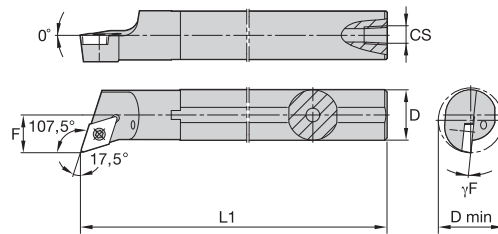
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-SCFP 90°								
rechtsschneidend 5077615	A20SSCFPR09	CP..09T3..	20	25,0	13,0	250	1/8 - 27 NPT	-2.0
linksschneidend 5077557	A20SSCFPL09	CP..09T3..	20	25,0	13,0	250	1/8 - 27 NPT	-2.0



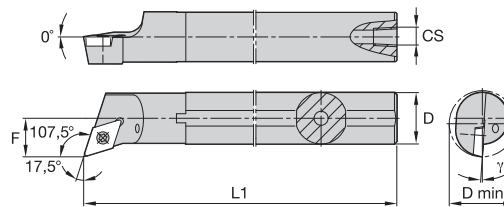
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	A (mm)	CS	γF (deg)
A-SCLC 95°									
rechtsschneidend 3883269	A20SSCLCR09	CC..09T308	20	25,0	13,0	250	4	1/8-27 NPT	-5.0
linksschneidend 3883270	A20SSCLCL09	CC..09T308	20	25,0	13,0	250	—	1/8-27 NPT	-5.0



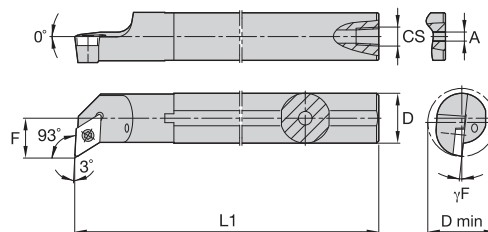
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-SCLP 95°								
rechtsschneidend 5077722	A20SSCLPR09	CP..09T3..	20	25,0	13,0	250	1/8 - 27 NPT	-2.0
linksschneidend 5077721	A20SSCLPL09	CP..09T3..	20	25,0	13,0	250	1/8 - 27 NPT	-2.0



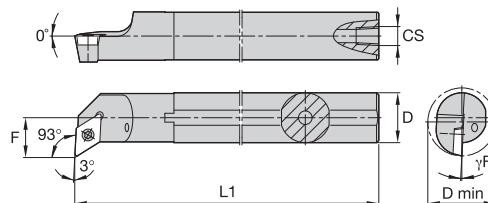
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-SDQC 107,5°								
rechtsschneidend 3883474	A20SSDQCR11	DC..11T308	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0
3883462	A25TSDQCR11	DC..11T308	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-4,0
linksschneidend 3883475	A20SSDQCL11	DC..11T308	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0
3883473	A25TSDQCL11	DC..11T308	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-4,0



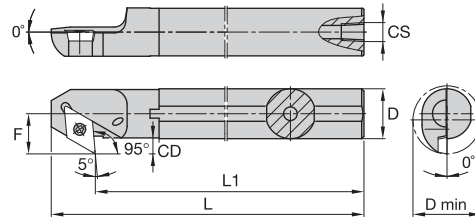
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-SDQP								
rechtsschneidend 5078298	A20SSDQPR11	DP..11T3..	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	2,0
5078320	A25TSDQPR11	DP..11T3..	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	0,0
linksschneidend 5078296	A20SSDQPL11	DP..11T3..	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	2,0
5078299	A25TSDQPL11	DP..11T3..	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	0,0



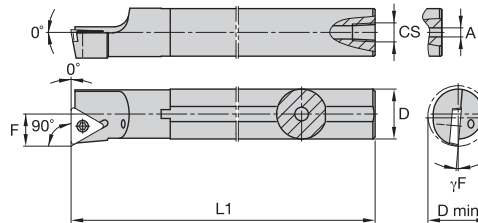
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γF (deg)
A-SDUC 93°								
rechtsschneidend 3883291	A20SSDUCR11	DC..11T308	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0
3883288	A25TSDUCR11	DC..11T308	25	32,0	17,0	300	1/8-27 NPT	-4,0
linksschneidend 3883292	A20SSDUCL11	DC..11T308	20	25,0	13,0	250	1/8-27 NPT	-5,0
3883290	A25TSDUCL11	DC..11T308	25	32,0	17,0	300	1/8-27 NPT	-4,0



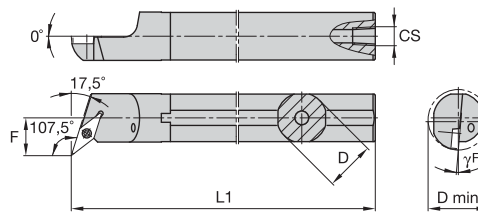
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	A (mm)	CS	γF (deg)
A-SDUP 93°									
rechtsschneidend 5078368	A20SSDUPR11	DP..11T308	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2,0
5078376	A25TSDUPR11	DP..11T308	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	0,0
linksschneidend 5078367	A20SSDUPL11	DP..11T308	20	25,0	13,0	250	4,0	1/8-27 NPT	-2,0
5078375	A25TSDUPL11	DP..11T308	25	32,0	17,0	300	6,4	1/4-18 NPT	0,0



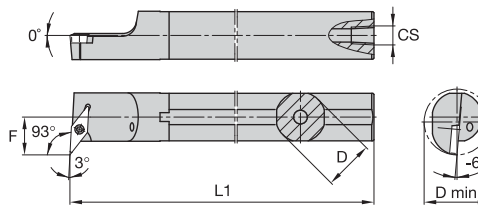
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L (mm)	CS	γ_F (deg)
A-SDXP 95°									
rechtsschneidend 5078430	A20SSDXPR11	DP..11T308	20	25,0	13,0	250	270	1/8-27 NPT	0.0
linksschneidend 5078409	A20SSDXPL11	DP..11T308	20	25,0	13,0	250	270	1/8-27 NPT	0.0



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L (mm)	CS	γ_F (deg)
A-STFP 90°									
rechtsschneidend 5086807	A20SSTFPR16	TP..16T308	20	25,0	13,0	250	—	—	-2.0
5086809	A25STFPR16	TP..16T308	25	32,0	17,0	300	6.4	1/4-18 NPT	0.0
linksschneidend 5086806	A20SSTFPL16	TP..16T308	20	25,0	13,0	250	—	—	-2.0
5086808	A25STFPL16	TP..16T308	25	32,0	17,0	300	6.4	1/4-18 NPT	0.0



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	γ_F (deg)	
A-SVQB 107,5°									
rechtsschneidend 3883434	A25TSVQBR16	VB..160408	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-6.0	
linksschneidend 3883435	A25TSVQBL16	VB..160408	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-6.0	



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D (mm)	D min (mm)	F (mm)	L1 (mm)	CS	
A-SVUB 93°								
rechtsschneidend 3883438	A25TSVUBR16	VB..160408	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	
linksschneidend 3883439	A25TSVUBL16	VB..160408	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	

WMT™-System •

Ein Programm für das Einstechdrehen,
Axial-Einstechdrehen, Abstechedrehen
und Profildrehen



WMT

Das WMT Programm ist die wirtschaftliche und zuverlässige Alternative für Ihre Anwendungen zum Drehen, Einstechdrehen, Abstechedrehen und Profildrehen. Vertrauen Sie dem WMT-System und profitieren Sie von einer exakten Positionierung der Wendeschneidplatten und einer hochpräzisen Bearbeitung mit außergewöhnlich kurzen Taktzeiten und einer überragenden Leistung.

Universell einsetzbar, hervorragende Konstruktion

- Speziell entwickelt für höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe
- Hervorragende Geometrie für anspruchsvollste Tief-Einstechanwendungen
- Das WMT-System ermöglicht die Drehbearbeitung großer Aufmaße
- Garantiert bessere Oberflächengüten und lange, zuverlässige Standzeiten

Austauschbare Wendeschneidplatten für das Ein- und Abstechedrehen mit ausgezeichneter Spanformgeometrie

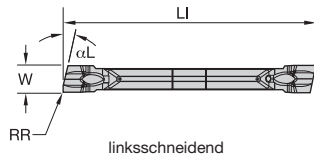
Extra langer Klemmbereich für eine bisher unerreichte Stabilität beim Einstechedrehen und Drehen



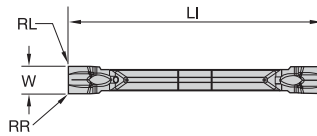
WMT™ Klemmhalter

- Überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeiten
- Garantiert kurze Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe
- Präzise Wendeschneidplatten-Positionierung für eine exakte Bearbeitung
- Doppelte-V-Form bietet ein bedienerfreundliches Indexieren und ein optimales Positionieren der Wendeschneidplatte
- Wahl zwischen integralen und modularen Klemmhaltern



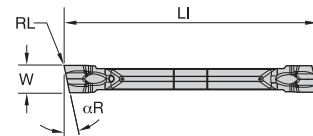


linksschneidend



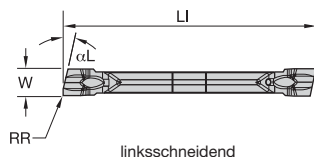
Neutral

RR = RL bei neutralen Wendeschneidplatten

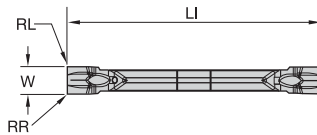


rechtsschneidend

Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Plattensitz-Größe	W (mm)	RL (mm)	RR (mm)	LI (mm)	alpha R	alpha L
WMT-CM • Wendeschneidplatten									
rechtsschneidend									
4169672	WMTC015R12CM08	WU25PT	1	1,50	0,08	-	19,28	12	-
4169670	WMTC015R05CM08	WU25PT	1	1,50	0,08	-	19,31	5	-
4169675	WMTC020R05CM08	WU25PT	2	2,00	0,08	-	19,26	5	-
4169678	WMTC020R12CM08	WU25PT	2	2,00	0,08	-	19,26	12	-
4169684	WMTC030R05CM17	WU25PT	3	3,00	0,17	-	25,40	5	-
4169688	WMTC030R12CM17	WU25PT	3	3,00	0,17	-	25,40	12	-
neutral									
4169668	WMTC015N00CM08	WU25PT	1	1,50	0,08	0,08	19,30	-	-
4169673	WMTC020N00CM08	WU25PT	2	2,00	0,08	0,08	19,21	-	-
4169682	WMTC030N00CM17	WU25PT	3	3,00	0,17	0,17	25,40	-	-
linksschneidend									
4169671	WMTC015L05CM08	WU25PT	1	1,50	-	0,08	19,31	-	5
4169677	WMTC020L05CM08	WU25PT	2	1,99	-	0,08	19,21	-	5
4169680	WMTC020L12CM08	WU25PT	2	2,00	-	0,08	19,25	-	12
4169686	WMTC030L05CM17	WU25PT	3	3,00	-	0,17	25,40	-	5
4169690	WMTC030L12CM17	WU25PT	3	3,00	-	0,17	25,40	-	12

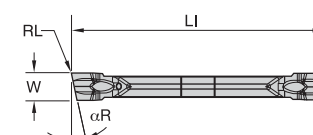


linksschneidend



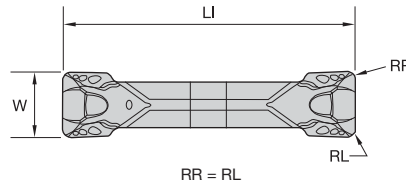
Neutral

RR = RL bei neutralen Wendeschneidplatten

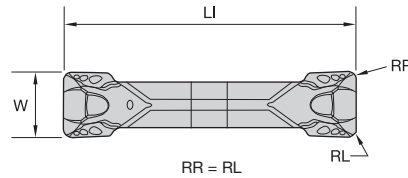


rechtsschneidend

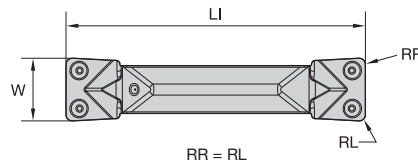
Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Plattensitz-Größe	W (mm)	RL (mm)	RR (mm)	LI (mm)	alpha R	alpha L
WMT-CM • Wendeschneidplatten mit Wiper zum Abstech-drehen im mittleren Bereich									
rechtsschneidend									
4169676	WMTC020R05CMW08	WU25PT	2	2,00	0,08	-	19,20	5	-
4169679	WMTC020R12CMW08	WU25PT	2	2,00	0,08	-	19,27	12	-
4169685	WMTC030R05CMW17	WU25PT	3	3,00	0,17	-	25,40	5	-
4169689	WMTC030R12CMW17	WU25PT	3	3,00	0,17	-	25,40	12	-
neutral									
4169669	WMTC015N00CMW08	WU25PT	1	1,50	0,08	0,08	19,30	-	-
4169674	WMTC020N00CMW08	WU25PT	2	2,00	0,08	0,08	19,21	-	-
4169683	WMTC030N00CMW17	WU25PT	3	3,00	0,17	0,17	25,40	-	-
linksschneidend									
4169681	WMTC020L12CMW08	WU25PT	2	2,00	-	0,08	19,27	-	12
4169687	WMTC030L05CMW17	WU25PT	3	3,00	-	0,17	25,40	-	5
4169691	WMTC030L12CMW17	WU25PT	3	3,00	-	0,17	25,40	-	12



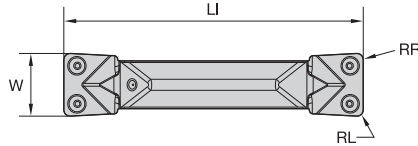
Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Plattensitz-Größe	W (mm)	RR (mm)	LI (mm)
WMT-U-PT • Gepresst • Wendeschneidplatten zum Einstechdrehen, sowie Einstechdrehen und Drehen						
neutral						
4169554	WMTS205M2U02PT	WP10CT	2	2,05	0,15	19,23
4169555	WMTS205M2U02PT	WP25CT	2	2,05	0,15	19,23
4116131	WMTS205M2U02PT	WU10PT	2	2,05	0,15	19,23
4116132	WMTS205M2U02PT	WU25PT	2	2,05	0,15	19,23
4169556	WMTS305M3U03PT	WP10CT	3	3,05	0,31	25,81
4169557	WMTS305M3U03PT	WP25CT	3	3,05	0,31	25,81
4113568	WMTS305M3U03PT	WU10PT	3	3,05	0,31	25,81
4113569	WMTS305M3U03PT	WU25PT	3	3,05	0,31	25,81
4169558	WMTS305M3U06PT	WP10CT	3	3,05	0,61	25,78
4169559	WMTS305M3U06PT	WP25CT	3	3,05	0,61	25,78
4113570	WMTS305M3U06PT	WU10PT	3	3,05	0,61	25,78
4113571	WMTS305M3U06PT	WU25PT	3	3,05	0,61	25,78
4169560	WMTS405M4U03PT	WP10CT	4	4,05	0,31	25,53
4169561	WMTS405M4U03PT	WP25CT	4	4,05	0,31	25,53
4113577	WMTS405M4U03PT	WU10PT	4	4,05	0,31	25,53
4113578	WMTS405M4U03PT	WU25PT	4	4,05	0,31	25,53
4169562	WMTS405M4U06PT	WP10CT	4	4,05	0,61	25,53
4169563	WMTS405M4U06PT	WP25CT	4	4,05	0,61	25,53
4113579	WMTS405M4U06PT	WU10PT	4	4,05	0,61	25,53
4113580	WMTS405M4U06PT	WU25PT	4	4,05	0,61	25,53
4169564	WMTS505M5U03PT	WP10CT	5	5,05	0,30	28,76
4169565	WMTS505M5U03PT	WP25CT	5	5,05	0,30	28,76
4116148	WMTS505M5U03PT	WU10PT	5	5,05	0,30	28,76
4116149	WMTS505M5U03PT	WU25PT	5	5,05	0,30	28,76
4169566	WMTS505M5U06PT	WP10CT	5	5,05	0,61	28,76
4169567	WMTS505M5U06PT	WP25CT	5	5,05	0,61	28,76
4116150	WMTS505M5U06PT	WU10PT	5	5,05	0,61	28,76
4116151	WMTS505M5U06PT	WU25PT	5	5,05	0,61	28,76
4169568	WMTS605M6U03PT	WP10CT	6	6,05	0,30	28,76
4169569	WMTS605M6U03PT	WP25CT	6	6,05	0,30	28,76
4117253	WMTS605M6U03PT	WU10PT	6	6,05	0,30	28,76
4117254	WMTS605M6U03PT	WU25PT	6	6,05	0,30	28,76
4169570	WMTS605M6U06PT	WP10CT	6	6,05	0,59	28,76
4169571	WMTS605M6U06PT	WP25CT	6	6,05	0,59	28,76
4117255	WMTS605M6U06PT	WU10PT	6	6,05	0,59	28,76
4117256	WMTS605M6U06PT	WU25PT	6	6,05	0,59	28,76
4169572	WMTS805M8U06PT	WP10CT	8	8,05	0,61	28,70
4169573	WMTS805M8U06PT	WP25CT	8	8,05	0,61	28,70
4117261	WMTS805M8U06PT	WU10PT	8	8,05	0,61	28,70
4117262	WMTS805M8U06PT	WU25PT	8	8,05	0,61	28,70
4169574	WMTS805M8U15PT	WP10CT	8	8,05	1,50	28,71
4169575	WMTS805M8U15PT	WP25CT	8	8,05	1,50	28,71
4117263	WMTS805M8U15PT	WU10PT	8	8,05	1,50	28,71
4117264	WMTS805M8U15PT	WU25PT	8	8,05	1,50	28,71



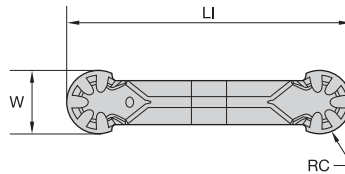
Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Plattensitz-Größe	W (mm)	RR (mm)	LI (mm)
WMT-P-PT • Präzision • Wendeschneidplatten zum Einstechdrehen, sowie Einstechdrehen und Drehen						
neutral						
4116129	WMTS200M2P02PT	WU10PT	2	2,00	0,15	19,10
4116130	WMTS200M2P02PT	WU25PT	2	2,00	0,15	19,10
4113566	WMTS300M3P03PT	WU10HT	3	3,00	0,31	25,65
4113563	WMTS300M3P03PT	WU10PT	3	3,00	0,31	25,65
4113565	WMTS300M3P06PT	WU10PT	3	3,00	0,61	25,65
4113564	WMTS300M3P03PT	WU25PT	3	3,00	0,31	25,65
4113567	WMTS300M3P06PT	WU25PT	3	3,00	0,61	25,65
4113573	WMTS400M4P03PT	WU10HT	4	4,00	0,31	25,40
4113572	WMTS400M4P03PT	WU10PT	4	4,00	0,31	25,40
4113575	WMTS400M4P06PT	WU10PT	4	4,00	0,60	25,40
4113574	WMTS400M4P03PT	WU25PT	4	4,00	0,31	25,40
4113576	WMTS400M4P06PT	WU25PT	4	4,00	0,60	25,40
4116145	WMTS500M5P03PT	WU10HT	5	5,00	0,30	28,63
4116143	WMTS500M5P03PT	WU10PT	5	5,00	0,30	28,63
4116146	WMTS500M5P06PT	WU10PT	5	5,00	0,61	28,63
4116144	WMTS500M5P03PT	WU25PT	5	5,00	0,30	28,63
4116147	WMTS500M5P06PT	WU25PT	5	5,00	0,61	28,63
4117239	WMTS600M6P03PT	WU10PT	6	6,00	0,30	28,63
4117241	WMTS600M6P06PT	WU10PT	6	6,00	0,58	28,63
4117240	WMTS600M6P03PT	WU25PT	6	6,00	0,30	28,63
4117242	WMTS600M6P06PT	WU25PT	6	6,00	0,58	28,63
4117257	WMTS800M8P06PT	WU10PT	8	8,00	0,61	28,57
4117259	WMTS800M8P15PT	WU10PT	8	8,00	1,50	28,57
4117258	WMTS800M8P06PT	WU25PT	8	8,00	0,61	28,57
4117260	WMTS800M8P15PT	WU25PT	8	8,00	1,50	28,57



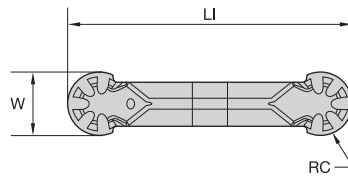
Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Plattensitz-Größe	W (mm)	RR (mm)	LI (mm)
WMT-U-PH • Gepresst • Wendeschneidplatten zum Einstechdrehen, sowie Einstechdrehen und Drehen						
neutral						
5346392	WMTS305M3U03PH	WU10PT	3	3,05	0,30	25,81
5346394	WMTS305M3U06PH	WU10PT	3	3,05	0,60	25,81
5346393	WMTS305M3U03PH	WU25PT	3	3,05	0,30	25,81
5346395	WMTS305M3U06PH	WU25PT	3	3,05	0,60	25,81
5346396	WMTS405M4U03PH	WU10PT	4	4,05	0,30	25,53
5346398	WMTS405M4U06PH	WU10PT	4	4,05	0,60	25,53
5346397	WMTS405M4U03PH	WU25PT	4	4,05	0,30	25,53
5346399	WMTS405M4U06PH	WU25PT	4	4,05	0,60	25,53
5346400	WMTS505M5U03PH	WU10PT	5	5,05	0,30	28,76
5346402	WMTS505M5U06PH	WU10PT	5	5,05	0,60	28,76
5346401	WMTS505M5U03PH	WU25PT	5	5,05	0,30	28,76
5346403	WMTS505M5U06PH	WU25PT	5	5,05	0,60	28,76
5346404	WMTS605M6U03PH	WU10PT	6	6,05	0,30	28,76
5346406	WMTS605M6U06PH	WU10PT	6	6,05	0,60	28,76
5346405	WMTS605M6U03PH	WU25PT	6	6,05	0,30	28,76
5346407	WMTS605M6U06PH	WU25PT	6	6,05	0,60	28,76
5346410	WMTS805M8U03PH	WU10PT	8	8,05	0,30	28,70
5346408	WMTS805M8U06PH	WU10PT	8	8,05	0,60	28,70
5346411	WMTS805M8U03PH	WU25PT	8	8,05	0,30	28,70
5346409	WMTS805M8U06PH	WU25PT	8	8,05	0,60	28,70



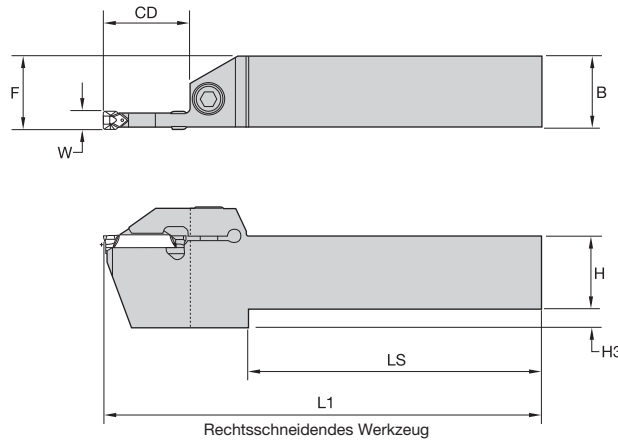
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Platten- sitz- Größe	W (mm)	RR (mm)	LI (mm)
WMT-P-PH • Präzision • Wendeschneidplatten zum Einstechdrehen, sowie Einstechdrehen und Drehen						
neutral						
5346414	WMTS300M3P03PH	WU10HT	3	3,00	0,30	25,65
5346417	WMTS300M3P06PH	WU10HT	3	3,00	0,60	25,65
5346412	WMTS300M3P03PH	WU10PT	3	3,00	0,30	25,65
5346415	WMTS300M3P06PH	WU10PT	3	3,00	0,60	25,65
5346413	WMTS300M3P03PH	WU25PT	3	3,00	0,30	25,65
5346416	WMTS300M3P06PH	WU25PT	3	3,00	0,60	25,65
5346420	WMTS400M4P03PH	WU10HT	4	4,00	0,30	25,40
5346423	WMTS400M4P06PH	WU10HT	4	4,00	0,60	25,40
5346418	WMTS400M4P03PH	WU10PT	4	4,00	0,30	25,40
5346421	WMTS400M4P06PH	WU10PT	4	4,00	0,60	25,40
5346419	WMTS400M4P03PH	WU25PT	4	4,00	0,30	25,40
5346422	WMTS400M4P06PH	WU25PT	4	4,00	0,60	25,40
5346426	WMTS500M5P03PH	WU10HT	5	5,00	0,30	28,63
5346429	WMTS500M5P06PH	WU10HT	5	5,00	0,60	28,63
5346424	WMTS500M5P03PH	WU10PT	5	5,00	0,30	28,63
5346427	WMTS500M5P06PH	WU10PT	5	5,00	0,60	28,63
5346425	WMTS500M5P03PH	WU25PT	5	5,00	0,30	28,63
5346428	WMTS500M5P06PH	WU25PT	5	5,00	0,60	28,63
5346430	WMTS600M6P03PH	WU10PT	6	6,00	0,30	28,63
5346432	WMTS600M6P06PH	WU10PT	6	6,00	0,60	28,63
5346431	WMTS600M6P03PH	WU25PT	6	6,00	0,30	28,63
5346433	WMTS600M6P06PH	WU25PT	6	6,00	0,60	28,63
5346436	WMTS800M8P03PH	WU10PT	8	8,00	0,30	28,57
5346434	WMTS800M8P06PH	WU10PT	8	8,00	0,60	28,57
5346437	WMTS800M8P03PH	WU25PT	8	8,00	0,30	28,57
5346435	WMTS800M8P06PH	WU25PT	8	8,00	0,60	28,57



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Platten- sitz- Größe	W (mm)	RC (mm)	LI (mm)
WMT-U-PC • Fertig gepresste • Schneidkörper zum Einstechen und Profildrehen						
neutral						
4170172	WMTR305M3UPC	WU10PT	3	3,05	1,53	25,53
4170173	WMTR305M3UPC	WU25PT	3	3,05	1,53	25,53
4170177	WMTR405M4UPC	WU10PT	4	4,05	2,03	25,58
4170178	WMTR405M4UPC	WU25PT	4	4,05	2,03	25,58
4170182	WMTR505M5UPC	WU10PT	5	5,05	2,53	29,01
4170183	WMTR505M5UPC	WU25PT	5	5,05	2,53	29,01
4170187	WMTR605M6UPC	WU10PT	6	6,05	3,03	28,77
4170188	WMTR605M6UPC	WU25PT	6	6,05	3,03	28,77
4170192	WMTR805M8UPC	WU10PT	8	8,05	4,03	29,22
4170193	WMTR805M8UPC	WU25PT	8	8,05	4,03	29,22



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Platten-sitz-Größe	W (mm)	RC (mm)	LI (mm)
WMT-P-PC • Präzision • Wendschneidplatten zum Einstechdrehen und Kopierdrehen						
neutral						
4170170	WMTR300M3PPC	WU10PT	3	3,00	1,50	25,40
4170171	WMTR300M3PPC	WU25PT	3	3,00	1,50	25,40
4170175	WMTR400M4PPC	WU10PT	4	4,00	2,00	25,45
4170176	WMTR400M4PPC	WU25PT	4	4,00	2,00	25,45
4170180	WMTR500M5PPC	WU10PT	5	5,00	2,50	28,88
4170181	WMTR500M5PPC	WU25PT	5	5,00	2,50	28,88
4170185	WMTR600M6PPC	WU10PT	6	6,00	3,00	28,65
4170186	WMTR600M6PPC	WU25PT	6	6,00	3,00	28,65
4170190	WMTR800M8PPC	WU10PT	8	8,00	4,00	29,08
4170191	WMTR800M8PPC	WU25PT	8	8,00	4,00	29,08

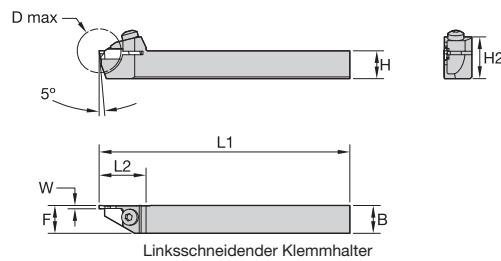


Bestellnr.	Katalognummer	Platten-sitz-Größe	W (mm)	H (mm)	B (mm)	CD (mm)	F (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	LS (mm)
Integral-Klemmhalter • Einstechdrehen außen und Abstechdrehen										
rechtsschneidend										
3650456	WMTSR1616K216	2	2,00	16,00	16,00	16,50	16,00	6,22	125	101
3650458	WMTSR2020K216	2	2,00	20,00	20,00	16,50	20,00	-	125	92
3650506	WMTSR2525M216	2	2,00	25,00	25,00	16,50	25,00	-	150	116
3650462	WMTSR1616K322	3	3,00	16,00	16,00	22,00	16,00	5,00	125	85
3650468	WMTSR2020K311	3	3,00	20,00	20,00	11,00	20,00	-	125	93
3650470	WMTSR2020K322	3	3,00	20,00	20,00	22,00	20,00	5,00	125	85
3650479	WMTSR2525M311	3	3,00	25,00	25,00	11,00	25,00	-	150	118
3650481	WMTSR2525M322	3	3,00	25,00	25,00	22,00	25,00	-	150	110
3650504	WMTSR2020K411	4	4,00	20,00	20,00	11,00	20,00	-	125	92
3650483	WMTSR2525M422	4	4,00	25,00	25,00	22,00	25,00	-	150	109
3650473	WMTSR2020K514	5	5,00	20,00	20,00	14,00	20,00	-	125	88
3650475	WMTSR2020L525	5	5,00	20,00	20,00	15,00	20,00	5,00	140	93
3650485	WMTSR2525M514	5	5,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	115
3650487	WMTSR2525M525	5	5,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650489	WMTSR2525M614	6	6,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	114
3650491	WMTSR2525M625	6	6,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650494	WMTSR2525M814	8	8,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	113
3650496	WMTSR2525M825	8	8,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650498	WMTSR3232M814	8	8,00	32,00	32,00	14,00	32,00	-	150	113
3650500	WMTSR3232M825	8	8,00	32,00	32,00	25,00	32,00	-	150	104

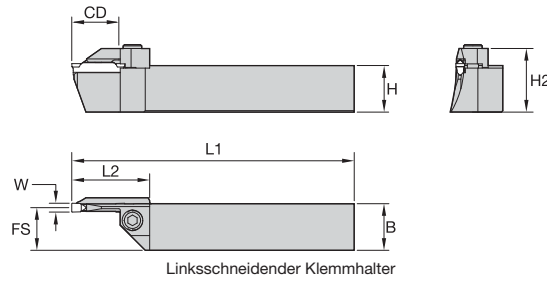
(Fortsetzung)

(Integral-Klemmhalter • Einstechdrehen außen und Abstechdrehen — Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Plattensitz-Größe	W (mm)	H (mm)	B (mm)	CD (mm)	F (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	LS (mm)
Integral-Klemmhalter • Einstechdrehen außen und Abstechdrehen (Fortsetzung)										
linksschneidend										
3650457	WMTSL1616K216	2	2,00	16,00	16,00	16,50	16,00	6,22	125	101
3650459	WMTSL2020K216	2	2,00	20,00	20,00	16,50	20,00	-	125	92
3650507	WMTSL2525M216	2	2,00	25,00	25,00	16,50	25,00	-	150	116
3650463	WMTSL1616K322	3	3,00	16,00	16,00	22,00	16,00	5,00	125	85
3650469	WMTSL2020K311	3	3,00	20,00	20,00	11,00	20,00	-	125	93
3650471	WMTSL2020K322	3	3,00	20,00	20,00	22,00	20,00	5,00	125	85
3650480	WMTSL2525M311	3	3,00	25,00	25,00	11,00	25,00	-	150	118
3650482	WMTSL2525M322	3	3,00	25,00	25,00	22,00	25,00	-	150	110
3650484	WMTSL2525M422	4	4,00	25,00	25,00	22,00	25,00	-	150	109
3650474	WMTSL2020K514	5	5,00	20,00	20,00	14,00	20,00	-	125	88
3650486	WMTSL2525M514	5	5,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	113
3650488	WMTSL2525M525	5	5,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650490	WMTSL2525M614	6	6,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	114
3650493	WMTSL2525M625	6	6,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650495	WMTSL2525M814	8	8,00	25,00	25,00	14,00	25,00	-	150	113
3650497	WMTSL2525M825	8	8,00	25,00	25,00	25,00	25,00	-	150	104
3650499	WMTSL3232M814	8	8,00	32,00	32,00	14,00	32,00	-	150	113
3650501	WMTSL3232M825	8	8,00	32,00	32,00	25,00	32,00	-	150	104

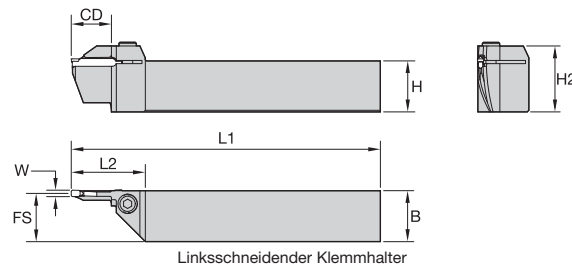


Bestellnr.	Katalognummer	Plattensitz-Größe	W (mm)	H (mm)	B (mm)	F (mm)	D max (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Integral-Klemmhalter für Feindrehmaschinen • Klemmhalter										
rechtsschneidend										
3650508	WMTCR1010H110	1	1,50	10,00	10,00	10,00	20	16	100	21
3650510	WMTCR1212H110	1	1,50	12,00	12,00	12,00	20	18	100	21
3650512	WMTCR1616K113	1	1,50	16,00	15,86	16,00	26	24	125	24
3653413	WMTCR1010H210	2	2,00	10,00	10,00	10,00	20	16	100	21
3653415	WMTCR1212H210	2	2,00	12,00	12,00	12,00	20	18	100	21
3653417	WMTCR1616K213	2	2,00	16,00	15,84	16,00	26	24	125	24
linksschneidend										
3650509	WMTCR1010H110	1	1,50	10,00	10,00	10,00	20	16	100	21
3650513	WMTCR1616K113	1	1,50	16,00	15,86	16,00	26	24	125	24
3650511	WMTCR1212H110	1	1,50	12,00	12,00	12,00	20	18	100	21
3653414	WMTCR1010H210	2	2,00	10,00	10,00	10,00	20	16	100	21
3653416	WMTCR1212H210	2	2,00	12,00	12,00	12,00	20	18	100	21
3653418	WMTCR1616K213	2	2,00	16,00	15,84	16,00	26	24	125	24



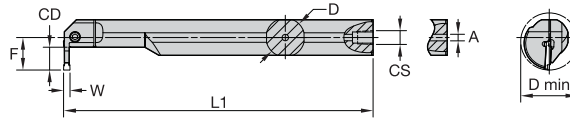
Linksschneidender Klemmhalter

Bestellnr.	Katalognummer	Plattensitz-Größe	W (mm)	H (mm)	B (mm)	FS (mm)	CD (mm)	D max (mm)	D min (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Integral-Klemmhalter zum Axial-Einstechdrehen • Klemmhalter mit Außenwölbung												
rechtsschneidend												
3653421	WMTBR2525M313-038-052	3	3,00	24,84	24,84	23,50	13,00	52	38	32	150	34
3653423	WMTBR2525M316-052-070	3	3,00	24,84	24,84	23,50	16,00	70	52	32	150	34
3653425	WMTBR2525M316-070-100	3	3,00	24,84	24,84	23,50	16,00	100	70	32	150	34
3653427	WMTBR2525M319-100-205	3	3,00	25,00	24,84	23,50	19,00	205	100	32	150	37
3653764	WMTBR2525M412-032-052	4	4,00	24,84	24,84	23,00	12,50	52	32	32	150	34
3653766	WMTBR2525M415-052-070	4	4,00	24,84	24,84	23,00	15,50	70	52	32	150	34
linksschneidend												
3653422	WMTBL2525M313-038-052	3	3,00	24,84	24,84	23,50	13,00	52	38	32	150	34
3653424	WMTBL2525M316-052-070	3	3,00	24,84	24,84	23,50	16,00	70	52	32	150	34
3653426	WMTBL2525M316-070-100	3	3,00	24,84	24,84	23,50	16,00	100	70	32	150	34
3653428	WMTBL2525M319-100-205	3	3,00	24,84	24,84	23,50	19,00	205	100	32	150	37
3653765	WMTBL2525M412-032-052	4	4,00	24,84	24,84	23,00	12,50	52	32	32	150	34
3653767	WMTBL2525M415-052-070	4	4,00	24,84	24,84	23,00	15,50	70	52	32	150	34
3653769	WMTBL2525M415-070-100	4	4,00	24,84	24,84	23,00	15,50	100	70	32	150	34
3653771	WMTBL2525M418-100-205	4	4,00	24,84	24,84	23,00	18,50	205	100	32	150	37



Linksschneidender Klemmhalter

Bestellnr.	Katalognummer	Plattensitz-Größe	W (mm)	H (mm)	B (mm)	FS (mm)	CD (mm)	D max (mm)	D min (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Integral-Klemmhalter zum Axial-Einstechdrehen • Klemmhalter mit Innenwölbung												
rechtsschneidend												
3634282	WMTAR2525M316-070-100	3	3,00	24,84	24,84	23,50	15,88	100	70	32	150	34
3634284	WMTAR2525M319-100-205	3	3,00	24,84	24,84	23,50	19,05	205	100	32	150	37
linksschneidend												
3634283	WMTAL2525M316-070-100	3	3,00	24,84	24,84	23,50	15,88	100	70	32	150	34
3634285	WMTAL2525M319-100-205	3	3,00	24,84	24,84	23,50	19,05	205	100	32	150	37



Rechtsschneidende Bohrstange

Bestellnr.	Katalognummer	Plattensitz-Größe	W (mm)	F (mm)	CD (mm)	D (mm)	D min (mm)	L1 (mm)	A (mm)	CS
Integral-Bohrstangen zum Innen-Einstechdrehen										
rechtsschneidend										
5423874	A25RWMTER0316M	3	3,00	26,00	16,00	25,00	41	200	6,40	1/4-18 NPT
5423875	A32SWMTER0319M	3	3,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT
5423876	A25RWMTER0416M	4	4,00	26,00	16,00	25,00	41	200	6,40	1/4-18 NPT
5423877	A32SWMTER0419M	4	4,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT
5423878	A32SWMTER0519M	5	5,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT
linksschneidend										
5423882	A25RWMTEL0316M	3	3,00	26,00	16,00	25,00	41	200	6,40	1/4-18 NPT
5423883	A32SWMTEL0319M	3	3,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT
5423884	A25RWMTEL0416M	4	4,00	26,00	16,00	25,00	41	200	6,40	1/4-18 NPT
5423885	A32SWMTEL0419M	4	4,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT
5423886	A32SWMTEL0519M	5	5,00	29,00	19,00	32,00	47	250	6,40	1/4-18 NPT

ProGroove™ •
Einstechdrehen und Abstechedrehen

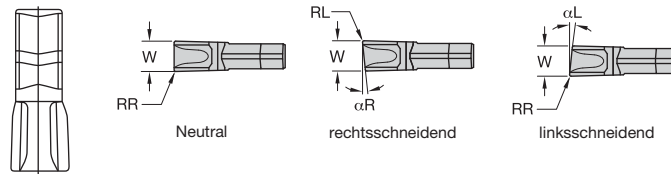
ProGroove



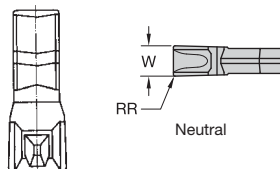
Die einfach zu wechselnden ProGroove-Schneidkörper in verschiedenen Hartmetall-Hochleistungsarten garantieren eine präzise, zuverlässige und reproduzierbare hohe Schneidkantenleistung.

- Einschneidige Schneidkörper für das Einstechdrehen und Abstechedrehen
- Angeboten mit Integral-Klemmhalter und Schneidenträger
- Geeignet für flache und tiefe Einstiche sowie zum Abstechedrehen
- Verfügbar in vier verschiedenen Spanformgeometrien

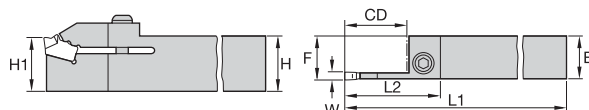




Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Schneid- körper- Größe	W (mm)	RR (mm)	RL (mm)	αR (mm)	αL (mm)
PGU • Schneidkörper zum Einstechdrehen und Abstechdrehen								
neutral								
2498713	123567320	TN7535	2	2,10	0,20	-	-	-
2498725	123567320	TN7525	2	2,10	0,20	-	-	-
2008876	123567320	THM	2	2,10	0,20	-	-	-
2953289	123567320	TN6030	2	2,10	0,20	-	-	-
2021804	123567320	TN8025	2	2,10	0,20	-	-	-
2498714	123567330	TN7535	3	3,10	0,30	-	-	-
2008931	123567330	THM	3	3,10	0,30	-	-	-
2953284	123567330	TN6030	3	3,10	0,30	-	-	-
2017822	123567330	TN8025	3	3,10	0,30	-	-	-
2498715	123567340	TN7535	4	4,10	0,30	-	-	-
2498727	123567340	TN7525	4	4,10	0,30	-	-	-
2009080	123567340	THM	4	4,10	0,30	-	-	-
2953286	123567340	TN6030	4	4,10	0,30	-	-	-
2498716	123567350	TN7535	5	5,10	0,30	-	-	-
2498728	123567350	TN7525	5	5,10	0,30	-	-	-
2021873	123567350	THM	5	5,10	0,30	-	-	-
2953673	123567350	TN6030	5	5,10	0,30	-	-	-
2009385	123567360	THM	6	6,10	0,40	-	-	-
2952333	123567360	TN7525	6	6,10	0,40	-	-	-
2952350	123567360	TN7535	6	6,10	0,40	-	-	-
2953674	123567360	TN6030	6	6,10	0,40	-	-	-
2009504	123567380	THM	8	8,15	0,60	-	-	-
2952351	123567380	TN7535	8	8,15	0,60	-	-	-
2953666	123567380	TN6030	8	8,15	0,60	-	-	-
2009482	123567380	TN8025	8	8,15	0,60	-	-	-
rechtsschneidend								
2498717	123567230	TN7535	3	3,10	-	0,25	6	-
2498729	123567230	TN7525	3	3,10	-	0,25	6	-
295329132	123567230	TN6030	3	3,10	-	0,25	6	-
2498719	123567240	TN7535	4	4,10	-	0,25	6	-
2498731	123567240	TN7525	4	4,10	-	0,25	6	-
2953667	123567240	TN6030	4	4,10	-	0,25	6	-
linksschneidend								
2498718	123567231	TN7535	3	3,10	0,25	-	-	6
2498730	123567231	TN7525	3	3,10	0,25	-	-	6
2953672	123567231	TN6030	3	3,10	0,25	-	-	6
2953676	123567241	TN6030	4	4,10	0,25	-	-	6



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Schneid-körper-Größe	W (mm)	RR (mm)
PGM • Schneidkörper zum Einstechdrehen und Abstechdrehen					
neutral					
2498721	123567420	TN7535	2	2,10	0,20
2498733	123567420	TN7525	2	2,10	0,20
2953679	123567420	TN6030	2	2,10	0,20
2498722	123567430	TN7535	3	3,10	0,30
2498734	123567430	TN7525	3	3,10	0,30
2953678	123567430	TN6030	3	3,10	0,30
2498723	123567440	TN7535	4	4,10	0,30
2498735	123567440	TN7525	4	4,10	0,30
2953663	123567440	TN6030	4	4,10	0,30
2498724	123567450	TN7535	5	5,10	0,30
2498736	123567450	TN7525	5	5,10	0,30
2953671	123567450	TN6030	5	5,10	0,30
2952335	123567460	TN7525	6	6,10	0,40
2952352	123567460	TN7535	6	6,10	0,40
2953677	123567460	TN6030	6	6,10	0,40
2952336	123567480	TN7525	8	8,15	0,60
2952353	123567480	TN7535	8	8,15	0,60
2953675	123567480	TN6030	8	8,15	0,60



Rechtsschneidender Klemmhalter

Bestellnr.	Katalognummer	Schneid-körper-Größe	W (mm)	CD (mm)	H (mm)	B (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H1 (mm)
Integral-Klemmhalter • Einstechdrehen und Abstechdrehen										
rechtsschneidend										
2007136	12251782000	2	2,10	16,0	16	16,0	16,2	100	27	16
2022560	12251783000	3	3,10	20,0	20	20,0	20,3	125	32	20
2007142	12251783200	3	3,10	25,0	25	25,0	25,3	150	40	25
2008153	12251783600	3	3,10	25,0	32	25,0	25,3	170	40	32
2022562	12251784000	4	4,10	25,0	20	20,0	20,4	125	40	20
2007148	12251784200	4	4,10	25,0	25	25,0	25,4	150	40	25
2015814	12251784400	4	4,10	32,0	32	25,0	25,4	170	53	32
2022564	12251785200	5	5,10	32,0	25	25,0	25,4	150	53	25
2022566	12251785400	5	5,10	32,0	32	25,0	25,4	170	53	32
2022568	12251786400	6	6,10	32,0	32	25,0	25,5	170	53	32
2022569	12251788400	8	8,10	40,0	32	25,0	25,6	170	66	32
linksschneidend										
2007139	12251782100	2	2,10	16,0	16	16,0	16,2	100	27	16
2022561	12251783100	3	3,10	20,0	20	20,0	20,3	125	32	20
2007145	12251783300	3	3,10	25,0	25	25,0	25,3	150	40	25
2008150	12251783700	3	3,10	25,0	32	25,0	25,3	170	40	32
2022563	12251784100	4	4,10	25,0	20	20,0	20,4	125	40	20
2007151	12251784300	4	4,10	25,0	25	25,0	25,4	150	40	25
2015816	12251784500	4	4,10	32,0	32	25,0	25,4	170	53	32
2022565	12251785300	5	5,10	32,0	25	25,0	25,4	150	53	25
2022567	12251785500	5	5,10	32,0	32	25,0	25,4	170	53	32
2015839	12251786500	6	6,10	32,0	32	25,0	25,5	170	53	32
2015842	12251788500	8	8,10	40,0	32	25,0	25,6	170	66	32

NOVO HAT DAS WISSEN — CAD/CAM

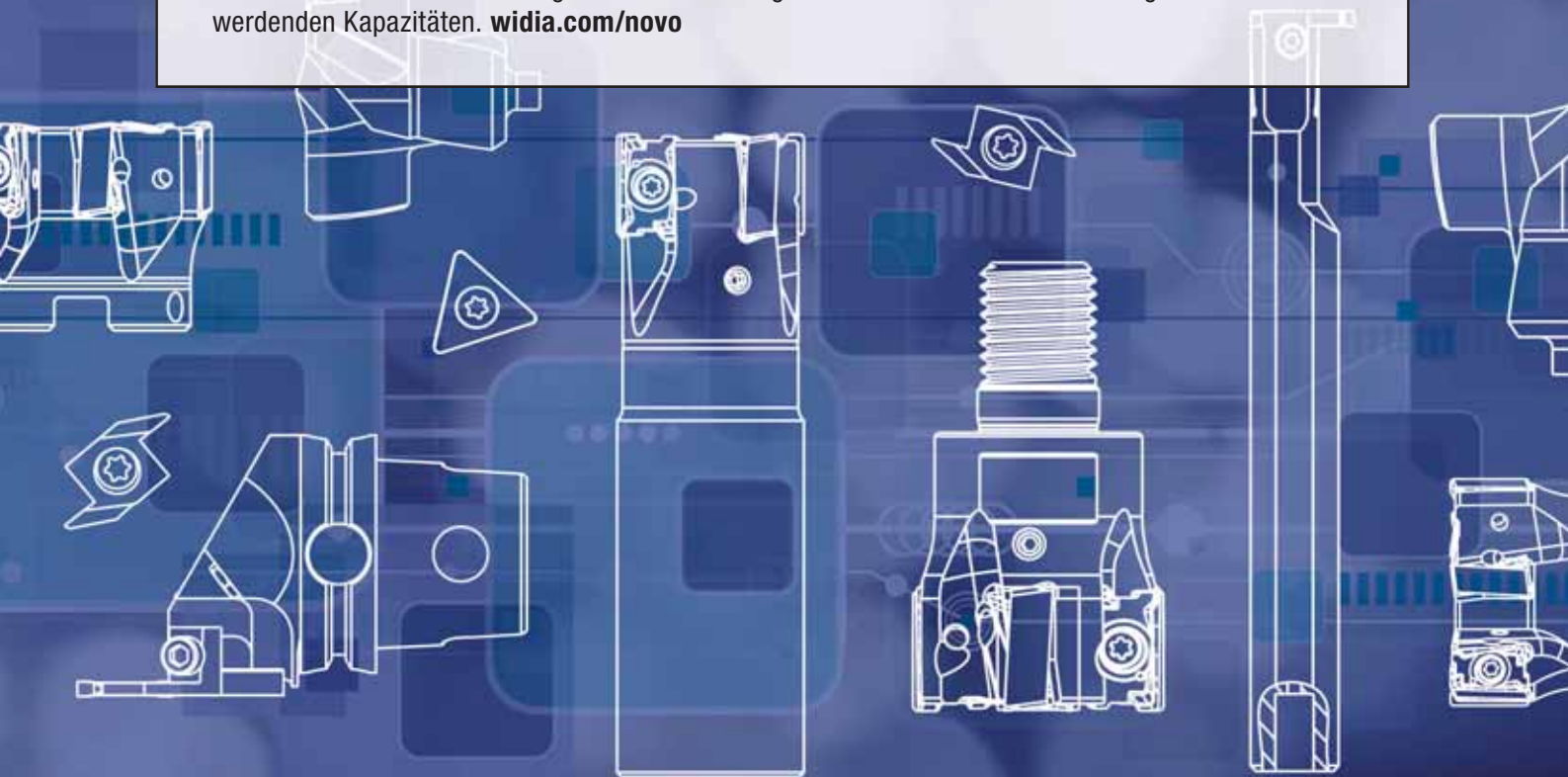
Mit dem Einsatz von NOVO™ können Sie Ihre CAD/CAM-Möglichkeiten optimieren und noch präziser und produktiver einsetzen.

Ohne NOVO: Der Programmierer würde in seiner CAD/CAM-Software ein Teil programmieren. Dabei würde er nach der üblichen Methode ein Werkzeug in einem Katalog suchen und dann die Werkzeuginformationen aus dem Katalog in der CAD/CAM-Software manuell eingeben.

Problematisch ist, dass Annahmen getroffen und nur ein Teil der Werkzeuginformationen eingegeben werden.

Mit NOVO: Die leistungsstarke digitale Intelligenz von NOVO unterstützt nicht nur den Programmierer bei der Suche nach dem passenden Werkzeug für die jeweilige Bearbeitung, sondern integriert auch alle Werkzeugdaten automatisch in eine komplette CAD/CAM-Lösung. Die Integration aller Werkzeugdaten beschleunigt die Bearbeitung des programmierten Teils — so sparen Sie Zeit.

NOVO sorgt dafür, dass Ihnen die passenden Werkzeuge in der richtigen Abfolge zur Verfügung stehen. Dies resultiert in einem störungsfreien Bearbeitungsablauf mit kürzeren Bearbeitungszeiten und frei werdenden Kapazitäten. widia.com/novo



Eine Serie für alle Planflächen-Bearbeitungen •

Ausführung WIDIA™ Victory™ M1200 Mini

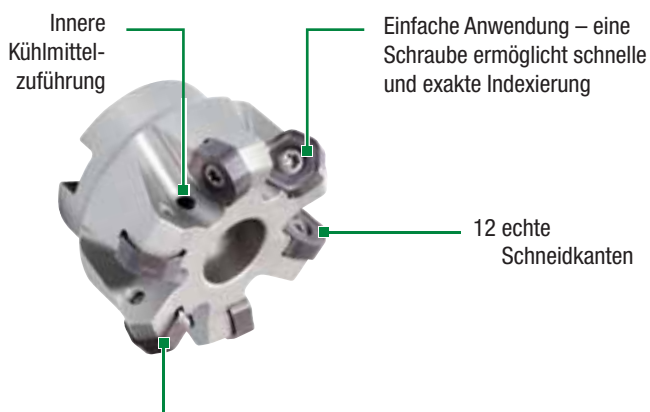
Wenn Sie konstante Leistung wünschen, ist der WIDIA Victory™ M1200 Mini die ideale Wahl. Diese anwendungsfreundlichen Fräser garantieren lange Standzeiten, reduzierte Bearbeitungszeiten und eine maximale Produktivität.

M1200 Mini



- Niedrige Kosten pro Schneide und hohe Produktivität
- Niedrigere Schnittkräfte durch einen besonders weichen Schnitt
- Deutlich höheres Zeitspannungsvolumen
- Victory™ M1200 Mini verfügbar mit einem Einstellwinkel von 15°, 45° und 59°
- WIDIA Premium-Sorten zum Fräsen
- Ausgezeichnete Standzeiten bei leichten bis anspruchsvollen Bearbeitungen
- Kürzere Bearbeitungszeiten

Hervorragendes Planfräs-Programm zur Leistungssteigerung von Maschinen mit ISO40 Steilkegel und angetriebenen Einheiten.



Umfangreiches Standard-Programm von Fräsworkzeugen mit weiter, mittlerer und enger Teilung für alle Bearbeitungsanforderungen

Neueste Entwicklung von weichschneidenden Wendeschneidplatten für alle Werkstoffgruppen.

-FNLDJ



Aluminiumbearbeitung

-ENLD



Leichte Bearbeitung

-SNGD

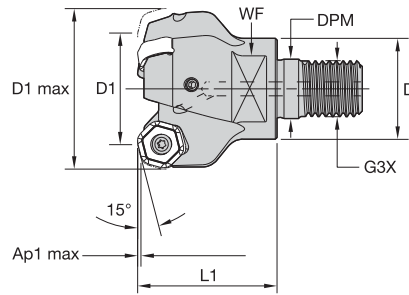


Allgemeine Anwendung

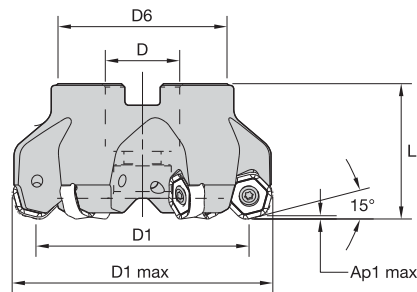
-SNHD



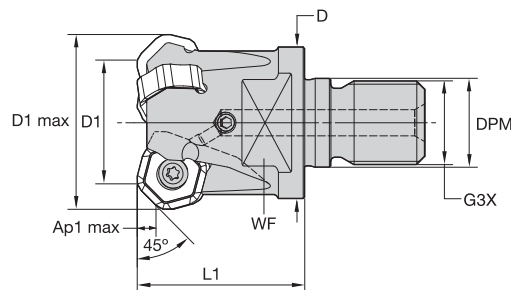
Schruppbearbeitung



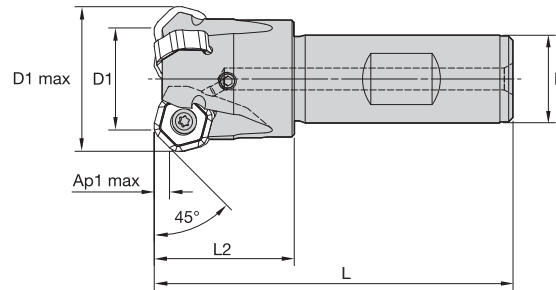
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X	L1 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory™ M1200 Mini HF • Aufschraubbare Planfräser												
4136874	M1200HF025Z02M16HN07	25	39,1	29	17	M16	32	22	1,7	2	20000	Yes
4136875	M1200HF025Z03M16HN07	25	39,1	29	17	M16	32	22	1,7	3	20000	Yes
4136876	M1200HF032Z03M16HN07	32	46,1	29	17	M16	40	22	1,7	3	17600	Yes
4136877	M1200HF032Z04M16HN07	32	46,1	29	17	M16	40	22	1,7	4	17600	Yes
4136878	M1200HF040Z04M16HN07	40	54,1	29	17	M16	40	22	1,7	4	15800	Yes
4136879	M1200HF040Z05M16HN07	40	54,1	29	17	M16	40	22	1,7	5	15800	Yes



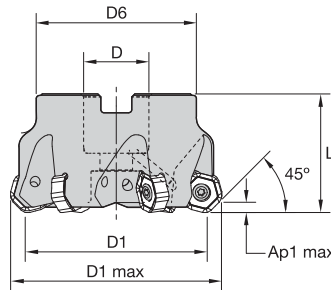
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory M1200 Mini HF • Aufsteckfräser										
4136884	M1200HF040Z05HN07	40	54,1	22	38	40	1,7	5	15800	Yes
4136885	M1200HF050Z05HN07	50	64,1	22	38	40	1,7	5	12700	Yes
4136886	M1200HF063Z06HN07	63	77,1	22	50	40	1,7	6	10100	Yes
4136887	M1200HF080Z08HN07	80	94,1	27	60	50	1,7	8	7900	Yes



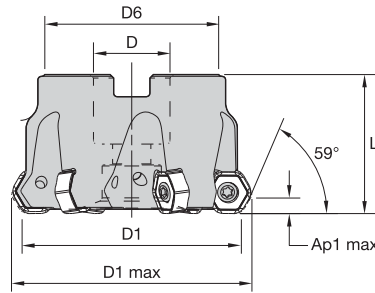
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X	L1 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory M1200 Mini • Aufschraubbare Planfräser												
3957839	M1200D025Z02M16HN07	25	33,7	29	17	M16	32	22	3,5	2	20000	Yes
3957840	M1200D025Z03M16HN07	25	33,7	29	17	M16	32	22	3,5	3	20000	Yes
3957841	M1200D032Z03M16HN07	32	40,7	29	17	M16	40	22	3,5	3	17600	Yes
3957842	M1200D032Z04M16HN07	32	40,7	29	17	M16	40	22	3,5	4	17600	Yes
3957963	M1200D040Z04M16HN07	40	48,7	29	17	M16	40	22	3,5	4	15800	Yes
3957964	M1200D040Z05M16HN07	40	48,7	29	17	M16	40	22	3,5	5	15800	Yes



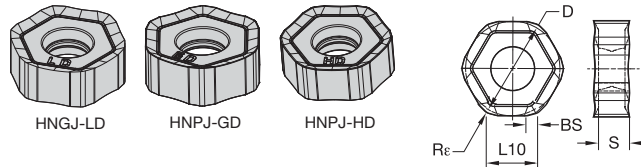
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory™ M1200 Mini • Planfräser mit Weldon®-Schaft										
3958011	M1200D025Z02B20HN07	25	33,7	20	82	32	3,5	2	20000	Yes
3958012	M1200D025Z03B20HN07	25	33,7	20	82	32	3,5	3	20000	Yes
3958023	M1200D032Z03B25HN07	32	40,7	25	97	40	3,5	3	17600	Yes
3958024	M1200D032Z04B25HN07	32	40,7	25	97	40	3,5	4	17600	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory M1200 Mini • Aufsteckfräser										
3957995	M1200D040Z04HN07	40	48,7	22	38	40	3,5	4	15800	Yes
3957996	M1200D040Z05HN07	40	48,7	22	38	40	3,5	5	15800	Yes
3957997	M1200D050Z04HN07	50	58,7	22	38	40	3,5	4	12700	Yes
3957998	M1200D050Z05HN07	50	58,7	22	38	40	3,5	5	12700	Yes
3957999	M1200D050Z06HN07	50	58,7	22	38	40	3,5	6	12700	Yes
3958000	M1200D063Z04HN07	63	71,7	22	50	40	3,5	4	10100	Yes
3958001	M1200D063Z06HN07	63	71,7	22	50	40	3,5	6	10100	Yes
3958002	M1200D063Z08HN07	63	71,7	22	50	40	3,5	8	10100	Yes
3958003	M1200D080Z05HN0w7	80	88,7	27	60	50	3,5	5	7900	Yes
3958004	M1200D080Z08HN07	80	88,7	27	60	50	3,5	8	7900	Yes
3958005	M1200D080Z10HN07	80	88,7	27	60	50	3,5	10	7900	Yes
3958006	M1200D100Z06HN07	100	108,7	32	80	50	3,5	6	6300	Yes
3958007	M1200D100Z09HN07	100	108,7	32	80	50	3,5	9	6300	Yes
3958008	M1200D100Z12HN07	100	108,7	32	80	50	3,5	12	6300	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory™ M1200 Mini HD • Aufsteckfräser										
4136482	M1200HD040Z04HN07	40	46,8	22	38	40	4,7	4	15800	Yes
4136863	M1200HD040Z05HN07	40	46,8	22	38	40	4,7	5	15800	Yes
4136864	M1200HD050Z04HN07	50	56,8	22	38	40	4,7	4	12700	Yes
4136865	M1200HD050Z05HN07	50	56,8	22	38	40	4,7	5	12700	Yes
4136866	M1200HD063Z04HN07	63	69,8	22	50	40	4,7	4	10100	Yes
4136867	M1200HD063Z06HN07	63	69,8	22	50	40	4,7	6	10100	Yes
4136868	M1200HD080Z05HN07	80	86,8	27	60	50	4,7	5	7900	Yes
4136869	M1200HD080Z08HN07	80	86,8	27	60	50	4,7	8	7900	Yes
4136870	M1200HD100Z06HN07	100	106,7	32	80	50	4,7	6	6300	Yes
4136871	M1200HD100Z09HN07	100	106,7	32	80	50	4,7	9	6300	Yes
4136872	M1200HD125Z08HN07	125	131,7	40	90	63	4,7	8	5050	Yes
4136873	M1200HD125Z12HN07	125	131,7	40	90	63	4,7	12	5050	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	D (mm)	L10 (mm)	S (mm)	BS (mm)	Rε (mm)	hm (mm)
HNGJ-LDJ									
3954332	HNGJ0704ANFNLDJ	THM-U	12	12,7	6,80	4,48	1,60	1,20	0,08
HNGJ-LD									
5895291	HNGJ0704ANENLD	WP25PM	12	12,7	6,80	4,48	1,60	1,20	0,08
5528975	HNGJ0704ANENLD	WS30PM	12	12,7	6,80	4,48	1,60	1,20	0,08
5895292	HNGJ0704ANENLD	WP35CM	12	12,7	6,80	4,48	1,60	1,20	0,08
5550905	HNGJ0704ANENLD	WP40PM	12	12,7	6,80	4,48	1,60	1,20	0,08
HNPJ-GD									
5427374	HNPJ0704ANSNGD	WK15CM	12	12,7	6,80	4,45	1,27	1,20	0,10
5895293	HNPJ0704ANSNGD	WP25PM	12	12,7	6,80	4,45	1,27	1,20	0,10
5528976	HNPJ0704ANSNGD	WS30PM	12	12,7	6,80	4,45	1,27	1,20	0,10
5895294	HNPJ0704ANSNGD	WP35CM	12	12,7	6,80	4,45	1,27	1,20	0,10
5550906	HNPJ0704ANSNGD	WP40PM	12	12,7	6,80	4,45	1,27	1,20	0,10
HNPJ-HD									
5427375	HNPJ0704ANSNHD	WK15CM	12	12,7	6,80	4,41	1,25	1,20	0,14
5895295	HNPJ0704ANSNHD	WP25PM	12	12,7	6,80	4,41	1,25	1,20	0,14
5895296	HNPJ0704ANSNHD	WP35CM	12	12,7	6,80	4,41	1,25	1,20	0,14
5550907	HNPJ0704ANSNHD	WP40PM	12	12,7	6,80	4,41	1,25	1,20	0,14
5895297	HNPJ070432ANSNHD	WP40PM	12	12,7	6,80	4,42	-	3,20	0,14

Eine Serie für alle Planflächen-Bearbeitungen •
Ausführung WIDIA™ Victory™ M1200

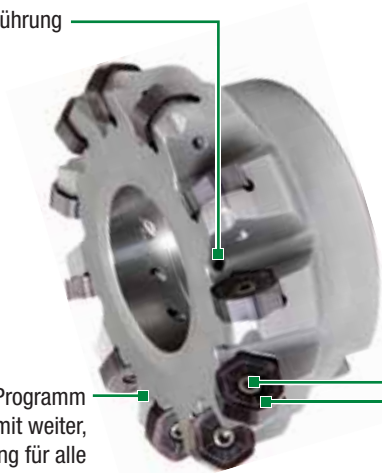
M1200



- Niedrige Kosten pro Schneidkante, hohe Produktivität
- 14.5–59° Einstellwinkel
- Eine Programm für alle Planflächen-Bearbeitungen
- In WIDIA-Premiumsorten zum Fräsen verfügbar
- Längere Standzeit bei leichten Bearbeitungen bis Schrupp-Bearbeitungen

Hervorragendes Planfräser-Programm zur Produktivitätssteigerung von Maschinen mit ISO50 Steilkegel-Aufnahmen

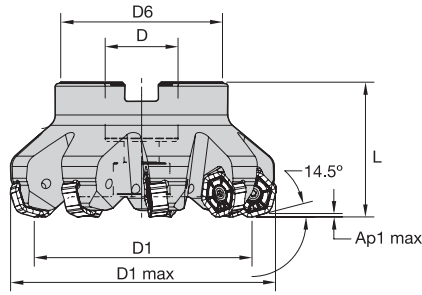
Innere Kühlmittelzuführung



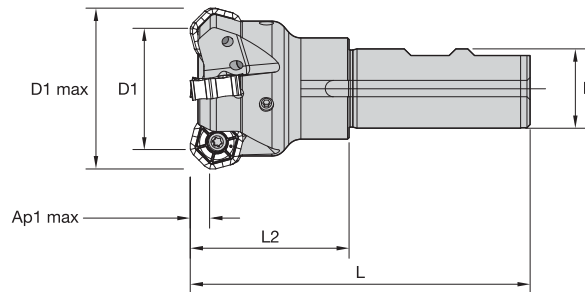
Einfach anzuwenden – eine Schraube ermöglicht schnelle und exakte Indexierung

Umfangreiches Standard-Programm von Fräsworkzeugen mit weiter, mittlerer und enger Teilung für alle Bearbeitungsanforderungen

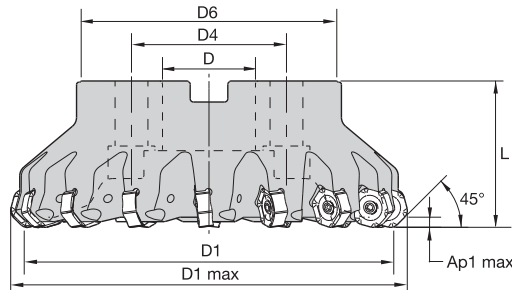
Modernste Technologie mit 12 effektiven Schneidkanten und mit hochpräzisen gepressten und geschliffenen Wendeschneidplatten



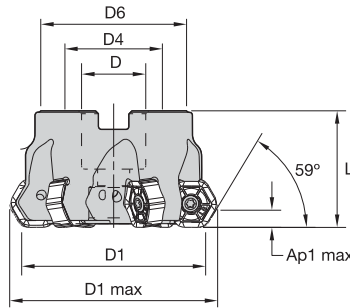
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory™ M1200 HF • Aufsteckfräser										
3750370	M1200HF050Z04HN09	50	67,9	22	38	40	2,2	4	11400	Yes
3750372	M1200HF063Z05HN09	63	80,9	22	50	40	2,2	5	8950	Yes
3750434	M1200HF080Z06HN09	80	97,9	27	60	50	2,2	6	7300	Yes
3750435	M1200HF100Z08HN09	100	117,9	32	80	50	2,2	8	5900	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory M1200 • Planfräser mit Weldon®-Schaft										
3325311	M1200D040Z04B25HN09	40	51,0	25	107	50	4,5	4	15800	Yes
3325310	M1200D040Z03B25HN09	40	51,0	25	107	50	4,5	3	15800	Yes

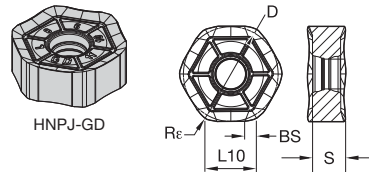


Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D4 (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory M1200 • Aufsteckfräser											
3957970	M1200D040Z03HN09	40	51,0	22	-	39	40	4,4	3	15800	Yes
3957971	M1200D040Z04HN09	40	51,0	22	-	39	40	4,4	4	15800	Yes
3325312	M1200D050Z04HN09	50	61,0	22	-	38	40	4,5	4	12700	Yes
3325693	M1200D050Z05HN09	50	61,0	22	-	38	40	4,5	5	12700	Yes
3650535	M1200D063Z04HN09	63	74,0	22	-	50	40	4,5	4	10100	Yes
3093594	M1200D063Z06HN09	63	74,0	22	-	50	40	4,5	6	10100	Yes
3025376	M1200D063Z07HN09	63	74,0	22	-	50	40	4,5	7	10100	Yes
3650536	M1200D080Z05HN09	80	91,0	27	-	60	50	4,5	5	7900	Yes
3081507	M1200D080Z06HN09	80	91,0	27	-	60	50	4,5	6	7900	Yes
3025377	M1200D080Z09HN09	80	91,0	27	-	60	50	4,5	9	7900	Yes
3650537	M1200D100Z06HN09	100	111,0	32	-	80	50	4,5	6	6300	Yes
3325694	M1200D100Z08HN09	100	111,0	32	-	80	50	4,5	8	6300	Yes
3025378	M1200D100Z11HN09	100	111,0	32	-	80	50	4,5	11	6300	Yes
3081508	M1200D125Z10HN09	125	135,9	40	-	90	63	4,5	10	5050	Yes
3066119	M1200D160Z16HN09	160	171,0	40	66,7	110	63	4,5	16	3900	Yes



Fräsen mit Wendeschneidplatten

Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D4 (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Victory™ M1200 HD • Aufsteckfräser											
4152113	M1200HD050Z04HN09	50	58,6	22	-	38	40	6,0	4	12700	Yes
4152114	M1200HD050Z05HN09	50	58,6	22	-	38	40	6,0	5	12700	Yes
4152115	M1200HD063Z04HN09	63	71,5	22	-	50	40	6,0	4	10100	Yes
4152116	M1200HD063Z06HN09	63	71,5	22	-	50	40	6,0	6	10100	Yes
4152117	M1200HD080Z05HN09	80	88,5	27	-	60	50	6,0	5	7900	Yes
4152118	M1200HD080Z08HN09	80	88,5	27	-	60	50	6,0	8	7900	Yes
4152119	M1200HD100Z06HN09	100	108,5	32	-	80	50	6,0	6	6300	Yes
4152120	M1200HD100Z08HN09	100	108,5	32	-	80	50	6,0	8	6300	Yes
4152122	M1200HD125Z10HN09	125	133,5	40	-	90	63	6,0	10	5050	Yes
4152123	M1200HD160Z09HN09	160	168,5	40	66,7	110	63	6,0	9	3900	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	D (mm)	L10 (mm)	S (mm)	BS (mm)	Re (mm)	hm (mm)
HNGJ-LDJ									
3606383	HNGJ0905ANFNLDJ	THM-U	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,02
HNGJ-LD (nicht geeignet für M1200HF Fräser)									
5895346	HNGJ0905ANENLD	WP25PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,05
5895347	HNGJ0905ANENLD	WP35CM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,05
5895348	HNGJ0905ANENLD	WP40PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,05
5528973	HNGJ0905ANENLD	WS30PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,05
HNPJ-GD									
5427372	HNPJ0905ANSNGD	WK15CM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5895374	HNPJ0905ANSNGD	WP25PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5895375	HNPJ0905ANSNGD	WP35CM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5550908	HNPJ0905ANSNGD	WP40PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
HNGJ-GD									
5427370	HNGJ0905ANSNGD	WK15CM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5400965	HNGJ0905ANSNGD	WP25PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5895349	HNGJ0905ANSNGD	WP35CM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5895350	HNGJ0905ANSNGD	WP40PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
5528974	HNGJ0905ANSNGD	WS30PM	12	16	8,58	5,56	1,80	1,20	0,10
HNPJ-HD									
5895378	HNPJ090543ANSNHD	WP25PM	12	16	8,50	5,44	-	4,34	0,13
5895379	HNPJ090543ANSNHD	WP35CM	12	16	8,50	5,44	-	4,34	0,13
5895380	HNPJ090543ANSNHD	WP40PM	12	16	8,50	5,44	-	4,34	0,13
5427371	HNPJ0905ANSNHD	WK15CM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,18
5895376	HNPJ0905ANSNHD	WP25PM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,18
5895377	HNPJ0905ANSNHD	WP35CM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,18
5550909	HNPJ0905ANSNHD	WP40PM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,18
HNGJ-HD									
5895371	HNGJ0905ANSNHD	WP25PM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,17
5895372	HNGJ0905ANSNHD	WP35CM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,17
5895373	HNGJ0905ANSNHD	WP40PM	12	16	8,59	5,46	1,66	1,20	0,17

SUCHEN MIT „NOVO HAT DAS WISSEN“

Die herkömmliche Suche nach einem Werkzeug in einem Katalog wurde durch die NOVO™ Funktionen „Beraten“ und „Auswählen“ ersetzt – das spart Zeit und Geld.

BERATEN

Verwendet einen regelbasierten Ansatz, um Empfehlungen für Zerspanungswerkzeuge anzuzeigen:

- Definieren der Bearbeitungsmerkmale (Planfräsen, Nutenfräsen, Sacklochbohrungen usw.)
- Anwendung von Einschränkungsanforderungen (Geometrie, Werkstoff, Toleranzen usw.)
- Einstellung der Bearbeitungsreihenfolge (ein- oder mehrstufige Bearbeitung, Schruppen dann Schlichten usw.)
- Präsentation der Ergebnisse nach Rangfolge

AUSWÄHLEN

Auswahl des Zerspanungswerkzeugs aus einer Baumstruktur mit einer Hierarchie oder einer parametrischen Suchfunktion:

- Wenn Sie wissen, nach welchem Produkt Sie suchen, können Sie durch Eingabe der Katalognummer oder der Produktbeschreibung eine Schnellsuche durchführen.
- Intelligente Filter reduzieren die Anzahl potenzieller Werkzeuglösungen ganz erheblich.
- Nach der Auswahl des Werkzeugs gibt NOVO Optionen an, welches Wendeschneidplatten und welche Ersatzteile zu Ihrer Lösung passen.

NOVO sorgt dafür, dass Ihnen die passenden Werkzeuge in der richtigen Abfolge zur Verfügung stehen. Dies resultiert in einem störungsfreien Bearbeitungsablauf mit kürzeren Bearbeitungszeiten und frei werdenden Kapazitäten. widia.com/novo

Wenn niedrigere Schnittkräfte erforderlich sind •
Ausführung M640 Planfräser

M640

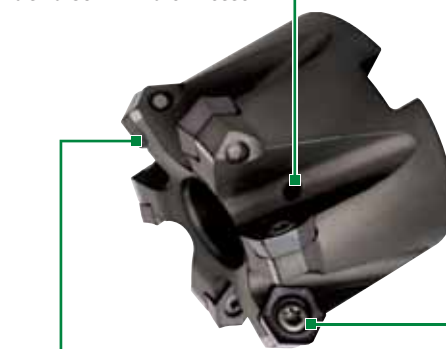


Die M640 Planfräser sind die erste Wahl, wenn es um hohe Produktivität, weiche Schnitte mit ruhiger Laufeigenschaft und Schlichtbearbeitungen mit hervorragenden Oberflächengüten geht. Mit sechs effektiven Schneidkanten pro Wendeschneidplatte und einem optimierten Design ist dieses Werkzeug selbst für Werkzeugmaschinen mit geringen Leistungen ideal.

- Ein extrem großer Spanwinkel bedeutet extrem niedrige Schnittkräfte
- Verfügbar in Geometrien und Sorten für nahezu alle möglichen Bearbeitungsaufgaben
- Einfache, schnelle und präzise Wendeschneidplatten-Indexierung

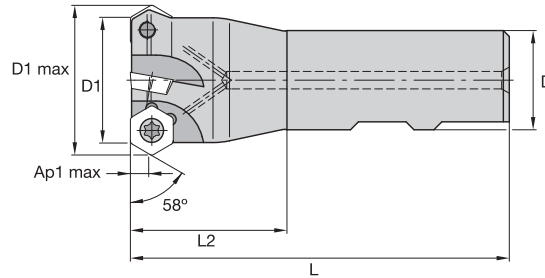
Für einen exzellenten Rund- und Planlauf sowie eine maximale Plattensitzstabilität werden alle Plattensitze in vorvergütete Werkzeugkörper eingebracht

Innere Kühlmittelzufuhr
bis zu 80 mm Durchmesser

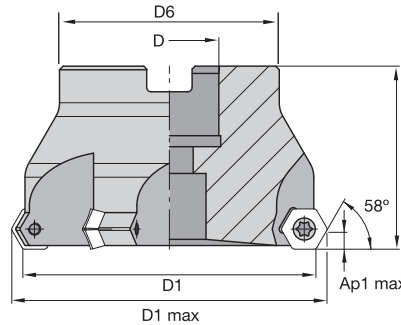


Optimale Werkzeugkörperausführung
mittels modernster Technologien

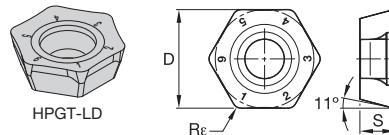
Eine Schraube ermöglicht
eine schnelle und präzise
Indexierung



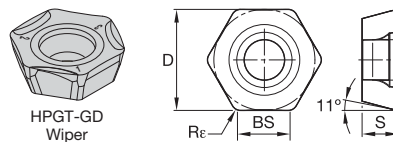
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
M640 • Planfräser mit Weldon®-Schaft										
2263165	12395405200	32	38,4	32	100	40	4,8	4	29500	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
M640 • Aufsteckfräser										
2263132	12395410200	50	56,4	22	47	40	4,8	4	19000	Yes
2263154	12395410400	63	69,4	22	50	40	4,8	5	15000	Yes
2263156	12395410600	80	86,4	27	60	50	4,8	6	11500	Yes
2263158	12395410800	100	106,4	32	78	50	4,8	7	9500	No



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	D (mm)	S (mm)	Re (mm)	hm (mm)
HPGT-LDAL							
2288106	HPGT06T3DZFRDLAL	THM	6	11	4,00	0,90	0,08
HPGT-LD							
5895784	HPGT06T3DZERLD	WP25PM	6	11	3,99	0,98	0,08
5895785	HPGT06T3DZERLD	WP40PM	6	11	3,99	0,98	0,08
HPGT-GD							
2288066	HPGT06T3DZENGD	TN7535	6	11	3,97	0,98	0,10
5427387	HPGT06T3DZENGD	WK15CM	6	11	3,97	0,98	0,10
5528978	HPGT06T3DZENGD	WS30PM	6	11	3,97	0,98	0,10
5895783	HPGT06T3DZENGD	WP40PM	6	11	3,97	0,98	0,10
5895782	HPGT06T3DZENGD	WP25PM	6	11	3,97	0,98	0,10



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	D (mm)	S (mm)	BS (mm)	Re (mm)	hm (mm)
HPGT-GD Wiper								
5427388	HPGT06T3DZERGD3W	WK15CM	3	11	4,00	2,88	0,98	0,10
5895787	HPGT06T3DZERGD3W	WP40PM	3	11	4,00	2,88	0,98	0,10
5895786	HPGT06T3DZERGD3W	WP25PM	3	11	4,00	2,88	0,98	0,10

VSM11



Victory™ VSM 11™ ist ein universell einsetzbares Hochleistungs-Eckfräserprogramm für die Bearbeitung von 90° Schultern. Das VSM11 Programm wurde entwickelt für eine universelle Einsetzbarkeit, geringe Leistungsaufnahme und einen weichen Schnitt. Die Fräser eignen sich für Profil- und Schulterfräsen, Planfräsen, Nutenfräsen, Schrägeintauch-Fräsen, spiralförmiges Eintauchfräsen, spiralförmiges Tauchfräsen und andere Fräsbearbeitungen. Die Wendeschneidplatten mit innovativen Geometrien und Merkmalen wie variable Spanwinkel, negative Fasen, kleine Verrundungen, sowie mit den neuesten Victory-Sorten sind ausgelegt für eine verbesserte Werkzeugeistung und eine vielseitige Einsetzbarkeit.

Nutzen Sie die Vorteile der neuesten Hochleistungs-Hartmetallsubstrate, -Beschichtungen und Oberflächenbehandlungstechnologien der verfügbaren 6 Victory-Sorten, 5 Geometrien und des umfangreichen Fräswerkzeug-Programmes. Dieses Programm ist einsetzbar in einem großen Werkstoff- und Anwendungsbereich.

- Führend mit seinen Tauchfräs-Eigenschaften
- Aufschraubbare Fräser, Fräser mit Zylinder- und Weldon-Schaft sowie Aufsteckfräser, alle mit effektiver innerer Kühlmittelzuführung

Merkmale

- Wendeschneidplatten-Geometrien und -Sorten für nahezu alle Werkstoffe
- Schneidecken-Radius der Wendeschneidplatte von 0,4–3,1 mm (0,016–0,122")

Vorteile

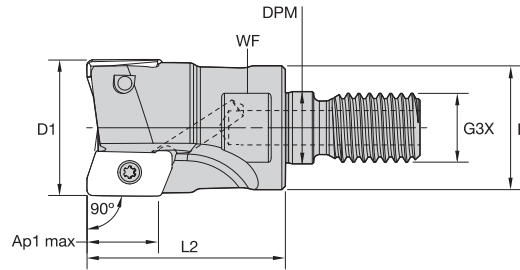
- Erzielen Sie effektive 90° Schultern mit hervorragender Oberflächengüte
- Längere Standzeiten
- Die neuesten WIDIA Victory Schneidstoff-Sorten zum Fräsen aller Werkstückwerkstoffe
- Weicher Schnitt, kürzere Bearbeitungszeiten und geringere Leistungsaufnahme
- Stabilität und Zuverlässigkeit

Verschiedene Schneidecken-
ausführungen verfügbar

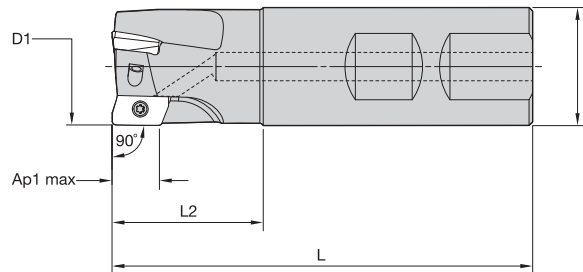


Optimierte Schneidkantenausführungen
mit positiven Spanwinkeln für
reduzierte Schnittkräfte und
weichere Schnitte

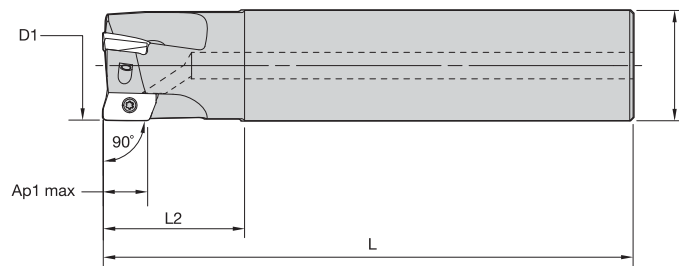
Innovative
Schneidengeometrie
erzeugt hervorragende
Oberflächengüten an den
Schulter- und Stirnflächen



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	DMP (mm)	G3X (mm)	L2 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM11 • Aufschraubbare Eckfräser												
5417011	VSM11D016Z02M08XD11	16	13	8.5	M8	25	10	11,5	2	10.0°	41400	Yes
5417013	VSM11D020Z03M10XD11	20	18	10.5	M10	28	15	11,6	3	7.8°	35100	Yes
5417015	VSM11D025Z04M12XD11	25	21	12.5	M12	32	17	11,5	4	5.3°	30200	Yes
5417017	VSM11D032Z04M16XD11	32	29	17.0	M16	40	24	11,4	4	3.6°	25800	Yes
5417019	VSM11D040Z06M16XD11	40	29	17.0	M16	40	24	11,4	6	2.6°	22600	Yes

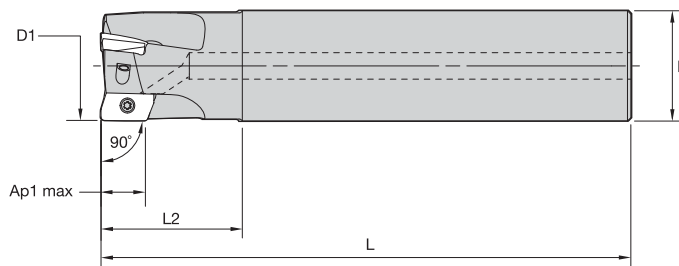


Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM11 • Schaftfräser mit Weldon®-Schaft										
5416454	VSM11D012Z01B16XD11	12	16	70	21	11,7	1	3.7°	53100	Yes
5416455	VSM11D016Z02B16XD11	16	16	70	21	11,5	2	10.0°	41400	Yes
5416457	VSM11D020Z02B20XD11	20	20	81	30	11,6	2	7.8°	35100	Yes
5416458	VSM11D020Z03B20XD11	20	20	81	30	11,6	3	7.8°	35100	Yes
5416459	VSM11D025Z03B25XD11	25	25	88	31	11,5	3	5.3°	30200	Yes
5416480	VSM11D025Z04B25XD11	25	25	88	31	11,5	4	5.3°	30200	Yes
5416481	VSM11D030Z04B25XD11	30	25	88	31	11,5	4	3.2°	26900	Yes
5416482	VSM11D032Z04B32XD11	32	32	100	39	11,4	4	3.6°	25800	Yes
5416483	VSM11D032Z05B32XD11	32	32	100	39	11,4	5	3.6°	25800	Yes



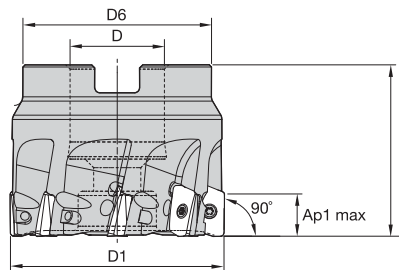
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM11 • Eckfräser mit Zylinderschaft										
5416632	VSM11D012Z01A16XD11L100	12	16	100	25	11,7	1	3.7°	53100	Yes
5416633	VSM11D016Z02A16XD11L100	16	16	100	31	11,5	2	10.0°	41400	Yes
5416634	VSM11D020Z02A20XD11L110	20	20	110	31	11,6	2	7.8°	35100	Yes
5416635	VSM11D020Z03A20XD11L110	20	20	110	31	11,6	3	7.8°	35100	Yes
5416636	VSM11D025Z03A25XD11L120	25	25	120	33	11,5	3	5.3°	30200	Yes
5416637	VSM11D025Z04A25XD11L120	25	25	120	33	11,5	4	5.3°	30200	Yes
5416638	VSM11D032Z03A32XD11L130	32	32	130	41	11,4	3	3.6°	25800	Yes
5416639	VSM11D032Z05A32XD11L130	32	32	130	41	11,4	5	3.6°	25800	Yes

Fräsen mit Wendeschneidplatten

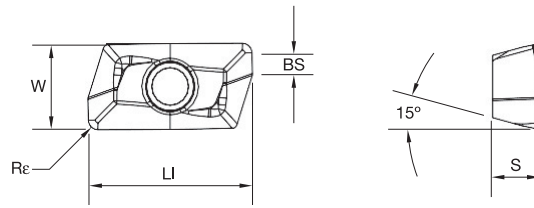


Fräsen mit Wendeschneidplatten

Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM11 • Eckfräser mit Zylinderschaft • Langer Schaft										
5416700	VSM11D016Z02A16XD11L170	16	16	170	25	11,5	2	10.0°	41400	Yes
5416701	VSM11D018Z02A16XD11L170	18	16	170	25	11,6	2	9.7°	37900	Yes
5416702	VSM11D020Z02A20XD11L170	20	20	170	41	11,6	2	7.8°	35100	Yes
5416703	VSM11D020Z03A20XD11L170	20	20	170	41	11,6	3	7.8°	35100	Yes
5416704	VSM11D022Z03A20XD11L170	22	20	170	30	11,5	3	6.6°	32900	Yes
5416705	VSM11D025Z03A25XD11L210	25	25	210	50	11,5	3	5.3°	30200	Yes
5416706	VSM11D025Z04A25XD11L210	25	25	210	50	11,5	4	5.3°	30200	Yes
5416707	VSM11D032Z03A32XD11L250	32	32	250	65	11,4	3	3.6°	25800	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM11 • Aufsteckfräser										
5416316	VSM11D040Z04S016XD11	40	16	37	40	11,4	4	2.6°	22600	Yes
5416317	VSM11D040Z06S016XD11	40	16	37	40	11,4	6	2.6°	22600	Yes
5416318	VSM11D050Z05S022XD11	50	22	44	40	11,3	5	1.9°	19900	Yes
5416319	VSM11D050Z08S022XD11	50	22	44	40	11,3	8	1.9°	19900	Yes
5416340	VSM11D063Z06S022XD11	63	22	44	40	11,3	6	1.5°	17500	Yes
5416341	VSM11D063Z09S022XD11	63	22	44	40	11,3	9	1.5°	17500	Yes
5416342	VSM11D080Z08S027XD11	80	27	60	50	11,3	8	1.1°	15300	Yes
5416345	VSM11D100Z09S032XD11	100	32	80	50	11,3	9	0.9°	13600	Yes
5416347	VSM11D125Z011S040XD11	125	40	80	63	11,3	11	0.7°	12100	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	LI (mm)	BS (mm)	S (mm)	W (mm)	Re (mm)	hm (mm)
XDCT-ML									
5536671	XDCT110404PDERML	WP25PM	2	13,43	2,09	4,00	6,90	0,40	0,04
5536670	XDCT110404PDERML	WP35CM	2	13,43	2,09	4,00	6,90	0,40	0,04
5642230	XDCT110404PDERML	WP40PM	2	13,43	2,09	4,00	6,90	0,40	0,04
5415549	XDCT110408PDERML	WK15CM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5415548	XDCT110408PDERML	WP25PM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5415547	XDCT110408PDERML	WP35CM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5545065	XDCT110408PDERML	WP40PM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5517826	XDCT110408PDERML	WS30PM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5415546	XDCT110408PDERML	WU35PM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,04
5964861	XDCT110416PDERML	WP25PM	2	13,44	0,88	4,00	6,89	1,60	0,04
5964810	XDCT110416PDERML	WP40PM	2	13,44	0,88	4,00	6,89	1,60	0,04
XDPT-MM									
5415428	XDPT110404PDSRMM	WK15CM	2	13,43	2,06	4,00	6,90	0,40	0,06
5642237	XDPT110404PDSRMM	WP25PM	2	13,43	2,06	4,00	6,90	0,40	0,06
5415450	XDPT110404PDSRMM	WP35CM	2	13,43	2,06	4,00	6,90	0,40	0,06
5642231	XDPT110404PDSRMM	WP40PM	2	13,43	2,06	4,00	6,90	0,40	0,06
5415315	XDPT110408PDSRMM	WK15CM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5415319	XDPT110408PDSRMM	WP25PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5415318	XDPT110408PDSRMM	WP35CM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5545063	XDPT110408PDSRMM	WP40PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5519921	XDPT110408PDSRMM	WS30PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5415317	XDPT110408PDSRMM	WU35PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,06
5415310	XDPT110412PDSRMM	WK15CM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,06
5415314	XDPT110412PDSRMM	WP25PM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,06
5415313	XDPT110412PDSRMM	WP35CM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,06
5642232	XDPT110412PDSRMM	WP40PM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,06
5415312	XDPT110412PDSRMM	WU35PM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,06
5415250	XDPT110416PDSRMM	WK15CM	2	13,51	0,85	4,13	6,95	1,60	0,06
5415254	XDPT110416PDSRMM	WP25PM	2	13,51	0,85	4,13	6,95	1,60	0,06
5415253	XDPT110416PDSRMM	WP35CM	2	13,51	0,85	4,13	6,95	1,60	0,06
5642233	XDPT110416PDSRMM	WP40PM	2	13,51	0,85	4,13	6,95	1,60	0,06
5980399	XDPT110420PDSRMM	WP25PM	2	13,51	0,45	4,13	6,95	2,00	0,06
5980400	XDPT110420PDSRMM	WP35CM	2	13,51	0,45	4,13	6,95	2,00	0,06
5980398	XDPT110420PDSRMM	WP40PM	2	13,51	0,45	4,13	6,95	2,00	0,06
5901355	XDPT110424PDSRMM	WP25PM	2	13,37	-	4,01	6,94	2,40	0,06
5901354	XDPT110424PDSRMM	WP40PM	2	13,37	-	4,01	6,94	2,40	0,06
5415422	XDPT110431PDSRMM	WK15CM	2	12,91	-	4,00	6,89	3,10	0,06
5415426	XDPT110431PDSRMM	WP25PM	2	12,91	-	4,00	6,89	3,10	0,06
5415425	XDPT110431PDSRMM	WP35CM	2	12,91	-	4,00	6,89	3,10	0,06
5642234	XDPT110431PDSRMM	WP40PM	2	12,91	-	4,00	6,89	3,10	0,06
5517827	XDPT110431PDSRMM	WS30PM	2	12,91	-	4,00	6,89	3,10	0,06
XDPT-MH									
5415255	XDPT110408PDSRMH	WK15CM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,13
5415257	XDPT110408PDSRMH	WP35CM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,13
5545064	XDPT110408PDSRMH	WP40PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,13
5415256	XDPT110408PDSRMH	WU35PM	2	13,44	1,68	4,00	6,90	0,79	0,13
5415360	XDPT110412PDSRMH	WK15CM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,13
5415362	XDPT110412PDSRMH	WP35CM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,13
5642235	XDPT110412PDSRMH	WP40PM	2	13,44	1,29	4,00	6,90	1,20	0,13
5415364	XDPT110416PDSRMH	WK15CM	2	13,44	0,90	4,00	6,90	1,59	0,13
5415366	XDPT110416PDSRMH	WP35CM	2	13,44	0,90	4,00	6,90	1,59	0,13
5642236	XDPT110416PDSRMH	WP40PM	2	13,44	0,90	4,00	6,90	1,59	0,13
XDCT-ALP									
5933940	XDCT110404PDFRALP	WN10HM	2	13,43	2,09	4,00	6,90	0,40	0,02
5417054	XDCT110404PDFRALP	WN25PM	2	13,43	2,09	4,00	6,90	0,40	0,02
5936171	XDCT110408PDFRALP	WN10HM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,02
5417053	XDCT110408PDFRALP	WN25PM	2	13,44	1,69	4,00	6,90	0,80	0,02

Fräsen mit Wendeschneidplatten



VSM17

WIDIA™ Victory Shoulder Mill 17 ist ein universell einsetzbares Hochleistungs-Eckfräserprogramm für die Bearbeitung von 90° Schultern. Das VSM17 Programm wurde entwickelt für eine universelle Einsetzbarkeit, geringe Leistungsaufnahme und einen weichen Schnitt. Die Fräser eignen sich für Profil- und Schulterfräsen, Planfräsen, Nutenfräsen, Schrägeintauchfräsen, spiralförmiges Eintauchfräsen und kreisförmiges Tauchfräsen. Die Wendeschneidplatten mit innovativen Geometrien und Merkmalen wie variable Spanwinkel, negative Fasen, kleine Verrundungen, sowie mit den neuesten Victory-Sorten sind ausgelegt für eine verbesserte Werkzeugleistung und eine vielseitige Einsetzbarkeit.

Nutzen Sie die Vorteile der neuesten Hochleistungs-Hartmetallsubstrate, -Beschichtungen und Oberflächenbehandlungstechnologien der verfügbaren 7 Victory-Sorten, 4 Geometrien und des umfangreichen Fräswerkzeug-Programms. Dieses Programm ist einsetzbar in einem großen Werkstoff- und Anwendungsbereich.

- Axiale bis zu 16,33 mm (0.65").
- Führend mit seinen Tauchfräs-Eigenschaften.
- Aufschraubbare Fräser, Fräser mit Zylinder- und Weldon®-Schaft sowie Aufsteckfräser, alle mit effektiver innerer Kühlmittelzuführung.

Merkmale

- Wendeschneidplatten-Geometrien und -Sorten für nahezu alle Werkstoffe.
- Schneidecken-Radius der Wendeschneidplatte von 0,4–4 mm (0.015–0.157").
- Maximale axiale Schnitttiefe 16,3 mm (0.65").

Vorteile

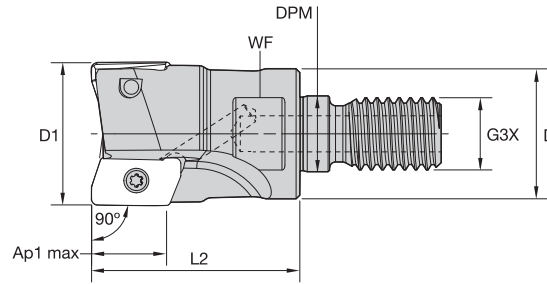
- Erzielen Sie effektive 90° Schultern.
- Bessere Leistung und längere Standzeit.
- Die neuesten WIDIA Victory Schneidstoff-Sorten zum Fräsen aller Werkstückwerkstoffe.
- Hochpositive Geometrie, weicher Schnitt, kürzere Bearbeitungszeiten und geringere Leistungsaufnahme.
- Stabilität und Zuverlässigkeit.

Verschiedene Schneidecken-Ausführungen verfügbar.

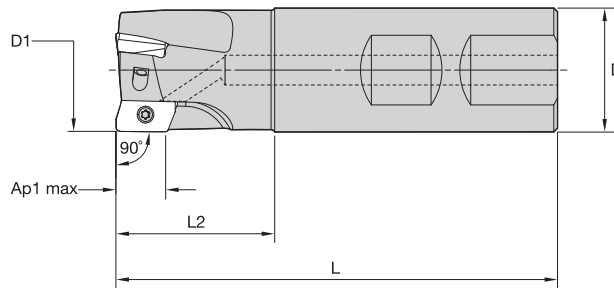


Optimierte Schneidkantenausführungen mit positiven Spanwinkeln für reduzierte Schnittkräfte und weichere Schnitte.

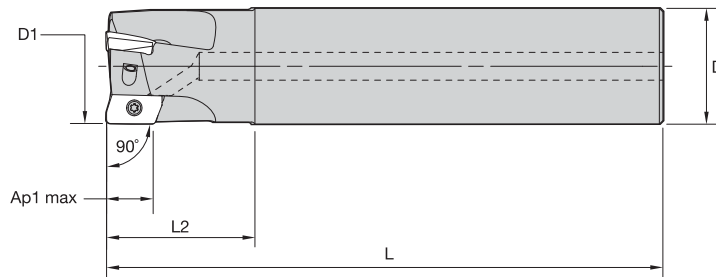
Innovative Schneidengeometrie erzeugt hervorragende Oberflächengüten an den Schulter- und Stirnflächen.



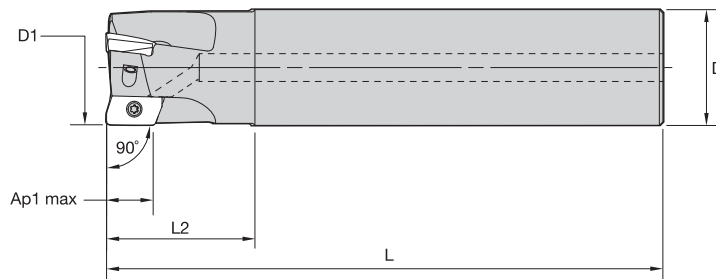
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X (mm)	L2 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM17 • Aufschaubare Planfräser												
5988091	VSM17D025Z02M12XD17	25	21	12,5	M12	35	17	16,4	2	8.8	41800	Yes
5988132	VSM17D32Z02M016XD17	32	29	17,0	M16	40	24	16,3	2	5.7	34700	Yes
5988092	VSM17D032Z03M16XD17	32	29	17,0	M16	40	24	16,3	3	5.7	34700	Yes
5988131	VSM17D40Z03M016XD17	40	29	17,0	M16	40	24	16,2	3	4.0	29800	Yes
5988093	VSM17D040Z04M16XD17	40	29	17,0	M16	40	24	16,2	4	4.0	29800	Yes



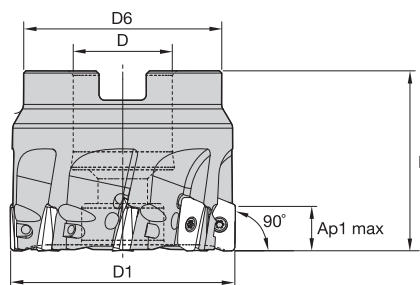
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM17 • Schaftfräser mit Weldon®-Schaft										
5988102	VSM17D025Z02B25XD17	25	25	90	33	16,4	2	8.8	41800	Yes
5988136	VSM17D032Z02B32XD17	32	32	100	39	16,3	2	5.7	34700	Yes
5988103	VSM17D032Z03B32XD17	32	32	100	39	16,3	3	5.7	34700	Yes
5988137	VSM17D040Z03B40XD17	40	40	110	39	16,2	3	4.0	29800	Yes
5988104	VSM17D040Z04B40XD17	40	40	110	39	16,2	4	4.0	29800	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM17 • Eckfräser mit Zylinderschaft										
5988055	VSM17D025Z02A25XD17L110	25	25	110	44	16,4	2	8.8	41800	Yes
5988056	VSM17D025Z02A25XD17L170	25	25	170	44	16,4	2	8.8	41800	Yes
5988107	VSM17D032Z02A32XD17L120	32	32	120	50	16,3	2	5.7	34700	Yes
5988057	VSM17D032Z03A32XD17L120	32	32	120	50	16,3	3	5.7	34700	Yes
5988109	VSM17D040Z03A32XD17L130	40	32	130	50	16,2	3	4.0	29800	Yes
5988059	VSM17D040Z04A32XD17L130	40	32	130	50	16,2	4	4.0	29800	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM17 • Eckfräser mit Zylinderschaft • Langer Schaft										
5988108	VSM17D032Z02A32XD17L210	32	32	210	50	16,3	2	5.7	34700	Yes
5988058	VSM17D032Z03A32XD17L210	32	32	210	50	16,3	3	5.7	34700	Yes
5988110	VSM17D040Z03A32XD17L250	40	32	250	50	16,2	3	4.0	29800	Yes
5988060	VSM17D040Z04A32XD17L250	40	32	250	50	16,2	4	4.0	29800	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM17 • Aufsteckfräser										
5988094	VSM17D040Z04S16XD17	40	16	37	40	16,2	4	4.0	29800	Yes
5988095	VSM17D050Z04S22XD17	50	22	45	40	16,1	4	3.0	25800	Yes
5988096	VSM17D050Z05S22XD17	50	22	45	40	16,1	5	3.0	25800	Yes
5988134	VSM17D050Z06S22XD17	50	22	45	40	16,1	6	3.0	25800	Yes
5988097	VSM17D063Z05S22XD17	63	22	50	40	16,0	5	2.1	22400	Yes
5988135	VSM17D063Z06S22XD17	63	22	50	40	16,0	6	2.1	22400	Yes
5988098	VSM17D080Z06S27XD17	80	27	60	50	15,9	6	1.6	19500	Yes
5988133	VSM17D080Z07S27XD17	80	27	60	50	15,9	7	1.6	19500	Yes
5988099	VSM17D100Z08S32XD17	100	32	80	50	15,8	8	1.2	17200	Yes
5988100	VSM17D125Z09S40XD17	125	40	90	63	15,7	9	0.9	15200	Yes
5988101	VSM17D160Z12S40XD17	160	40	100	63	15,8	12	0.7	13300	Yes



XDCT-ML



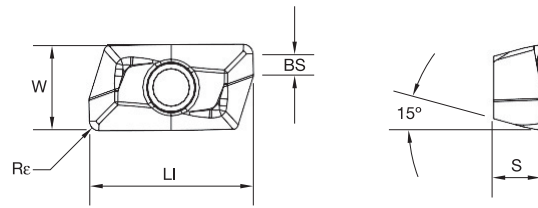
XDCT-ALP



XDPT-MM



XDPT-MH



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	LI (mm)	BS (mm)	S (mm)	W (mm)	Re (mm)	hm (mm)
XDCT-ML									
5989010	XDCT170404PEERML	WP25PM	2	19,15	2,62	4,90	9,60	0,40	0,04
5988983	XDCT170408PEERML	WP25PM	2	19,15	2,22	4,90	9,60	0,80	0,04
5988982	XDCT170408PEERML	WP35CM	2	19,15	2,22	4,90	9,60	0,80	0,04
5988981	XDCT170408PEERML	WP40PM	2	19,15	2,22	4,90	9,60	0,80	0,04
5988988	XDCT170412PEERML	WP25PM	2	19,16	1,82	4,90	9,60	1,20	0,04
5988987	XDCT170412PEERML	WP35CM	2	19,16	1,82	4,90	9,60	1,20	0,04
5988986	XDCT170412PEERML	WP40PM	2	19,16	1,82	4,90	9,60	1,20	0,04
6001257	XDCT170416PEERML	WP25PM	2	19,17	1,42	4,90	9,60	1,60	0,04
6001255	XDCT170420PEERML	WP25PM	2	19,17	1,01	4,90	9,60	2,00	0,04
6001253	XDCT170424PEERML	WP25PM	2	19,17	0,63	4,90	9,60	2,40	0,04
6001251	XDCT170432PEERML	WP25PM	2	18,85	-	4,88	9,59	3,20	0,04
6001239	XDCT170440PEERML	WP25PM	2	18,33	-	4,87	9,59	4,00	0,04
XDCT-ALP									
6007341	XDCT170404PEFRALP	WN10HM	2	19,15	2,62	4,90	9,60	0,40	0,02
6007220	XDCT170404PEFRALP	WN25PM	2	19,15	2,62	4,90	9,60	0,40	0,02
6007345	XDCT170408PEFRALP	WN10HM	2	19,15	2,22	4,90	9,60	0,80	0,02
6007344	XDCT170408PEFRALP	WN25PM	2	19,15	2,22	4,90	9,60	0,80	0,02
6007342	XDCT170412PEFRALP	WN10HM	2	19,16	1,82	4,90	9,60	1,20	0,02
6001537	XDCT170412PEFRALP	WN25PM	2	19,16	1,82	4,90	9,60	1,20	0,02
6001256	XDCT170416PEFRALP	WN25PM	2	19,17	1,42	4,90	9,60	1,60	0,02
6001254	XDCT170420PEFRALP	WN25PM	2	19,17	1,01	4,90	9,60	2,00	0,02
6001252	XDCT170424PEFRALP	WN25PM	2	19,17	0,63	4,90	9,60	2,40	0,02
6001240	XDCT170432PEFRALP	WN25PM	2	18,85	-	4,88	9,59	3,20	0,02
6001238	XDCT170440PEFRALP	WN25PM	2	18,33	-	4,87	9,59	4,00	0,02
XDPT-MM									
5987689	XDPT170404PESRMM	WP40PM	2	19,15	2,52	4,90	9,60	0,40	0,10
5987690	XDPT170404PESRMM	WU35PM	2	19,15	2,52	4,90	9,60	0,40	0,10
5987948	XDPT170408PESRMM	WK15CM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	0,10
5987949	XDPT170408PESRMM	WP25PM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	0,10
5987947	XDPT170408PESRMM	WP35CM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	0,10
5987946	XDPT170408PESRMM	WP40PM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	0,10
5987950	XDPT170408PESRMM	WU35PM	2	19,15	2,15	4,90	9,60	0,80	0,10
5988138	XDPT170412PESRMM	WK15CM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	0,10
5988151	XDPT170412PESRMM	WP25PM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	0,10
5988140	XDPT170412PESRMM	WP35CM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	0,10
5988139	XDPT170412PESRMM	WP40PM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	0,10
5988152	XDPT170412PESRMM	WU35PM	2	19,16	1,77	4,90	9,60	1,20	0,10
5988153	XDPT170416PESRMM	WK15CM	2	19,17	1,38	4,90	9,60	1,60	0,10
5988155	XDPT170416PESRMM	WP25PM	2	19,17	1,38	4,90	9,60	1,60	0,10
5988156	XDPT170416PESRMM	WP35CM	2	19,17	1,38	4,90	9,60	1,60	0,10
5988154	XDPT170416PESRMM	WP40PM	2	19,17	1,38	4,90	9,60	1,60	0,10
5988158	XDPT170420PESRMM	WP25PM	2	19,17	0,99	4,90	9,60	2,00	0,10
5988160	XDPT170420PESRMM	WP35CM	2	19,17	0,99	4,90	9,60	2,00	0,10
5988159	XDPT170420PESRMM	WP40PM	2	19,17	0,99	4,90	9,60	2,00	0,10
5988203	XDPT170424PESRMM	WP25PM	2	19,17	0,62	4,90	9,60	2,40	0,10
5988202	XDPT170424PESRMM	WP40PM	2	19,17	0,62	4,90	9,60	2,40	0,10
5988206	XDPT170432PESRMM	WP25PM	2	18,85	-	4,89	9,59	3,20	0,10
5988204	XDPT170432PESRMM	WP35CM	2	18,85	-	4,89	9,59	3,20	0,10
5988205	XDPT170432PESRMM	WP40PM	2	18,85	-	4,89	9,59	3,20	0,10
5988970	XDPT170440PESRMM	WP25PM	2	18,33	-	4,87	9,59	4,00	0,10
5988969	XDPT170440PESRMM	WP40PM	2	18,33	-	4,87	9,59	4,00	0,10
XDPT-MH									
5989053	XDPT170408PESRMH	WK15CM	2	19,15	2,10	4,91	9,60	0,80	0,13
5989054	XDPT170408PESRMH	WP35CM	2	19,15	2,10	4,91	9,60	0,80	0,13
5989052	XDPT170408PESRMH	WP40PM	2	19,15	2,10	4,91	9,60	0,80	0,13
5991817	XDPT170412PESRMH	WK15CM	2	19,16	1,73	4,91	9,60	1,20	0,13
5991816	XDPT170412PESRMH	WP35CM	2	19,16	1,73	4,91	9,60	1,20	0,13
5991815	XDPT170412PESRMH	WP40PM	2	19,16	1,73	4,91	9,60	1,20	0,13

90° Eckfräser mit doppelseitigen Wendschneidplatten •
VSM490™ -15

VSM490-15



Das WIDIA™ Victory™ Eckfräser-Programm VSM490-15 wurde speziell für höhere Zerspanungsvolumen und exzellente Oberflächenqualitäten an Planflächen und Schultern entwickelt. Die 90° Eckfräser VSM490-15 eignen sich für einen großen Werkstoffanwendungsbereich – Stahl, Gusseisen, Edelstahl und Titan – für Bearbeitungen vom Schruppen bis zum Schlichten.

- Doppelseitige, robuste Wendschneidplatte mit vier Schneidkanten
- Hochpositive Geometrie für niedrigere Schnittkräfte
- Ausgezeichnete Oberflächengüte an Schulter- und Stirnfläche

Einzigartige Neuentwicklung für das zeilenförmige Fräsen von hohen Schultern

Verschiedene Schneidecken-Radien verfügbar

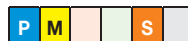
Bis zu 15,5 mm (0,59") axiale Schnitttiefe

Fräserkörper mit einer effektiven inneren Kühlmittelzuführung



Zwei Geometrien für alle Werkstoffgruppen bei Schulterfräsanwendungen

-ML



Erste Wahl für rostfreien Stahl.
Niedrigere Schnittkräfte.

-MM



Erste Wahl besonders bei der Bearbeitung von Stahl.

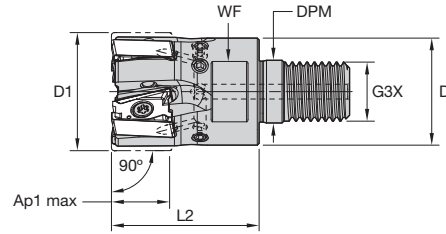
-MH



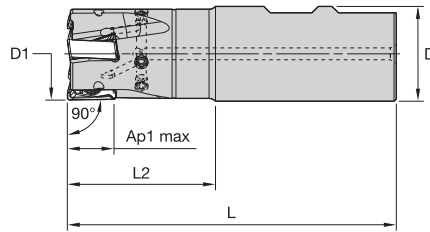
Erste Wahl für Gusseisen. Wird auch für Schruppbearbeitungen empfohlen.

Stabilität der Geometrie

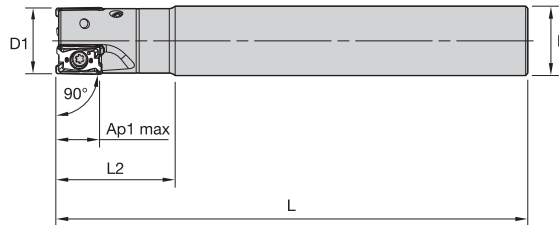
Eignung zum Schlichten/geringere Schnittkräfte



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X	L2 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM490 • Aufschraubbare Planfräser											
5873211	VSM490D025Z02M12XN15	25	21	13	M12	32	17	15,0	2	26700	Yes
5873212	VSM490D032Z03M16XN15	32	29	17	M16	40	24	15,0	3	22000	Yes
5873213	VSM490D032Z04M16XN15	32	29	17	M16	40	24	15,0	4	22000	Yes
5873214	VSM490D035Z04M16XN15	35	29	17	M16	40	24	15,0	4	20600	Yes

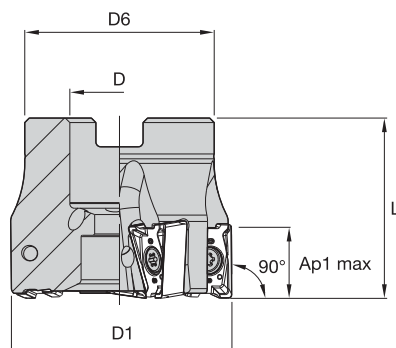


Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM490 • Schaftfräser mit Weldon®-Schaft									
5710285	VSM490D025Z02B25XN15	25	25	89	32	15,0	2	26700	Yes
5710286	VSM490D032Z03B32XN15	32	32	111	50	15,0	3	22000	Yes
5873215	VSM490D040Z03B32XN15	40	32	111	50	15,0	3	18800	Yes

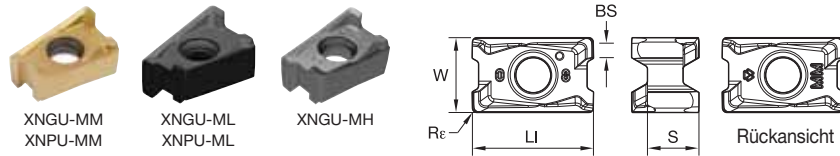


Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
VSM490 • Eckfräser mit Zylinderschaft									
5873216	VSM490D025Z02A25XN15L100	25	25	100	43	15,0	2	26700	Yes
5710287	VSM490D025Z02A25XN15L170	25	25	170	43	15,0	2	26700	Yes
5873217	VSM490D032Z03A32XN15L110	32	32	110	49	15,0	3	22000	Yes
5873218	VSM490D032Z04A32XN15L110	32	32	110	49	15,0	4	22000	Yes
5710288	VSM490D032Z03A32XN15L200	32	32	200	50	15,0	3	22000	Yes
5873219	VSM490D032Z04A32XN15L200	32	32	200	50	15,0	4	22000	Yes

Fräsen mit Wendeschneidplatten



Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	max. Drehzahl	Innere Kühlmitte- zuführung
VSM490 • Planfräser									
5710289	VSM490D040Z04S16XN15	40	16	37	40	15,0	4	18800	Yes
5710520	VSM490D040Z05S16XN15	40	16	37	40	15,0	5	18800	Yes
5873221	VSM490D050Z04S22XN15	50	22	42	40	15,0	4	16300	Yes
5710521	VSM490D050Z05S22XN15	50	22	42	40	15,0	5	16300	Yes
5710522	VSM490D050Z06S22XN15	50	22	42	40	15,0	6	16300	Yes
5873222	VSM490D063Z05S22XN15	63	22	50	40	15,0	5	14200	Yes
5710523	VSM490D063Z06S22XN15	63	22	50	40	15,0	6	14200	Yes
5710524	VSM490D063Z07S22XN15	63	22	50	40	15,0	7	14200	Yes
5873223	VSM490D080Z05S27XN15	80	27	60	50	15,0	5	12300	Yes
5873224	VSM490D080Z09S27XN15	80	27	60	50	15,0	9	12300	Yes
5710525	VSM490D080Z07S27XN15	80	27	60	50	15,0	7	12300	Yes
5710526	VSM490D100Z08S32XN15	100	32	80	50	15,0	8	10900	Yes
5873225	VSM490D100Z11S32XN15	100	32	80	50	15,0	11	10900	Yes
5873226	VSM490D125Z09S40XN15	125	40	90	63	15,0	9	9600	Yes
5873227	VSM490D125Z12S40XN15	125	40	90	63	15,0	12	9600	Yes
5873228	VSM490D160Z12S40XN15	160	40	110	63	15,0	12	8400	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	LI (mm)	S (mm)	W (mm)	BS (mm)	Re (mm)	hm (mm)
XNPU-ML • Präzisionsbearbeitung, Schichten									
5890821	XNGU15T604ERML	WP25PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,08
5890822	XNGU15T604ERML	WP40PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,08
5890823	XNGU15T604ERML	WU35PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,08
5873481	XNGU15T608ERML	WP25PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	0,08
5873482	XNGU15T608ERML	WP40PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	0,08
5873483	XNGU15T608ERML	WU35PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	0,08
XNGU-MM • Präzisionsbearbeitung, Schichten									
5949204	XNGU15T604SRMM	WP25PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,10
5949205	XNGU15T604SRMM	WP40PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,10
5949206	XNGU15T604SRMM	WU35PM	4	16,20	6,88	10,00	2,20	0,40	0,10
5710527	XNGU15T608SRMM	WP25PM	4	16,20	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5710528	XNGU15T608SRMM	WP40PM	4	16,20	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5710529	XNGU15T608SRMM	WU35PM	4	16,20	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
XNPU-ML • Allgemeine Schruppbearbeitung									
5883097	XNPU15T608ERML	WP25PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,08
5883098	XNPU15T608ERML	WP40PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,08
5883099	XNPU15T608ERML	WU35PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,08
XNPU-MM • Allgemeine Schruppbearbeitung									
5873420	XNPU15T608SRMM	WK15CM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5873419	XNPU15T608SRMM	WK15PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5873415	XNPU15T608SRMM	WP25PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5873418	XNPU15T608SRMM	WP35CM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5873416	XNPU15T608SRMM	WP40PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5873417	XNPU15T608SRMM	WU35PM	4	16,10	6,88	10,00	1,90	0,80	0,10
5890763	XNPU15T612SRMM	WK15CM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5890762	XNPU15T612SRMM	WK15PM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5890728	XNPU15T612SRMM	WP25PM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5890761	XNPU15T612SRMM	WP35CM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5890729	XNPU15T612SRMM	WP40PM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5890730	XNPU15T612SRMM	WU35PM	4	16,10	6,88	10,00	1,50	1,20	0,10
5883522	XNPU15T616SRMM	WK15CM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
5883521	XNPU15T616SRMM	WK15PM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
5883447	XNPU15T616SRMM	WP25PM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
5883450	XNPU15T616SRMM	WP35CM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
5883448	XNPU15T616SRMM	WP40PM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
5883449	XNPU15T616SRMM	WU35PM	4	16,10	6,88	10,00	1,10	1,60	0,10
XNGU-MH • Allgemeine Schruppbearbeitung									
6003725	XNGU15T608SRMH	WK15CM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-
6003724	XNGU15T608SRMH	WK15PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-
6003570	XNGU15T608SRMH	WP25PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-
6003723	XNGU15T608SRMH	WP35CM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-
6003721	XNGU15T608SRMH	WP40PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-
6003722	XNGU15T608SRMH	WU35PM	4	16,20	6,88	10,00	1,80	0,80	-

Fräsen mit Wendeschneidplatten

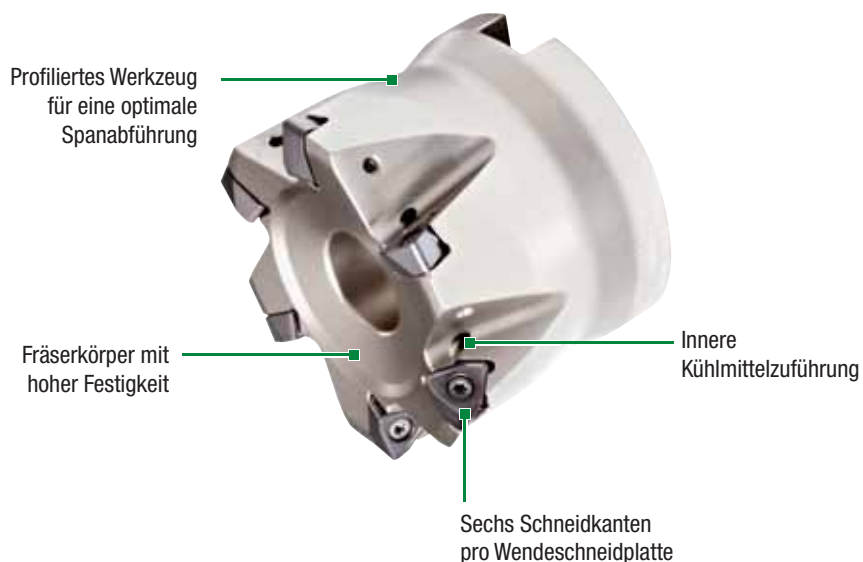
Kopierfräsen mit hohen Vorschüben •
Ausführung M370™

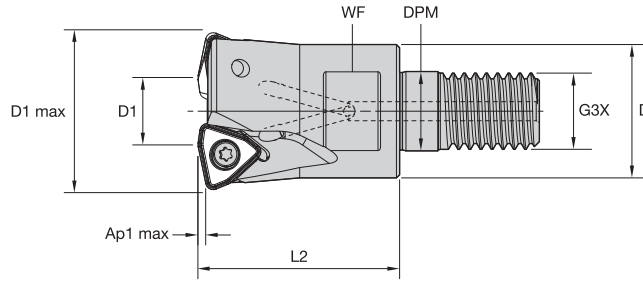
M370



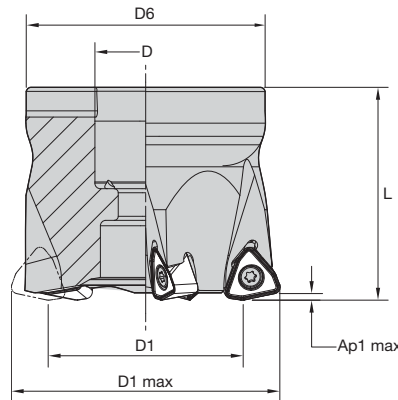
Der M370 ist für hohe Vorschübe und eine hohe Produktivität ausgelegt und vereint die neueste Wendeschneidplatten-Technologie mit herausragender Leistung und Zuverlässigkeit. Die Ausführung mit doppelseitigen Wendeschneidplatten mit je 6 Schneidkanten bietet Sicherheit, ein optimales Zeitspannungsvolumen und geringere Kosten pro Schneidkante.

- Sechs Schneidkanten pro Wendeschneidplatte durch doppelseitige Ausführung
- Extrem hohe Zeitspannungsvolumen
- Erste Wahl für Schruppbearbeitungen mit hohen Vorschüben

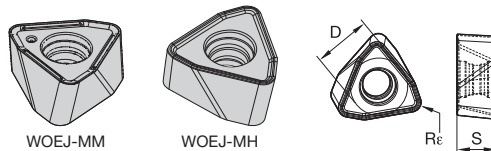




Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X	L2 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
M370 • IC08 • Aufschraubbare Planfräser													
4056186	M370D025Z02M12WO08	25	11	21	12,5	M12	35	17	1,3	2	2.1	46000	Yes
4170918	M370D025Z03M12WO08	25	11	21	12,5	M12	35	17	1,3	3	2.1	46000	Yes
4056187	M370D032Z04M16WO08	32	18	29	17,0	M16	43	24	1,3	4	1.4	38700	Yes
4056188	M370D042Z05M16WO08	42	28	29	17,0	M16	43	24	1,3	5	1.0	32500	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
M370 • IC08 • Aufsteckfräser											
4056193	M370D040Z04WO08	40	26	16	37	40	1,3	4	1.1	33500	Yes
4170922	M370D040Z05WO08	40	26	16	37	40	1,3	5	1.1	33500	Yes
4008276	M370D050Z05WO08	50	36	22	44	40	1,3	5	0.8	29200	Yes
4171223	M370D050Z06WO08	50	36	22	44	40	1,3	6	0.8	29200	Yes
4056194	M370D052Z05WO08	52	38	22	44	50	1,3	5	0.5	28600	Yes
4171224	M370D052Z06WO08	52	38	22	44	50	1,3	6	0.8	28600	Yes
4056195	M370D063Z06WO08	63	49	22	60	50	1,3	6	0.7	25500	Yes
4008277	M370D066Z06WO08	66	52	27	60	50	1,3	6	0.6	24900	Yes
4171225	M370D080Z07WO08	80	66	27	60	50	1,3	7	0.5	24900	Yes



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Schneidkanten	D (mm)	S (mm)	Rε (mm)
WOEJ-MM						
4113916	WOEJ080412SRMM	TN7535	6	7,79	4,70	1,22
5520248	WOEJ080412SRMM	WS30PM	6	7,79	4,70	1,22
5544753	WOEJ080412SRMM	WP40PM	6	7,79	4,70	1,22
5564597	WOEJ080412SRMM	WP25PM	6	7,79	4,70	1,22
WOEJ-MH						
4068517	WOEJ080412SRMH	TN7535	6	7,79	4,75	1,22
5427443	WOEJ080412SRMH	WK15CM	6	7,79	4,75	1,22
5544752	WOEJ080412SRMH	WP40PM	6	7,79	4,75	1,22
5564596	WOEJ080412SRMH	WP25PM	6	7,79	4,75	1,22

Fräsen mit Wendeschneidplatten

Vielseitiges Programm für einen sehr großen
Werkstoff- und Anwendungsbereich •

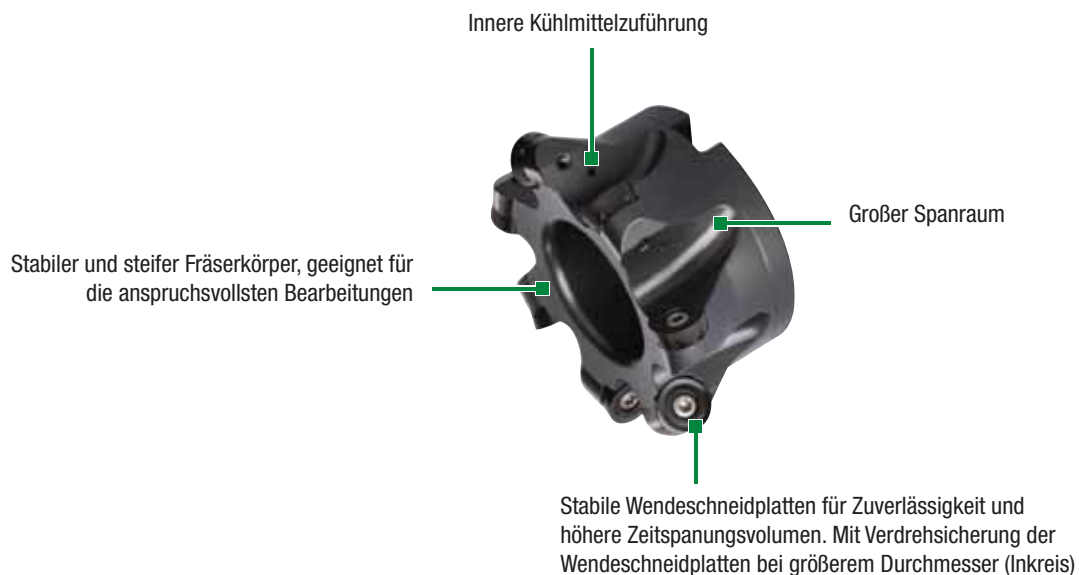
Ausführung Kopierfräser M100™

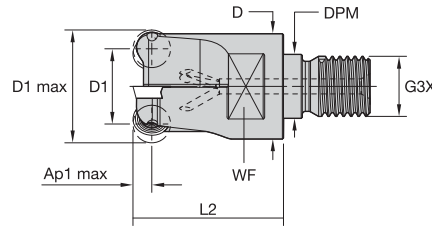


M100

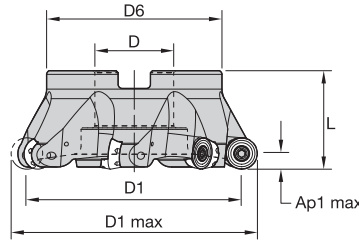
Als bewährtes und vielseitig einsetzbares Kopier-Fräsprogramm ist der M100 die zuverlässige Lösung für das Kopier-, Plan-, und Schrapp-Fräsen, sowie für das spiralförmige Tauchfräsen. Die solide und stabile Ausführung des Fräserkörpers führt selbst bei den anspruchsvollsten Bearbeitungen zu exzellenten Ergebnissen.

- Stabile Wendeschneidplatten garantieren Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Verdrehsicherung bei Wendeschneidplatten mit größerem Durchmesser (Inkreis) ermöglicht höhere Zeitspannungsvolumen
- Verbesserte Spanabführung und innere Kühlmittelzuführung für mehr Leistung

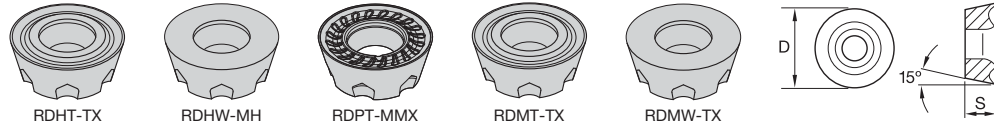




Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	DPM (mm)	G3X	L (mm)	L2 (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Ausführung M100 • IC12 • Aufschraubbare Planfräser														
2021374	12391050200	24	12	22	12,5	M12	52	30	19	6,0	2	10,0	23000	Yes
2021378	12391051000	35	23	28	17,0	M16	63	40	22	6,0	3	10,8	19000	Yes
2021379	12391051200	40	28	28	17,0	M16	63	40	22	6,0	4	8,3	17000	Yes

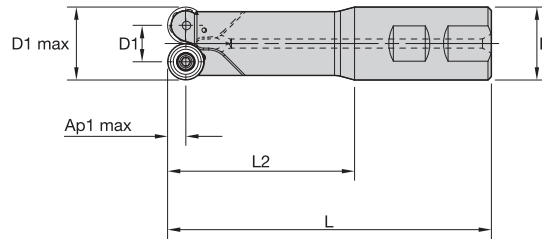


Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Ausführung M100 • IC12 • Aufsteckfräser											
2021342	12391020000	50	38	22	40	40	6,0	4	6,8	15000	Yes
2021361	12391024000	52	40	22	40	40	6,0	4	6,5	15000	Yes
2021343	12391020200	63	51	27	48	40	6,0	5	4,5	14000	Yes
2021344	12391020400	80	68	27	60	50	6,0	6	3,5	12000	Yes
2021345	12391020600	100	88	32	78	50	6,0	6	2,5	11000	No

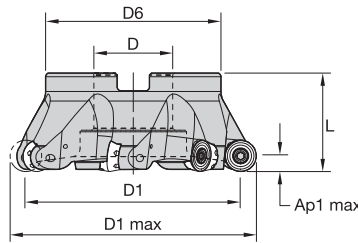


Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Anzahl der Indexierungen	D (mm)	S (mm)	hm (mm)
RDHT-TX						
2020775	RDHT1204M0TX	TN7525	6	12,00	4,76	0,12
RDHW-MH						
2012484	RDHW1204M0MH	TN2510	6	12,00	4,76	0,14
RDPT-MMX						
5176975	RDPT1204M0SMMX	TN7535	6	12,00	4,76	0,18
5176974	RDPT1204M0SMMX	TN6540	6	12,00	4,76	0,18
RDMT-TX						
2109552	RDMT1204M0TX	TN2510	6	12,00	4,76	0,15
2012544	RDMT1204M0TX	THM	6	12,00	4,76	0,15
2020763	RDMT1204M0TX	TN7525	6	12,00	4,76	0,15
2957430	RDMT1204M0TX	TN6525	6	12,00	4,76	0,15
2957432	RDMT1204M0TX	TN6540	6	12,00	4,76	0,15
2109542	RDMT1204M0TX	TN7535	6	12,00	4,76	0,15
5520247	RDMT1204M0TX	WS30PM	6	12,00	4,76	0,15
RDMW-TX						
2109440	RDMW1204M0TX	TN7525	6	12,00	4,76	0,15
2012594	RDMW1204M0TX	TN2510	6	12,00	4,76	0,15
2020741	RDMW1204M0TX	TN7535	6	12,00	4,76	0,15
3353281	RDMW1204M0TX	TN6540	6	12,00	4,76	0,15
5427441	RDMW1204M0TX	WK15CM	6	12,00	4,76	0,15

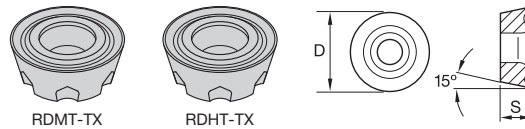
Fräsen mit Wendeschneidplatten



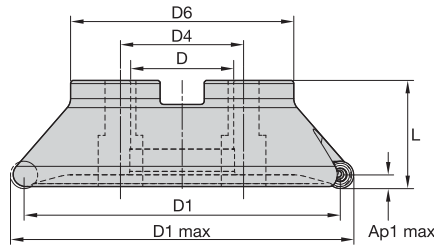
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Ausführung M100 • Planfräser mit Weldon®-Schaft RD1605..											
2021341	12391013800	32	16	32	142	82	8,0	2	7.8	19000	Yes



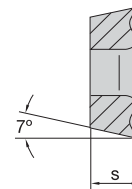
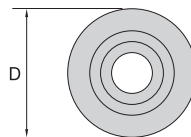
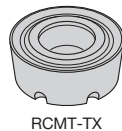
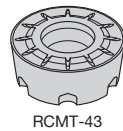
Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Ausführung M100 • Aufsteckfräser RD1605..											
2021347	12391021000	50	34	22	40	40	8,0	4	10.3	13000	Yes
2021348	12391021200	63	47	27	48	40	8,0	4	7.0	12000	Yes
2021349	12391021400	80	64	27	60	50	8,0	5	4.8	10000	Yes
2021350	12391021600	100	84	32	78	50	8,0	6	3.8	9000	No
2021351	12391021800	125	109	40	89	50	8,0	7	2.8	8000	No



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	D (mm)	S (mm)	hm (mm)
RDMT-TX					
2020767	RDMT1605M0TX	TN7525	16,00	5,56	0,18
2957533	RDMT1605M0TX	TN6540	16,00	5,56	0,18
2957536	RDMT1605M0TX	TN6525	16,00	5,56	0,18
2207645	RDMT1605M0TX	TN7535	16,00	5,56	0,18
RDMW-TX					
2109476	RDMW1605M0TX	TN7525	16,00	5,56	0,15
2020749	RDMW1605M0TX	TN7535	16,00	5,56	0,15
3523083	RDMW1605M0TX	TN6540	16,00	5,56	0,15



Bestellnr.	Katalognummer	D1 max (mm)	D1 (mm)	D (mm)	D4 (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Max. Tauchwinkel	max. Drehzahl	Innere Kühlmittelzuführung
Ausführung M100 • Aufsteckfräser RC1606..												
2021358	12391023400	50	34	22	-	40	40	8.0	4	6.0	13000	Yes
2021359	12391023600	52	36	22	-	40	40	8.0	4	5.8	13000	Yes
2021357	12391023200	63	47	27	-	48	40	8.0	5	4.0	12000	Yes
2021360	12391023800	66	50	27	-	48	40	8.0	5	3.8	12000	Yes
2021352	12391022000	80	64	27	-	60	50	8.0	6	2.8	10000	Yes
2021353	12391022200	100	84	32	-	78	50	8.0	7	2.3	9000	No
2021354	12391022400	125	109	40	-	89	50	8.0	8	1.8	8000	No
2021355	12391022600	160	144	40	67	90	63	8.0	9	1.3	7000	No
2021356	12391022800	200	184	60	102	130	63	8.0	11	0.8	6000	No



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	D (mm)	S (mm)	hm (mm)
RCMT-43					
2067140	RCMT1606M043M	TN7535	16,00	6,35	0,20
2020771	RCMT1606M043M	TN7525	16,00	6,35	0,20
2957537	RCMT1606M043M	TN6540	16,00	6,35	0,20
RCMT-TX					
2012416	RCMT1606M0TX	TN2510	16,00	6,35	0,24
2012418	RCMT1606M0TX	TN7525	16,00	6,35	0,24
2020781	RCMT1606M0TX	TN7535	16,00	6,35	0,24
2957427	RCMT1606M0TX	TN6540	16,00	6,35	0,24
2957535	RCMT1606M0TX	TN6525	16,00	6,35	0,24
5427442	RCMT1606M0TX	WK15CM	16,00	6,35	0,24

Fräsen mit Wendeschneidplatten

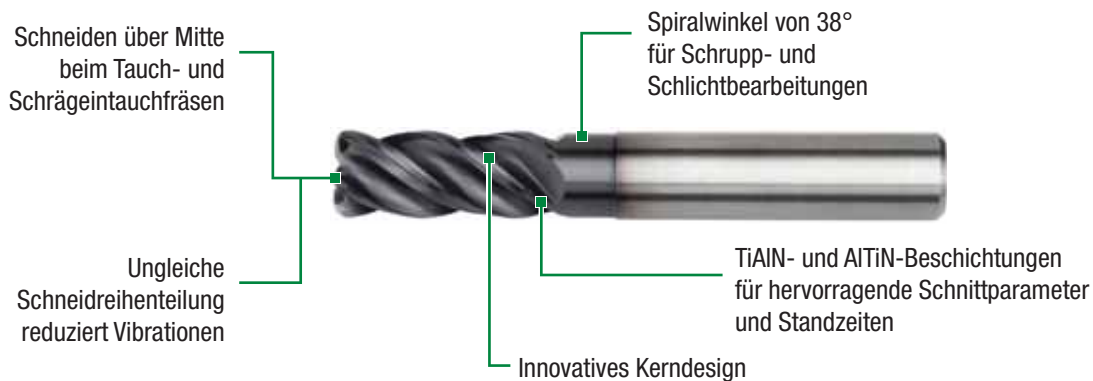
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •
VariMill I™

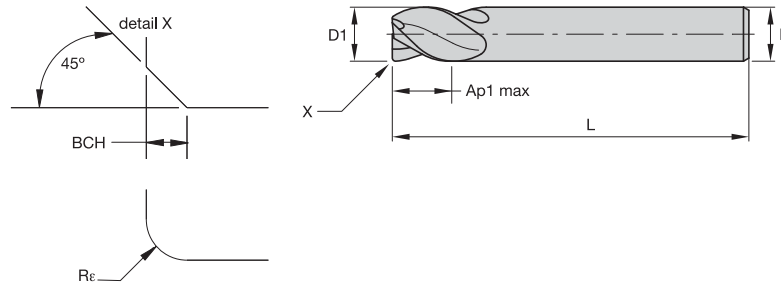
VariMill I



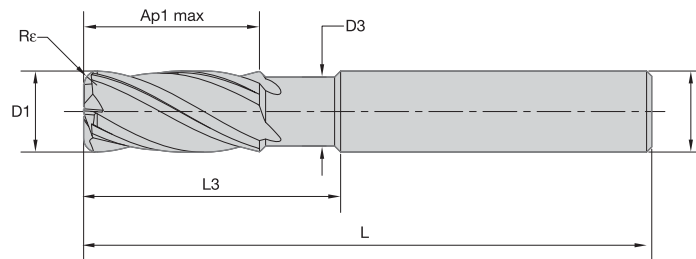
VariMill I ist für das Tauchfräsen, Nutenfräsen und Profilverfräsen mit größtmöglichem Vorschub für eine Vielzahl von Werkstoffen geeignet. Diese Produktlinie wurde für maximale Zerspanungsvolumen mit überlegener Oberflächengüte konzipiert. Ein großer Durchmesserbereich und verschiedenste Schneideckenkonfigurationen hinsichtlich Fase, Radius und scharfer Schneidecken sind ab Lager lieferbar.

- Universelle Hochleistungswerkzeuge für nahezu alle Werkstoffe
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Fräser mit verschiedenen Schneidenlängen, extra langen und abgesetzten Ausführungen, Vollradius-Stirnschneiden, Schneidecken-Fasen und Schneidecken-Radien sind verfügbar

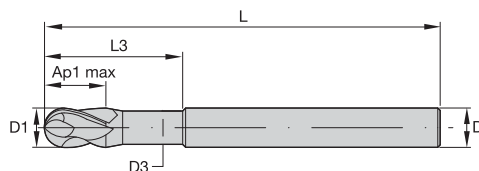




Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schnei-dreihen	Schaftausführung
Ausführung 4777 • VariMill I • Victory™ Sorten									
5576751	477704002T	WP15PE	4,0	6	12,00	55	0,40	4	Zylindrischer Schaft
5576752	477704002W	WP15PE	4,0	6	12,00	55	0,40	4	Weldon®
5576755	477705002T	WP15PE	5,0	6	13,00	57	0,40	4	Zylindrischer Schaft
5576756	477705002W	WP15PE	5,0	6	13,00	57	0,40	4	Weldon
5576759	477706002T	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,40	4	Zylindrischer Schaft
5576760	477706002W	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,40	4	Weldon
5576767	477708003T	WP15PE	8,0	8	16,00	63	0,40	4	Zylindrischer Schaft
5576768	477708003W	WP15PE	8,0	8	16,00	63	0,40	4	Weldon
5576775	477710004T	WP15PE	10,0	10	22,00	72	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576776	477710004W	WP15PE	10,0	10	22,00	72	0,50	4	Weldon
5576790	477712005T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576791	477712005W	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,50	4	Weldon
5576793	477712025T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	-	4	Zylindrischer Schaft
5576795	477714014W	WP15PE	14,0	14	26,00	83	0,50	4	Weldon
5576796	477716006T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576797	477716006W	WP15PE	16,0	16	32,00	92	0,50	4	Weldon
5576810	477718018T	WP15PE	18,0	18	32,00	92	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576811	477718018W	WP15PE	18,0	18	32,00	92	0,50	4	Weldon
5576812	477720007T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576813	477720007W	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,50	4	Weldon
5576816	477725008T	WP15PE	25,0	25	45,00	121	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5576817	477725008W	WP15PE	25,0	25	45,00	121	0,50	4	Weldon



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L3 (mm)	L (mm)	Rε (mm)	Anzahl Schnei-dreihen	Schaftausführung
Ausführung 47N7 • VariMill I • Mit abgesetztem Schneidenbereich											
3462458	47N706002MT	ALTIN-MT	6,0	6	5,5	13,00	21,00	57	0,50	4	Zylindrischer Schaft
3462460	47N706012MT	ALTIN-MT	6,0	6	5,5	13,00	21,00	57	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462463	47N708003MT	ALTIN-MT	8,0	8	7,5	16,00	27,00	63	0,50	4	Zylindrischer Schaft
3462465	47N708013MT	ALTIN-MT	8,0	8	7,5	16,00	27,00	63	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462469	47N710004MT	ALTIN-MT	10,0	10	9,5	22,00	32,00	72	0,50	4	Zylindrischer Schaft
3462471	47N710014MT	ALTIN-MT	10,0	10	9,5	22,00	32,00	72	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462474	47N710034MT	ALTIN-MT	10,0	10	9,5	22,00	32,00	72	2,00	4	Zylindrischer Schaft
3462476	47N712005MT	ALTIN-MT	12,0	12	11,5	26,00	38,00	83	0,50	4	Zylindrischer Schaft
3462478	47N712015MT	ALTIN-MT	12,0	12	11,5	26,00	38,00	83	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462481	47N712035MT	ALTIN-MT	12,0	12	11,5	26,00	38,00	83	2,00	4	Zylindrischer Schaft
3462483	47N712045MT	ALTIN-MT	12,0	12	11,5	26,00	38,00	83	4,00	4	Zylindrischer Schaft
3462485	47N716006MT	ALTIN-MT	16,0	16	15	32,00	44,00	92	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462487	47N716016MT	ALTIN-MT	16,0	16	15	32,00	44,00	92	2,00	4	Zylindrischer Schaft
3462489	47N716026MT	ALTIN-MT	16,0	16	15	32,00	44,00	92	4,00	4	Zylindrischer Schaft
3462491	47N720007MT	ALTIN-MT	20,0	20	19	38,00	55,00	104	1,00	4	Zylindrischer Schaft
3462493	47N720017MT	ALTIN-MT	20,0	20	19	38,00	55,00	104	2,00	4	Zylindrischer Schaft
3462495	47N720027MT	ALTIN-MT	20,0	20	19	38,00	55,00	104	4,00	4	Zylindrischer Schaft



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L3 (mm)	L (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
Ausführung 47N0 • VariMill I • Kugelkopf • Victory Sorten										
5576819	47N006002T	WP15PE	6,0	6	5,64	10,00	15,00	57	4	Zylindrischer Schaft
5576820	47N008003T	WP15PE	8,0	8	7,52	12,00	20,00	63	4	Zylindrischer Schaft
5576821	47N010004T	WP15PE	10,0	10	9,4	14,00	25,00	72	4	Zylindrischer Schaft
5576822	47N012005T	WP15PE	12,0	12	11,28	16,00	30,00	83	4	Zylindrischer Schaft
5576823	47N016006T	WP15PE	16,0	16	15,04	22,00	38,00	92	4	Zylindrischer Schaft

Gut für Sie, besser für die Umwelt!

Mit dem WIDIA™ Hartmetall-Recyclingprogramm können Sie den Hartmetallschrott, der sich im Laufe der Zeit in Ihrer Werkstatt angesammelt hat, zu Geld machen.

Hartmetall-Recycling

Wir kaufen gebrauchte Hartmetallwerkzeuge, einschließlich beschichteter oder nicht beschichteter Wendeschneidplatten, Bohrer, Schaftfräser, Reibwerkzeuge und Gewindebohrer aus Hartmetall — ganz egal welche Marke.

Es ist gut für die Umwelt und eine verantwortungsvolle Möglichkeit zur Entsorgung von Hartmetallschrott.

- Unser Hartmetall-Recyclingprogramm umfasst:
- Ein benutzerfreundliches Webportal, auf dem Sie den Wert Ihres Hartmetallschrotts bewerten können, bevor Sie es uns schicken.
- Online-Formulare für den einfachen Versand des Hartmetallschrotts an WIDIA.
- Green Box™ Container für den sicheren und komfortablen Versand des Hartmetallschrotts an WIDIA.
- Geldzahlung für gebrauchtes Werkzeug aus Hartmetall.



Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem autorisierten WIDIA-Vertragspartner oder auf [widia.com/services](https://www.widia.com/services).

WIDIA 

Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •

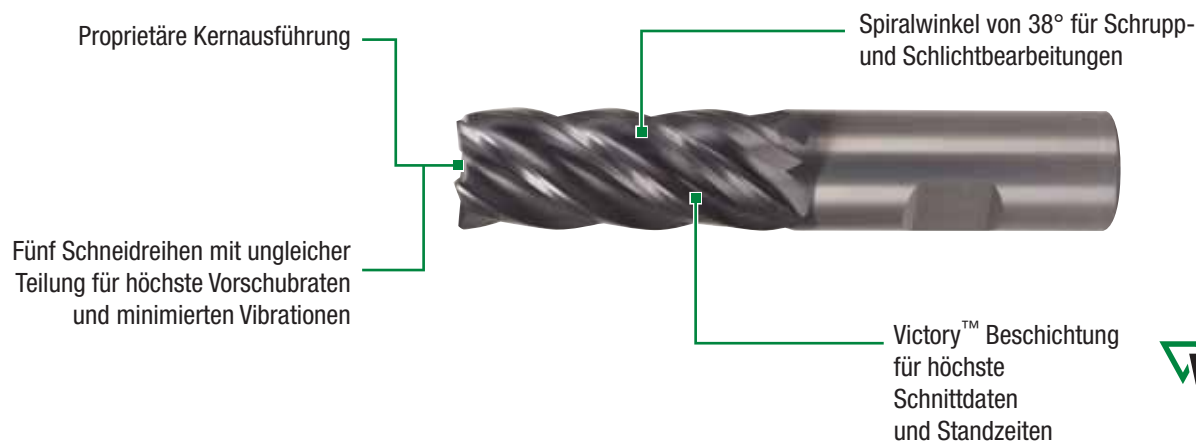
VariMill II™

VariMill II

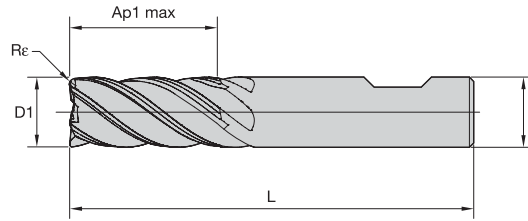


VariMill II-Hartmetall-Schaftfräser sind marktführend im Bereich vibrationsarmes Hochleistungsfräsen. Diese Produktlinie wurde für maximale Zerspanungsvolumen bei überlegener Oberflächenbeschaffenheit konzipiert. Durch ihr innovatives und geschütztes Design mit ungleicher Schneidreihenteilung stellen VariMill II-Vollhartmetall-Schaftfräser die derzeit vielseitigste Technik dar, die anderen vergleichbaren Hochleistungs-Schaftfräsern überlegen ist.

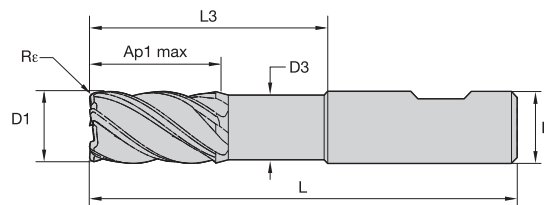
- Nutenfräsen bis 1 x D in Titan und nicht rostenden Stählen mit fünf Schneidreihen mit ungleicher Teilung.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Verschiedene Fräslängen, Ausführungen mit abgesetztem Schneidenbereich und verschiedenen Schneidecken-Radien verfügbar.



WIDIA
VICTORY



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	Re (mm)	Anzahl Schnei-dreihen	Schaftausführung
Ausführung 577C • VariMill II • Über Mitte schneidend • Victory™ Sorten									
5578866	577C04002T	WP15PE	4,0	6	11,00	55	0,25	5	Zylindrischer Schaft
5578867	577C04002W	WP15PE	4,0	6	11,00	55	0,25	5	Weldon®
5578868	577C04012T	WP15PE	4,0	6	11,00	55	-	5	Zylindrischer Schaft
5578990	577C05002T	WP15PE	5,0	6	13,00	57	0,25	5	Zylindrischer Schaft
5578991	577C05002W	WP15PE	5,0	6	13,00	57	0,25	5	Weldon
5578992	577C06002T	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,40	5	Zylindrischer Schaft
5578993	577C06002W	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,40	5	Weldon
5578994	577C06012T	WP15PE	6,0	6	13,00	57	-	5	Zylindrischer Schaft
5578997	577C08003T	WP15PE	8,0	8	19,00	63	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5578998	577C08003W	WP15PE	8,0	8	19,00	63	0,50	5	Weldon
5578999	577C08013T	WP15PE	8,0	8	19,00	63	-	5	Zylindrischer Schaft
5579023	577C10004T	WP15PE	10,0	10	22,00	72	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5579024	577C10004W	WP15PE	10,0	10	22,00	72	0,50	5	Weldon
5579025	577C10014T	WP15PE	10,0	10	22,00	72	-	5	Zylindrischer Schaft
5579026	577C12005T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,75	5	Zylindrischer Schaft
5579027	577C12005W	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,75	5	Weldon
5579028	577C12015T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	-	5	Zylindrischer Schaft
5579029	577C14004T	WP15PE	14,0	14	26,00	83	0,75	5	Zylindrischer Schaft
5579040	577C14004W	WP15PE	14,0	14	26,00	83	0,75	5	Weldon
5579041	577C14014T	WP15PE	14,0	14	26,00	83	-	5	Zylindrischer Schaft
5579042	577C16006T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	0,75	5	Zylindrischer Schaft
5579043	577C16006W	WP15PE	16,0	16	32,00	92	0,75	5	Weldon
5579044	577C16016T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	-	5	Zylindrischer Schaft
5579047	577C20007T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,75	5	Zylindrischer Schaft
5579048	577C20007W	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,75	5	Weldon
5579049	577C20017T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	-	5	Zylindrischer Schaft



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L3 (mm)	L (mm)	Re (mm)	Anzahl Schnei-dreihen	Schaftausführung
Ausführung 57NC • VariMill II • Mit abgesetztem Schneidenbereich • Über Mitte schneidend • Victory Sorten											
5598907	57NC06022T	WS15PE	6,0	6	5,64	13,00	18,00	63	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5598909	57NC06032T	WS15PE	6,0	6	5,64	13,00	18,00	63	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599071	57NC06042W	WS15PE	6,0	6	5,64	13,00	18,00	63	1,50	5	Weldon
5599072	57NC08003T	WS15PE	8,0	8	7,52	19,00	24,00	76	-	5	Zylindrischer Schaft
5599073	57NC08023T	WS15PE	8,0	8	7,52	19,00	24,00	76	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5599075	57NC08033T	WS15PE	8,0	8	7,52	19,00	24,00	76	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599077	57NC08053W	WS15PE	8,0	8	7,52	19,00	24,00	76	2,00	5	Weldon
5599078	57NC10004T	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	-	5	Zylindrischer Schaft
5599080	57NC10024W	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	0,50	5	Weldon
5599081	57NC10034T	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599083	57NC10054T	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5599085	57NC12005T	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	-	5	Zylindrischer Schaft
5599086	57NC12025T	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5599088	57NC12035T	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599090	57NC12055T	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5599092	57NC16006T	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	-	5	Zylindrischer Schaft
5599093	57NC16026T	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5599094	57NC16036T	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599096	57NC16056T	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5599098	57NC16076T	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	3,00	5	Zylindrischer Schaft
5599100	57NC20007T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	-	5	Zylindrischer Schaft
5599101	57NC20027T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5599103	57NC20037T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5599105	57NC20057T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5599107	57NC20077T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	3,00	5	Zylindrischer Schaft
5599109	57NC20087T	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	4,00	5	Zylindrischer Schaft

Fräsen mit Vollhartmetall- und HSS-E-Schaftfräser

Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •

VariMill II™ ER

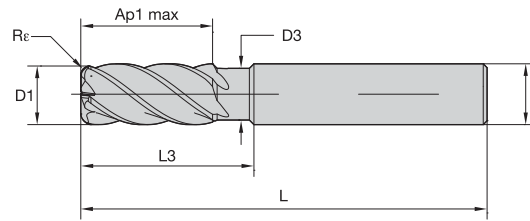
VariMill II ER



Der exzentrische Freiwinkel (ER) der Schneidkanten dieses neuen Werkzeugs bietet eine höhere Schneidenstabilität und ermöglicht so höhere Zerspanungsvolumen und eine verbesserte Produktivität. Der neue VariMill II ER ist außerdem das erste Werkzeug von WIDIA™, das serienmäßig mit dem SAFE-LOCK® System von HAIMER ausgestattet ist, das eine hervorragende Stabilität bietet, das Risiko einer Axialbewegung des Schaftfräasers minimiert, und eine konzentrische Spannung des Werkzeugs sicher stellt. Auch wenn der VariMill II ER in erster Linie für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung in der Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelt wurde kann dieser Schaftfräser für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl sowie zum Nutenfräsen, Tauchfräsen und Schrägeintauchfräsen eingesetzt werden.

- Hochleistungswerkzeug für die Bearbeitung von Titan und nicht rostendem Stahl.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug senkt Kosten.
- Ausführungen mit abgesetztem Schneidenbereich und verschiedene Schneidecken-Radien verfügbar.
- Standardmäßige Ausstattung mit SAFE-LOCK® von HAIMER.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L3 (mm)	L (mm)	Re (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
Ausführung 57NE • VariMill II ER • Mit abgesetztem Schneidenbereich • Victory™ Sorten											
5599124	57NE10024W	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	0,50	5	Weldon®
5599126	57NE10034W	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	1,00	5	Weldon
5599128	57NE10054W	WS15PE	10,0	10	9,4	22,00	30,00	76	2,00	5	Weldon
5599131	57NE12025W	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	0,50	5	Weldon
5599133	57NE12035W	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	1,00	5	Weldon
5599135	57NE12055W	WS15PE	12,0	12	11,28	26,00	36,00	83	2,00	5	Weldon
5599138	57NE16026W	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	0,50	5	Weldon
5599140	57NE16036W	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	1,00	5	Weldon
5599142	57NE16056W	WS15PE	16,0	16	15,04	32,00	48,00	100	2,00	5	Weldon
5599145	57NE20027W	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	0,50	5	Weldon
5599147	57NE20037W	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	1,00	5	Weldon
5599149	57NE20057W	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	2,00	5	Weldon
5599161	57NE20087W	WS15PE	20,0	20	18,8	38,00	60,00	115	4,00	5	Weldon

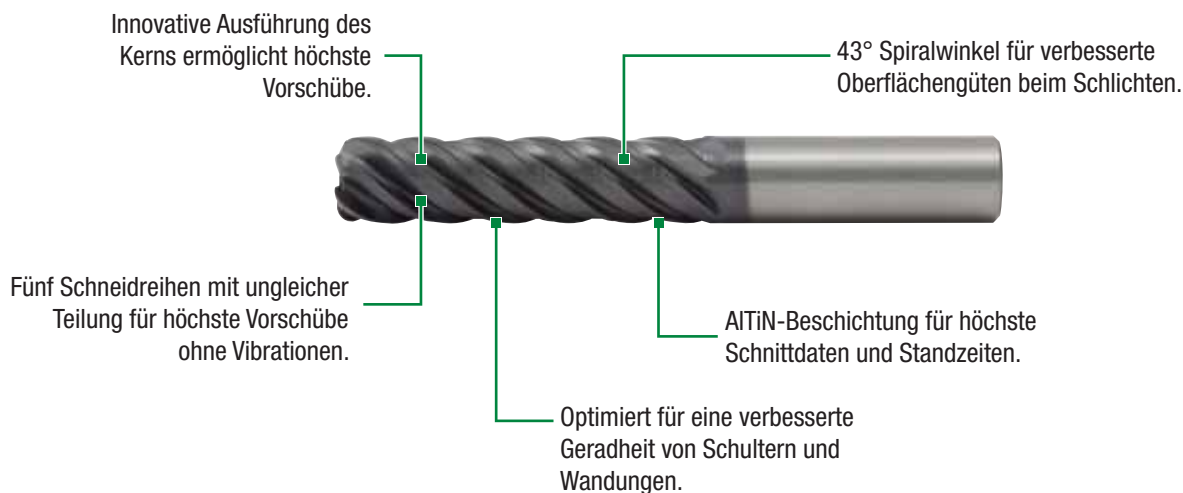
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •
VariMill II™ Long

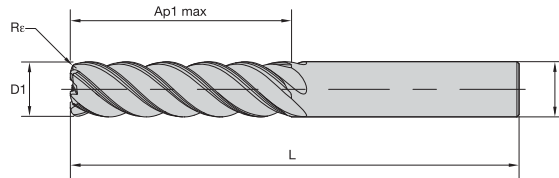
VariMill II Long



Wurde speziell für höchste Oberflächengüte und lange Standzeiten bei der Bearbeitung von Titan, nicht rostenden Stählen und Stählen entwickelt. Die innovative Ausführung von Fräserkern und Werkzeuggeometrie ermöglicht vibrationsfreie Bearbeitungen in einem Durchgang. Der VariMill II mit langer Ausführung erlaubt axiale Schnitttiefen bis $4 \times D$ bei Vorschlicht- und Schlichtbearbeitungen. Ausführungen mit Schneideckenradien und scharfen Schneidecken sind ab Lager verfügbar.

- Bessere Oberflächengüte mit perfekt abgestimmtem 43° Spiralwinkel
- Weniger Durchgänge beim Schulterfräsen dank $4 \times D$ Fräslänge
- Ein Werkzeug für die Vorschlicht- und Feinschlichtbearbeitung
- Keine Reduzierung des Vorschubs beim Eckfräsen





Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	Rε (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
Ausführung 5718 • VariMill II Long • Schneidenlänge 4 x D									
5096567	571806012MT	ALTIN-MT	6,0	6	24,00	76	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096568	571806022MT	ALTIN-MT	6,0	6	24,00	76	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096660	571808013MT	ALTIN-MT	8,0	8	32,00	76	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096661	571808023MT	ALTIN-MT	8,0	8	32,00	76	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096662	571810014MT	ALTIN-MT	10,0	10	40,00	100	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096663	571810024MT	ALTIN-MT	10,0	10	40,00	100	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096666	571812015MT	ALTIN-MT	12,0	12	48,00	125	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096667	571812025MT	ALTIN-MT	12,0	12	48,00	125	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096756	571816016MT	ALTIN-MT	16,0	16	64,00	141	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096757	571816026MT	ALTIN-MT	16,0	16	64,00	141	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096758	571816036MT	ALTIN-MT	16,0	16	64,00	141	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5096759	571816046MT	ALTIN-MT	16,0	16	64,00	141	3,00	5	Zylindrischer Schaft
5096800	571816056MT	ALTIN-MT	16,0	16	64,00	141	4,00	5	Zylindrischer Schaft
5096805	571820017MT	ALTIN-MT	20,0	20	80,00	150	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096806	571820027MT	ALTIN-MT	20,0	20	80,00	150	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096807	571820037MT	ALTIN-MT	20,0	20	80,00	150	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5096808	571820047MT	ALTIN-MT	20,0	20	80,00	150	3,00	5	Zylindrischer Schaft
5096809	571820057MT	ALTIN-MT	20,0	20	80,00	150	4,00	5	Zylindrischer Schaft
5096860	571825018MT	ALTIN-MT	25,0	25	100,00	170	0,50	5	Zylindrischer Schaft
5096861	571825028MT	ALTIN-MT	25,0	25	100,00	170	1,00	5	Zylindrischer Schaft
5096862	571825038MT	ALTIN-MT	25,0	25	100,00	170	2,00	5	Zylindrischer Schaft
5096863	571825048MT	ALTIN-MT	25,0	25	100,00	170	3,00	5	Zylindrischer Schaft
5096864	571825058MT	ALTIN-MT	25,0	25	100,00	170	4,00	5	Zylindrischer Schaft

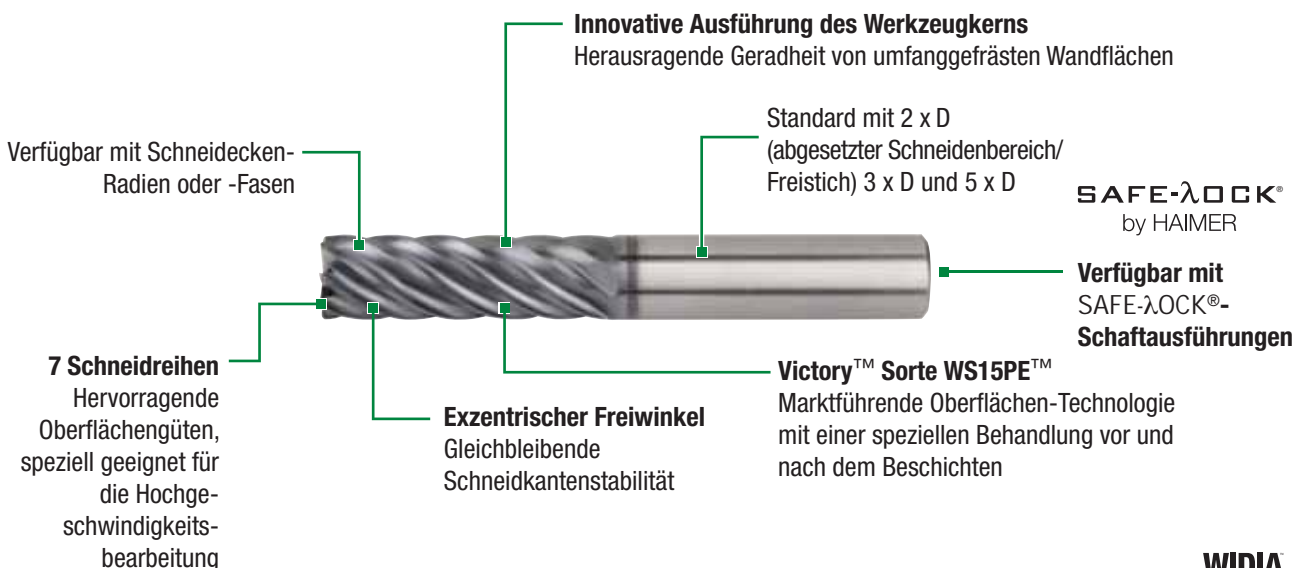
Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •
VariMill III™ ER

VariMill III ER

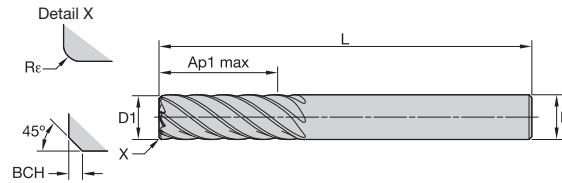


Mit dem Trend hin zu einer höheren Effizienz und Produktivität in der Luft- und Raumfahrtindustrie, stehen die Hochgeschwindigkeitsbearbeitungen, wie z.B. das Trochoidal- und Umfang-Fräsen, weiterhin im Mittelpunkt. Der neue VariMill III ER bietet hierbei höchste Zerspanungsvolumina und längere Standzeiten bei der Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Der VariMill III ER wurde speziell ausgelegt für das Vorschlichten und Schlichten von Titan und nicht rostenden Stählen.

- 7 Schneidreihen mit einem exzentrischen Freiwinkel garantieren eine hohe Schneidkantenstabilität und Produktivität.
- Die spezielle Kernauführung führt zu einer hervorragenden Oberflächengüte und Geradheit von umfanggefrästen Wandflächen.
- Ermöglicht das Schlichten und Vorschlichten mit einem Werkzeug, bei radialen Schnitttiefen bis zu 30% des Werkzeugdurchmessers.
- Die erste Wahl für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen.



WIDIA
VICTORY



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	Rε (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
Ausführung 771E • VariMill III ER • Victory™ Sorten										
5978093	771E10024T	WS15PE	10,0	10	30,00	76	0,50	–	7	Zylindrischer Schaft
5978092	771E10004T	WS15PE	10,0	10	30,00	76	–	0,50	7	Zylindrischer Schaft
5978099	771E12025T	WS15PE	12,0	12	36,00	100	0,50	–	7	Zylindrischer Schaft
5978098	771E12005T	WS15PE	12,0	12	36,00	100	–	0,50	7	Zylindrischer Schaft
5978107	771E16026T	WS15PE	16,0	16	48,00	110	0,50	–	7	Zylindrischer Schaft
5978106	771E16006T	WS15PE	16,0	16	48,00	110	–	0,50	7	Zylindrischer Schaft
5978115	771E20027T	WS15PE	20,0	20	60,00	125	0,50	–	7	Zylindrischer Schaft
5978114	771E20007T	WS15PE	20,0	20	60,00	125	–	0,50	7	Zylindrischer Schaft

Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser •
Schruppfräser

Schruppfräser



Die speziell entwickelten und exklusiven Hartmetallsubstrate und die neuesten Oberflächen- und Beschichtungstechnologien in Kombination mit der einzigartigen Werkzeuggeometrie erlaubt dem Anwender die Bearbeitungszeiten, aufgrund größerer axialer und radialer Schnitttiefen, höheren Schnittgeschwindigkeiten und weniger Bearbeitungsdurchgänge, erheblich zu reduzieren. Die einzigartige und detailoptimierte WIDIA™ Geometrieform führt zu einer optimalen Spanformung, -Größe und -Abführung unabhängig vom zu bearbeitenden Werkstoff.

- Für alle Eisenwerkstoffe.
- Geringe Leistungsaufnahme bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und lange Standzeiten.
- Bietet maximale Zerspanungsvolumen bei der Bearbeitung von Nuten und Schultern.
- Alternative Lösung für den Einsatz auf leistungsschwachen Maschinen.

Spezielle Schrupp-Profile

Maximales
Zerspanungsvolumen
mit geringerer
Leistungsaufnahme

Einzigartige Geometrien

Größere axiale und radiale Schnitttiefen

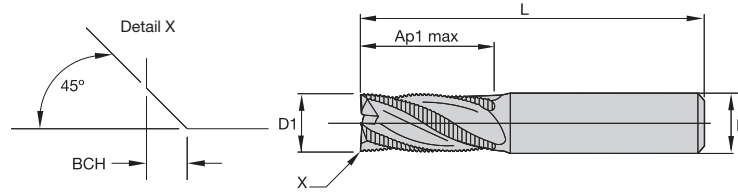
Über Mitte schneidend

Ermöglicht Tauch- und
Schräg-Eintauchfräsen

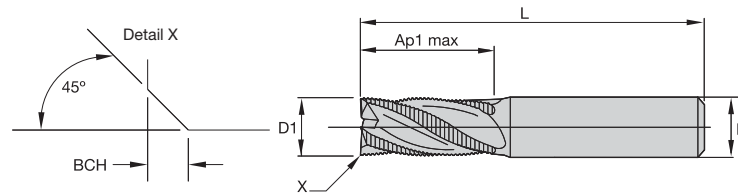
Erhältlich mit Victory™
Sortentechnologie



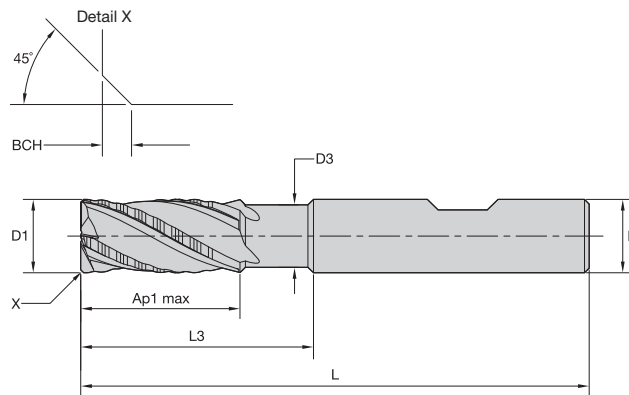
WIDIA
VICTORY



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
Ausführung 4976 • Victory™ Sorten									
5560710	497606002T	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,30	3	Zylindrischer Schaft
5560711	497608003T	WP15PE	8,0	8	16,00	63	0,30	3	Zylindrischer Schaft
5560712	497610004T	WP15PE	10,0	10	22,00	72	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5560713	497612005T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5560715	497616006T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	0,50	4	Zylindrischer Schaft
5560717	497620007T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,50	4	Zylindrischer Schaft



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
Ausführung 4U70 • Victory Sorten									
5583426	4U7006002T	WP15PE	6,0	6	13,00	57	0,60	6	Zylindrischer Schaft
5583427	4U7008003T	WP15PE	8,0	8	16,00	63	1,00	6	Zylindrischer Schaft
5583428	4U7010004T	WP15PE	10,0	10	22,00	72	1,12	6	Zylindrischer Schaft
5583429	4U7012005T	WP15PE	12,0	12	26,00	83	0,60	4	Zylindrischer Schaft
5583430	4U7016006T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	1,00	4	Zylindrischer Schaft
5583431	4U7016046T	WP15PE	16,0	16	32,00	92	1,12	4	Zylindrischer Schaft
5583432	4U7020007T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,30	4	Zylindrischer Schaft
5583433	4U7020047T	WP15PE	20,0	20	38,00	104	0,40	4	Zylindrischer Schaft



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L3 (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
Ausführung 49N6 • Mit abgesetztem Schneidenbereich											
3474585	49N606002MW	ALTIN-MW	6,0	6	5,5	13,00	21,00	57	0,30	3	Weldon®
3474587	49N608003MW	ALTIN-MW	8,0	8	7,5	16,00	27,00	63	0,30	3	Weldon
3474589	49N610004MW	ALTIN-MW	10,0	10	9,5	22,00	32,00	72	0,50	4	Weldon
3474591	49N612005MW	ALTIN-MW	12,0	12	11	26,00	38,00	83	0,50	4	Weldon
3474594	49N616006MW	ALTIN-MW	16,0	16	15	32,00	44,00	92	0,50	4	Weldon
3474596	49N620007MW	ALTIN-MW	20,0	20	19	38,00	54,00	104	0,50	4	Weldon

Fräsen mit Vollhartmetall- und HSS-E-Schaftfräser

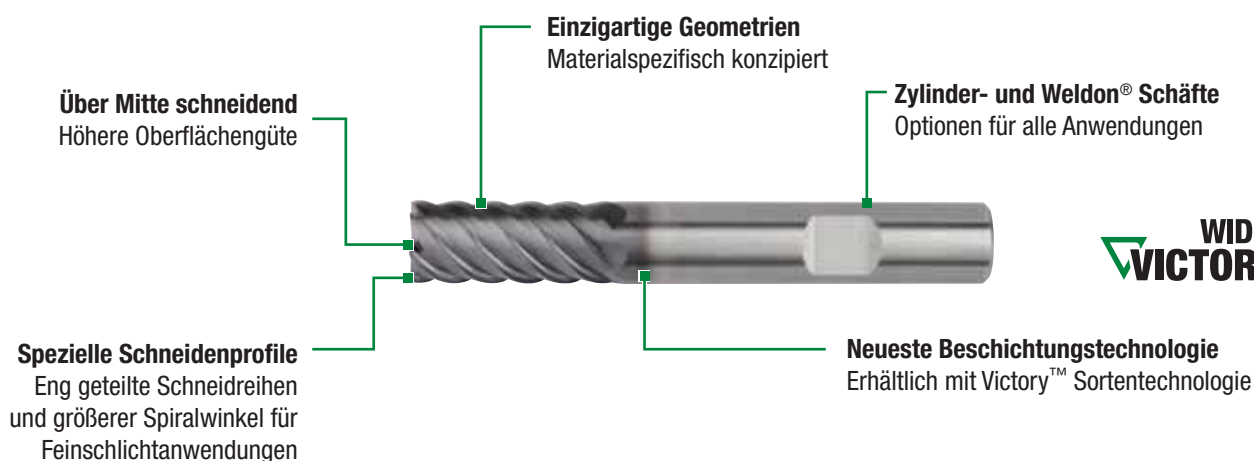
Hochleistungs-Vollhartmetall-Fräser •
Schlichtfräser

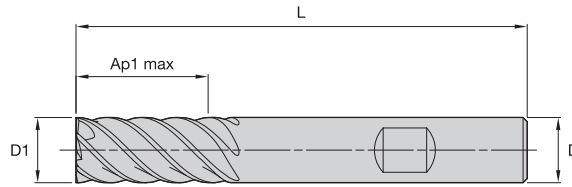
Schlichtfräser



Es werden nur feinste Hartmetallsubstrate mit marktführenden Geometrien und neuesten Beschichtungs- und Oberflächen-Technologien verwendet, um die Herstellung hochwertigster Vollhartmetall-Schaftfräser zum Schlichten sicherzustellen. Diese Werkzeuge erfüllen vollständig die NAS-, DIN- und JIS-Spezifikationen. Ganz gleich, ob Sie höhere Zerspanungsvolumen, eine bessere Oberflächengüte, weniger Durchgänge oder höhere Standzeiten benötigen, die Hochleistungs-Vollhartmetall-Schaftfräser zum Schlichten von WIDIA-Hanita™ bieten Zuverlässigkeit und gleichmäßig hohe Leistungen, auf die Sie sich während Ihrer Schlichtbearbeitungen verlassen können.

- Spezielle Geometrien für Stähle, nicht rostende Stähle, hochwarmfeste Legierungen und Titan.
- Kurze, normale, lange und extra lange Ausführungen für alle Anwendungen.
- Spezielle Ausführungen mit einer höheren Anzahl von Schneidreihen und größeren Spiralwinkeln für Feinschlichtbearbeitungen.
- Neueste Beschichtungstechnologie inklusive Victory™ Sorten.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
D507 D517 • Victory™ Sorten								
5559100	D50706002W	WP15PE	6,0	6	10,00	54	6	Weldon®
5559108	D51706002W	WP15PE	6,0	6	13,00	57	6	Weldon
5559101	D50708003W	WP15PE	8,0	8	12,00	58	6	Weldon
5559109	D51708003W	WP15PE	8,0	8	19,00	63	6	Weldon
5559102	D50710004W	WP15PE	10,0	10	14,00	66	6	Weldon
5559110	D51710004W	WP15PE	10,0	10	22,00	72	6	Weldon
5559103	D50712005W	WP15PE	12,0	12	16,00	73	6	Weldon
5559111	D51712005W	WP15PE	12,0	12	26,00	83	6	Weldon
5559105	D50716006W	WP15PE	16,0	16	22,00	82	6	Weldon
5559113	D51716006W	WP15PE	16,0	16	32,00	92	6	Weldon

Universal Vollhartmetall-Schaftfräser mit 2 Schneidreihen •
VariMill™ GP

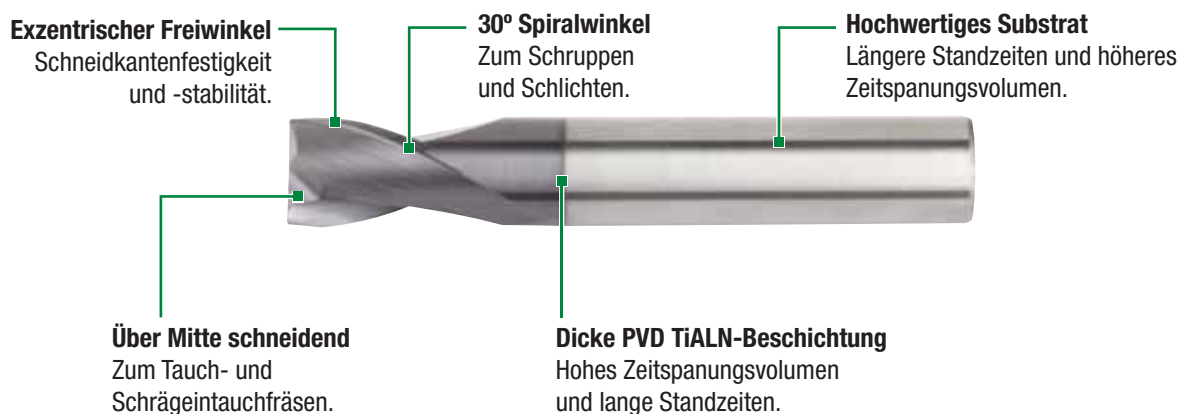
VariMill GP

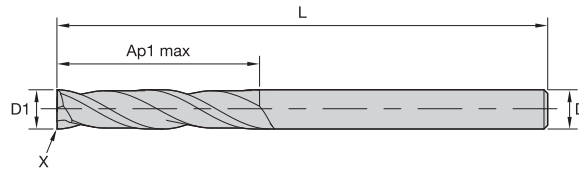


Der VariMill GP eignet sich zum Tauchfräsen, Nutenfräsen und Profilfräsen in einem großen Werkstoffanwendungsbereich. Dieses Programm wurde für Bearbeitungen mit hohem Zeitspannvolumen konzipiert, und überzeugt mit guten Oberflächenqualitäten und niedrigen Kosten. Die Werkzeuge sind in einem großen Durchmesserbereich mit unterschiedlichen Längenabmessungen und Stirnschneidenausführungen, wie z.B. gefaste und scharfe Schneidecken oder Kugelpkopfausführung, ab Lager lieferbar.

VariMill GP • 2 Schneidreihen

- Werkzeuge für die universelle Bearbeitung in einem großen Werkstoffanwendungsbereich.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Verschiedene Fräslängen und Gesamtlängen mit unterschiedlichen Stirnschneidenausführungen verfügbar.
- Zwei Schneidreihen für eine hohe Flexibilität unter instabilen Bedingungen.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
4002 4012 • VariMill™ GP • 2 Schneidreihen									
5873484	40020100T004	TIALN	1,0	3	4,00	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873485	40020150T004	TIALN	1,5	3	4,00	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873486	40020180T004	TIALN	1,8	3	4,00	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873487	40020200T006	TIALN	2,0	3	6,30	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873488	40020250T006	TIALN	2,5	3	6,30	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873489	40020300T009	TIALN	3,0	3	9,50	38	—	2	Zylindrischer Schaft
5873490	40020300T019	TIALN	3,0	3	19,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873491	40120300T025	TIALN	3,0	3	25,00	75	—	2	Zylindrischer Schaft
5873492	40020350T012	TIALN	3,5	4	12,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873493	40020400T012	TIALN	4,0	4	12,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092621	40020400T012S	TIALN	4,0	4	12,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873494	40020400T019	TIALN	4,0	4	19,00	63	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092622	40020400T019S	TIALN	4,0	4	19,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873495	40120400T031	TIALN	4,0	4	31,00	75	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092623	40120400T031S	TIALN	4,0	4	31,00	75	—	2	Zylindrischer Schaft
5873496	40020450T014	TIALN	4,5	6	14,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092624	40020450T014S	TIALN	4,5	6	14,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873497	40020480T014	TIALN	4,8	6	14,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092626	40020480T014S	TIALN	4,8	6	14,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873498	40020500T014	TIALN	5,0	5	14,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092627	40020500T014S	TIALN	5,0	5	14,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873499	40020500T020	TIALN	5,0	5	20,00	63	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092628	40020500T020S	TIALN	5,0	5	20,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873500	40120500T031	TIALN	5,0	5	31,00	100	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092631	40120500T031S	TIALN	5,0	5	31,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873501	40020550T014	TIALN	5,5	6	14,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092632	40020550T014S	TIALN	5,5	6	14,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873502	40020600T016	TIALN	6,0	6	16,00	50	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092633	40020600T016S	TIALN	6,0	6	16,00	50	—	2	Zylindrischer Schaft
5873503	40020600T028	TIALN	6,0	6	28,00	76	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092634	40020600T028S	TIALN	6,0	6	28,00	76	—	2	Zylindrischer Schaft
5873504	40120600T038	TIALN	6,0	6	38,00	100	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092636	40120600T038S	TIALN	6,0	6	38,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873505	40020700T020	TIALN	7,0	7	20,00	63	0,10	2	Zylindrischer Schaft
6092637	40020700T020S	TIALN	7,0	7	20,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873506	40020800T020	TIALN	8,0	8	20,00	63	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092638	40020800T020S	TIALN	8,0	8	20,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873507	40020800T028	TIALN	8,0	8	28,00	76	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092639	40020800T028S	TIALN	8,0	8	28,00	76	—	2	Zylindrischer Schaft
5873508	40120800T041	TIALN	8,0	8	41,00	100	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092640	40120800T041S	TIALN	8,0	8	41,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873509	40020900T020	TIALN	9,0	9	20,00	63	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092641	40020900T020S	TIALN	9,0	9	20,00	63	—	2	Zylindrischer Schaft
5873510	40021000T022	TIALN	10,0	10	22,00	72	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092643	40021000T022S	TIALN	10,0	10	22,00	72	—	2	Zylindrischer Schaft
5873511	40021000T032	TIALN	10,0	10	32,00	89	0,20	2	Zylindrischer Schaft
6092644	40021000T032S	TIALN	10,0	10	32,00	89	—	2	Zylindrischer Schaft
5873512	40121000T045	TIALN	10,0	10	45,00	100	0,20	2	Zylindrischer Schaft

(Fortsetzung)

Fräsen mit Vollhartmetall- und HSS-E-Schaftfräser

(VariMill GP • 2 Schneidreihen – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
4002 4012 • VariMill™ GP • 2 Schneidreihen (Fortsetzung)									
6092645	40121000T045S	TIALN	10,0	10	45,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873513	40021100T025	TIALN	11,0	11	25,00	76	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092646	40021100T025S	TIALN	11,0	11	25,00	76	—	2	Zylindrischer Schaft
5873514	40021200T025	TIALN	12,0	12	25,00	76	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092647	40021200T025S	TIALN	12,0	12	25,00	76	—	2	Zylindrischer Schaft
5873515	40021200T045	TIALN	12,0	12	45,00	100	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092648	40021200T045S	TIALN	12,0	12	45,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873516	40121200T075	TIALN	12,0	12	75,00	150	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092650	40121200T075S	TIALN	12,0	12	75,00	150	—	2	Zylindrischer Schaft
5873517	40021400T032	TIALN	14,0	14	32,00	83	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092651	40021400T032S	TIALN	14,0	14	32,00	83	—	2	Zylindrischer Schaft
5873518	40021400T050	TIALN	14,0	14	50,00	100	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092653	40021400T050S	TIALN	14,0	14	50,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873519	40121400T075	TIALN	14,0	14	75,00	150	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092654	40121400T075S	TIALN	14,0	14	75,00	150	—	2	Zylindrischer Schaft
5873520	40021600T032	TIALN	16,0	16	32,00	89	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092657	40021600T032S	TIALN	16,0	16	32,00	89	—	2	Zylindrischer Schaft
5873531	40021600T056	TIALN	16,0	16	56,00	110	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092658	40021600T056S	TIALN	16,0	16	56,00	110	—	2	Zylindrischer Schaft
5873532	40121600T075	TIALN	16,0	16	75,00	150	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092659	40121600T075S	TIALN	16,0	16	75,00	150	—	2	Zylindrischer Schaft
5873533	40021800T038	TIALN	18,0	18	38,00	100	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092660	40021800T038S	TIALN	18,0	18	38,00	100	—	2	Zylindrischer Schaft
5873534	40021800T060	TIALN	18,0	18	60,00	125	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092681	40021800T060S	TIALN	18,0	18	60,00	125	—	2	Zylindrischer Schaft
5873535	40121800T075	TIALN	18,0	18	75,00	150	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092682	40121800T075S	TIALN	18,0	18	75,00	150	—	2	Zylindrischer Schaft
5873536	40022000T038	TIALN	20,0	20	38,00	104	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092683	40022000T038S	TIALN	20,0	20	38,00	104	—	2	Zylindrischer Schaft
5873537	40022000T056	TIALN	20,0	20	56,00	125	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092684	40022000T056S	TIALN	20,0	20	56,00	125	—	2	Zylindrischer Schaft
5873538	40122000T075	TIALN	20,0	20	75,00	150	0,30	2	Zylindrischer Schaft
6092685	40122000T075S	TIALN	20,0	20	75,00	150	—	2	Zylindrischer Schaft

NOVO HAT DAS WISSEN — CAD/CAM

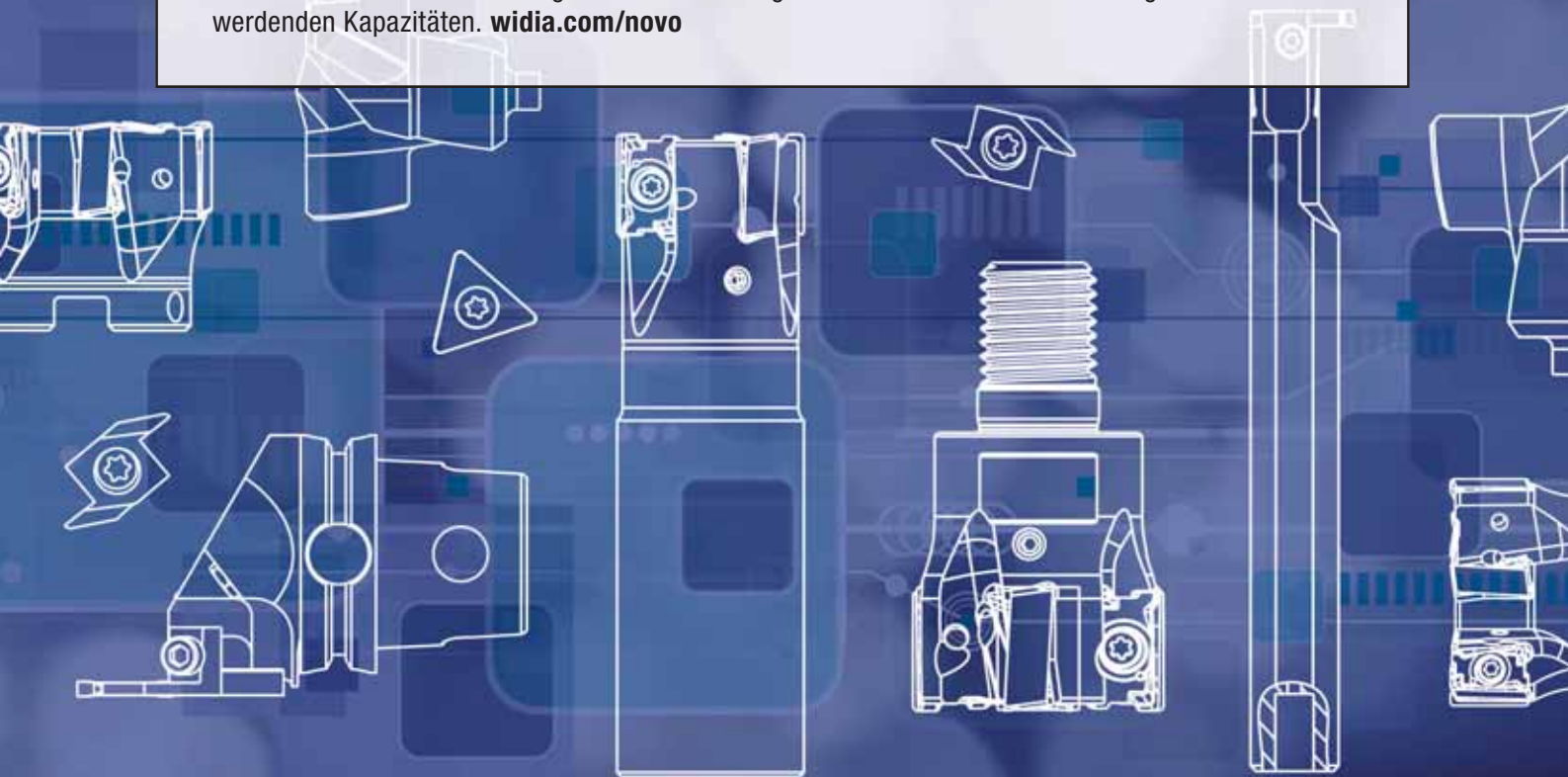
Mit dem Einsatz von NOVO™ können Sie Ihre CAD/CAM-Möglichkeiten optimieren und noch präziser und produktiver einsetzen.

Ohne NOVO: Der Programmierer würde in seiner CAD/CAM-Software ein Teil programmieren. Dabei würde er nach der üblichen Methode ein Werkzeug in einem Katalog suchen und dann die Werkzeuginformationen aus dem Katalog in der CAD/CAM-Software manuell eingeben.

Problematisch ist, dass Annahmen getroffen und nur ein Teil der Werkzeuginformationen eingegeben werden.

Mit NOVO: Die leistungsstarke digitale Intelligenz von NOVO unterstützt nicht nur den Programmierer bei der Suche nach dem passenden Werkzeug für die jeweilige Bearbeitung, sondern integriert auch alle Werkzeugdaten automatisch in eine komplette CAD/CAM-Lösung. Die Integration aller Werkzeugdaten beschleunigt die Bearbeitung des programmierten Teils — so sparen Sie Zeit.

NOVO sorgt dafür, dass Ihnen die passenden Werkzeuge in der richtigen Abfolge zur Verfügung stehen. Dies resultiert in einem störungsfreien Bearbeitungsablauf mit kürzeren Bearbeitungszeiten und frei werdenden Kapazitäten. widia.com/novo



Universal Vollhartmetall-Schaftfräser mit 3 Schneidreihen •
VariMill™ GP

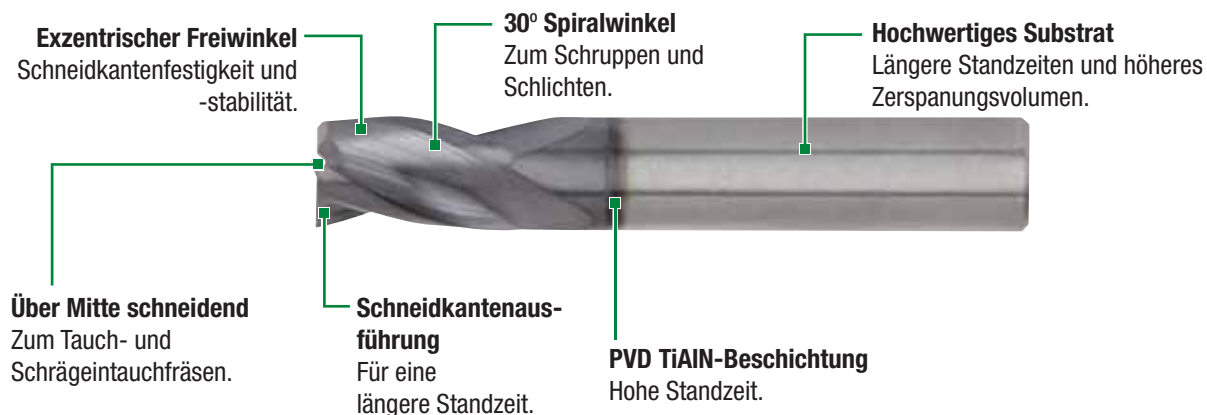
VariMill GP

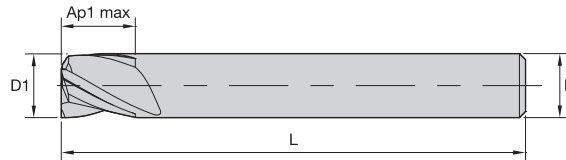


Der VariMill GP eignet sich zum Tauchfräsen, Nutenfräsen und Profilverfräsen in einem großen Werkstoffanwendungsbereich. Dieses Programm wurde für Bearbeitungen mit hohen Zeitspanvolumen konzipiert, und überzeugt mit guten Oberflächenqualitäten und niedrigen Kosten. Ein großer Durchmesserbereich sowie verschiedenste Längen- und Schneidecken-Ausführungen hinsichtlich Fase und Schneidkante sind ab Lager lieferbar.

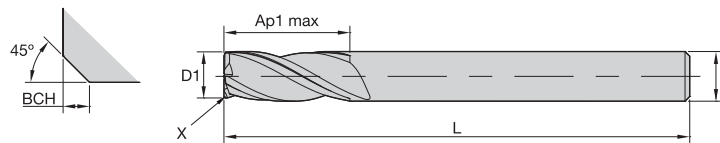
VariMill GP • 3 Schneidreihen

- Werkzeuge für die universelle Bearbeitung in einem großen Werkstoffanwendungsbereich.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Verschiedene Fräslängen und Gesamtlängen mit unterschiedlichen Stirnschneidenausführungen erhältlich.
- Drei Schneidreihen für das Nutenfräsen unter instabilen Bedingungen.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
4003..S 4013..S • VariMill GP • 3 Schneidreihen								
6144056	40030100T004S	TIALN	1.0	3	4.00	38	3	Zylindrischer Schaft
6144057	40030150T004S	TIALN	1.5	3	4.00	38	3	Zylindrischer Schaft
6144058	40030200T006S	TIALN	2.0	3	6.30	38	3	Zylindrischer Schaft
6144059	40030250T006S	TIALN	2.5	3	6.30	38	3	Zylindrischer Schaft
6144060	40030300T009S	TIALN	3.0	3	9.50	38	3	Zylindrischer Schaft
6145199	40130300T019S	TIALN	3.0	6	19.00	63	3	Zylindrischer Schaft
6144551	40030400T012S	TIALN	4.0	4	12.00	50	3	Zylindrischer Schaft
6145200	40130400T019S	TIALN	4.0	4	19.00	63	3	Zylindrischer Schaft
6144552	40030500T014S	TIALN	5.0	6	14.00	50	3	Zylindrischer Schaft
6145231	40130500T020S	TIALN	5.0	6	20.00	63	3	Zylindrischer Schaft
6144553	40030600T016S	TIALN	6.0	6	16.00	50	3	Zylindrischer Schaft
6145232	40130600T028S	TIALN	6.0	6	28.00	75	3	Zylindrischer Schaft
6144554	40030800T019S	TIALN	8.0	8	19.00	63	3	Zylindrischer Schaft
6145233	40130800T028S	TIALN	8.0	8	28.00	75	3	Zylindrischer Schaft
6144555	40031000T022S	TIALN	10.0	10	22.00	76	3	Zylindrischer Schaft
6145234	40131000T032S	TIALN	10.0	10	32.00	89	3	Zylindrischer Schaft
6144556	40031200T025S	TIALN	12.0	12	25.00	75	3	Zylindrischer Schaft
6145235	40131200T045S	TIALN	12.0	12	45.00	100	3	Zylindrischer Schaft
6144557	40031600T032S	TIALN	16.0	16	32.00	89	3	Zylindrischer Schaft
6145238	40131600T056S	TIALN	16.0	16	56.00	110	3	Zylindrischer Schaft
6145241	40132000T064S	TIALN	20.0	20	64.00	125	3	Zylindrischer Schaft



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
4003 4013 • VariMill GP • 3 Schneidreihen									
6145107	40030400T012	TIALN	4.0	4	12.00	50	0.10	3	Zylindrischer Schaft
6145181	40130400T019	TIALN	4.0	4	19.00	63	0.10	3	Zylindrischer Schaft
6145182	40130500T020	TIALN	5.0	6	20.00	63	0.10	3	Zylindrischer Schaft
6145109	40030600T016	TIALN	6.0	6	16.00	50	0.10	3	Zylindrischer Schaft
6145183	40130600T028	TIALN	6.0	6	28.00	75	0.10	3	Zylindrischer Schaft
6145110	40030800T019	TIALN	8.0	8	19.00	63	0.20	3	Zylindrischer Schaft
6145184	40130800T028	TIALN	8.0	8	28.00	75	0.20	3	Zylindrischer Schaft
6145171	40031000T022	TIALN	10.0	10	22.00	76	0.20	3	Zylindrischer Schaft
6145185	40131000T032	TIALN	10.0	10	32.00	89	0.20	3	Zylindrischer Schaft
6145172	40031200T025	TIALN	12.0	12	25.00	75	0.30	3	Zylindrischer Schaft
6145186	40131200T045	TIALN	12.0	12	45.00	100	0.30	3	Zylindrischer Schaft
6145173	40031600T032	TIALN	16.0	16	32.00	89	0.30	3	Zylindrischer Schaft
6145187	40131600T056	TIALN	16.0	16	56.00	110	0.30	3	Zylindrischer Schaft
6145188	40132000T064	TIALN	20.0	20	64.00	125	0.30	3	Zylindrischer Schaft

Universal Vollhartmetall-Schaftfräser mit 4 Schneidreihen •
VariMill™ GP

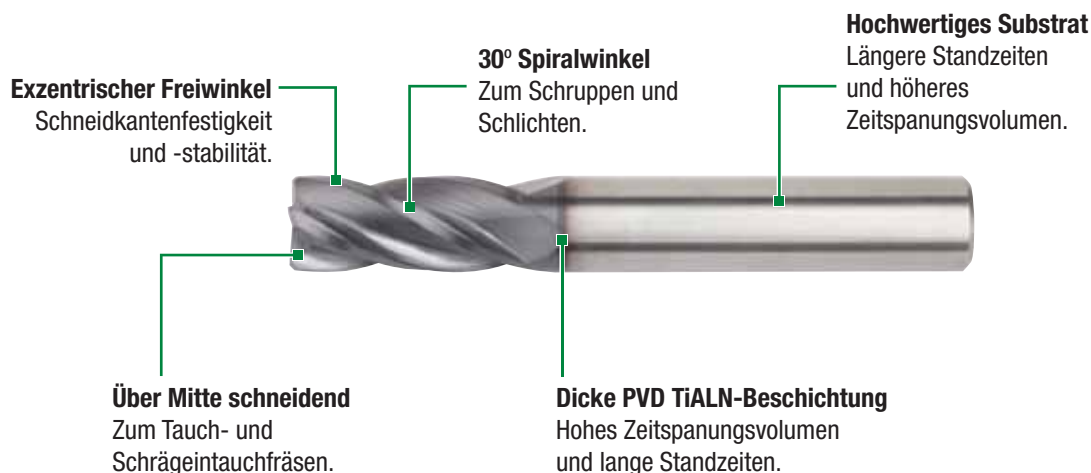
VariMill GP

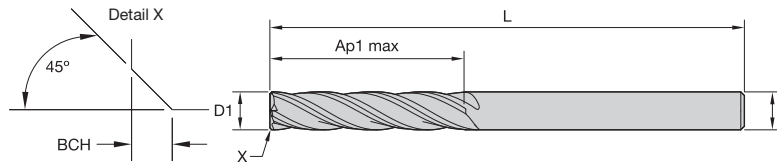


Der VariMill GP eignet sich zum Tauchfräsen, Nutenfräsen und Profilfräsen in einem großen Werkstoffanwendungsbereich. Dieses Programm wurde für Bearbeitungen mit hohem Zeitspanvolumen konzipiert, und überzeugt mit guten Oberflächenqualitäten und niedrigen Kosten. Die Werkzeuge sind in einem großen Durchmesserbereich mit unterschiedlichen Längenabmessungen und Stirnschneidenausführungen, wie z.B. gefaste und scharfe Schneidecken oder Kugelpkopfausführung, ab Lager lieferbar.

VariMill GP • 4 Schneidreihen

- Werkzeuge für die universelle Bearbeitung in einem großen Werkstoffanwendungsbereich.
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug.
- Verschiedene Fräslängen und Gesamtlängen mit unterschiedlichen Stirnschneidenausführungen verfügbar.
- Vier Schneidreihen für ein hohes Zeitspannungsvolumen und lange Standzeiten.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schneidreihen	Schaftausführung
4004 4014 4024 • VariMill GP • 4 Schneidreihen									
5826016	40040100T004	TIALN	1,0	3	4,00	38	—	4	Zylindrischer Schaft
5826017	40040150T004	TIALN	1,5	3	4,00	38	—	4	Zylindrischer Schaft
5826018	40040200T006	TIALN	2,0	3	6,30	38	—	4	Zylindrischer Schaft
5826019	40040250T006	TIALN	2,5	3	6,30	38	—	4	Zylindrischer Schaft
5826020	40040300T009	TIALN	3,0	3	9,50	38	—	4	Zylindrischer Schaft
5826021	40140300T019	TIALN	3,0	3	19,00	63	—	4	Zylindrischer Schaft
5826022	40240300T025	TIALN	3,0	3	25,00	75	—	4	Zylindrischer Schaft
5826023	40040350T012	TIALN	3,5	4	12,00	50	—	4	Zylindrischer Schaft
5826024	40040400T011	TIALN	4,0	4	11,00	50	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085576	40040400T011S	TIALN	4,0	4	11,00	50	—	4	Zylindrischer Schaft
5826025	40140400T019	TIALN	4,0	4	19,00	63	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085577	40140400T019S	TIALN	4,0	4	19,00	63	—	4	Zylindrischer Schaft
5826026	40240400T031	TIALN	4,0	4	31,00	75	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085578	40240400T031S	TIALN	4,0	4	31,00	75	—	4	Zylindrischer Schaft
5826027	40040450T014	TIALN	4,5	5	14,00	50	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085579	40040450T014S	TIALN	4,5	5	14,00	50	—	4	Zylindrischer Schaft
5826028	40040500T013	TIALN	5,0	5	13,00	50	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085580	40040500T013S	TIALN	5,0	5	13,00	50	—	4	Zylindrischer Schaft
5826029	40040500T020	TIALN	5,0	5	20,00	63	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085581	40040500T020S	TIALN	5,0	5	20,00	63	—	4	Zylindrischer Schaft
5826030	40140500T030	TIALN	5,0	5	30,00	75	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085582	40140500T030S	TIALN	5,0	5	30,00	75	—	4	Zylindrischer Schaft
5826031	40240500T031	TIALN	5,0	5	31,00	100	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085583	40240500T031S	TIALN	5,0	5	31,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826032	40040600T016	TIALN	6,0	6	16,00	50	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085584	40040600T016S	TIALN	6,0	6	16,00	50	—	4	Zylindrischer Schaft
5826033	40140600T028	TIALN	6,0	6	28,00	75	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085585	40140600T028S	TIALN	6,0	6	28,00	75	—	4	Zylindrischer Schaft
5826034	40240600T038	TIALN	6,0	6	38,00	100	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085586	40240600T038S	TIALN	6,0	6	38,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826035	40040700T020	TIALN	7,0	8	20,00	63	0,10	4	Zylindrischer Schaft
6085587	40040700T020S	TIALN	7,0	8	20,00	63	—	4	Zylindrischer Schaft
5826036	40040800T020	TIALN	8,0	8	20,00	50	0,20	4	Zylindrischer Schaft

(Fortsetzung)

(VariMill GP • 4 Schneidreihen – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (mm)	D (mm)	Schnittlänge Ap1 max (mm)	L (mm)	BCH (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Schaftausführung
4004 4014 4024 • VariMill GP • 4 Schneidreihen (Fortsetzung)									
5826037	40140800T028	TIALN	8,0	8	28,00	75	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085589	40140800T028S	TIALN	8,0	8	28,00	75	—	4	Zylindrischer Schaft
5826038	40240800T041	TIALN	8,0	8	41,00	100	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085590	40240800T041S	TIALN	8,0	8	41,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826039	40040900T020	TIALN	9,0	9	20,00	63	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085591	40040900T020S	TIALN	9,0	9	20,00	63	—	4	Zylindrischer Schaft
5826040	40041000T022	TIALN	10,0	10	22,00	72	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085592	40041000T022S	TIALN	10,0	10	22,00	72	—	4	Zylindrischer Schaft
5826041	40141000T032	TIALN	10,0	10	32,00	89	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085593	40141000T032S	TIALN	10,0	10	32,00	89	—	4	Zylindrischer Schaft
5826042	40241000T045	TIALN	10,0	10	45,00	100	0,20	4	Zylindrischer Schaft
6085594	40241000T045S	TIALN	10,0	10	45,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826043	40041200T025	TIALN	12,0	12	25,00	89	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085595	40041200T025S	TIALN	12,0	12	25,00	89	—	4	Zylindrischer Schaft
5826044	40141200T045	TIALN	12,0	12	45,00	100	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085596	40141200T045S	TIALN	12,0	12	45,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826045	40241200T075	TIALN	12,0	12	75,00	150	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085597	40241200T075S	TIALN	12,0	12	75,00	150	—	4	Zylindrischer Schaft
5826046	40041400T032	TIALN	14,0	14	32,00	83	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085598	40041400T032S	TIALN	14,0	14	32,00	83	—	4	Zylindrischer Schaft
5826047	40141400T050	TIALN	14,0	14	50,00	100	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085599	40141400T050S	TIALN	14,0	14	50,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826049	40241400T075	TIALN	14,0	14	75,00	150	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085600	40241400T075S	TIALN	14,0	14	75,00	150	—	4	Zylindrischer Schaft
5826061	40041600T032	TIALN	16,0	16	32,00	92	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085601	40041600T032S	TIALN	16,0	16	32,00	92	—	4	Zylindrischer Schaft
5826062	40141600T056	TIALN	16,0	16	56,00	110	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085602	40141600T056S	TIALN	16,0	16	56,00	110	—	4	Zylindrischer Schaft
5826063	40241600T075	TIALN	16,0	16	75,00	150	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085603	40241600T075S	TIALN	16,0	16	75,00	150	—	4	Zylindrischer Schaft
5826064	40041800T038	TIALN	18,0	18	38,00	100	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085604	40041800T038S	TIALN	18,0	18	38,00	100	—	4	Zylindrischer Schaft
5826065	40141800T060	TIALN	18,0	18	60,00	125	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085605	40141800T060S	TIALN	18,0	18	60,00	125	—	4	Zylindrischer Schaft
5826066	40241800T075	TIALN	18,0	18	75,00	150	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085606	40241800T075S	TIALN	18,0	18	75,00	150	—	4	Zylindrischer Schaft
5826067	40042000T038	TIALN	20,0	20	38,00	104	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085607	40042000T038S	TIALN	20,0	20	38,00	104	—	4	Zylindrischer Schaft
5826068	40142000T056	TIALN	20,0	20	56,00	125	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085608	40142000T056S	TIALN	20,0	20	56,00	125	—	4	Zylindrischer Schaft
5826069	40242000T075	TIALN	20,0	20	75,00	150	0,30	4	Zylindrischer Schaft
6085609	40242000T075S	TIALN	20,0	20	75,00	150	—	4	Zylindrischer Schaft

Die Leistung des Originals.



WIDIA™ VariTap™

Das Erbe von harter Arbeit, Innovation und Exzellenz. Daraus leitet sich ein Original ab.

Wir bauen auf einer 140-jährigen Erfahrung, die Industrie mit Gewindebohrer, Gewindewerkzeugen und Gewindelehren der höchste Qualität zu beliefern.

Unsere erfolgreiche Vergangenheit ist gleichzeitig unser Antrieb, auch weiterhin die fortschrittlichsten Lösungen anzubieten.

Der WIDIA VariTap stellt die nächste Anwendung unserer Verpflichtung für Innovationen dar.

- Mit einem umfangreichen Angebot unterschiedlicher Größen, Toleranzen und Beschichtungen, ausgestattet mit optimierten Geometrien, bieten wir das umfassendste Programm von Mehrbereichs-Gewindebohrer an.
- Einsetzbar in einem großen Werkstoff-Anwendungsbereich.
- Lange und verlässliche Standzeiten resultieren in geringere Lagerhaltungskosten.
- Die einzigartige spiralförmige Anschnitt-Geometrie bietet den Vorteil geringer Schnittkräfte und Drehmomente, und dass in Durchgangsbohrungen die Späne nach vorne gedrückt werden.
- Erstklassige Gewindequalität.

Möchten Sie mehr über die Vorteile des WIDIA VariTap erfahren, wenden Sie sich bitte an unseren autorisierten Handelspartner in Ihrer Nähe, oder besuchen Sie uns auf widia.com/varitap.

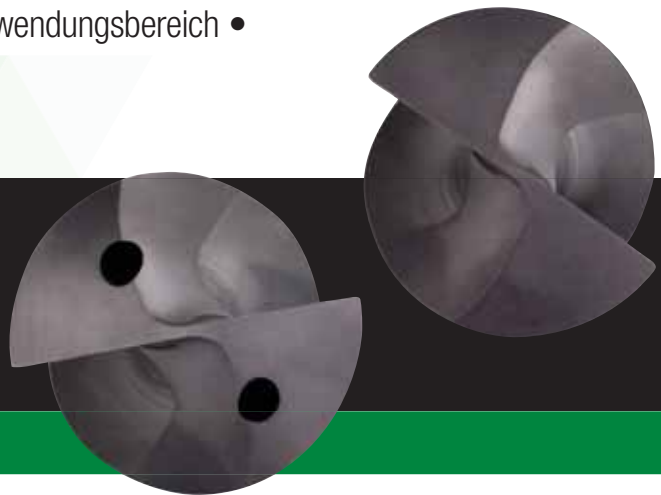
VariTap wird gezeigt auf den Seiten 140–150.

WIDIA 

Vollhartmetall-Bohrer für einen großen Werkstoffanwendungsbereich •

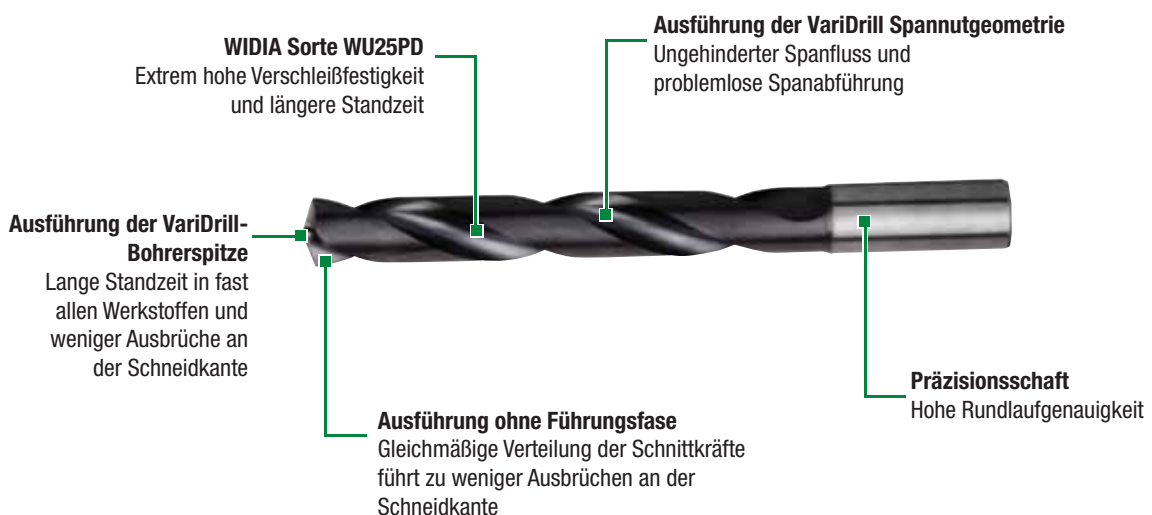
WIDIA™ VariDrill™

VariDrill



Die verbesserte Spitzengeometrie der VariDrill-Bohrer bietet die ultimative Lösung für die allgemeine Bohrungsbearbeitung. Sie ermöglicht, aufgrund der höheren Schneidenstabilität, eine zuverlässige Standzeit in fast allen Werkstoffen.

- Weniger Ausbrüche an der Schneidkante führen zu einer längeren Standzeit.
- Die Geometrie bietet Stabilität und Vielseitigkeit.
- Sie garantiert eine einwandfreie Oberflächengüte in den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, nicht rostendem Stahl, Gusseisen, Aluminium und hochwarmfesten Legierungen.



Innovative Technologie

Bei VariDrill™ handelt es sich um eine technologisch fortschrittliche Lösung zur Bohrungsbearbeitung. Diese Hochleistungs-Vollhartmetall-Bohrer wurden in Deutschland entwickelt, um der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, dem allgemeinen Maschinenbau und der Energiebranche ein Werkzeug zu bieten, das in den verschiedensten Werkstoffen eingesetzt werden kann.

Eleganz, Stabilität und Vielseitigkeit

Die Ingenieure von WIDIA™ haben ein neues innovatives Design für eine ausgezeichnete Bohrleistung entwickelt. Diese Vollhartmetall-Bohrer verfügen über eine markante Geometrie und ein Design ohne Führungsfase. Die Spitzenausführung der VariDrill-Bohrer ist vielseitig genug, um damit so verschiedene Werkstoffe wie Stahl, nicht rostenden Stahl, Gusseisen, Aluminium sowie eine Reihe von Hochtemperaturlegierungen bearbeiten zu können.

Optimale Bohrungsqualität

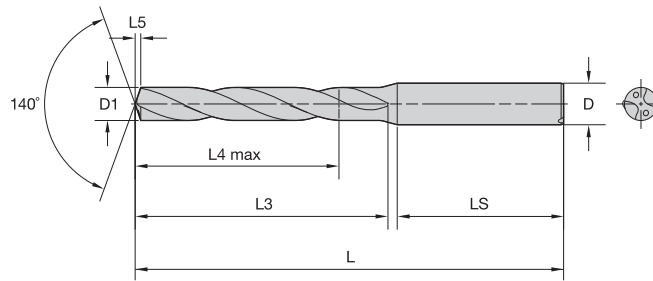
Das einzigartige Design ohne Führungsfase verringert Ausbrüche an der Schneidkante des Werkzeugs und sorgt für eine Stabilisierung der Schnittkräfte. Diese einzigartige Werkzeuggeometrie ermöglicht ein sanftes Einrollen der Späne und ihre problemlose Abführung. Dadurch werden Reibung und Wärmezeugung stark verringert, es tritt kein Spänestau auf und ein Verkratzen der Oberfläche wird ebenfalls vermieden. Durch die Minimierung dieser typischen Probleme beim Bohren liefert das VariDrill-Programm bei jeder Bohrung, unabhängig vom bearbeiteten Werkstoff, eine optimale Oberflächengüte.

Mehr Optionen und längere Standzeit

Neben dem einzigartigen Design bietet das VariDrill-Programm eine Vielzahl an Bohroptionen. Mit über 2.200 Produkten bietet das VariDrill-Programm eine größere Auswahl als jede andere Produktlinie für das Vollhartmetall-Bohren im allgemeinen Maschinenbau. Und da der Großteil der Bohrer wiederaufbereitet werden kann, wird damit auch die Lebenszeit Ihrer Werkzeuge verlängert.

*VariDrill bietet ein innovatives Design und modernste Technologie.
VariDrill ist die beste Wahl für das Vollhartmetall-Bohren.*





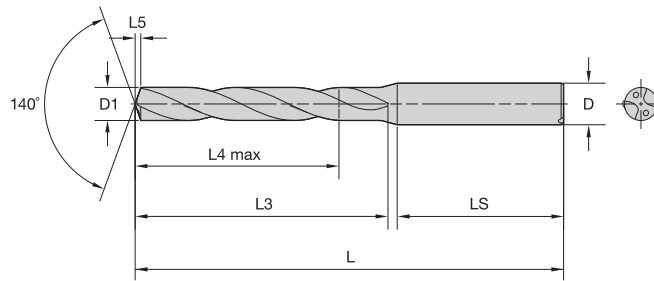
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS201A • 3 x D • Ohne Innere Kühlmittelzuführung										
4144195	VDS201A01000	WU25PD	1,000	0.0394	5	7	0,1	58	28	4
4144200	VDS201A01100	WU25PD	1,100	0.0433	5	7	0,2	58	28	4
4144523	VDS201A01200	WU25PD	1,200	0.0472	5	7	0,2	58	28	4
4144524	VDS201A01300	WU25PD	1,300	0.0512	5	7	0,2	58	28	4
4144527	VDS201A01400	WU25PD	1,400	0.0551	5	7	0,2	58	28	4
4144528	VDS201A01500	WU25PD	1,500	0.0591	6	9	0,2	58	28	4
4144529	VDS201A01600	WU25PD	1,600	0.0630	6	9	0,2	58	28	4
4144530	VDS201A01700	WU25PD	1,700	0.0669	6	9	0,3	58	28	4
4144531	VDS201A01800	WU25PD	1,800	0.0709	6	9	0,3	58	28	4
4144532	VDS201A01900	WU25PD	1,900	0.0748	6	9	0,3	58	28	4
4144534	VDS201A02000	WU25PD	2,000	0.0787	10	13	0,3	58	28	4
4144535	VDS201A02100	WU25PD	2,100	0.0827	10	13	0,3	58	28	4
4144536	VDS201A02200	WU25PD	2,200	0.0866	10	13	0,3	58	28	4
4144537	VDS201A02300	WU25PD	2,300	0.0906	10	13	0,4	58	28	4
4144539	VDS201A02400	WU25PD	2,400	0.0945	12	17	0,4	58	28	4
4144542	VDS201A02500	WU25PD	2,500	0.0984	12	17	0,4	58	28	4
4144544	VDS201A02600	WU25PD	2,600	0.1024	12	17	0,4	58	28	4
4144546	VDS201A02700	WU25PD	2,700	0.1063	12	17	0,4	58	28	4
4144549	VDS201A02800	WU25PD	2,800	0.1102	12	17	0,5	58	28	4
4144552	VDS201A02900	WU25PD	2,900	0.1142	12	17	0,5	58	28	4
4143907	VDS201A03000	WU25PD	3,000	0.1181	14	20	0,5	62	36	6
4143909	VDS201A03100	WU25PD	3,100	0.1220	14	20	0,5	62	36	6
4143911	VDS201A03200	WU25PD	3,200	0.1260	14	20	0,5	62	36	6
4143913	VDS201A03300	WU25PD	3,300	0.1299	14	20	0,5	62	36	6
4143914	VDS201A03400	WU25PD	3,400	0.1339	14	20	0,6	62	36	6
4143916	VDS201A03500	WU25PD	3,500	0.1378	14	20	0,6	62	36	6
4143918	VDS201A03600	WU25PD	3,600	0.1417	14	20	0,6	62	36	6
4143920	VDS201A03700	WU25PD	3,700	0.1457	14	20	0,6	62	36	6
4143922	VDS201A03800	WU25PD	3,800	0.1496	17	24	0,6	66	36	6
4143923	VDS201A03900	WU25PD	3,900	0.1535	17	24	0,6	66	36	6
4143925	VDS201A04000	WU25PD	4,000	0.1575	17	24	0,7	66	36	6
4143928	VDS201A04100	WU25PD	4,100	0.1614	17	24	0,7	66	36	6
4143929	VDS201A04200	WU25PD	4,200	0.1654	17	24	0,7	66	36	6
4143931	VDS201A04300	WU25PD	4,300	0.1693	17	24	0,7	66	36	6
4143933	VDS201A04400	WU25PD	4,400	0.1732	17	24	0,7	66	36	6
4143934	VDS201A04500	WU25PD	4,500	0.1772	17	24	0,7	66	36	6
4143935	VDS201A04600	WU25PD	4,600	0.1811	17	24	0,8	66	36	6
4143937	VDS201A04700	WU25PD	4,700	0.1850	17	24	0,8	66	36	6
4143939	VDS201A04800	WU25PD	4,800	0.1890	20	28	0,8	66	36	6
4143941	VDS201A04900	WU25PD	4,900	0.1929	20	28	0,8	66	36	6
4143942	VDS201A05000	WU25PD	5,000	0.1969	20	28	0,8	66	36	6
4143943	VDS201A05100	WU25PD	5,100	0.2008	20	28	0,8	66	36	6
4143946	VDS201A05200	WU25PD	5,200	0.2047	20	28	0,9	66	36	6
4143947	VDS201A05300	WU25PD	5,300	0.2087	20	28	0,9	66	36	6
4143948	VDS201A05400	WU25PD	5,400	0.2126	20	28	0,9	66	36	6
4143950	VDS201A05500	WU25PD	5,500	0.2165	20	28	0,9	66	36	6
4143952	VDS201A05600	WU25PD	5,600	0.2205	20	28	0,9	66	36	6
4143954	VDS201A05700	WU25PD	5,700	0.2244	20	28	1,0	66	36	6
4143955	VDS201A05800	WU25PD	5,800	0.2283	20	28	1,0	66	36	6
4143958	VDS201A06000	WU25PD	6,000	0.2362	20	28	1,0	66	36	6
4143959	VDS201A06100	WU25PD	6,100	0.2402	24	34	1,0	79	36	8
4143960	VDS201A06200	WU25PD	6,200	0.2441	24	34	1,0	79	36	8
4143961	VDS201A06300	WU25PD	6,300	0.2480	24	34	1,1	79	36	8
4143963	VDS201A06400	WU25PD	6,400	0.2520	24	34	1,1	79	36	8
4143964	VDS201A06500	WU25PD	6,500	0.2559	24	34	1,1	79	36	8
4143966	VDS201A06600	WU25PD	6,600	0.2598	24	34	1,1	79	36	8

(Fortsetzung)

(VariDrill – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS201A • 3 x D • Ohne Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4143968	VDS201A06700	WU25PD	6,700	0.2638	24	34	1,1	79	36	8
4143970	VDS201A06800	WU25PD	6,800	0.2677	24	34	1,1	79	36	8
4143971	VDS201A06900	WU25PD	6,900	0.2717	24	34	1,2	79	36	8
4143972	VDS201A07000	WU25PD	7,000	0.2756	24	34	1,2	79	36	8
4143973	VDS201A07100	WU25PD	7,100	0.2795	29	41	1,2	79	36	8
4143975	VDS201A07200	WU25PD	7,200	0.2835	29	41	1,2	79	36	8
4143976	VDS201A07300	WU25PD	7,300	0.2874	29	41	1,2	79	36	8
4143977	VDS201A07400	WU25PD	7,400	0.2913	29	41	1,3	79	36	8
4143978	VDS201A07500	WU25PD	7,500	0.2953	29	41	1,3	79	36	8
4143980	VDS201A07600	WU25PD	7,600	0.2992	29	41	1,3	79	36	8
4143981	VDS201A07700	WU25PD	7,700	0.3031	29	41	1,3	79	36	8
4143982	VDS201A07800	WU25PD	7,800	0.3071	29	41	1,3	79	36	8
4143983	VDS201A07900	WU25PD	7,900	0.3110	29	41	1,3	79	36	8
4143985	VDS201A08000	WU25PD	8,000	0.3150	29	41	1,4	79	36	8
4143986	VDS201A08100	WU25PD	8,100	0.3189	35	47	1,4	89	40	10
4143987	VDS201A08200	WU25PD	8,200	0.3228	35	47	1,4	89	40	10
4143988	VDS201A08300	WU25PD	8,300	0.3268	35	47	1,4	89	40	10
4143990	VDS201A08400	WU25PD	8,400	0.3307	35	47	1,4	89	40	10
4143992	VDS201A08500	WU25PD	8,500	0.3346	35	47	1,4	89	40	10
4143993	VDS201A08600	WU25PD	8,600	0.3386	35	47	1,5	89	40	10
4143994	VDS201A08700	WU25PD	8,700	0.3425	35	47	1,5	89	40	10
4143996	VDS201A08800	WU25PD	8,800	0.3465	35	47	1,5	89	40	10
4143997	VDS201A08900	WU25PD	8,900	0.3504	35	47	1,5	89	40	10
4143998	VDS201A09000	WU25PD	9,000	0.3543	35	47	1,5	89	40	10
4143999	VDS201A09100	WU25PD	9,100	0.3583	35	47	1,5	89	40	10
4144001	VDS201A09200	WU25PD	9,200	0.3622	35	47	1,6	89	40	10
4144002	VDS201A09300	WU25PD	9,300	0.3661	35	47	1,6	89	40	10
4144004	VDS201A09400	WU25PD	9,400	0.3701	35	47	1,6	89	40	10
4144005	VDS201A09500	WU25PD	9,500	0.3740	35	47	1,6	89	40	10
4144007	VDS201A09600	WU25PD	9,600	0.3780	35	47	1,6	89	40	10
4144008	VDS201A09700	WU25PD	9,700	0.3819	35	47	1,7	89	40	10
4144009	VDS201A09800	WU25PD	9,800	0.3858	35	47	1,7	89	40	10
4144010	VDS201A09900	WU25PD	9,900	0.3898	35	47	1,7	89	40	10
4144172	VDS201A10000	WU25PD	10,000	0.3937	35	47	1,7	89	40	10
4144423	VDS201A10100	WU25PD	10,100	0.3976	40	55	1,7	102	45	12
4144424	VDS201A10200	WU25PD	10,200	0.4016	40	55	1,7	102	45	12
4144425	VDS201A10300	WU25PD	10,300	0.4055	40	55	1,8	102	45	12
4144427	VDS201A10400	WU25PD	10,400	0.4094	40	55	1,8	102	45	12
4144428	VDS201A10500	WU25PD	10,500	0.4134	40	55	1,8	102	45	12
4144429	VDS201A10600	WU25PD	10,600	0.4173	40	55	1,8	102	45	12
4144430	VDS201A10700	WU25PD	10,700	0.4213	40	55	1,8	102	45	12
4144432	VDS201A10800	WU25PD	10,800	0.4252	40	55	1,8	102	45	12
4144433	VDS201A10900	WU25PD	10,900	0.4291	40	55	1,9	102	45	12
4144434	VDS201A11000	WU25PD	11,000	0.4331	40	55	1,9	102	45	12
4144437	VDS201A11200	WU25PD	11,200	0.4409	40	55	1,9	102	45	12
4144440	VDS201A11500	WU25PD	11,500	0.4528	40	55	2,0	102	45	12
4144443	VDS201A11700	WU25PD	11,700	0.4606	40	55	2,0	102	45	12
4144444	VDS201A11800	WU25PD	11,800	0.4646	40	55	2,0	102	45	12
4144445	VDS201A11900	WU25PD	11,900	0.4685	40	55	2,0	102	45	12
4144447	VDS201A12000	WU25PD	12,000	0.4724	40	55	2,1	102	45	12
4144453	VDS201A12500	WU25PD	12,500	0.4921	43	60	2,1	107	45	14
4144455	VDS201A12700	WU25PD	12,700	0.5000	43	60	2,2	107	45	14
4144456	VDS201A12800	WU25PD	12,800	0.5039	43	60	2,2	107	45	14
4144458	VDS201A13000	WU25PD	13,000	0.5118	43	60	2,2	107	45	14
4144464	VDS201A13500	WU25PD	13,500	0.5315	43	60	2,3	107	45	14
4144470	VDS201A14000	WU25PD	14,000	0.5512	43	60	2,4	107	45	14
4144482	VDS201A15000	WU25PD	15,000	0.5906	45	65	2,6	115	48	16
4144495	VDS201A16000	WU25PD	16,000	0.6299	45	65	2,8	115	48	16
4144501	VDS201A16500	WU25PD	16,500	0.6496	51	73	2,9	123	48	18
4144508	VDS201A17000	WU25PD	17,000	0.6693	51	73	2,9	123	48	18
4144514	VDS201A17500	WU25PD	17,500	0.6890	51	73	3,0	123	48	18
4144590	VDS201A18000	WU25PD	18,000	0.7087	51	73	3,1	123	48	18
4144602	VDS201A19000	WU25PD	19,000	0.7480	55	79	3,3	131	50	20
4144613	VDS201A20000	WU25PD	20,000	0.7874	55	79	3,5	131	50	20



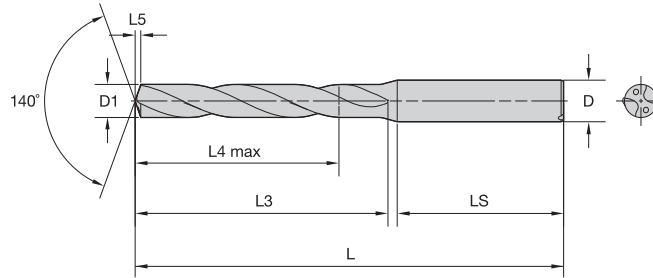
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Durchmesser D1 (mm)	Durchmesser D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS401A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4140270	VDS401A01500	WU25PD	1,500	0.0591	6	9	0,2	58	28	4
4140271	VDS401A01600	WU25PD	1,600	0.0630	6	9	0,2	58	28	4
4140272	VDS401A01700	WU25PD	1,700	0.0669	6	9	0,3	58	28	4
4140424	VDS401A01900	WU25PD	1,900	0.0748	6	9	0,3	58	28	4
4140426	VDS401A02000	WU25PD	2,000	0.0787	10	13	0,3	58	28	4
4140427	VDS401A02100	WU25PD	2,100	0.0827	10	13	0,3	58	28	4
4140428	VDS401A02200	WU25PD	2,200	0.0866	10	13	0,3	58	28	4
4140429	VDS401A02300	WU25PD	2,300	0.0906	10	13	0,4	58	28	4
4140431	VDS401A02400	WU25PD	2,400	0.0945	12	17	0,4	58	28	4
4140434	VDS401A02500	WU25PD	2,500	0.0984	12	17	0,4	58	28	4
4140436	VDS401A02600	WU25PD	2,600	0.1024	12	17	0,4	58	28	4
4140438	VDS401A02700	WU25PD	2,700	0.1063	12	17	0,4	58	28	4
4140441	VDS401A02800	WU25PD	2,800	0.1102	12	17	0,5	58	28	4
4140444	VDS401A02900	WU25PD	2,900	0.1142	12	17	0,5	58	28	4
4140299	VDS401A03000	WU25PD	3,000	0.1181	14	20	0,5	62	36	6
4140301	VDS401A03100	WU25PD	3,100	0.1220	14	20	0,5	62	36	6
4140303	VDS401A03200	WU25PD	3,200	0.1260	14	20	0,5	62	36	6
4140305	VDS401A03300	WU25PD	3,300	0.1299	14	20	0,5	62	36	6
4140306	VDS401A03400	WU25PD	3,400	0.1339	14	20	0,6	62	36	6
4140308	VDS401A03500	WU25PD	3,500	0.1378	14	20	0,6	62	36	6
4140310	VDS401A03600	WU25PD	3,600	0.1417	14	20	0,6	62	36	6
4140312	VDS401A03700	WU25PD	3,700	0.1457	14	20	0,6	62	36	6
4140314	VDS401A03800	WU25PD	3,800	0.1496	17	24	0,6	66	36	6
4140315	VDS401A03900	WU25PD	3,900	0.1535	17	24	0,6	66	36	6
4140317	VDS401A04000	WU25PD	4,000	0.1575	17	24	0,7	66	36	6
4140320	VDS401A04100	WU25PD	4,100	0.1614	17	24	0,7	66	36	6
4140321	VDS401A04200	WU25PD	4,200	0.1654	17	24	0,7	66	36	6
4140323	VDS401A04300	WU25PD	4,300	0.1693	17	24	0,7	66	36	6
4140325	VDS401A04400	WU25PD	4,400	0.1732	17	24	0,7	66	36	6
4140326	VDS401A04500	WU25PD	4,500	0.1772	17	24	0,7	66	36	6
4140328	VDS401A04600	WU25PD	4,600	0.1811	17	24	0,8	66	36	6
4140330	VDS401A04700	WU25PD	4,700	0.1850	17	24	0,8	66	36	6
4140332	VDS401A04800	WU25PD	4,800	0.1890	20	28	0,8	66	36	6
4140335	VDS401A05000	WU25PD	5,000	0.1969	20	28	0,8	66	36	6
4140336	VDS401A05100	WU25PD	5,100	0.2008	20	28	0,8	66	36	6
4140339	VDS401A05200	WU25PD	5,200	0.2047	20	28	0,9	66	36	6
4140340	VDS401A05300	WU25PD	5,300	0.2087	20	28	0,9	66	36	6
4140343	VDS401A05500	WU25PD	5,500	0.2165	20	28	0,9	66	36	6
4140345	VDS401A05600	WU25PD	5,600	0.2205	20	28	0,9	66	36	6
4140348	VDS401A05800	WU25PD	5,800	0.2283	20	28	1,0	66	36	6
4140349	VDS401A05900	WU25PD	5,900	0.2323	20	28	1,0	66	36	6
4140351	VDS401A06000	WU25PD	6,000	0.2362	20	28	1,0	66	36	6
4140352	VDS401A06100	WU25PD	6,100	0.2402	24	34	1,0	79	36	8
4140353	VDS401A06200	WU25PD	6,200	0.2441	24	34	1,0	79	36	8
4140354	VDS401A06300	WU25PD	6,300	0.2480	24	34	1,1	79	36	8
4140356	VDS401A06400	WU25PD	6,400	0.2520	24	34	1,1	79	36	8
4140357	VDS401A06500	WU25PD	6,500	0.2559	24	34	1,1	79	36	8
4140359	VDS401A06600	WU25PD	6,600	0.2598	24	34	1,1	79	36	8
4140361	VDS401A06700	WU25PD	6,700	0.2638	24	34	1,1	79	36	8
4140363	VDS401A06800	WU25PD	6,800	0.2677	24	34	1,1	79	36	8
4140364	VDS401A06900	WU25PD	6,900	0.2717	24	34	1,2	79	36	8
4140365	VDS401A07000	WU25PD	7,000	0.2756	24	34	1,2	79	36	8
4140366	VDS401A07100	WU25PD	7,100	0.2795	29	41	1,2	79	36	8
4140368	VDS401A07200	WU25PD	7,200	0.2835	29	41	1,2	79	36	8

(Fortsetzung)

(VariDrill – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS401A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4140370	VDS401A07400	WU25PD	7,400	0.2913	29	41	1,3	79	36	8
4140371	VDS401A07500	WU25PD	7,500	0.2953	29	41	1,3	79	36	8
4140373	VDS401A07600	WU25PD	7,600	0.2992	29	41	1,3	79	36	8
4140374	VDS401A07700	WU25PD	7,700	0.3031	29	41	1,3	79	36	8
4140375	VDS401A07800	WU25PD	7,800	0.3071	29	41	1,3	79	36	8
4140376	VDS401A07900	WU25PD	7,900	0.3110	29	41	1,3	79	36	8
4140378	VDS401A08000	WU25PD	8,000	0.3150	29	41	1,4	79	36	8
4140379	VDS401A08100	WU25PD	8,100	0.3189	35	47	1,4	89	40	10
4140380	VDS401A08200	WU25PD	8,200	0.3228	35	47	1,4	89	40	10
4140383	VDS401A08400	WU25PD	8,400	0.3307	35	47	1,4	89	40	10
4140385	VDS401A08500	WU25PD	8,500	0.3346	35	47	1,4	89	40	10
4140386	VDS401A08600	WU25PD	8,600	0.3386	35	47	1,5	89	40	10
4140387	VDS401A08700	WU25PD	8,700	0.3425	35	47	1,5	89	40	10
4140389	VDS401A08800	WU25PD	8,800	0.3465	35	47	1,5	89	40	10
4140390	VDS401A08900	WU25PD	8,900	0.3504	35	47	1,5	89	40	10
4140391	VDS401A09000	WU25PD	9,000	0.3543	35	47	1,5	89	40	10
4140392	VDS401A09100	WU25PD	9,100	0.3583	35	47	1,5	89	40	10
4140395	VDS401A09300	WU25PD	9,300	0.3661	35	47	1,6	89	40	10
4140397	VDS401A09400	WU25PD	9,400	0.3701	35	47	1,6	89	40	10
4140398	VDS401A09500	WU25PD	9,500	0.3740	35	47	1,6	89	40	10
4140400	VDS401A09600	WU25PD	9,600	0.3780	35	47	1,6	89	40	10
4140402	VDS401A09800	WU25PD	9,800	0.3858	35	47	1,7	89	40	10
4140001	VDS401A10000	WU25PD	10,000	0.3937	35	47	1,7	89	40	10
4140002	VDS401A10100	WU25PD	10,100	0.3976	40	55	1,7	102	45	12
4140163	VDS401A10200	WU25PD	10,200	0.4016	40	55	1,7	102	45	12
4140166	VDS401A10400	WU25PD	10,400	0.4094	40	55	1,8	102	45	12
4140167	VDS401A10500	WU25PD	10,500	0.4134	40	55	1,8	102	45	12
4140171	VDS401A10800	WU25PD	10,800	0.4252	40	55	1,8	102	45	12
4140173	VDS401A11000	WU25PD	11,000	0.4331	40	55	1,9	102	45	12
4140174	VDS401A11100	WU25PD	11,100	0.4370	40	55	1,9	102	45	12
4140176	VDS401A11200	WU25PD	11,200	0.4409	40	55	1,9	102	45	12
4140178	VDS401A11400	WU25PD	11,400	0.4488	40	55	2,0	102	45	12
4140179	VDS401A11500	WU25PD	11,500	0.4528	40	55	2,0	102	45	12
4140183	VDS401A11800	WU25PD	11,800	0.4646	40	55	2,0	102	45	12
4140184	VDS401A11900	WU25PD	11,900	0.4685	40	55	2,0	102	45	12
4140186	VDS401A12000	WU25PD	12,000	0.4724	40	55	2,1	102	45	12
4140192	VDS401A12500	WU25PD	12,500	0.4921	43	60	2,1	107	45	14
4140198	VDS401A13000	WU25PD	13,000	0.5118	43	60	2,2	107	45	14
4140204	VDS401A13500	WU25PD	13,500	0.5315	43	60	2,3	107	45	14
4140210	VDS401A14000	WU25PD	14,000	0.5512	43	60	2,4	107	45	14
4140216	VDS401A14500	WU25PD	14,500	0.5709	45	65	2,5	115	48	16
4140222	VDS401A15000	WU25PD	15,000	0.5906	45	65	2,6	115	48	16
4140229	VDS401A15500	WU25PD	15,500	0.6102	45	65	2,7	115	48	16
4140235	VDS401A16000	WU25PD	16,000	0.6299	45	65	2,8	115	48	16
4140242	VDS401A16500	WU25PD	16,500	0.6496	51	73	2,9	123	48	18
4140254	VDS401A17500	WU25PD	17,500	0.6890	51	73	3,0	123	48	18
4140449	VDS401A18000	WU25PD	18,000	0.7087	51	73	3,1	123	48	18
4140471	VDS401A19000	WU25PD	19,000	0.7480	55	79	3,3	131	50	20
4140482	VDS401A20000	WU25PD	20,000	0.7874	55	79	3,5	131	50	20



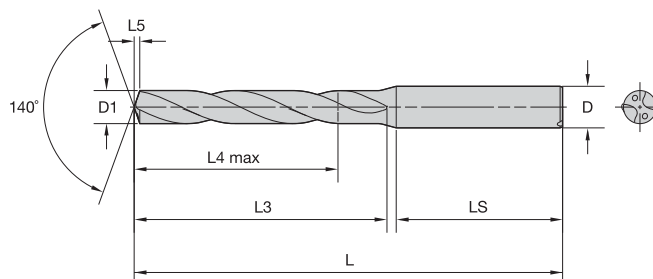
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	Durchmesser D1 (mm)	Durchmesser D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS202A • 5 x D • Ohne Innere Kühlmittelzuführung										
4148000	VDS202A01000	WU25PD	1,000	0.0394	6	9	0,1	58	28	4
4148005	VDS202A01100	WU25PD	1,100	0.0433	6	9	0,2	58	28	4
4148008	VDS202A01200	WU25PD	1,200	0.0472	6	9	0,2	58	28	4
4148009	VDS202A01300	WU25PD	1,300	0.0512	6	9	0,2	58	28	4
4148012	VDS202A01400	WU25PD	1,400	0.0551	6	9	0,2	58	28	4
4148013	VDS202A01500	WU25PD	1,500	0.0591	9	12	0,2	58	40	4
4148014	VDS202A01600	WU25PD	1,600	0.0630	9	12	0,2	58	28	4
4148015	VDS202A01700	WU25PD	1,700	0.0669	9	12	0,3	58	28	4
4148016	VDS202A01800	WU25PD	1,800	0.0709	9	12	0,3	58	28	4
4148017	VDS202A01900	WU25PD	1,900	0.0748	9	12	0,3	58	28	4
4148019	VDS202A02000	WU25PD	2,000	0.0787	14	18	0,3	58	28	4
4148020	VDS202A02100	WU25PD	2,100	0.0827	14	18	0,3	58	28	4
4148021	VDS202A02200	WU25PD	2,200	0.0866	14	18	0,3	58	28	4
4148022	VDS202A02300	WU25PD	2,300	0.0906	14	18	0,4	58	28	4
4148024	VDS202A02400	WU25PD	2,400	0.0945	17	22	0,4	58	28	4
4148027	VDS202A02500	WU25PD	2,500	0.0984	17	22	0,4	58	28	4
4148029	VDS202A02600	WU25PD	2,600	0.1024	17	22	0,4	58	28	4
4148031	VDS202A02700	WU25PD	2,700	0.1063	17	22	0,4	58	28	4
4148034	VDS202A02800	WU25PD	2,800	0.1102	17	22	0,5	58	28	4
4148037	VDS202A02900	WU25PD	2,900	0.1142	17	22	0,5	58	28	4
4148142	VDS202A03000	WU25PD	3,000	0.1181	23	28	0,5	66	36	6
4148144	VDS202A03100	WU25PD	3,100	0.1220	23	28	0,5	66	36	6
4148146	VDS202A03200	WU25PD	3,200	0.1260	23	28	0,5	66	36	6
4148148	VDS202A03300	WU25PD	3,300	0.1299	23	28	0,5	66	36	6
4148149	VDS202A03400	WU25PD	3,400	0.1339	23	28	0,6	66	36	6
4148151	VDS202A03500	WU25PD	3,500	0.1378	23	28	0,6	66	36	6
4148153	VDS202A03600	WU25PD	3,600	0.1417	23	28	0,6	66	36	6
4148155	VDS202A03700	WU25PD	3,700	0.1457	23	28	0,6	66	36	6
4148157	VDS202A03800	WU25PD	3,800	0.1496	29	36	0,6	74	36	6
4148158	VDS202A03900	WU25PD	3,900	0.1535	29	36	0,6	74	36	6
4148160	VDS202A04000	WU25PD	4,000	0.1575	29	36	0,7	74	36	6
4148163	VDS202A04100	WU25PD	4,100	0.1614	29	36	0,7	74	36	6
4148164	VDS202A04200	WU25PD	4,200	0.1654	29	36	0,7	74	36	6
4148166	VDS202A04300	WU25PD	4,300	0.1693	29	36	0,7	74	36	6
4148169	VDS202A04500	WU25PD	4,500	0.1772	29	36	0,7	74	36	6
4148170	VDS202A04600	WU25PD	4,600	0.1811	29	36	0,8	74	36	6
4148172	VDS202A04700	WU25PD	4,700	0.1850	29	36	0,8	74	36	6
4148174	VDS202A04800	WU25PD	4,800	0.1890	35	44	0,8	82	36	6
4148176	VDS202A04900	WU25PD	4,900	0.1929	35	44	0,8	82	36	6
4148177	VDS202A05000	WU25PD	5,000	0.1969	35	44	0,8	82	36	6
4148178	VDS202A05100	WU25PD	5,100	0.2008	35	44	0,8	82	36	6
4148181	VDS202A05200	WU25PD	5,200	0.2047	35	44	0,9	82	36	6
4148182	VDS202A05300	WU25PD	5,300	0.2087	35	44	0,9	82	36	6
4148185	VDS202A05500	WU25PD	5,500	0.2165	35	44	0,9	82	36	6
4148187	VDS202A05600	WU25PD	5,600	0.2205	35	44	0,9	82	36	6
4148190	VDS202A05800	WU25PD	5,800	0.2283	35	44	1,0	82	36	6
4148191	VDS202A05900	WU25PD	5,900	0.2323	35	44	1,0	82	36	6
4148193	VDS202A06000	WU25PD	6,000	0.2362	35	44	1,0	82	36	6
4148194	VDS202A06100	WU25PD	6,100	0.2402	43	53	1,0	91	36	8
4148195	VDS202A06200	WU25PD	6,200	0.2441	43	53	1,0	91	36	8
4148196	VDS202A06300	WU25PD	6,300	0.2480	43	53	1,1	91	36	8
4148199	VDS202A06500	WU25PD	6,500	0.2559	43	53	1,1	91	36	8
4148201	VDS202A06600	WU25PD	6,600	0.2598	43	53	1,1	91	36	8
4148203	VDS202A06700	WU25PD	6,700	0.2638	43	53	1,1	91	36	8

(Fortsetzung)

(VariDrill – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS202A • 5 x D • Ohne Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4148205	VDS202A06800	WU25PD	6,800	0.2677	43	53	1,1	91	36	8
4148206	VDS202A06900	WU25PD	6,900	0.2717	43	53	1,2	91	36	8
4148207	VDS202A07000	WU25PD	7,000	0.2756	43	53	1,2	91	36	8
4148213	VDS202A07500	WU25PD	7,500	0.2953	43	53	1,3	91	36	8
4148217	VDS202A07800	WU25PD	7,800	0.3071	43	53	1,3	91	36	8
4148220	VDS202A08000	WU25PD	8,000	0.3150	43	53	1,4	91	36	8
4148222	VDS202A08200	WU25PD	8,200	0.3228	49	61	1,4	103	40	10
4148223	VDS202A08300	WU25PD	8,300	0.3268	49	61	1,4	103	40	10
4148227	VDS202A08500	WU25PD	8,500	0.3346	49	61	1,4	103	40	10
4148228	VDS202A08600	WU25PD	8,600	0.3386	49	61	1,5	103	40	10
4148229	VDS202A08700	WU25PD	8,700	0.3425	49	61	1,5	103	40	10
4148231	VDS202A08800	WU25PD	8,800	0.3465	49	61	1,5	103	40	10
4148233	VDS202A09000	WU25PD	9,000	0.3543	49	61	1,5	103	40	10
4148240	VDS202A09500	WU25PD	9,500	0.3740	49	61	1,6	103	40	10
4148244	VDS202A09800	WU25PD	9,800	0.3858	49	61	1,7	103	40	10
4148258	VDS202A10000	WU25PD	10,000	0.3937	49	61	1,7	103	40	10
4148260	VDS202A10200	WU25PD	10,200	0.4016	56	71	1,7	118	45	12
4148261	VDS202A10300	WU25PD	10,300	0.4055	56	71	1,8	118	45	12
4148284	VDS202A10500	WU25PD	10,500	0.4134	56	71	1,8	118	45	12
4148288	VDS202A10800	WU25PD	10,800	0.4252	56	71	1,8	118	45	12
4148290	VDS202A11000	WU25PD	11,000	0.4331	56	71	1,9	118	45	12
4148296	VDS202A11500	WU25PD	11,500	0.4528	56	71	2,0	118	45	12
4148300	VDS202A11800	WU25PD	11,800	0.4646	56	71	2,0	118	45	12
4148313	VDS202A12000	WU25PD	12,000	0.4724	56	71	2,1	118	45	12
4148319	VDS202A12500	WU25PD	12,500	0.4921	60	77	2,1	124	45	14
4148322	VDS202A12800	WU25PD	12,800	0.5039	60	77	2,2	124	45	14
4148344	VDS202A13000	WU25PD	13,000	0.5118	60	77	2,2	124	45	14
4148350	VDS202A13500	WU25PD	13,500	0.5315	60	77	2,3	124	45	14
4148356	VDS202A14000	WU25PD	14,000	0.5512	60	77	2,4	124	45	14
4148362	VDS202A14500	WU25PD	14,500	0.5709	63	83	2,5	133	48	16
4148368	VDS202A15000	WU25PD	15,000	0.5906	63	83	2,6	133	48	16
4148381	VDS202A16000	WU25PD	16,000	0.6299	63	83	2,8	133	48	16
4148387	VDS202A16500	WU25PD	16,500	0.6496	71	93	2,9	143	48	18
4148393	VDS202A17000	WU25PD	17,000	0.6693	71	93	2,9	143	48	18
4147921	VDS202A18000	WU25PD	18,000	0.7087	71	93	3,1	143	48	18
4148334	VDS202A20000	WU25PD	20,000	0.7874	77	101	3,5	153	50	20



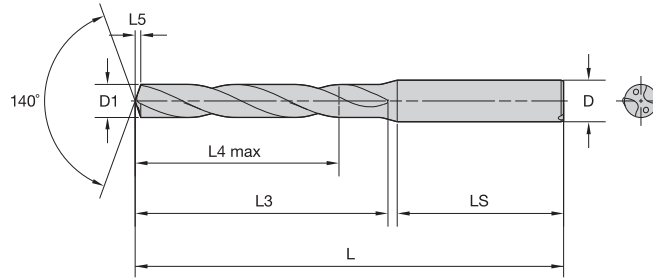
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS402A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4142871	VDS402A01500	WU25PD	1,500	0.0591	9	12	0,2	58	40	4
4142884	VDS402A01600	WU25PD	1,600	0.0630	9	12	0,2	58	28	4
4142887	VDS402A01700	WU25PD	1,700	0.0669	9	12	0,3	58	28	4
4142890	VDS402A01800	WU25PD	1,800	0.0709	9	12	0,3	58	28	4
4142893	VDS402A01900	WU25PD	1,900	0.0748	9	12	0,3	58	28	4
4142899	VDS402A02000	WU25PD	2,000	0.0787	14	18	0,3	58	28	4
4142902	VDS402A02100	WU25PD	2,100	0.0827	14	18	0,3	58	28	4
4142905	VDS402A02200	WU25PD	2,200	0.0866	14	18	0,3	58	28	4
4142908	VDS402A02300	WU25PD	2,300	0.0906	14	18	0,4	58	28	4
4142924	VDS402A02400	WU25PD	2,400	0.0945	17	22	0,4	58	28	4
4142933	VDS402A02500	WU25PD	2,500	0.0984	17	22	0,4	58	28	4
4142939	VDS402A02600	WU25PD	2,600	0.1024	17	22	0,4	58	28	4
4142945	VDS402A02700	WU25PD	2,700	0.1063	17	22	0,4	58	28	4
4142964	VDS402A02800	WU25PD	2,800	0.1102	17	22	0,5	58	28	4
4142973	VDS402A02900	WU25PD	2,900	0.1142	17	22	0,5	58	28	4
4142844	VDS402A03000	WU25PD	3,000	0.1181	23	28	0,5	66	36	6
4142847	VDS402A03100	WU25PD	3,100	0.1220	23	28	0,5	66	36	6
4142851	VDS402A03200	WU25PD	3,200	0.1260	23	28	0,5	66	36	6
4142865	VDS402A03300	WU25PD	3,300	0.1299	23	28	0,5	66	36	6
4142867	VDS402A03400	WU25PD	3,400	0.1339	23	28	0,6	66	36	6
4142872	VDS402A03500	WU25PD	3,500	0.1378	23	28	0,6	66	36	6
4142888	VDS402A03600	WU25PD	3,600	0.1417	23	28	0,6	66	36	6
4142894	VDS402A03700	WU25PD	3,700	0.1457	23	28	0,6	66	36	6
4142900	VDS402A03800	WU25PD	3,800	0.1496	29	36	0,6	74	36	6
4142903	VDS402A03900	WU25PD	3,900	0.1535	29	36	0,6	74	36	6
4142909	VDS402A04000	WU25PD	4,000	0.1575	29	36	0,7	74	36	6
4142928	VDS402A04100	WU25PD	4,100	0.1614	29	36	0,7	74	36	6
4142931	VDS402A04200	WU25PD	4,200	0.1654	29	36	0,7	74	36	6
4142937	VDS402A04300	WU25PD	4,300	0.1693	29	36	0,7	74	36	6
4142943	VDS402A04400	WU25PD	4,400	0.1732	29	36	0,7	74	36	6
4142946	VDS402A04500	WU25PD	4,500	0.1772	29	36	0,7	74	36	6
4142949	VDS402A04600	WU25PD	4,600	0.1811	29	36	0,8	74	36	6
4142965	VDS402A04700	WU25PD	4,700	0.1850	29	36	0,8	74	36	6
4142971	VDS402A04800	WU25PD	4,800	0.1890	35	44	0,8	82	36	6
4142977	VDS402A04900	WU25PD	4,900	0.1929	35	44	0,8	82	36	6
4142979	VDS402A05000	WU25PD	5,000	0.1969	35	44	0,8	82	36	6
4142981	VDS402A05100	WU25PD	5,100	0.2008	35	44	0,8	82	36	6
4142997	VDS402A05200	WU25PD	5,200	0.2047	35	44	0,9	82	36	6
4142999	VDS402A05300	WU25PD	5,300	0.2087	35	44	0,9	82	36	6
4143000	VDS402A05400	WU25PD	5,400	0.2126	35	44	0,9	82	36	6
4143002	VDS402A05500	WU25PD	5,500	0.2165	35	44	0,9	82	36	6
4143004	VDS402A05600	WU25PD	5,600	0.2205	35	44	0,9	82	36	6
4143006	VDS402A05700	WU25PD	5,700	0.2244	35	44	1,0	82	36	6
4143007	VDS402A05800	WU25PD	5,800	0.2283	35	44	1,0	82	36	6
4143008	VDS402A05900	WU25PD	5,900	0.2323	35	44	1,0	82	36	6
4143010	VDS402A06000	WU25PD	6,000	0.2362	35	44	1,0	82	36	6
4143011	VDS402A06100	WU25PD	6,100	0.2402	43	53	1,0	91	36	8
4143012	VDS402A06200	WU25PD	6,200	0.2441	43	53	1,0	91	36	8
4143023	VDS402A06300	WU25PD	6,300	0.2480	43	53	1,1	91	36	8
4143025	VDS402A06400	WU25PD	6,400	0.2520	43	53	1,1	91	36	8
4143026	VDS402A06500	WU25PD	6,500	0.2559	43	53	1,1	91	36	8
4143028	VDS402A06600	WU25PD	6,600	0.2598	43	53	1,1	91	36	8
4143030	VDS402A06700	WU25PD	6,700	0.2638	43	53	1,1	91	36	8
4143032	VDS402A06800	WU25PD	6,800	0.2677	43	53	1,1	91	36	8

(Fortsetzung)

(VariDrill – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS402A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4143043	VDS402A06900	WU25PD	6,900	0.2717	43	53	1,2	91	36	8
4143044	VDS402A07000	WU25PD	7,000	0.2756	43	53	1,2	91	36	8
4143045	VDS402A07100	WU25PD	7,100	0.2795	43	53	1,2	91	36	8
4143048	VDS402A07300	WU25PD	7,300	0.2874	43	53	1,2	91	36	8
4143049	VDS402A07400	WU25PD	7,400	0.2913	43	53	1,3	91	36	8
4143050	VDS402A07500	WU25PD	7,500	0.2953	43	53	1,3	91	36	8
4143063	VDS402A07700	WU25PD	7,700	0.3031	43	53	1,3	91	36	8
4143064	VDS402A07800	WU25PD	7,800	0.3071	43	53	1,3	91	36	8
4143065	VDS402A07900	WU25PD	7,900	0.3110	43	53	1,3	91	36	8
4143067	VDS402A08000	WU25PD	8,000	0.3150	43	53	1,4	91	36	8
4143068	VDS402A08100	WU25PD	8,100	0.3189	49	61	1,4	103	40	10
4143069	VDS402A08200	WU25PD	8,200	0.3228	49	61	1,4	103	40	10
4143084	VDS402A08500	WU25PD	8,500	0.3346	49	61	1,4	103	40	10
4143085	VDS402A08600	WU25PD	8,600	0.3386	49	61	1,5	103	40	10
4143086	VDS402A08700	WU25PD	8,700	0.3425	49	61	1,5	103	40	10
4143088	VDS402A08800	WU25PD	8,800	0.3465	49	61	1,5	103	40	10
4143090	VDS402A09000	WU25PD	9,000	0.3543	49	61	1,5	103	40	10
4143091	VDS402A09100	WU25PD	9,100	0.3583	49	61	1,5	103	40	10
4143104	VDS402A09300	WU25PD	9,300	0.3661	49	61	1,6	103	40	10
4143107	VDS402A09500	WU25PD	9,500	0.3740	49	61	1,6	103	40	10
4143109	VDS402A09600	WU25PD	9,600	0.3780	49	61	1,6	103	40	10
4143110	VDS402A09700	WU25PD	9,700	0.3819	49	61	1,7	103	40	10
4143111	VDS402A09800	WU25PD	9,800	0.3858	49	61	1,7	103	40	10
4142823	VDS402A10000	WU25PD	10,000	0.3937	49	61	1,7	103	40	10
4142825	VDS402A10100	WU25PD	10,100	0.3976	56	71	1,7	118	45	12
4142827	VDS402A10200	WU25PD	10,200	0.4016	56	71	1,7	118	45	12
4142829	VDS402A10300	WU25PD	10,300	0.4055	56	71	1,8	118	45	12
4142832	VDS402A10400	WU25PD	10,400	0.4094	56	71	1,8	118	45	12
4142834	VDS402A10500	WU25PD	10,500	0.4134	56	71	1,8	118	45	12
4142842	VDS402A10800	WU25PD	10,800	0.4252	56	71	1,8	118	45	12
4142857	VDS402A11000	WU25PD	11,000	0.4331	56	71	1,9	118	45	12
4142862	VDS402A11200	WU25PD	11,200	0.4409	56	71	1,9	118	45	12
4142875	VDS402A11500	WU25PD	11,500	0.4528	56	71	2,0	118	45	12
4142879	VDS402A11800	WU25PD	11,800	0.4646	56	71	2,0	118	45	12
4142882	VDS402A12000	WU25PD	12,000	0.4724	56	71	2,1	118	45	12
4142914	VDS402A12200	WU25PD	12,200	0.4803	60	77	2,1	124	45	14
4142915	VDS402A12300	WU25PD	12,300	0.4843	60	77	2,1	124	45	14
4142918	VDS402A12500	WU25PD	12,500	0.4921	60	77	2,1	124	45	14
4142920	VDS402A12700	WU25PD	12,700	0.5000	60	77	2,2	124	45	14
4142953	VDS402A13000	WU25PD	13,000	0.5118	60	77	2,2	124	45	14
4142959	VDS402A13500	WU25PD	13,500	0.5315	60	77	2,3	124	45	14
4142985	VDS402A14000	WU25PD	14,000	0.5512	60	77	2,4	124	45	14
4142986	VDS402A14100	WU25PD	14,100	0.5551	63	83	2,4	133	48	16
4142987	VDS402A14200	WU25PD	14,200	0.5591	63	83	2,5	133	48	16
4142991	VDS402A14500	WU25PD	14,500	0.5709	63	83	2,5	133	48	16
4143017	VDS402A15000	WU25PD	15,000	0.5906	63	83	2,6	133	48	16
4143040	VDS402A16000	WU25PD	16,000	0.6299	63	83	2,8	133	48	16
4143056	VDS402A16500	WU25PD	16,500	0.6496	71	93	2,9	143	48	18
4143062	VDS402A17000	WU25PD	17,000	0.6693	71	93	2,9	143	48	18
4142803	VDS402A18000	WU25PD	18,000	0.7087	71	93	3,1	143	48	18
4142828	VDS402A19000	WU25PD	19,000	0.7480	77	101	3,3	153	50	20
4142841	VDS402A19500	WU25PD	19,500	0.7677	77	101	3,4	153	50	20
4142860	VDS402A20000	WU25PD	20,000	0.7874	77	101	3,5	153	50	20



Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS403A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4143700	VDS403A01500	WU25PD	1,500	0.0591	15	18	0,2	58	28	4
4143701	VDS403A01600	WU25PD	1,600	0.0630	15	18	0,2	58	28	4
4143723	VDS403A01800	WU25PD	1,800	0.0709	15	18	0,3	58	28	4
4143724	VDS403A01900	WU25PD	1,900	0.0748	15	18	0,3	58	28	4
4143726	VDS403A02000	WU25PD	2,000	0.0787	22	26	0,3	66	28	4
4143727	VDS403A02100	WU25PD	2,100	0.0827	22	26	0,3	66	28	4
4143728	VDS403A02200	WU25PD	2,200	0.0866	22	26	0,3	66	28	4
4143729	VDS403A02300	WU25PD	2,300	0.0906	22	26	0,4	66	28	4
4143731	VDS403A02400	WU25PD	2,400	0.0945	25	30	0,4	66	28	4
4143734	VDS403A02500	WU25PD	2,500	0.0984	25	30	0,4	66	28	4
4143736	VDS403A02600	WU25PD	2,600	0.1024	25	30	0,4	66	28	4
4143738	VDS403A02700	WU25PD	2,700	0.1063	25	30	0,4	66	28	4
4143741	VDS403A02800	WU25PD	2,800	0.1102	25	30	0,5	66	28	4
4143744	VDS403A02900	WU25PD	2,900	0.1142	25	30	0,5	66	28	4
4143746	VDS403A03000	WU25PD	3,000	0.1181	33	40	0,5	78	36	6
4143748	VDS403A03100	WU25PD	3,100	0.1220	33	40	0,5	78	36	6
4143750	VDS403A03200	WU25PD	3,200	0.1260	33	40	0,5	78	36	6
4143752	VDS403A03300	WU25PD	3,300	0.1299	33	40	0,5	78	36	6
4143753	VDS403A03400	WU25PD	3,400	0.1339	33	40	0,6	78	36	6
4143755	VDS403A03500	WU25PD	3,500	0.1378	33	49	0,6	78	36	6
4143757	VDS403A03600	WU25PD	3,600	0.1417	33	40	0,6	78	36	6
4143759	VDS403A03700	WU25PD	3,700	0.1457	33	40	0,6	78	36	6
4143761	VDS403A03800	WU25PD	3,800	0.1496	41	49	0,6	87	36	6
4143762	VDS403A03900	WU25PD	3,900	0.1535	41	40	0,6	87	36	6
4143764	VDS403A04000	WU25PD	4,000	0.1575	41	40	0,7	87	36	6
4143767	VDS403A04100	WU25PD	4,100	0.1614	41	49	0,7	87	36	6
4143768	VDS403A04200	WU25PD	4,200	0.1654	41	49	0,7	87	36	6
4143770	VDS403A04300	WU25PD	4,300	0.1693	41	49	0,7	87	36	6
4143773	VDS403A04500	WU25PD	4,500	0.1772	41	49	0,7	87	36	6
4143778	VDS403A04800	WU25PD	4,800	0.1890	48	56	0,8	94	36	6
4143781	VDS403A05000	WU25PD	5,000	0.1969	48	56	0,8	94	36	6
4143782	VDS403A05100	WU25PD	5,100	0.2008	48	56	0,8	94	36	6
4143785	VDS403A05200	WU25PD	5,200	0.2047	48	56	0,9	94	36	6
4143786	VDS403A05300	WU25PD	5,300	0.2087	48	56	0,9	94	36	6
4143789	VDS403A05500	WU25PD	5,500	0.2165	48	56	0,9	94	36	6
4143794	VDS403A05800	WU25PD	5,800	0.2283	48	67	1,0	94	36	6
4143797	VDS403A06000	WU25PD	6,000	0.2362	48	67	1,0	94	36	6
4143799	VDS403A06200	WU25PD	6,200	0.2441	57	67	1,0	105	36	8
4143803	VDS403A06500	WU25PD	6,500	0.2559	57	67	1,1	105	36	8
4143809	VDS403A06800	WU25PD	6,800	0.2677	57	67	1,1	105	36	8
4143810	VDS403A06900	WU25PD	6,900	0.2717	57	67	1,2	105	36	8
4143811	VDS403A07000	WU25PD	7,000	0.2756	57	72	1,2	105	36	8
4143821	VDS403A07800	WU25PD	7,800	0.3071	61	80	1,3	110	36	8
4143824	VDS403A08000	WU25PD	8,000	0.3150	61	80	1,4	110	36	8
4143825	VDS403A08100	WU25PD	8,100	0.3189	68	80	1,4	122	40	10
4143826	VDS403A08200	WU25PD	8,200	0.3228	68	80	1,4	122	40	10
4143831	VDS403A08500	WU25PD	8,500	0.3346	68	80	1,4	122	40	10
4143832	VDS403A08600	WU25PD	8,600	0.3386	68	80	1,5	122	40	10
4143833	VDS403A08700	WU25PD	8,700	0.3425	68	72	1,5	122	40	10
4143835	VDS403A08800	WU25PD	8,800	0.3465	68	72	1,5	122	40	10
4143837	VDS403A09000	WU25PD	9,000	0.3543	68	72	1,5	122	40	10
4143844	VDS403A09500	WU25PD	9,500	0.3740	68	80	1,6	122	40	10
4143848	VDS403A09800	WU25PD	9,800	0.3858	68	80	1,7	122	40	10
4143421	VDS403A10000	WU25PD	10,000	0.3937	68	80	1,7	122	40	10

(Fortsetzung)

(VariDrill – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L4 max (mm)	L3 (mm)	L5 (mm)	L (mm)	LS (mm)	D (mm)
VDS403A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4143473	VDS403A10200	WU25PD	10,200	0.4016	79	94	1,7	141	45	12
4143477	VDS403A10500	WU25PD	10,500	0.4134	79	94	1,8	141	45	12
4143483	VDS403A11000	WU25PD	11,000	0.4331	79	94	1,9	141	45	12
4143489	VDS403A11500	WU25PD	11,500	0.4528	79	94	2,0	141	45	12
4143493	VDS403A11800	WU25PD	11,800	0.4646	79	94	2,0	141	45	12
4143496	VDS403A12000	WU25PD	12,000	0.4724	79	94	2,1	141	45	12
4143497	VDS403A12100	WU25PD	12,100	0.4764	91	108	2,1	155	45	14
4143502	VDS403A12500	WU25PD	12,500	0.4921	91	108	2,1	155	45	14
4143507	VDS403A13000	WU25PD	13,000	0.5118	91	108	2,2	155	45	14
4143513	VDS403A13500	WU25PD	13,500	0.5315	91	108	2,3	155	45	14
4143519	VDS403A14000	WU25PD	14,000	0.5512	91	108	2,4	155	45	14
4143531	VDS403A15000	WU25PD	15,000	0.5906	101	121	2,6	171	48	16
4143544	VDS403A16000	WU25PD	16,000	0.6299	101	121	2,8	171	48	16
4143550	VDS403A16500	WU25PD	16,500	0.6496	113	135	2,9	185	48	18
4143556	VDS403A17000	WU25PD	17,000	0.6693	113	135	2,9	185	48	18
4144209	VDS403A18000	WU25PD	18,000	0.7087	113	135	3,1	185	48	18
4144262	VDS403A19000	WU25PD	19,000	0.7480	124	148	3,3	200	50	20
4144305	VDS403A20000	WU25PD	20,000	0.7874	124	148	3,5	200	50	20

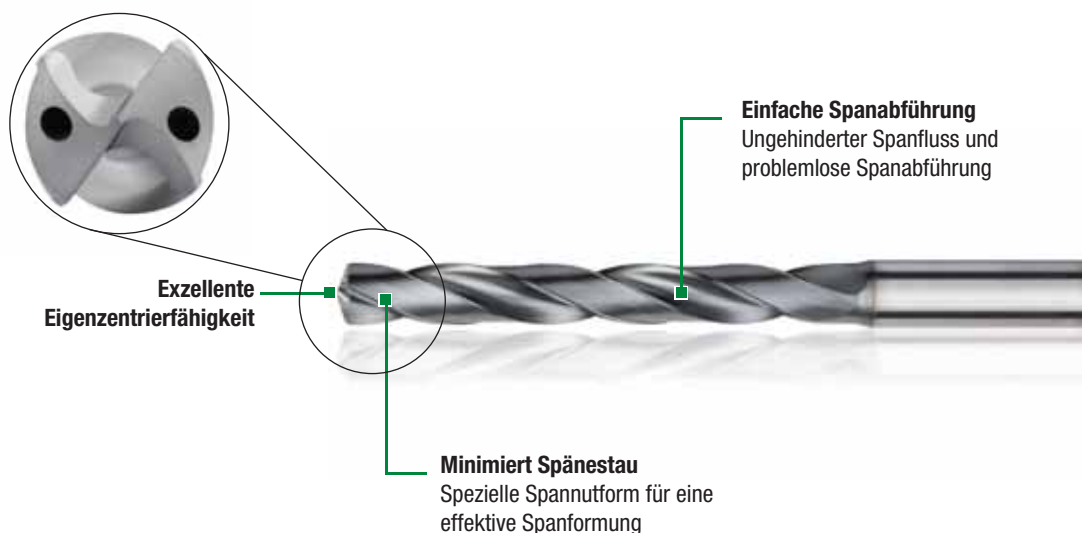
Anwendungsspezifisches Bohren • **WIDIA™ TOP DRILL S™**
Vollhartmetall-Bohrer für Stahl und Gusseisen

TOP DRILL S



Bei TOP DRILL S handelt es sich um Vollhartmetall-Bohrer von WIDIA, die für maximale Leistung und überlegene Oberflächengüte bei anwendungsspezifischen Bearbeitungen entwickelt wurde. Die TDS-Bohrer für Stahl und Gusseisen wurden so konzipiert und beschichtet, dass sie für den jeweiligen Werkstoff die Leistung maximieren und die Standzeit verlängern. Dadurch senken sie die Kosten pro Bohrung und steigern die Produktivität.

- Entwickelt für eine maximale Produktivität und längere Standzeiten in Stahl und Gusseisen
- Einfache Auswahl und Anwendung
- Eine der umfangreichsten Produktprogramme auf dem Markt mit einer großen Auswahl an Durchmessern, Längen und Kühlmittelzuführungsoptionen
- Höchste Zerspanungsvolumen ohne Abstriche bei der Standzeit
- Aktuelle Victory™ Sorten von WIDIA



TOP DRILL S™ für Stahl

Der TOP DRILL S für Stahl ist ein leistungsstarker Vollhartmetall-Bohrer mit anwendungsspezifischem Design. Obwohl die Spitzengeometrie stabil genug für das Bohren in nicht rostendem Stahl und Gusseisen ist, wurde sie so konzipiert, dass sie die Leistung beim Bohren in Stahl maximiert. Die Sorte WP20PD™, die eine hohe Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit bietet, stellt die neueste Technologie von WIDIA™ dar. Die Ausführung mit zwei Führungsfasen ermöglicht eine ausgezeichnete Bohrungsqualität sowie eine geringere Reibung beim Bohren in Stahl mit hohen Vorschüben.

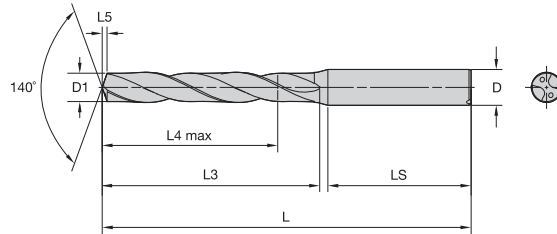
TOP DRILL S für Gusseisen

Der TOP DRILL S bietet eine anwendungsspezifische Spitzengeometrie für eine maximale Leistung in Gusseisenwerkstoffen. Die Spitze verfügt über Eckenfasen, durch die Ausbrüche bei Bohrungsaustritten minimiert werden. Die Ausführung mit vier Führungsfasen verbessert die Genauigkeit der Bohrung, verlängert die Standzeit des Werkzeugs und bietet mehr Möglichkeiten bei Bohrungen mit Querbohrungen und schrägen Austritten in zähem Gusseisen. Die technologisch weiterentwickelte Sorte WK15PD™ bietet eine überaus hohe Verschleißfestigkeit.

Der WIDIA-Vorteil

- Anwendungsspezifische Geometrie mit neuester Schneidstofftechnologie von WIDIA
- Niedrigere Kosten pro Bohrung aufgrund hoher Zerspanungsvolumen und langer Standzeiten
- Gleichbleibende Leistung durch eine intern optimierte Fertigung:
Pulver > Stange > Schleifen > Beschichtung
- Bestandteil des kompletten WIDIA-Angebots von Lösungen für die Bohrungsbearbeitung
- Umfangreiches Standardlängen-, Standarddurchmesser-Programm und Kühlmittelzuführungsoptionen in einer Produktlinie, einschließlich Zwischenabmessungen in metrischen Größen, in Zoll- und Drahtbohrergrößen





Bohrungsbearbeitung

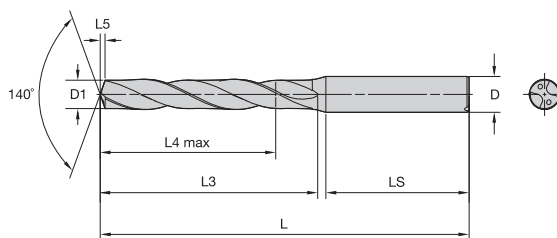
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS401A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4163315	TDS401A03000	WP20PD	3,000	0.1181	62	20	14	0,5	36	6
4163338	TDS401A03100	WP20PD	3,100	0.1220	62	20	14	0,5	36	6
4163340	TDS401A03200	WP20PD	3,200	0.1260	62	20	14	0,5	36	6
4163342	TDS401A03300	WP20PD	3,300	0.1299	62	20	14	0,5	36	6
4163463	TDS401A03400	WP20PD	3,400	0.1339	62	20	14	0,6	36	6
4163465	TDS401A03500	WP20PD	3,500	0.1378	62	20	14	0,6	36	6
4163467	TDS401A03600	WP20PD	3,600	0.1417	62	20	14	0,6	36	6
4163469	TDS401A03700	WP20PD	3,700	0.1457	62	20	14	0,6	36	6
4163471	TDS401A03800	WP20PD	3,800	0.1496	66	24	17	0,6	36	6
4163472	TDS401A03900	WP20PD	3,900	0.1535	66	24	17	0,6	36	6
4163474	TDS401A04000	WP20PD	4,000	0.1575	66	24	17	0,7	36	6
4163477	TDS401A04100	WP20PD	4,100	0.1614	66	24	17	0,7	36	6
4163478	TDS401A04200	WP20PD	4,200	0.1654	66	24	17	0,7	36	6
4163480	TDS401A04300	WP20PD	4,300	0.1693	66	24	17	0,7	36	6
4163482	TDS401A04400	WP20PD	4,400	0.1732	66	24	17	0,7	36	6
4163483	TDS401A04500	WP20PD	4,500	0.1772	66	24	17	0,7	36	6
4163484	TDS401A04600	WP20PD	4,600	0.1811	66	24	17	0,8	36	6
4163486	TDS401A04700	WP20PD	4,700	0.1850	66	24	17	0,8	36	6
4163488	TDS401A04800	WP20PD	4,800	0.1890	66	28	20	0,8	36	6
4163490	TDS401A04900	WP20PD	4,900	0.1929	66	28	20	0,8	36	6
4163491	TDS401A05000	WP20PD	5,000	0.1969	66	28	20	0,8	36	6
4163492	TDS401A05100	WP20PD	5,100	0.2008	66	28	20	0,8	36	6
4163495	TDS401A05200	WP20PD	5,200	0.2047	66	28	20	0,9	36	6
4163496	TDS401A05300	WP20PD	5,300	0.2087	66	28	20	0,9	36	6
4163497	TDS401A05400	WP20PD	5,400	0.2126	66	28	20	0,9	36	6
4163499	TDS401A05500	WP20PD	5,500	0.2165	66	28	20	0,9	36	6
4163501	TDS401A05600	WP20PD	5,600	0.2205	66	28	20	0,9	36	6
4163503	TDS401A05700	WP20PD	5,700	0.2244	66	28	20	1,0	36	6
4163504	TDS401A05800	WP20PD	5,800	0.2283	66	28	20	1,0	36	6
4163505	TDS401A05900	WP20PD	5,900	0.2323	66	28	20	1,0	36	6
4163507	TDS401A06000	WP20PD	6,000	0.2362	66	28	20	1,0	36	6
4163508	TDS401A06100	WP20PD	6,100	0.2402	79	34	24	1,0	36	8
4163509	TDS401A06200	WP20PD	6,200	0.2441	79	34	24	1,0	36	8
4163510	TDS401A06300	WP20PD	6,300	0.2480	79	34	24	1,1	36	8
4163512	TDS401A06400	WP20PD	6,400	0.2520	79	34	24	1,1	36	8
4163513	TDS401A06500	WP20PD	6,500	0.2559	79	34	24	1,1	36	8
4163515	TDS401A06600	WP20PD	6,600	0.2598	79	34	24	1,1	36	8
4163517	TDS401A06700	WP20PD	6,700	0.2638	79	34	24	1,1	36	8
4163519	TDS401A06800	WP20PD	6,800	0.2677	79	34	24	1,1	36	8
4163520	TDS401A06900	WP20PD	6,900	0.2717	79	34	24	1,2	36	8
4163521	TDS401A07000	WP20PD	7,000	0.2756	79	34	24	1,2	36	8
4163522	TDS401A07100	WP20PD	7,100	0.2795	79	41	29	1,2	36	8
4163524	TDS401A07200	WP20PD	7,200	0.2835	79	41	29	1,2	36	8
4163525	TDS401A07300	WP20PD	7,300	0.2874	79	41	29	1,2	36	8
4163526	TDS401A07400	WP20PD	7,400	0.2913	79	41	29	1,3	36	8
4163527	TDS401A07500	WP20PD	7,500	0.2953	79	41	29	1,3	36	8
4163529	TDS401A07600	WP20PD	7,600	0.2992	79	41	29	1,3	36	8
4163530	TDS401A07700	WP20PD	7,700	0.3031	79	41	29	1,3	36	8
4163531	TDS401A07800	WP20PD	7,800	0.3071	79	41	29	1,3	36	8
4163532	TDS401A07900	WP20PD	7,900	0.3110	79	41	29	1,3	36	8
4163534	TDS401A08000	WP20PD	8,000	0.3150	79	41	29	1,4	36	8
4163535	TDS401A08100	WP20PD	8,100	0.3189	89	47	35	1,4	40	10
4163536	TDS401A08200	WP20PD	8,200	0.3228	89	47	35	1,4	40	10
4163537	TDS401A08300	WP20PD	8,300	0.3268	89	47	35	1,4	40	10
4163539	TDS401A08400	WP20PD	8,400	0.3307	89	47	35	1,4	40	10
4163541	TDS401A08500	WP20PD	8,500	0.3346	89	47	35	1,4	40	10
4163542	TDS401A08600	WP20PD	8,600	0.3386	89	47	35	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS401A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4163543	TDS401A08700	WP20PD	8,700	0.3425	89	47	35	1,5	40	10
4163545	TDS401A08800	WP20PD	8,800	0.3465	89	47	35	1,5	40	10
4163546	TDS401A08900	WP20PD	8,900	0.3504	89	47	35	1,5	40	10
4163547	TDS401A09000	WP20PD	9,000	0.3543	89	47	35	1,5	40	10
4163548	TDS401A09100	WP20PD	9,100	0.3583	89	47	35	1,5	40	10
4163550	TDS401A09200	WP20PD	9,200	0.3622	89	47	35	1,6	40	10
4163551	TDS401A09300	WP20PD	9,300	0.3661	89	47	35	1,6	40	10
4163553	TDS401A09400	WP20PD	9,400	0.3701	89	47	35	1,6	40	10
4163554	TDS401A09500	WP20PD	9,500	0.3740	89	47	35	1,6	40	10
4163556	TDS401A09600	WP20PD	9,600	0.3780	89	47	35	1,6	40	10
4163557	TDS401A09700	WP20PD	9,700	0.3819	89	47	35	1,7	40	10
4163558	TDS401A09800	WP20PD	9,800	0.3858	89	47	35	1,7	40	10
4163559	TDS401A09900	WP20PD	9,900	0.3898	89	47	35	1,7	40	10
4162950	TDS401A10000	WP20PD	10,000	0.3937	89	47	35	1,7	40	10
4162951	TDS401A10100	WP20PD	10,100	0.3976	102	55	40	1,7	45	12
4162952	TDS401A10200	WP20PD	10,200	0.4016	102	55	40	1,7	45	12
4163343	TDS401A10300	WP20PD	10,300	0.4055	102	55	40	1,8	45	12
4163345	TDS401A10400	WP20PD	10,400	0.4094	102	55	40	1,8	45	12
4163346	TDS401A10500	WP20PD	10,500	0.4134	102	55	40	1,8	45	12
4163347	TDS401A10600	WP20PD	10,600	0.4173	102	55	40	1,8	45	12
4163348	TDS401A10700	WP20PD	10,700	0.4213	102	55	40	1,8	45	12
4163350	TDS401A10800	WP20PD	10,800	0.4252	102	55	40	1,8	45	12
4163351	TDS401A10900	WP20PD	10,900	0.4291	102	55	40	1,9	45	12
4163352	TDS401A11000	WP20PD	11,000	0.4331	102	55	40	1,9	45	12
4163353	TDS401A11100	WP20PD	11,100	0.4370	102	55	40	1,9	45	12
4163355	TDS401A11200	WP20PD	11,200	0.4409	102	55	40	1,9	45	12
4163356	TDS401A11300	WP20PD	11,300	0.4449	102	55	40	1,9	45	12
4163357	TDS401A11400	WP20PD	11,400	0.4488	102	55	40	2,0	45	12
4163358	TDS401A11500	WP20PD	11,500	0.4528	102	55	40	2,0	45	12
4163360	TDS401A11600	WP20PD	11,600	0.4567	102	55	40	2,0	45	12
4163361	TDS401A11700	WP20PD	11,700	0.4606	102	55	40	2,0	45	12
4163362	TDS401A11800	WP20PD	11,800	0.4646	102	55	40	2,0	45	12
4163365	TDS401A12000	WP20PD	12,000	0.4724	102	55	40	2,1	45	12
4163366	TDS401A12100	WP20PD	12,100	0.4764	107	60	43	2,1	45	14
4163367	TDS401A12200	WP20PD	12,200	0.4803	107	60	43	2,1	45	14
4163368	TDS401A12300	WP20PD	12,300	0.4843	107	60	43	2,1	45	14
4163370	TDS401A12400	WP20PD	12,400	0.4882	107	60	43	2,1	45	14
4163371	TDS401A12500	WP20PD	12,500	0.4921	107	60	43	2,1	45	14
4163372	TDS401A12600	WP20PD	12,600	0.4961	107	60	43	2,2	45	14
4163373	TDS401A12700	WP20PD	12,700	0.5000	107	60	43	2,2	45	14
4163374	TDS401A12800	WP20PD	12,800	0.5039	107	60	43	2,2	45	14
4163375	TDS401A12900	WP20PD	12,900	0.5079	107	60	43	2,2	45	14
4163376	TDS401A13000	WP20PD	13,000	0.5118	107	60	43	2,2	45	14
4163378	TDS401A13100	WP20PD	13,100	0.5157	107	60	43	2,3	45	14
4163379	TDS401A13200	WP20PD	13,200	0.5197	107	60	43	2,3	45	14
4163380	TDS401A13300	WP20PD	13,300	0.5236	107	60	43	2,3	45	14
4163381	TDS401A13400	WP20PD	13,400	0.5276	107	60	43	2,3	45	14
4163382	TDS401A13500	WP20PD	13,500	0.5315	107	60	43	2,3	45	14
4163383	TDS401A13600	WP20PD	13,600	0.5354	107	60	43	2,3	45	14
4163384	TDS401A13700	WP20PD	13,700	0.5394	107	60	43	2,4	45	14
4163385	TDS401A13800	WP20PD	13,800	0.5433	107	60	43	2,4	45	14
4163387	TDS401A13900	WP20PD	13,900	0.5472	107	60	43	2,4	45	14
4163388	TDS401A14000	WP20PD	14,000	0.5512	107	60	43	2,4	45	14
4163390	TDS401A14200	WP20PD	14,200	0.5591	115	65	45	2,5	48	16
4163392	TDS401A14300	WP20PD	14,300	0.5630	115	65	45	2,5	48	16
4163394	TDS401A14500	WP20PD	14,500	0.5709	115	65	45	2,5	48	16
4163397	TDS401A14700	WP20PD	14,700	0.5787	115	65	45	2,5	48	16
4163400	TDS401A15000	WP20PD	15,000	0.5906	115	65	45	2,6	48	16
4163413	TDS401A16000	WP20PD	16,000	0.6299	115	65	45	2,8	48	16
4163419	TDS401A16500	WP20PD	16,500	0.6496	123	73	51	2,9	48	18
4163425	TDS401A17000	WP20PD	17,000	0.6693	123	73	51	2,9	48	18
4163431	TDS401A17500	WP20PD	17,500	0.6890	123	73	51	3,0	48	18
4163271	TDS401A18000	WP20PD	18,000	0.7087	123	73	51	3,1	48	18
4163293	TDS401A19000	WP20PD	19,000	0.7480	131	79	55	3,3	50	20
4163304	TDS401A20000	WP20PD	20,000	0.7874	131	79	55	3,5	50	20

Bohrungsbearbeitung



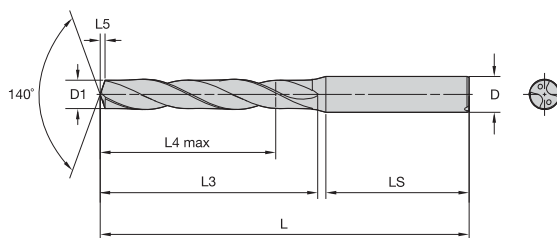
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS411A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4157799	TDS411A03000	WK15PD	3,000	0.1181	62	20	14	0,5	36	6
4157801	TDS411A03100	WK15PD	3,100	0.1220	62	20	14	0,5	36	6
4157803	TDS411A03200	WK15PD	3,200	0.1260	62	20	14	0,5	36	6
4157805	TDS411A03300	WK15PD	3,300	0.1299	62	20	14	0,5	36	6
4157806	TDS411A03400	WK15PD	3,400	0.1339	62	20	14	0,6	36	6
4157808	TDS411A03500	WK15PD	3,500	0.1378	62	20	14	0,6	36	6
4157810	TDS411A03600	WK15PD	3,600	0.1417	62	20	14	0,6	36	6
4157812	TDS411A03700	WK15PD	3,700	0.1457	62	20	14	0,6	36	6
4157814	TDS411A03800	WK15PD	3,800	0.1496	66	24	17	0,6	36	6
4157815	TDS411A03900	WK15PD	3,900	0.1535	66	24	17	0,6	36	6
4157817	TDS411A04000	WK15PD	4,000	0.1575	66	24	17	0,7	36	6
4157820	TDS411A04100	WK15PD	4,100	0.1614	66	24	17	0,7	36	6
4157821	TDS411A04200	WK15PD	4,200	0.1654	66	24	17	0,7	36	6
4157823	TDS411A04300	WK15PD	4,300	0.1693	66	24	17	0,7	36	6
4157825	TDS411A04400	WK15PD	4,400	0.1732	66	24	17	0,7	36	6
4157826	TDS411A04500	WK15PD	4,500	0.1772	66	24	17	0,7	36	6
4157827	TDS411A04600	WK15PD	4,600	0.1811	66	24	17	0,8	36	6
4157829	TDS411A04700	WK15PD	4,700	0.1850	66	24	17	0,8	36	6
4157831	TDS411A04800	WK15PD	4,800	0.1890	66	28	20	0,8	36	6
4157833	TDS411A04900	WK15PD	4,900	0.1929	66	28	20	0,8	36	6
4157834	TDS411A05000	WK15PD	5,000	0.1969	66	28	20	0,8	36	6
4157835	TDS411A05100	WK15PD	5,100	0.2008	66	28	20	0,8	36	6
4157838	TDS411A05200	WK15PD	5,200	0.2047	66	28	20	0,9	36	6
4157839	TDS411A05300	WK15PD	5,300	0.2087	66	28	20	0,9	36	6
4157840	TDS411A05400	WK15PD	5,400	0.2126	66	28	20	0,9	36	6
4157842	TDS411A05500	WK15PD	5,500	0.2165	66	28	20	0,9	36	6
4157844	TDS411A05600	WK15PD	5,600	0.2205	66	28	20	0,9	36	6
4157846	TDS411A05700	WK15PD	5,700	0.2244	66	28	20	1,0	36	6
4157847	TDS411A05800	WK15PD	5,800	0.2283	66	28	20	1,0	36	6
4157848	TDS411A05900	WK15PD	5,900	0.2323	66	28	20	1,0	36	6
4157850	TDS411A06000	WK15PD	6,000	0.2362	66	28	20	1,0	36	6
4157851	TDS411A06100	WK15PD	6,100	0.2402	79	34	24	1,0	36	8
4157852	TDS411A06200	WK15PD	6,200	0.2441	79	34	24	1,0	36	8
4157853	TDS411A06300	WK15PD	6,300	0.2480	79	34	24	1,1	36	8
4157855	TDS411A06400	WK15PD	6,400	0.2520	79	34	24	1,1	36	8
4157856	TDS411A06500	WK15PD	6,500	0.2559	79	34	24	1,1	36	8
4157858	TDS411A06600	WK15PD	6,600	0.2598	79	34	24	1,1	36	8
4157860	TDS411A06700	WK15PD	6,700	0.2638	79	34	24	1,1	36	8
4157862	TDS411A06800	WK15PD	6,800	0.2677	79	34	24	1,1	36	8
4157863	TDS411A06900	WK15PD	6,900	0.2717	79	34	24	1,2	36	8
4157864	TDS411A07000	WK15PD	7,000	0.2756	79	34	24	1,2	36	8
4157865	TDS411A07100	WK15PD	7,100	0.2795	79	41	29	1,2	36	8
4157867	TDS411A07200	WK15PD	7,200	0.2835	79	41	29	1,2	36	8
4157868	TDS411A07300	WK15PD	7,300	0.2874	79	41	29	1,2	36	8
4157869	TDS411A07400	WK15PD	7,400	0.2913	79	41	29	1,3	36	8
4157870	TDS411A07500	WK15PD	7,500	0.2953	79	41	29	1,3	36	8
4157872	TDS411A07600	WK15PD	7,600	0.2992	79	41	29	1,3	36	8
4157873	TDS411A07700	WK15PD	7,700	0.3031	79	41	29	1,3	36	8
4157874	TDS411A07800	WK15PD	7,800	0.3071	79	41	29	1,3	36	8
4157875	TDS411A07900	WK15PD	7,900	0.3110	79	41	29	1,3	36	8
4157877	TDS411A08000	WK15PD	8,000	0.3150	79	41	29	1,4	36	8
4157878	TDS411A08100	WK15PD	8,100	0.3189	89	47	35	1,4	40	10
4157879	TDS411A08200	WK15PD	8,200	0.3228	89	47	35	1,4	40	10
4157880	TDS411A08300	WK15PD	8,300	0.3268	89	47	35	1,4	40	10
4157882	TDS411A08400	WK15PD	8,400	0.3307	89	47	35	1,4	40	10
4157884	TDS411A08500	WK15PD	8,500	0.3346	89	47	35	1,4	40	10
4157885	TDS411A08600	WK15PD	8,600	0.3386	89	47	35	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS411A • 3 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4157886	TDS411A08700	WK15PD	8,700	0.3425	89	47	35	1,5	40	10
4157888	TDS411A08800	WK15PD	8,800	0.3465	89	47	35	1,5	40	10
4157889	TDS411A08900	WK15PD	8,900	0.3504	89	47	35	1,5	40	10
4157890	TDS411A09000	WK15PD	9,000	0.3543	89	47	35	1,5	40	10
4157891	TDS411A09100	WK15PD	9,100	0.3583	89	47	35	1,5	40	10
4157893	TDS411A09200	WK15PD	9,200	0.3622	89	47	35	1,6	40	10
4157894	TDS411A09300	WK15PD	9,300	0.3661	89	47	35	1,6	40	10
4157896	TDS411A09400	WK15PD	9,400	0.3701	89	47	35	1,6	40	10
4157897	TDS411A09500	WK15PD	9,500	0.3740	89	47	35	1,6	40	10
4157899	TDS411A09600	WK15PD	9,600	0.3780	89	47	35	1,6	40	10
4157900	TDS411A09700	WK15PD	9,700	0.3819	89	47	35	1,7	40	10
4157901	TDS411A09800	WK15PD	9,800	0.3858	89	47	35	1,7	40	10
4157902	TDS411A09900	WK15PD	9,900	0.3898	89	47	35	1,7	40	10
4156562	TDS411A10000	WK15PD	10,000	0.3937	89	47	35	1,7	40	10
4156603	TDS411A10100	WK15PD	10,100	0.3976	102	55	40	1,7	45	12
4156604	TDS411A10200	WK15PD	10,200	0.4016	102	55	40	1,7	45	12
4156605	TDS411A10300	WK15PD	10,300	0.4055	102	55	40	1,8	45	12
4156607	TDS411A10400	WK15PD	10,400	0.4094	102	55	40	1,8	45	12
4156608	TDS411A10500	WK15PD	10,500	0.4134	102	55	40	1,8	45	12
4156609	TDS411A10600	WK15PD	10,600	0.4173	102	55	40	1,8	45	12
4156610	TDS411A10700	WK15PD	10,700	0.4213	102	55	40	1,8	45	12
4156612	TDS411A10800	WK15PD	10,800	0.4252	102	55	40	1,8	45	12
4156613	TDS411A10900	WK15PD	10,900	0.4291	102	55	40	1,9	45	12
4156614	TDS411A11000	WK15PD	11,000	0.4331	102	55	40	1,9	45	12
4156615	TDS411A11100	WK15PD	11,100	0.4370	102	55	40	1,9	45	12
4156617	TDS411A11200	WK15PD	11,200	0.4409	102	55	40	1,9	45	12
4156618	TDS411A11300	WK15PD	11,300	0.4449	102	55	40	1,9	45	12
4156619	TDS411A11400	WK15PD	11,400	0.4488	102	55	40	2,0	45	12
4156620	TDS411A11500	WK15PD	11,500	0.4528	102	55	40	2,0	45	12
4156622	TDS411A11600	WK15PD	11,600	0.4567	102	55	40	2,0	45	12
4156623	TDS411A11700	WK15PD	11,700	0.4606	102	55	40	2,0	45	12
4156624	TDS411A11800	WK15PD	11,800	0.4646	102	55	40	2,0	45	12
4156625	TDS411A11900	WK15PD	11,900	0.4685	102	55	40	2,0	45	12
4156627	TDS411A12000	WK15PD	12,000	0.4724	102	55	40	2,1	45	12
4156628	TDS411A12100	WK15PD	12,100	0.4764	107	60	43	2,1	45	14
4156629	TDS411A12200	WK15PD	12,200	0.4803	107	60	43	2,1	45	14
4156630	TDS411A12300	WK15PD	12,300	0.4843	107	60	43	2,1	45	14
4156632	TDS411A12400	WK15PD	12,400	0.4882	107	60	43	2,1	45	14
4156633	TDS411A12500	WK15PD	12,500	0.4921	107	60	43	2,1	45	14
4156634	TDS411A12600	WK15PD	12,600	0.4961	107	60	43	2,2	45	14
4156635	TDS411A12700	WK15PD	12,700	0.5000	107	60	43	2,2	45	14
4156636	TDS411A12800	WK15PD	12,800	0.5039	107	60	43	2,2	45	14
4156637	TDS411A12900	WK15PD	12,900	0.5079	107	60	43	2,2	45	14
4156638	TDS411A13000	WK15PD	13,000	0.5118	107	60	43	2,2	45	14
4156640	TDS411A13100	WK15PD	13,100	0.5157	107	60	43	2,3	45	14
4156641	TDS411A13200	WK15PD	13,200	0.5197	107	60	43	2,3	45	14
4156642	TDS411A13300	WK15PD	13,300	0.5236	107	60	43	2,3	45	14
4156643	TDS411A13400	WK15PD	13,400	0.5276	107	60	43	2,3	45	14
4156644	TDS411A13500	WK15PD	13,500	0.5315	107	60	43	2,3	45	14
4156645	TDS411A13600	WK15PD	13,600	0.5354	107	60	43	2,3	45	14
4156646	TDS411A13700	WK15PD	13,700	0.5394	107	60	43	2,4	45	14
4156647	TDS411A13800	WK15PD	13,800	0.5433	107	60	43	2,4	45	14
4156649	TDS411A13900	WK15PD	13,900	0.5472	107	60	43	2,4	45	14
4156650	TDS411A14000	WK15PD	14,000	0.5512	107	60	43	2,4	45	14
4156652	TDS411A14200	WK15PD	14,200	0.5591	115	65	45	2,5	48	16
4156654	TDS411A14300	WK15PD	14,300	0.5630	115	65	45	2,5	48	16
4156656	TDS411A14500	WK15PD	14,500	0.5709	115	65	45	2,5	48	16
4156659	TDS411A14700	WK15PD	14,700	0.5787	115	65	45	2,5	48	16
4156662	TDS411A15000	WK15PD	15,000	0.5906	115	65	45	2,6	48	16
4156675	TDS411A16000	WK15PD	16,000	0.6299	115	65	45	2,8	48	16
4156681	TDS411A16500	WK15PD	16,500	0.6496	123	73	51	2,9	48	18
4156687	TDS411A17000	WK15PD	17,000	0.6693	123	73	51	2,9	48	18
4156693	TDS411A17500	WK15PD	17,500	0.6890	123	73	51	3,0	48	18
4156699	TDS411A18000	WK15PD	18,000	0.7087	123	73	51	3,1	48	18
4156721	TDS411A19000	WK15PD	19,000	0.7480	131	79	55	3,3	50	20
4156732	TDS411A20000	WK15PD	20,000	0.7874	131	79	55	3,5	50	20



Bohrungsbearbeitung

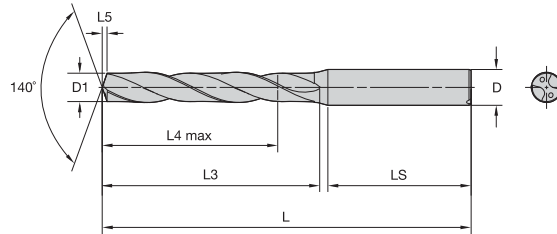
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS402A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4162967	TDS402A03000	WP20PD	3,000	0.1181	66	28	23	0,5	36	6
4162969	TDS402A03100	WP20PD	3,100	0.1220	66	28	23	0,5	36	6
4162972	TDS402A03200	WP20PD	3,200	0.1260	66	28	23	0,5	36	6
4162984	TDS402A03300	WP20PD	3,300	0.1299	66	28	23	0,5	36	6
4162985	TDS402A03400	WP20PD	3,400	0.1339	66	28	23	0,6	36	6
4162987	TDS402A03500	WP20PD	3,500	0.1378	66	28	23	0,6	36	6
4162989	TDS402A03600	WP20PD	3,600	0.1417	66	28	23	0,6	36	6
4162991	TDS402A03700	WP20PD	3,700	0.1457	66	28	23	0,6	36	6
4162993	TDS402A03800	WP20PD	3,800	0.1496	74	36	29	0,6	36	6
4162994	TDS402A03900	WP20PD	3,900	0.1535	74	36	29	0,6	36	6
4162996	TDS402A04000	WP20PD	4,000	0.1575	74	36	29	0,7	36	6
4162999	TDS402A04100	WP20PD	4,100	0.1614	74	36	29	0,7	36	6
4163000	TDS402A04200	WP20PD	4,200	0.1654	74	36	29	0,7	36	6
4163002	TDS402A04300	WP20PD	4,300	0.1693	74	36	29	0,7	36	6
4163014	TDS402A04400	WP20PD	4,400	0.1732	74	36	29	0,7	36	6
4163015	TDS402A04500	WP20PD	4,500	0.1772	74	36	29	0,7	36	6
4163016	TDS402A04600	WP20PD	4,600	0.1811	74	36	29	0,8	36	6
4163018	TDS402A04700	WP20PD	4,700	0.1850	74	36	29	0,8	36	6
4163020	TDS402A04800	WP20PD	4,800	0.1890	82	44	35	0,8	36	6
4163022	TDS402A04900	WP20PD	4,900	0.1929	82	44	35	0,8	36	6
4163023	TDS402A05000	WP20PD	5,000	0.1969	82	44	35	0,8	36	6
4163024	TDS402A05100	WP20PD	5,100	0.2008	82	44	35	0,8	36	6
4163027	TDS402A05200	WP20PD	5,200	0.2047	82	44	35	0,9	36	6
4163028	TDS402A05300	WP20PD	5,300	0.2087	82	44	35	0,9	36	6
4163029	TDS402A05400	WP20PD	5,400	0.2126	82	44	35	0,9	36	6
4163031	TDS402A05500	WP20PD	5,500	0.2165	82	44	35	0,9	36	6
4163034	TDS402A05600	WP20PD	5,600	0.2205	82	44	35	0,9	36	6
4163036	TDS402A05700	WP20PD	5,700	0.2244	82	44	35	1,0	36	6
4163037	TDS402A05800	WP20PD	5,800	0.2283	82	44	35	1,0	36	6
4163038	TDS402A05900	WP20PD	5,900	0.2323	82	44	35	1,0	36	6
4163040	TDS402A06000	WP20PD	6,000	0.2362	82	44	35	1,0	36	6
4163041	TDS402A06100	WP20PD	6,100	0.2402	91	53	43	1,0	36	8
4163042	TDS402A06200	WP20PD	6,200	0.2441	91	53	43	1,0	36	8
4163043	TDS402A06300	WP20PD	6,300	0.2480	91	53	43	1,1	36	8
4163045	TDS402A06400	WP20PD	6,400	0.2520	91	53	43	1,1	36	8
4163046	TDS402A06500	WP20PD	6,500	0.2559	91	53	43	1,1	36	8
4163048	TDS402A06600	WP20PD	6,600	0.2598	91	53	43	1,1	36	8
4163050	TDS402A06700	WP20PD	6,700	0.2638	91	53	43	1,1	36	8
4163052	TDS402A06800	WP20PD	6,800	0.2677	91	53	43	1,1	36	8
4163053	TDS402A06900	WP20PD	6,900	0.2717	91	53	43	1,2	36	8
4163054	TDS402A07000	WP20PD	7,000	0.2756	91	53	43	1,2	36	8
4163055	TDS402A07100	WP20PD	7,100	0.2795	91	53	43	1,2	36	8
4163057	TDS402A07200	WP20PD	7,200	0.2835	91	53	43	1,2	36	8
4163058	TDS402A07300	WP20PD	7,300	0.2874	91	53	43	1,2	36	8
4163059	TDS402A07400	WP20PD	7,400	0.2913	91	53	43	1,3	36	8
4163060	TDS402A07500	WP20PD	7,500	0.2953	91	53	43	1,3	36	8
4163062	TDS402A07600	WP20PD	7,600	0.2992	91	53	43	1,3	36	8
4163063	TDS402A07700	WP20PD	7,700	0.3031	91	53	43	1,3	36	8
4163064	TDS402A07800	WP20PD	7,800	0.3071	91	53	43	1,3	36	8
4163065	TDS402A07900	WP20PD	7,900	0.3110	91	53	43	1,3	36	8
4163067	TDS402A08000	WP20PD	8,000	0.3150	91	53	43	1,4	36	8
4163068	TDS402A08100	WP20PD	8,100	0.3189	103	61	49	1,4	40	10
4163069	TDS402A08200	WP20PD	8,200	0.3228	103	61	49	1,4	40	10
4163070	TDS402A08300	WP20PD	8,300	0.3268	103	61	49	1,4	40	10
4163072	TDS402A08400	WP20PD	8,400	0.3307	103	61	49	1,4	40	10
4163074	TDS402A08500	WP20PD	8,500	0.3346	103	61	49	1,4	40	10
4163075	TDS402A08600	WP20PD	8,600	0.3386	103	61	49	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS402A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4163077	TDS402A08700	WP20PD	8,700	0.3425	103	61	49	1,5	40	10
4163079	TDS402A08800	WP20PD	8,800	0.3465	103	61	49	1,5	40	10
4163080	TDS402A08900	WP20PD	8,900	0.3504	103	61	49	1,5	40	10
4163081	TDS402A09000	WP20PD	9,000	0.3543	103	61	49	1,5	40	10
4163082	TDS402A09100	WP20PD	9,100	0.3583	103	61	49	1,5	40	10
4163084	TDS402A09200	WP20PD	9,200	0.3622	103	61	49	1,6	40	10
4163085	TDS402A09300	WP20PD	9,300	0.3661	103	61	49	1,6	40	10
4163087	TDS402A09400	WP20PD	9,400	0.3701	103	61	49	1,6	40	10
4163088	TDS402A09500	WP20PD	9,500	0.3740	103	61	49	1,6	40	10
4163090	TDS402A09600	WP20PD	9,600	0.3780	103	61	49	1,6	40	10
4163091	TDS402A09700	WP20PD	9,700	0.3819	103	61	49	1,7	40	10
4163092	TDS402A09800	WP20PD	9,800	0.3858	103	61	49	1,7	40	10
4163093	TDS402A09900	WP20PD	9,900	0.3898	103	61	49	1,7	40	10
4162803	TDS402A10000	WP20PD	10,000	0.3937	103	61	49	1,7	40	10
4162804	TDS402A10100	WP20PD	10,100	0.3976	118	71	56	1,7	45	12
4162805	TDS402A10200	WP20PD	10,200	0.4016	118	71	56	1,7	45	12
4162806	TDS402A10300	WP20PD	10,300	0.4055	118	71	56	1,8	45	12
4162808	TDS402A10400	WP20PD	10,400	0.4094	118	71	56	1,8	45	12
4162809	TDS402A10500	WP20PD	10,500	0.4134	118	71	56	1,8	45	12
4162810	TDS402A10600	WP20PD	10,600	0.4173	118	71	56	1,8	45	12
4162811	TDS402A10700	WP20PD	10,700	0.4213	118	71	56	1,8	45	12
4162813	TDS402A10800	WP20PD	10,800	0.4252	118	71	56	1,8	45	12
4162814	TDS402A10900	WP20PD	10,900	0.4291	118	71	56	1,9	45	12
4162815	TDS402A11000	WP20PD	11,000	0.4331	118	71	56	1,9	45	12
4162818	TDS402A11200	WP20PD	11,200	0.4409	118	71	56	1,9	45	12
4162819	TDS402A11300	WP20PD	11,300	0.4449	118	71	56	1,9	45	12
4162820	TDS402A11400	WP20PD	11,400	0.4488	118	71	56	2,0	45	12
4162821	TDS402A11500	WP20PD	11,500	0.4528	118	71	56	2,0	45	12
4162823	TDS402A11600	WP20PD	11,600	0.4567	118	71	56	2,0	45	12
4162824	TDS402A11700	WP20PD	11,700	0.4606	118	71	56	2,0	45	12
4162825	TDS402A11800	WP20PD	11,800	0.4646	118	71	56	2,0	45	12
4162828	TDS402A12000	WP20PD	12,000	0.4724	118	71	56	2,1	45	12
4162829	TDS402A12100	WP20PD	12,100	0.4764	124	77	60	2,1	45	14
4162830	TDS402A12200	WP20PD	12,200	0.4803	124	77	60	2,1	45	14
4162831	TDS402A12300	WP20PD	12,300	0.4843	124	77	60	2,1	45	14
4162833	TDS402A12400	WP20PD	12,400	0.4882	124	77	60	2,1	45	14
4162834	TDS402A12500	WP20PD	12,500	0.4921	124	77	60	2,1	45	14
4162835	TDS402A12600	WP20PD	12,600	0.4961	124	77	60	2,2	45	14
4162836	TDS402A12700	WP20PD	12,700	0.5000	124	77	60	2,2	45	14
4162837	TDS402A12800	WP20PD	12,800	0.5039	124	77	60	2,2	45	14
4162838	TDS402A12900	WP20PD	12,900	0.5079	124	77	60	2,2	45	14
4162839	TDS402A13000	WP20PD	13,000	0.5118	124	77	60	2,2	45	14
4162841	TDS402A13100	WP20PD	13,100	0.5157	124	77	60	2,3	45	14
4162842	TDS402A13200	WP20PD	13,200	0.5197	124	77	60	2,3	45	14
4162843	TDS402A13300	WP20PD	13,300	0.5236	124	77	60	2,3	45	14
4162844	TDS402A13400	WP20PD	13,400	0.5276	124	77	60	2,3	45	14
4162845	TDS402A13500	WP20PD	13,500	0.5315	124	77	60	2,3	45	14
4162846	TDS402A13600	WP20PD	13,600	0.5354	124	77	60	2,3	45	14
4162847	TDS402A13700	WP20PD	13,700	0.5394	124	77	60	2,4	45	14
4162848	TDS402A13800	WP20PD	13,800	0.5433	124	77	60	2,4	45	14
4162850	TDS402A13900	WP20PD	13,900	0.5472	124	77	60	2,4	45	14
4162851	TDS402A14000	WP20PD	14,000	0.5512	124	77	60	2,4	45	14
4162853	TDS402A14200	WP20PD	14,200	0.5591	133	83	63	2,5	48	16
4162855	TDS402A14300	WP20PD	14,300	0.5630	133	83	63	2,5	48	16
4162857	TDS402A14500	WP20PD	14,500	0.5709	133	83	63	2,5	48	16
4162860	TDS402A14700	WP20PD	14,700	0.5787	133	83	63	2,5	48	16
4162863	TDS402A15000	WP20PD	15,000	0.5906	133	83	63	2,6	48	16
4162876	TDS402A16000	WP20PD	16,000	0.6299	133	83	63	2,8	48	16
4162882	TDS402A16500	WP20PD	16,500	0.6496	143	93	71	2,9	48	18
4162888	TDS402A17000	WP20PD	17,000	0.6693	143	93	71	2,9	48	18
4162894	TDS402A17500	WP20PD	17,500	0.6890	143	93	71	3,0	48	18
4162274	TDS402A18000	WP20PD	18,000	0.7087	143	93	71	3,1	48	18
4162396	TDS402A19000	WP20PD	19,000	0.7480	153	101	77	3,3	50	20
4162407	TDS402A20000	WP20PD	20,000	0.7874	153	101	77	3,5	50	20

Bohrungsbearbeitung



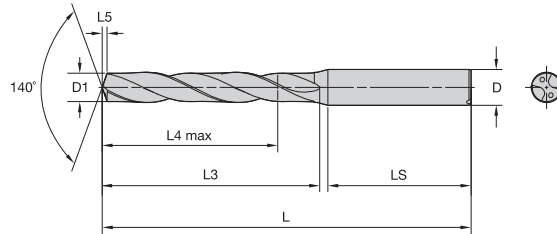
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS412A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4158757	TDS412A03000	WK15PD	3,000	0.1181	66	28	23	0,5	36	6
4158759	TDS412A03100	WK15PD	3,100	0.1220	66	28	23	0,5	36	6
4158761	TDS412A03200	WK15PD	3,200	0.1260	66	28	23	0,5	36	6
4158793	TDS412A03300	WK15PD	3,300	0.1299	66	28	23	0,5	36	6
4158794	TDS412A03400	WK15PD	3,400	0.1339	66	28	23	0,6	36	6
4158796	TDS412A03500	WK15PD	3,500	0.1378	66	28	23	0,6	36	6
4158798	TDS412A03600	WK15PD	3,600	0.1417	66	28	23	0,6	36	6
4158800	TDS412A03700	WK15PD	3,700	0.1457	66	28	23	0,6	36	6
4158802	TDS412A03800	WK15PD	3,800	0.1496	74	36	29	0,6	36	6
4158803	TDS412A03900	WK15PD	3,900	0.1535	74	36	29	0,6	36	6
4158805	TDS412A04000	WK15PD	4,000	0.1575	74	36	29	0,7	36	6
4158808	TDS412A04100	WK15PD	4,100	0.1614	74	36	29	0,7	36	6
4158809	TDS412A04200	WK15PD	4,200	0.1654	74	36	29	0,7	36	6
4158811	TDS412A04300	WK15PD	4,300	0.1693	74	36	29	0,7	36	6
4158813	TDS412A04400	WK15PD	4,400	0.1732	74	36	29	0,7	36	6
4158814	TDS412A04500	WK15PD	4,500	0.1772	74	36	29	0,7	36	6
4158815	TDS412A04600	WK15PD	4,600	0.1811	74	36	29	0,8	36	6
4158817	TDS412A04700	WK15PD	4,700	0.1850	74	36	29	0,8	36	6
4158819	TDS412A04800	WK15PD	4,800	0.1890	82	44	35	0,8	36	6
4158821	TDS412A04900	WK15PD	4,900	0.1929	82	44	35	0,8	36	6
4158822	TDS412A05000	WK15PD	5,000	0.1969	82	44	35	0,8	36	6
4158823	TDS412A05100	WK15PD	5,100	0.2008	82	44	35	0,8	36	6
4158826	TDS412A05200	WK15PD	5,200	0.2047	82	44	35	0,9	36	6
4158827	TDS412A05300	WK15PD	5,300	0.2087	82	44	35	0,9	36	6
4158828	TDS412A05400	WK15PD	5,400	0.2126	82	44	35	0,9	36	6
4158830	TDS412A05500	WK15PD	5,500	0.2165	82	44	35	0,9	36	6
4158832	TDS412A05600	WK15PD	5,600	0.2205	82	44	35	0,9	36	6
4158834	TDS412A05700	WK15PD	5,700	0.2244	82	44	35	1,0	36	6
4158835	TDS412A05800	WK15PD	5,800	0.2283	82	44	35	1,0	36	6
4158836	TDS412A05900	WK15PD	5,900	0.2323	82	44	35	1,0	36	6
4158838	TDS412A06000	WK15PD	6,000	0.2362	82	44	35	1,0	36	6
4158839	TDS412A06100	WK15PD	6,100	0.2402	91	53	43	1,0	36	8
4158840	TDS412A06200	WK15PD	6,200	0.2441	91	53	43	1,0	36	8
4158841	TDS412A06300	WK15PD	6,300	0.2480	91	53	43	1,1	36	8
4158843	TDS412A06400	WK15PD	6,400	0.2520	91	53	43	1,1	36	8
4158844	TDS412A06500	WK15PD	6,500	0.2559	91	53	43	1,1	36	8
4158846	TDS412A06600	WK15PD	6,600	0.2598	91	53	43	1,1	36	8
4158848	TDS412A06700	WK15PD	6,700	0.2638	91	53	43	1,1	36	8
4158850	TDS412A06800	WK15PD	6,800	0.2677	91	53	43	1,1	36	8
4158851	TDS412A06900	WK15PD	6,900	0.2717	91	53	43	1,2	36	8
4158852	TDS412A07000	WK15PD	7,000	0.2756	91	53	43	1,2	36	8
4158853	TDS412A07100	WK15PD	7,100	0.2795	91	53	43	1,2	36	8
4158855	TDS412A07200	WK15PD	7,200	0.2835	91	53	43	1,2	36	8
4158856	TDS412A07300	WK15PD	7,300	0.2874	91	53	43	1,2	36	8
4158857	TDS412A07400	WK15PD	7,400	0.2913	91	53	43	1,3	36	8
4158858	TDS412A07500	WK15PD	7,500	0.2953	91	53	43	1,3	36	8
4158860	TDS412A07600	WK15PD	7,600	0.2992	91	53	43	1,3	36	8
4158861	TDS412A07700	WK15PD	7,700	0.3031	91	53	43	1,3	36	8
4158862	TDS412A07800	WK15PD	7,800	0.3071	91	53	43	1,3	36	8
4158863	TDS412A07900	WK15PD	7,900	0.3110	91	53	43	1,3	36	8
4158865	TDS412A08000	WK15PD	8,000	0.3150	91	53	43	1,4	36	8
4158866	TDS412A08100	WK15PD	8,100	0.3189	103	61	49	1,4	40	10
4158867	TDS412A08200	WK15PD	8,200	0.3228	103	61	49	1,4	40	10
4158868	TDS412A08300	WK15PD	8,300	0.3268	103	61	49	1,4	40	10
4158870	TDS412A08400	WK15PD	8,400	0.3307	103	61	49	1,4	40	10
4158872	TDS412A08500	WK15PD	8,500	0.3346	103	61	49	1,4	40	10
4158873	TDS412A08600	WK15PD	8,600	0.3386	103	61	49	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS412A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4158874	TDS412A08700	WK15PD	8,700	0.3425	103	61	49	1,5	40	10
4158876	TDS412A08800	WK15PD	8,800	0.3465	103	61	49	1,5	40	10
4158877	TDS412A08900	WK15PD	8,900	0.3504	103	61	49	1,5	40	10
4158878	TDS412A09000	WK15PD	9,000	0.3543	103	61	49	1,5	40	10
4158879	TDS412A09100	WK15PD	9,100	0.3583	103	61	49	1,5	40	10
4158881	TDS412A09200	WK15PD	9,200	0.3622	103	61	49	1,6	40	10
4158882	TDS412A09300	WK15PD	9,300	0.3661	103	61	49	1,6	40	10
4158884	TDS412A09400	WK15PD	9,400	0.3701	103	61	49	1,6	40	10
4158885	TDS412A09500	WK15PD	9,500	0.3740	103	61	49	1,6	40	10
4158887	TDS412A09600	WK15PD	9,600	0.3780	103	61	49	1,6	40	10
4158888	TDS412A09700	WK15PD	9,700	0.3819	103	61	49	1,7	40	10
4158889	TDS412A09800	WK15PD	9,800	0.3858	103	61	49	1,7	40	10
4158890	TDS412A09900	WK15PD	9,900	0.3898	103	61	49	1,7	40	10
4156602	TDS412A10000	WK15PD	10,000	0.3937	103	61	49	1,7	40	10
4156733	TDS412A10100	WK15PD	10,100	0.3976	118	71	56	1,7	45	12
4156734	TDS412A10200	WK15PD	10,200	0.4016	118	71	56	1,7	45	12
4156735	TDS412A10300	WK15PD	10,300	0.4055	118	71	56	1,8	45	12
4156737	TDS412A10400	WK15PD	10,400	0.4094	118	71	56	1,8	45	12
4156738	TDS412A10500	WK15PD	10,500	0.4134	118	71	56	1,8	45	12
4156739	TDS412A10600	WK15PD	10,600	0.4173	118	71	56	1,8	45	12
4156740	TDS412A10700	WK15PD	10,700	0.4213	118	71	56	1,8	45	12
4156742	TDS412A10800	WK15PD	10,800	0.4252	118	71	56	1,8	45	12
4156743	TDS412A10900	WK15PD	10,900	0.4291	118	71	56	1,9	45	12
4156744	TDS412A11000	WK15PD	11,000	0.4331	118	71	56	1,9	45	12
4156745	TDS412A11100	WK15PD	11,100	0.4370	118	71	56	1,9	45	12
4156747	TDS412A11200	WK15PD	11,200	0.4409	118	71	56	1,9	45	12
4156748	TDS412A11300	WK15PD	11,300	0.4449	118	71	56	1,9	45	12
4156749	TDS412A11400	WK15PD	11,400	0.4488	118	71	56	2,0	45	12
4156750	TDS412A11500	WK15PD	11,500	0.4528	118	71	56	2,0	45	12
4156752	TDS412A11600	WK15PD	11,600	0.4567	118	71	56	2,0	45	12
4156753	TDS412A11700	WK15PD	11,700	0.4606	118	71	56	2,0	45	12
4156754	TDS412A11800	WK15PD	11,800	0.4646	118	71	56	2,0	45	12
4156755	TDS412A11900	WK15PD	11,900	0.4685	118	71	56	2,0	45	12
4156757	TDS412A12000	WK15PD	12,000	0.4724	118	71	56	2,1	45	12
4156758	TDS412A12100	WK15PD	12,100	0.4764	124	77	60	2,1	45	14
4156759	TDS412A12200	WK15PD	12,200	0.4803	124	77	60	2,1	45	14
4156760	TDS412A12300	WK15PD	12,300	0.4843	124	77	60	2,1	45	14
4156762	TDS412A12400	WK15PD	12,400	0.4882	124	77	60	2,1	45	14
4156763	TDS412A12500	WK15PD	12,500	0.4921	124	77	60	2,1	45	14
4156764	TDS412A12600	WK15PD	12,600	0.4961	124	77	60	2,2	45	14
4156765	TDS412A12700	WK15PD	12,700	0.5000	124	77	60	2,2	45	14
4156766	TDS412A12800	WK15PD	12,800	0.5039	124	77	60	2,2	45	14
4156767	TDS412A12900	WK15PD	12,900	0.5079	124	77	60	2,2	45	14
4156768	TDS412A13000	WK15PD	13,000	0.5118	124	77	60	2,2	45	14
4156770	TDS412A13100	WK15PD	13,100	0.5157	124	77	60	2,3	45	14
4156771	TDS412A13200	WK15PD	13,200	0.5197	124	77	60	2,3	45	14
4156772	TDS412A13300	WK15PD	13,300	0.5236	124	77	60	2,3	45	14
4156773	TDS412A13400	WK15PD	13,400	0.5276	124	77	60	2,3	45	14
4156774	TDS412A13500	WK15PD	13,500	0.5315	124	77	60	2,3	45	14
4156775	TDS412A13600	WK15PD	13,600	0.5354	124	77	60	2,3	45	14
4156776	TDS412A13700	WK15PD	13,700	0.5394	124	77	60	2,4	45	14
4156777	TDS412A13800	WK15PD	13,800	0.5433	124	77	60	2,4	45	14
4156779	TDS412A13900	WK15PD	13,900	0.5472	124	77	60	2,4	45	14
4156780	TDS412A14000	WK15PD	14,000	0.5512	124	77	60	2,4	45	14
4156782	TDS412A14200	WK15PD	14,200	0.5591	133	83	63	2,5	48	16
4156784	TDS412A14300	WK15PD	14,300	0.5630	133	83	63	2,5	48	16
4156786	TDS412A14500	WK15PD	14,500	0.5709	133	83	63	2,5	48	16
4156789	TDS412A14700	WK15PD	14,700	0.5787	133	83	63	2,5	48	16
4156792	TDS412A15000	WK15PD	15,000	0.5906	133	83	63	2,6	48	16
4156805	TDS412A16000	WK15PD	16,000	0.6299	133	83	63	2,8	48	16
4156811	TDS412A16500	WK15PD	16,500	0.6496	143	93	71	2,9	48	18
4156817	TDS412A17000	WK15PD	17,000	0.6693	143	93	71	2,9	48	18
4156823	TDS412A17500	WK15PD	17,500	0.6890	143	93	71	3,0	48	18
4156853	TDS412A18000	WK15PD	18,000	0.7087	143	93	71	3,1	48	18
4156865	TDS412A19000	WK15PD	19,000	0.7480	153	101	77	3,3	50	20
4156876	TDS412A20000	WK15PD	20,000	0.7874	153	101	77	3,5	50	20



Bohrungsbearbeitung

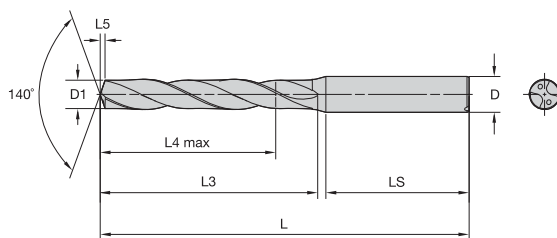
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS403A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4162796	TDS403A03000	WP20PD	3,000	0.1181	78	40	33	0,5	36	6
4162798	TDS403A03100	WP20PD	3,100	0.1220	78	40	33	0,5	36	6
4162800	TDS403A03200	WP20PD	3,200	0.1260	78	40	33	0,5	36	6
4162802	TDS403A03300	WP20PD	3,300	0.1299	78	40	33	0,5	36	6
4163163	TDS403A03400	WP20PD	3,400	0.1339	78	40	33	0,6	36	6
4163165	TDS403A03500	WP20PD	3,500	0.1378	78	40	33	0,6	36	6
4163167	TDS403A03600	WP20PD	3,600	0.1417	78	40	33	0,6	36	6
4163169	TDS403A03700	WP20PD	3,700	0.1457	78	40	33	0,6	36	6
4163171	TDS403A03800	WP20PD	3,800	0.1496	87	49	41	0,6	36	6
4163172	TDS403A03900	WP20PD	3,900	0.1535	87	49	41	0,6	36	6
4163174	TDS403A04000	WP20PD	4,000	0.1575	87	49	41	0,7	36	6
4163177	TDS403A04100	WP20PD	4,100	0.1614	87	49	41	0,7	36	6
4163178	TDS403A04200	WP20PD	4,200	0.1654	87	49	41	0,7	36	6
4163180	TDS403A04300	WP20PD	4,300	0.1693	87	49	41	0,7	36	6
4163182	TDS403A04400	WP20PD	4,400	0.1732	87	49	41	0,7	36	6
4163193	TDS403A04500	WP20PD	4,500	0.1772	87	49	41	0,7	36	6
4163194	TDS403A04600	WP20PD	4,600	0.1811	87	49	41	0,8	36	6
4163196	TDS403A04700	WP20PD	4,700	0.1850	87	49	41	0,8	36	6
4163198	TDS403A04800	WP20PD	4,800	0.1890	94	56	48	0,8	36	6
4163200	TDS403A04900	WP20PD	4,900	0.1929	94	56	48	0,8	36	6
4163202	TDS403A05100	WP20PD	5,100	0.2008	94	56	48	0,8	36	6
4163205	TDS403A05200	WP20PD	5,200	0.2047	94	56	48	0,9	36	6
4163206	TDS403A05300	WP20PD	5,300	0.2087	94	56	48	0,9	36	6
4163207	TDS403A05400	WP20PD	5,400	0.2126	94	56	48	0,9	36	6
4163209	TDS403A05500	WP20PD	5,500	0.2165	94	56	48	0,9	36	6
4163211	TDS403A05600	WP20PD	5,600	0.2205	94	56	48	0,9	36	6
4163213	TDS403A05700	WP20PD	5,700	0.2244	94	56	48	1,0	36	6
4163214	TDS403A05800	WP20PD	5,800	0.2283	94	56	48	1,0	36	6
4163215	TDS403A05900	WP20PD	5,900	0.2323	94	56	48	1,0	36	6
4163217	TDS403A06000	WP20PD	6,000	0.2362	94	56	48	1,0	36	6
4163218	TDS403A06100	WP20PD	6,100	0.2402	105	67	57	1,0	36	8
4163219	TDS403A06200	WP20PD	6,200	0.2441	105	67	57	1,0	36	8
4163220	TDS403A06300	WP20PD	6,300	0.2480	105	67	57	1,1	36	8
4163222	TDS403A06400	WP20PD	6,400	0.2520	105	67	57	1,1	36	8
4163223	TDS403A06500	WP20PD	6,500	0.2559	105	67	57	1,1	36	8
4163225	TDS403A06600	WP20PD	6,600	0.2598	105	67	57	1,1	36	8
4163227	TDS403A06700	WP20PD	6,700	0.2638	105	67	57	1,1	36	8
4163229	TDS403A06800	WP20PD	6,800	0.2677	105	67	57	1,1	36	8
4163230	TDS403A06900	WP20PD	6,900	0.2717	105	67	57	1,2	36	8
4163231	TDS403A07000	WP20PD	7,000	0.2756	105	67	57	1,2	36	8
4163232	TDS403A07100	WP20PD	7,100	0.2795	110	72	61	1,2	36	8
4163234	TDS403A07200	WP20PD	7,200	0.2835	110	72	61	1,2	36	8
4163235	TDS403A07300	WP20PD	7,300	0.2874	110	72	61	1,2	36	8
4163236	TDS403A07400	WP20PD	7,400	0.2913	110	72	61	1,3	36	8
4163237	TDS403A07500	WP20PD	7,500	0.2953	110	72	61	1,3	36	8
4163239	TDS403A07600	WP20PD	7,600	0.2992	110	72	61	1,3	36	8
4163240	TDS403A07700	WP20PD	7,700	0.3031	110	72	61	1,3	36	8
4163241	TDS403A07800	WP20PD	7,800	0.3071	110	72	61	1,3	36	8
4163242	TDS403A07900	WP20PD	7,900	0.3110	110	72	61	1,3	36	8
4163244	TDS403A08000	WP20PD	8,000	0.3150	110	72	61	1,4	36	8
4163245	TDS403A08100	WP20PD	8,100	0.3189	122	80	68	1,4	40	10
4163246	TDS403A08200	WP20PD	8,200	0.3228	122	80	68	1,4	40	10
4163247	TDS403A08300	WP20PD	8,300	0.3268	122	80	68	1,4	40	10
4163249	TDS403A08400	WP20PD	8,400	0.3307	122	80	68	1,4	40	10
4163251	TDS403A08500	WP20PD	8,500	0.3346	122	80	68	1,4	40	10
4163252	TDS403A08600	WP20PD	8,600	0.3386	122	80	68	1,5	40	10
4163253	TDS403A08700	WP20PD	8,700	0.3425	122	80	68	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS403A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4163255	TDS403A08800	WP20PD	8,800	0.3465	122	80	68	1,5	40	10
4163256	TDS403A08900	WP20PD	8,900	0.3504	122	80	68	1,5	40	10
4163257	TDS403A09000	WP20PD	9,000	0.3543	122	80	68	1,5	40	10
4163258	TDS403A09100	WP20PD	9,100	0.3583	122	80	68	1,5	40	10
4163260	TDS403A09200	WP20PD	9,200	0.3622	122	80	68	1,6	40	10
4163261	TDS403A09300	WP20PD	9,300	0.3661	122	80	68	1,6	40	10
4163263	TDS403A09400	WP20PD	9,400	0.3701	122	80	68	1,6	40	10
4163264	TDS403A09500	WP20PD	9,500	0.3740	122	80	68	1,6	40	10
4163266	TDS403A09600	WP20PD	9,600	0.3780	122	80	68	1,6	40	10
4163267	TDS403A09700	WP20PD	9,700	0.3819	122	80	68	1,7	40	10
4163268	TDS403A09800	WP20PD	9,800	0.3858	122	80	68	1,7	40	10
4163269	TDS403A09900	WP20PD	9,900	0.3898	122	80	68	1,7	40	10
4162679	TDS403A10000	WP20PD	10,000	0.3937	122	80	68	1,7	40	10
4162680	TDS403A10100	WP20PD	10,100	0.3976	141	94	79	1,7	45	12
4162382	TDS403A10200	WP20PD	10,200	0.4016	141	94	79	1,7	45	12
4162703	TDS403A10300	WP20PD	10,300	0.4055	141	94	79	1,8	45	12
4162705	TDS403A10400	WP20PD	10,400	0.4094	141	94	79	1,8	45	12
4162706	TDS403A10500	WP20PD	10,500	0.4134	141	94	79	1,8	45	12
4162707	TDS403A10600	WP20PD	10,600	0.4173	141	94	79	1,8	45	12
4162708	TDS403A10700	WP20PD	10,700	0.4213	141	94	79	1,8	45	12
4162710	TDS403A10800	WP20PD	10,800	0.4252	141	94	79	1,8	45	12
4162711	TDS403A10900	WP20PD	10,900	0.4291	141	94	79	1,9	45	12
4162712	TDS403A11000	WP20PD	11,000	0.4331	141	94	79	1,9	45	12
4162715	TDS403A11200	WP20PD	11,200	0.4409	141	94	79	1,9	45	12
4162716	TDS403A11300	WP20PD	11,300	0.4449	141	94	79	1,9	45	12
4162717	TDS403A11400	WP20PD	11,400	0.4488	141	94	79	2,0	45	12
4162718	TDS403A11500	WP20PD	11,500	0.4528	141	94	79	2,0	45	12
4162721	TDS403A11700	WP20PD	11,700	0.4606	141	94	79	2,0	45	12
4162722	TDS403A11800	WP20PD	11,800	0.4646	141	94	79	2,0	45	12
4162725	TDS403A12000	WP20PD	12,000	0.4724	141	94	79	2,1	45	12
4162726	TDS403A12100	WP20PD	12,100	0.4764	155	108	91	2,1	45	14
4162727	TDS403A12200	WP20PD	12,200	0.4803	155	108	91	2,1	45	14
4162728	TDS403A12300	WP20PD	12,300	0.4843	155	108	91	2,1	45	14
4162681	TDS403A12500	WP20PD	12,500	0.4921	155	108	91	2,1	45	14
4162731	TDS403A12600	WP20PD	12,600	0.4961	155	108	91	2,2	45	14
4162732	TDS403A12700	WP20PD	12,700	0.5000	155	108	91	2,2	45	14
4162733	TDS403A12800	WP20PD	12,800	0.5039	155	108	91	2,2	45	14
4162734	TDS403A12900	WP20PD	12,900	0.5079	155	108	91	2,2	45	14
4162735	TDS403A13000	WP20PD	13,000	0.5118	155	108	91	2,2	45	14
4162739	TDS403A13300	WP20PD	13,300	0.5236	155	108	91	2,3	45	14
4162741	TDS403A13500	WP20PD	13,500	0.5315	155	108	91	2,3	45	14
4162743	TDS403A13700	WP20PD	13,700	0.5394	155	108	91	2,4	45	14
4162747	TDS403A14000	WP20PD	14,000	0.5512	155	108	91	2,4	45	14
4162749	TDS403A14200	WP20PD	14,200	0.5591	171	121	101	2,5	48	16
4162751	TDS403A14300	WP20PD	14,300	0.5630	171	121	101	2,5	48	16
4162753	TDS403A14500	WP20PD	14,500	0.5709	171	121	101	2,5	48	16
4162756	TDS403A14700	WP20PD	14,700	0.5787	171	121	101	2,5	48	16
4162759	TDS403A15000	WP20PD	15,000	0.5906	171	121	101	2,6	48	16
4162772	TDS403A16000	WP20PD	16,000	0.6299	171	121	101	2,8	48	16
4162778	TDS403A16500	WP20PD	16,500	0.6496	185	135	113	2,9	48	18
4162784	TDS403A17000	WP20PD	17,000	0.6693	185	135	113	2,9	48	18
4162790	TDS403A17500	WP20PD	17,500	0.6890	185	135	113	3,0	48	18
4162515	TDS403A18000	WP20PD	18,000	0.7087	185	135	113	3,1	48	18
4162667	TDS403A19000	WP20PD	19,000	0.7480	200	148	124	3,3	50	20
4162678	TDS403A20000	WP20PD	20,000	0.7874	200	148	124	3,5	50	20

Bohrungsbearbeitung



Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	Durch-messer D1 (mm)	Durch-messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS413A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4156972	TDS413A03000	WK15PD	3,000	0.1181	78	40	33	0,5	36	6
4156994	TDS413A03100	WK15PD	3,100	0.1220	78	40	33	0,5	36	6
4156996	TDS413A03200	WK15PD	3,200	0.1260	78	40	33	0,5	36	6
4156998	TDS413A03300	WK15PD	3,300	0.1299	78	40	33	0,5	36	6
4156999	TDS413A03400	WK15PD	3,400	0.1339	78	40	33	0,6	36	6
4157001	TDS413A03500	WK15PD	3,500	0.1378	78	40	33	0,6	36	6
4157003	TDS413A03600	WK15PD	3,600	0.1417	78	40	33	0,6	36	6
4157005	TDS413A03700	WK15PD	3,700	0.1457	78	40	33	0,6	36	6
4157007	TDS413A03800	WK15PD	3,800	0.1496	87	49	41	0,6	36	6
4157008	TDS413A03900	WK15PD	3,900	0.1535	87	49	41	0,6	36	6
4157010	TDS413A04000	WK15PD	4,000	0.1575	87	49	41	0,7	36	6
4157013	TDS413A04100	WK15PD	4,100	0.1614	87	49	41	0,7	36	6
4157014	TDS413A04200	WK15PD	4,200	0.1654	87	49	41	0,7	36	6
4157016	TDS413A04300	WK15PD	4,300	0.1693	87	49	41	0,7	36	6
4157018	TDS413A04400	WK15PD	4,400	0.1732	87	49	41	0,7	36	6
4157019	TDS413A04500	WK15PD	4,500	0.1772	87	49	41	0,7	36	6
4157020	TDS413A04600	WK15PD	4,600	0.1811	87	49	41	0,8	36	6
4157022	TDS413A04700	WK15PD	4,700	0.1850	87	49	41	0,8	36	6
4157024	TDS413A04800	WK15PD	4,800	0.1890	94	56	48	0,8	36	6
4157026	TDS413A04900	WK15PD	4,900	0.1929	94	56	48	0,8	36	6
4157028	TDS413A05100	WK15PD	5,100	0.2008	94	56	48	0,8	36	6
4157031	TDS413A05200	WK15PD	5,200	0.2047	94	56	48	0,9	36	6
4157032	TDS413A05300	WK15PD	5,300	0.2087	94	56	48	0,9	36	6
4157033	TDS413A05400	WK15PD	5,400	0.2126	94	56	48	0,9	36	6
4157035	TDS413A05500	WK15PD	5,500	0.2165	94	56	48	0,9	36	6
4157037	TDS413A05600	WK15PD	5,600	0.2205	94	56	48	0,9	36	6
4157039	TDS413A05700	WK15PD	5,700	0.2244	94	56	48	1,0	36	6
4157040	TDS413A05800	WK15PD	5,800	0.2283	94	56	48	1,0	36	6
4157041	TDS413A05900	WK15PD	5,900	0.2323	94	56	48	1,0	36	6
4157043	TDS413A06000	WK15PD	6,000	0.2362	94	56	48	1,0	36	6
4157044	TDS413A06100	WK15PD	6,100	0.2402	105	67	57	1,0	36	8
4157045	TDS413A06200	WK15PD	6,200	0.2441	105	67	57	1,0	36	8
4157046	TDS413A06300	WK15PD	6,300	0.2480	105	67	57	1,1	36	8
4157048	TDS413A06400	WK15PD	6,400	0.2520	105	67	57	1,1	36	8
4157049	TDS413A06500	WK15PD	6,500	0.2559	105	67	57	1,1	36	8
4157051	TDS413A06600	WK15PD	6,600	0.2598	105	67	57	1,1	36	8
4157053	TDS413A06700	WK15PD	6,700	0.2638	105	67	57	1,1	36	8
4157055	TDS413A06800	WK15PD	6,800	0.2677	105	67	57	1,1	36	8
4157056	TDS413A06900	WK15PD	6,900	0.2717	105	67	57	1,2	36	8
4157057	TDS413A07000	WK15PD	7,000	0.2756	105	67	57	1,2	36	8
4157058	TDS413A07100	WK15PD	7,100	0.2795	110	72	61	1,2	36	8
4157060	TDS413A07200	WK15PD	7,200	0.2835	110	72	61	1,2	36	8
4157061	TDS413A07300	WK15PD	7,300	0.2874	110	72	61	1,2	36	8
4157062	TDS413A07400	WK15PD	7,400	0.2913	110	72	61	1,3	36	8
4157063	TDS413A07500	WK15PD	7,500	0.2953	110	72	61	1,3	36	8
4157065	TDS413A07600	WK15PD	7,600	0.2992	110	72	61	1,3	36	8
4157066	TDS413A07700	WK15PD	7,700	0.3031	110	72	61	1,3	36	8
4157067	TDS413A07800	WK15PD	7,800	0.3071	110	72	61	1,3	36	8
4157068	TDS413A07900	WK15PD	7,900	0.3110	110	72	61	1,3	36	8
4157070	TDS413A08000	WK15PD	8,000	0.3150	110	72	61	1,4	36	8
4157071	TDS413A08100	WK15PD	8,100	0.3189	122	80	68	1,4	40	10
4157072	TDS413A08200	WK15PD	8,200	0.3228	122	80	68	1,4	40	10
4157073	TDS413A08300	WK15PD	8,300	0.3268	122	80	68	1,4	40	10
4157075	TDS413A08400	WK15PD	8,400	0.3307	122	80	68	1,4	40	10
4157077	TDS413A08500	WK15PD	8,500	0.3346	122	80	68	1,4	40	10
4157078	TDS413A08600	WK15PD	8,600	0.3386	122	80	68	1,5	40	10
4157079	TDS413A08700	WK15PD	8,700	0.3425	122	80	68	1,5	40	10

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	L (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	D (mm)
TDS413A • 8 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
4157081	TDS413A08800	WK15PD	8,800	0.3465	122	80	68	1,5	40	10
4157082	TDS413A08900	WK15PD	8,900	0.3504	122	80	68	1,5	40	10
4157083	TDS413A09000	WK15PD	9,000	0.3543	122	80	68	1,5	40	10
4157084	TDS413A09100	WK15PD	9,100	0.3583	122	80	68	1,5	40	10
4157086	TDS413A09200	WK15PD	9,200	0.3622	122	80	68	1,6	40	10
4157087	TDS413A09300	WK15PD	9,300	0.3661	122	80	68	1,6	40	10
4157089	TDS413A09400	WK15PD	9,400	0.3701	122	80	68	1,6	40	10
4157090	TDS413A09500	WK15PD	9,500	0.3740	122	80	68	1,6	40	10
4157092	TDS413A09600	WK15PD	9,600	0.3780	122	80	68	1,6	40	10
4157093	TDS413A09700	WK15PD	9,700	0.3819	122	80	68	1,7	40	10
4157094	TDS413A09800	WK15PD	9,800	0.3858	122	80	68	1,7	40	10
4157095	TDS413A09900	WK15PD	9,900	0.3898	122	80	68	1,7	40	10
4156836	TDS413A10000	WK15PD	10,000	0.3937	122	80	68	1,7	40	10
4156837	TDS413A10100	WK15PD	10,100	0.3976	141	94	79	1,7	45	12
4156838	TDS413A10200	WK15PD	10,200	0.4016	141	94	79	1,7	45	12
4156839	TDS413A10300	WK15PD	10,300	0.4055	141	94	79	1,8	45	12
4156841	TDS413A10400	WK15PD	10,400	0.4094	141	94	79	1,8	45	12
4156842	TDS413A10500	WK15PD	10,500	0.4134	141	94	79	1,8	45	12
4156883	TDS413A10600	WK15PD	10,600	0.4173	141	94	79	1,8	45	12
4156884	TDS413A10700	WK15PD	10,700	0.4213	141	94	79	1,8	45	12
4156886	TDS413A10800	WK15PD	10,800	0.4252	141	94	79	1,8	45	12
4156887	TDS413A10900	WK15PD	10,900	0.4291	141	94	79	1,9	45	12
4156888	TDS413A11000	WK15PD	11,000	0.4331	141	94	79	1,9	45	12
4156891	TDS413A11200	WK15PD	11,200	0.4409	141	94	79	1,9	45	12
4156892	TDS413A11300	WK15PD	11,300	0.4449	141	94	79	1,9	45	12
4156893	TDS413A11400	WK15PD	11,400	0.4488	141	94	79	2,0	45	12
4156894	TDS413A11500	WK15PD	11,500	0.4528	141	94	79	2,0	45	12
4156897	TDS413A11700	WK15PD	11,700	0.4606	141	94	79	2,0	45	12
4156898	TDS413A11800	WK15PD	11,800	0.4646	141	94	79	2,0	45	12
4156901	TDS413A12000	WK15PD	12,000	0.4724	141	94	79	2,1	45	12
4156902	TDS413A12100	WK15PD	12,100	0.4764	155	108	91	2,1	45	14
4156903	TDS413A12200	WK15PD	12,200	0.4803	155	108	91	2,1	45	14
4156904	TDS413A12300	WK15PD	12,300	0.4843	155	108	91	2,1	45	14
4148984	TDS413A12500	WK15PD	12,500	0.4921	155	108	91	2,1	45	14
4156907	TDS413A12600	WK15PD	12,600	0.4961	155	108	91	2,2	45	14
4156908	TDS413A12700	WK15PD	12,700	0.5000	155	108	91	2,2	45	14
4156909	TDS413A12800	WK15PD	12,800	0.5039	155	108	91	2,2	45	14
4156910	TDS413A12900	WK15PD	12,900	0.5079	155	108	91	2,2	45	14
4156911	TDS413A13000	WK15PD	13,000	0.5118	155	108	91	2,2	45	14
4156915	TDS413A13300	WK15PD	13,300	0.5236	155	108	91	2,3	45	14
4156917	TDS413A13500	WK15PD	13,500	0.5315	155	108	91	2,3	45	14
4156919	TDS413A13700	WK15PD	13,700	0.5394	155	108	91	2,4	45	14
4156923	TDS413A14000	WK15PD	14,000	0.5512	155	108	91	2,4	45	14
4156925	TDS413A14200	WK15PD	14,200	0.5591	171	121	101	2,5	48	16
4156927	TDS413A14300	WK15PD	14,300	0.5630	171	121	101	2,5	48	16
4156929	TDS413A14500	WK15PD	14,500	0.5709	171	121	101	2,5	48	16
4156932	TDS413A14700	WK15PD	14,700	0.5787	171	121	101	2,5	48	16
4156935	TDS413A15000	WK15PD	15,000	0.5906	171	121	101	2,6	48	16
4156948	TDS413A16000	WK15PD	16,000	0.6299	171	121	101	2,8	48	16
4156954	TDS413A16500	WK15PD	16,500	0.6496	185	135	113	2,9	48	18
4156960	TDS413A17000	WK15PD	17,000	0.6693	185	135	113	2,9	48	18
4156966	TDS413A17500	WK15PD	17,500	0.6890	185	135	113	3,0	48	18
4157206	TDS413A18000	WK15PD	18,000	0.7087	185	135	113	3,1	48	18
4157258	TDS413A19000	WK15PD	19,000	0.7480	200	148	124	3,3	50	20
4157269	TDS413A20000	WK15PD	20,000	0.7874	200	148	124	3,5	50	20

Bohrungsbearbeitung

Mehrbereichs-Vollhartmetallbohrer •
TOP DRILL S+™

TOP DRILL S+



Die WIDIA™-Produktreihe mit TOP DRILL S+ Bohrern bietet erstklassige Leistung in zahlreichen der komplexesten und anspruchsvollsten Anwendungen, z. B. Bohren durch schräge Ein- und Austrittsflächen oder Querbohrungen. Diese geschützte Technologie ermöglicht die höchsten Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte. Die fortschrittlichen Sorten- und Geometrie-Merkmale machen den TOP DRILL S+ zum idealen Problemlöser.

- Geeignet für einen großen Werkstoff- und Anwendungs-Bereich.
- Höhere Werkzeuglebensdauer und verbesserte Verschleißfestigkeit.
- Gleichmäßige Spanbildung und sicherer Spanbruch.

Der vielseitige TOP DRILL S+ bietet eine zuverlässige Leistung in einem größeren Anwendungsbereich, einschließlich von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen, einigen nichtrostenden Stählen und hochwarmfesten Legierungen.

- Die Ausführung mit 4 Führungsfasen garantiert für Stabilität, Wiederholgenauigkeit und eine verbesserte Bohrungsqualität.
- Die PVD-Beschichtung ermöglicht eine verbesserte Verschleißfestigkeit und längere Standzeiten.
- Verfügbarer Standard mit innerer Kühlmittelzuführung.

Einsatz als Pilotbohrer

- Der ideale Spitzenwinkel und die optimale Toleranz machen den TOP DRILL S+™ Bohrer zum bevorzugten Pilotbohrer für alle TDD Vollhartmetall-Tieflochbohrer.

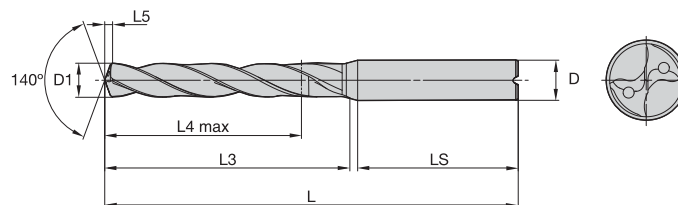
Ausführung der TOP DRILL S+ Bohrer-Spitze

- Geringe Axialkraft. Für den Einsatz auf einer Vielzahl von Maschinen geeignet.
- Exzellente Eigenzentrierfähigkeit.
- Leicht nachzuschleifen.

Ausführung mit 4 Führungsfasen

- Verbesserte Geradheit und Rundheit der Bohrung.
- Stabilität bei anspruchsvollen Bohranwendungen, auch beim Durchbohren von Querbohrungen.





Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	D (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	L (mm)
TDS502A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
2964803	TDS502A03000	WU25PD	3,000	0.1181	6	28	23	0,48	36	66
2964804	TDS502A03100	WU25PD	3,100	0.1220	6	28	23	0,50	36	66
2964805	TDS502A03200	WU25PD	3,200	0.1260	6	28	23	0,52	36	66
2964807	TDS502A03300	WU25PD	3,300	0.1299	6	28	23	0,54	36	66
2964808	TDS502A03400	WU25PD	3,400	0.1339	6	28	23	0,55	36	66
2964809	TDS502A03500	WU25PD	3,500	0.1378	6	28	23	0,57	36	66
2964810	TDS502A03600	WU25PD	3,600	0.1417	6	28	23	0,59	36	66
2964811	TDS502A03700	WU25PD	3,700	0.1457	6	28	23	0,61	36	66
2964812	TDS502A03800	WU25PD	3,800	0.1496	6	36	29	0,62	36	74
2964813	TDS502A03900	WU25PD	3,900	0.1535	6	36	29	0,64	36	74
2964814	TDS502A04000	WU25PD	4,000	0.1575	6	36	29	0,66	36	74
2964815	TDS502A04100	WU25PD	4,100	0.1614	6	36	29	0,67	36	74
2964816	TDS502A04200	WU25PD	4,200	0.1654	6	36	29	0,69	36	74
2964817	TDS502A04300	WU25PD	4,300	0.1693	6	36	29	0,71	36	74
2964819	TDS502A04400	WU25PD	4,400	0.1732	6	36	29	0,73	36	74
2964820	TDS502A04500	WU25PD	4,500	0.1772	6	36	29	0,74	36	74
2964821	TDS502A04600	WU25PD	4,600	0.1811	6	36	29	0,76	36	74
2964823	TDS502A04700	WU25PD	4,700	0.1850	6	36	29	0,78	36	74
2964825	TDS502A04800	WU25PD	4,800	0.1890	6	44	35	0,80	36	82
2964826	TDS502A04900	WU25PD	4,900	0.1929	6	44	35	0,81	36	82
2964827	TDS502A05000	WU25PD	5,000	0.1969	6	44	35	0,83	36	82
2964828	TDS502A05100	WU25PD	5,100	0.2008	6	44	35	0,85	36	82
2964830	TDS502A05200	WU25PD	5,200	0.2047	6	44	35	0,87	36	82
2964831	TDS502A05300	WU25PD	5,300	0.2087	6	44	35	0,88	36	82
2964832	TDS502A05400	WU25PD	5,400	0.2126	6	44	35	0,90	36	82
2964833	TDS502A05500	WU25PD	5,500	0.2165	6	44	35	0,92	36	82
2964836	TDS502A05600	WU25PD	5,600	0.2205	6	44	35	0,94	36	82
2964837	TDS502A05700	WU25PD	5,700	0.2244	6	44	35	0,95	36	82
2964838	TDS502A05800	WU25PD	5,800	0.2283	6	44	35	0,97	36	82
2964839	TDS502A05900	WU25PD	5,900	0.2323	6	44	35	0,99	36	82
2964841	TDS502A06000	WU25PD	6,000	0.2362	6	44	35	1,00	36	82
2964842	TDS502A06100	WU25PD	6,100	0.2402	8	53	43	1,02	36	91
2964843	TDS502A06200	WU25PD	6,200	0.2441	8	53	43	1,04	36	91
2964844	TDS502A06300	WU25PD	6,300	0.2480	8	53	43	1,06	36	91
2964846	TDS502A06400	WU25PD	6,400	0.2520	8	53	43	1,07	36	91
2964847	TDS502A06500	WU25PD	6,500	0.2559	8	53	43	1,09	36	91
2964848	TDS502A06600	WU25PD	6,600	0.2598	8	53	43	1,11	36	91
2964849	TDS502A06700	WU25PD	6,700	0.2638	8	53	43	1,13	36	91
2964851	TDS502A06800	WU25PD	6,800	0.2677	8	53	43	1,14	36	91
2964852	TDS502A06900	WU25PD	6,900	0.2717	8	53	43	1,16	36	91
2964853	TDS502A07000	WU25PD	7,000	0.2756	8	53	43	1,18	36	91
2964854	TDS502A07100	WU25PD	7,100	0.2795	8	53	43	1,20	36	91
2964856	TDS502A07200	WU25PD	7,200	0.2835	8	53	43	1,21	36	91
2964857	TDS502A07300	WU25PD	7,300	0.2874	8	53	43	1,23	36	91
2964858	TDS502A07400	WU25PD	7,400	0.2913	8	53	43	1,25	36	91
2964859	TDS502A07500	WU25PD	7,500	0.2953	8	53	43	1,27	36	91
2964861	TDS502A07600	WU25PD	7,600	0.2992	8	53	43	1,29	36	91
2964862	TDS502A07700	WU25PD	7,700	0.3031	8	53	43	1,30	36	91
2964863	TDS502A07800	WU25PD	7,800	0.3071	8	53	43	1,32	36	91
2964864	TDS502A07900	WU25PD	7,900	0.3110	8	53	43	1,34	36	91
2964866	TDS502A08000	WU25PD	8,000	0.3150	8	53	43	1,36	36	91
2964867	TDS502A08100	WU25PD	8,100	0.3189	10	61	49	1,37	40	103
2964868	TDS502A08200	WU25PD	8,200	0.3228	10	61	49	1,39	40	103
2964869	TDS502A08300	WU25PD	8,300	0.3268	10	61	49	1,41	40	103
2964871	TDS502A08400	WU25PD	8,400	0.3307	10	61	49	1,43	40	103
2964872	TDS502A08500	WU25PD	8,500	0.3346	10	61	49	1,44	40	103
2964873	TDS502A08600	WU25PD	8,600	0.3386	10	61	49	1,46	40	103

(Fortsetzung)

(TOP DRILL S+ – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- scheid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	D (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	L (mm)
TDS502A • 5 x D • Innere Kühlmittelzuführung (Fortsetzung)										
2964874	TDS502A08700	WU25PD	8,700	0.3425	10	61	49	1,48	40	103
2964875	TDS502A08800	WU25PD	8,800	0.3465	10	61	49	1,50	40	103
2964876	TDS502A08900	WU25PD	8,900	0.3504	10	61	49	1,51	40	103
2964877	TDS502A09000	WU25PD	9,000	0.3543	10	61	49	1,53	40	103
2964878	TDS502A09100	WU25PD	9,100	0.3583	10	61	49	1,55	40	103
2964880	TDS502A09200	WU25PD	9,200	0.3622	10	61	49	1,57	40	103
2964881	TDS502A09300	WU25PD	9,300	0.3661	10	61	49	1,58	40	103
2964882	TDS502A09400	WU25PD	9,400	0.3701	10	61	49	1,60	40	103
2964883	TDS502A09500	WU25PD	9,500	0.3740	10	61	49	1,62	40	103
2964886	TDS502A09700	WU25PD	9,700	0.3819	10	61	49	1,65	40	103
2964887	TDS502A09800	WU25PD	9,800	0.3858	10	61	49	1,67	40	103
2964888	TDS502A09900	WU25PD	9,900	0.3898	10	61	49	1,69	40	103
2964890	TDS502A10000	WU25PD	10,000	0.3937	10	61	49	1,71	40	103
2964891	TDS502A10100	WU25PD	10,100	0.3976	12	71	56	1,73	45	118
2964892	TDS502A10200	WU25PD	10,200	0.4016	12	71	56	1,74	45	118
2964893	TDS502A10300	WU25PD	10,300	0.4055	12	71	56	1,76	45	118
2964895	TDS502A10400	WU25PD	10,400	0.4094	12	71	56	1,78	45	118
2964896	TDS502A10500	WU25PD	10,500	0.4134	12	71	56	1,80	45	118
2964897	TDS502A10600	WU25PD	10,600	0.4173	12	71	56	1,81	45	118
2964898	TDS502A10700	WU25PD	10,700	0.4213	12	71	56	1,83	45	118
2964900	TDS502A10800	WU25PD	10,800	0.4252	12	71	56	1,85	45	118
2964902	TDS502A11000	WU25PD	11,000	0.4331	12	71	56	1,88	45	118
2964903	TDS502A11100	WU25PD	11,100	0.4370	12	71	56	1,90	45	118
2964905	TDS502A11200	WU25PD	11,200	0.4409	12	71	56	1,92	45	118
2964906	TDS502A11300	WU25PD	11,300	0.4449	12	71	56	1,94	45	118
2968374	TDS502A11400	WU25PD	11,400	0.4488	12	71	56	1,95	45	118
2968375	TDS502A11500	WU25PD	11,500	0.4528	12	71	56	1,97	45	118
2968377	TDS502A11700	WU25PD	11,700	0.4606	12	71	56	2,01	45	118
2968378	TDS502A11800	WU25PD	11,800	0.4646	12	71	56	2,03	45	118
2968379	TDS502A11900	WU25PD	11,900	0.4685	12	71	56	2,04	45	118
2968381	TDS502A12000	WU25PD	12,000	0.4724	12	71	56	2,06	45	118
2968382	TDS502A12300	WU25PD	12,300	0.4843	14	77	60	2,11	45	124
2968393	TDS502A12500	WU25PD	12,500	0.4921	14	77	60	2,15	45	124
2968394	TDS502A12700	WU25PD	12,700	0.5000	14	77	60	2,18	45	124
2968395	TDS502A12800	WU25PD	12,800	0.5039	14	77	60	2,20	45	124
2968396	TDS502A13000	WU25PD	13,000	0.5118	14	77	60	2,24	45	124
2968397	TDS502A13500	WU25PD	13,500	0.5315	14	77	60	2,33	45	124
2968398	TDS502A13800	WU25PD	13,800	0.5433	14	77	60	2,38	45	124
2968399	TDS502A14000	WU25PD	14,000	0.5512	14	77	60	2,41	45	124
2968401	TDS502A14500	WU25PD	14,500	0.5709	16	83	63	2,50	48	133
2968402	TDS502A14800	WU25PD	14,800	0.5827	16	83	63	2,56	48	133
2968403	TDS502A15000	WU25PD	15,000	0.5906	16	83	63	2,59	48	133
2968404	TDS502A15500	WU25PD	15,500	0.6102	16	83	63	2,68	48	133
2968405	TDS502A15800	WU25PD	15,800	0.6220	16	83	63	2,73	48	133
2968407	TDS502A16000	WU25PD	16,000	0.6299	16	83	63	2,77	48	133
2968408	TDS502A16500	WU25PD	16,500	0.6496	18	93	71	2,86	48	143
2968410	TDS502A16800	WU25PD	16,800	0.6614	18	93	71	2,91	48	143
2968411	TDS502A17000	WU25PD	17,000	0.6693	18	93	71	2,95	48	143
2968412	TDS502A17500	WU25PD	17,500	0.6890	18	93	71	3,04	48	143
2968413	TDS502A17800	WU25PD	17,800	0.7008	18	93	71	3,09	48	143
2968414	TDS502A18000	WU25PD	18,000	0.7087	18	93	71	3,12	48	143
2968415	TDS502A18500	WU25PD	18,500	0.7283	20	101	77	3,21	50	153
2968416	TDS502A18800	WU25PD	18,800	0.7402	20	101	77	3,27	50	153
2968417	TDS502A19000	WU25PD	19,000	0.7480	20	101	77	3,30	50	153
2968419	TDS502A19500	WU25PD	19,500	0.7677	20	101	77	3,39	50	153
2968421	TDS502A20000	WU25PD	20,000	0.7874	20	101	77	3,48	50	153

Bohrungsbearbeitung

Tieflochbohren ohne Pilotbohrung •

WIDIA™ TOP DRILL S+™ 12 x D

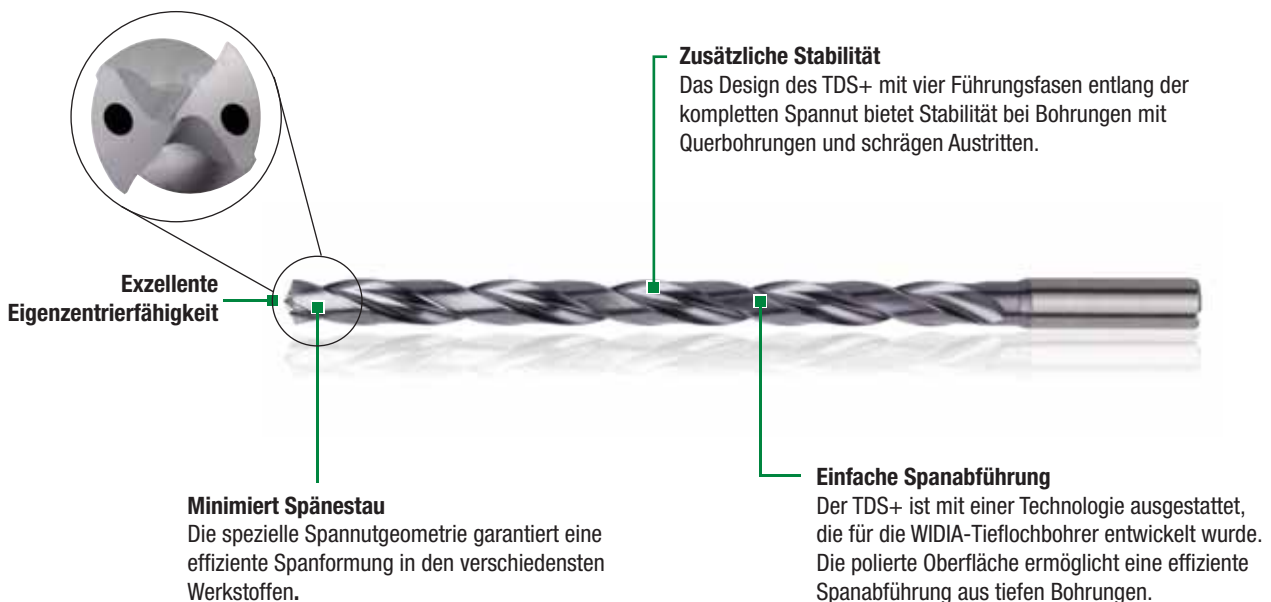
Der vielseitige TOP DRILL S+ bietet eine zuverlässige Leistung in einem großen Werkstoffanwendungsbereich, einschließlich von legierten und unlegierten Stählen, Gusseisen, einigen nichtrostenden Stählen und hochwarmfesten Legierungen. Der TDS+ Bohrer ist jetzt auch in der Ausführung 12 x D erhältlich und erweitert das bereits sehr umfangreiche Programm von den 3 x D bis zu 8 x D Bohrer.



TOP DRILL S+ 12 x D

Mit dem TDS+ 12 x D lassen sich Bohrungen in den verschiedensten Werkstoffen durchführen. Die vier Führungsfasen bieten Stabilität, minimieren Kantenausbrüche sowie das Stauen von Spänen und erleichtern die Spanabführung. Da für den TDS+ 12 x D keine Pilotbohrung benötigt wird, steigert er die Effizienz, indem er die Anzahl der Bohroperationen verringert.

- 12 x D schließt die Lücke zwischen 8 x D und 15 x D
- Ein Bohrer für alle Werkstoffe
- Einsetzbar ohne Pilotbohrung



Gesteigerte Produktivität

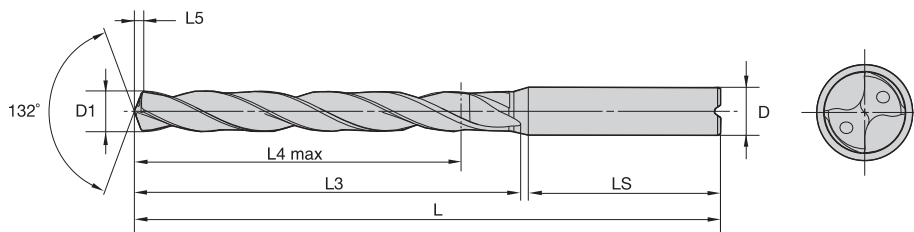
- Exzellente Eigenzentrierfähigkeit: Die Spitze des neuen TDS+ 12 x D bietet eine ausgezeichnete Eigenzentrierfähigkeit.
- Keine Pilotbohrung erforderlich: Sparen Sie Zeit und Geld, indem Sie die Anzahl der erforderlichen Bohroperationen für Ihre 12 x D-Anwendung verringern.

Verlängerte Standzeit

- Minimale Rundlaufabweichungen: Das zylinderförmige Design des Grundkörpers bietet ausgezeichnete Führungseigenschaften und der h6-Präzisionsschaft ist Standard für geringe Rundlaufabweichungen und weniger Kantenausbrüche.
- Neue Sorte WU20PD™: Diese Sorte wurde speziell für lange Werkzeugstandzeiten entwickelt.
- Wiederaufbereitung im Werk: Im Rahmen des Wiederaufbereitungsservice von WIDIA™ können Sie Ihre Werkzeuge wiederaufbereiten lassen.

Der Kundenvorteil mit WIDIA

- Niedrigere Kosten pro Bohrung aufgrund hoher Zerspanungsvolumen und langer Standzeiten.
- Gleichbleibende Leistung durch eine intern optimierte Fertigung:
Pulver > Stange > Schleifen > Beschichtung
- Bestandteil des kompletten WIDIA-Angebots von Lösungen für die Bohrungsbearbeitung.
- Zuverlässigere Ergebnisse bei der lokalen Wiederaufbereitung mithilfe von OEM-Standards, damit der Bohrer über den gesamten Lebenszyklus nicht an Wert verliert.
- Umfangreiches Programm von Standardlängen, Standarddurchmessern und Kühlmittelzuführungsoptionen in einer Produktlinie. Dies beinhaltet auch Zwischenabmessungen in metrischen Größen, in Zoll- und Drahtbohrergrößen, einschließlich Gewindebohrergrößen.



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durch- messer D1 (mm)	Durch- messer D1 (Zoll)	D (mm)	L3 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	L (mm)
TDS504A • 12 x D • Innere Kühlmittelzuführung										
4173459	TDS504A03000	WU20PD	3,000	0.1181	6	52	44	0,62	36	93
4173464	TDS504A04000	WU20PD	4,000	0.1575	6	66	56	0,84	36	107
4173469	TDS504A05000	WU20PD	5,000	0.1969	6	83	70	1,05	36	125
4173479	TDS504A06000	WU20PD	6,000	0.2362	6	86	72	1,27	36	125
4173488	TDS504A07000	WU20PD	7,000	0.2756	8	100	84	1,48	36	139
4173495	TDS504A08000	WU20PD	8,000	0.3150	8	114	96	1,70	36	153
4173502	TDS504A09000	WU20PD	9,000	0.3543	10	139	118	1,92	40	185
4173508	TDS504A10000	WU20PD	10,000	0.3937	10	142	120	2,13	40	185
4173515	TDS504A11000	WU20PD	11,000	0.4331	12	167	142	2,35	45	218
4173519	TDS504A12000	WU20PD	12,000	0.4724	12	170	144	2,57	45	218
4173523	TDS504A13000	WU20PD	13,000	0.5118	14	195	166	2,79	45	246
4173526	TDS504A14000	WU20PD	14,000	0.5512	14	198	168	3,00	45	246
4173531	TDS504A15000	WU20PD	15,000	0.5906	16	223	190	3,22	48	277
4173534	TDS504A16000	WU20PD	16,000	0.6299	16	226	192	3,44	48	277
4173536	TDS504A17000	WU20PD	17,000	0.6693	18	250	214	3,66	48	305
4173539	TDS504A18000	WU20PD	18,000	0.7087	18	253	216	3,88	48	305
4173541	TDS504A19000	WU20PD	19,000	0.7480	20	278	238	4,10	50	334
4173544	TDS504A20000	WU20PD	20,000	0.7874	20	281	240	4,32	50	334

SUCHEN MIT „NOVO HAT DAS WISSEN“

Die herkömmliche Suche nach einem Werkzeug in einem Katalog wurde durch die NOVO™ Funktionen „Beraten“ und „Auswählen“ ersetzt – das spart Zeit und Geld.

BERATEN

Verwendet einen regelbasierten Ansatz, um Empfehlungen für Zerspanungswerkzeuge anzuzeigen:

- Definieren der Bearbeitungsmerkmale (Planfräsen, Nutenfräsen, Sacklochbohrungen usw.)
- Anwendung von Einschränkungsanforderungen (Geometrie, Werkstoff, Toleranzen usw.)
- Einstellung der Bearbeitungsreihenfolge (ein- oder mehrstufige Bearbeitung, Schruppen dann Schlichten usw.)
- Präsentation der Ergebnisse nach Rangfolge

AUSWÄHLEN

Auswahl des Zerspanungswerkzeugs aus einer Baumstruktur mit einer Hierarchie oder einer parametrischen Suchfunktion:

- Wenn Sie wissen, nach welchem Produkt Sie suchen, können Sie durch Eingabe der Katalognummer oder der Produktbeschreibung eine Schnellsuche durchführen.
- Intelligente Filter reduzieren die Anzahl potenzieller Werkzeuglösungen ganz erheblich.
- Nach der Auswahl des Werkzeugs gibt NOVO Optionen an, welches Wendeschneidplatten und welche Ersatzteile zu Ihrer Lösung passen.

NOVO sorgt dafür, dass Ihnen die passenden Werkzeuge in der richtigen Abfolge zur Verfügung stehen. Dies resultiert in einem störungsfreien Bearbeitungsablauf mit kürzeren Bearbeitungszeiten und frei werdenden Kapazitäten. widia.com/novo

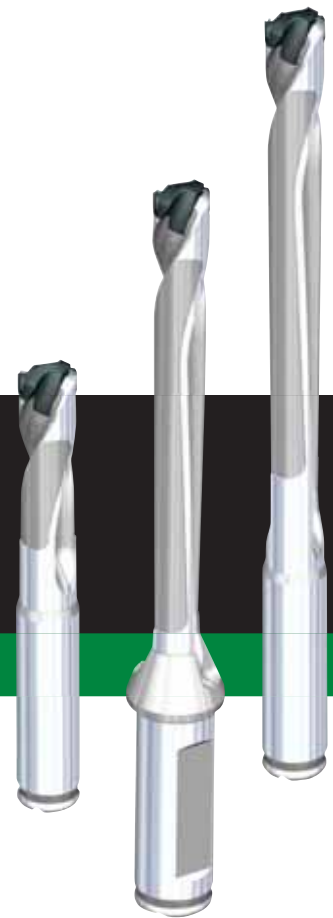
Modulares Bohrsystem TOP DRILL M1™

TOP DRILL M1

Mit Leistungsmerkmalen und Zeitspannungsvolumina, die mit denen von Vollhartmetall-Bohrern vergleichbar sind, bietet der WIDIA™ TOP DRILL M1 die Qualität und Leistung, die Sie von einem vielseitigen und wirtschaftlichen Bohrsystem erwarten können. Das einzigartige stirnseitige Spannsystem ermöglicht das schnelle Austauschen der Schneideinsätze auch in der Werkzeugmaschine. Das verringert die Nebenkosten und die Fertigungskosten.

Das TDM1-Programm bietet die UP(M) Bohrer-Spitzengeometrie in der Sorte WU25PD™ — eine für eine Vielzahl an Anwendungen geeignete Geometrie, die speziell für kostengünstiges Bohren in Stahl, Gusseisen und nicht rostendem Stahl entwickelt wurde. Das Standardangebot deckt den Durchmesserbereich von 8–25,99 mm bei einem L/D-Verhältnis von 3, 5 bis 8 x D ab.

Durch ihre hohe Leistung, den großen Anwendungsbereich und die bewährte Stirngeometrie bietet das TDM1-Programm alle wirtschaftlichen Vorteile eines modularen Bohrsystems und außerdem die Bearbeitungsleistung und Bohrungsqualität, die für anspruchsvollste Anwendungen benötigt werden.



UP Spitzengeometrie — Universalität und Produktivität

- Für Stahl, Gusseisen und selbst nicht rostende Stähle benötigen Sie so nur noch eine Schneidkörper-Ausführung.
- Geringe Schnittkräfte und ausgezeichnete Zentrierung.
- Die universelle Spitzengeometrie bietet eine gleichbleibende Leistung und eine ausgezeichnete Bohrungsqualität.

Einfaches Wechseln der Schneidkörper

- Keine Schrauben oder Klemmen erforderlich.
- Schneidkörper können mit einem einfachen Schraubenschlüssel ausgewechselt werden, der jedem Werkzeugkörper beiliegt.

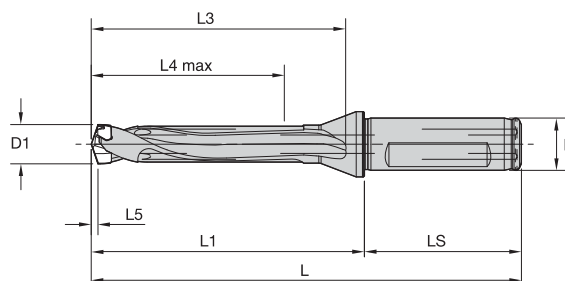
Einweg-Schneidkörper

- Keine Nachschleifkosten.
- Gleichbleibende Leistung von Schneide zu Schneide.
- Weniger Werkzeuge, die auf die Wiederaufbereitung warten, wodurch versteckte Kosten vermieden werden.

Kundenspezifische Lösungen

- Alle Zwischendurchmesser sind schnell als Semi-Standards erhältlich.
- Bohrer mit mehreren Stufen sind als kundenspezifische Lösungen erhältlich.
- Die neuen TopSTEP-Schneidkörper ermöglichen ein erweitertes Fasen und Senken in einem Arbeitsgang.





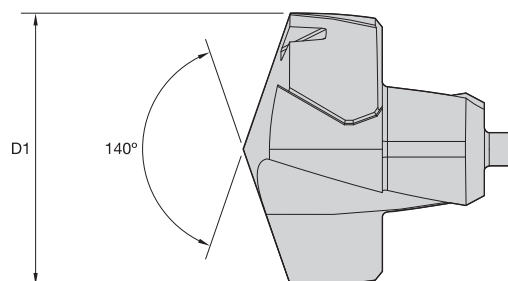
Bohrungsbearbeitung

Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	Plattensitzgröße Werkzeugkörper
TOP DRILL M1 • 3 x D • Flanschschaft • Metrisch											
3850904	TDM080R3SCF12M	7,94	8,49	12	86	41	35	26	1,5	45	W10
3850906	TDM085R3SCF12M	8,50	8,99	12	88	43	37	27	1,6	45	W11
3850908	TDM090R3SCF12M	9,00	9,49	12	90	45	39	29	1,7	45	W12
3850910	TDM095R3SCF12M	9,50	9,99	12	92	47	41	30	1,8	45	W13
3850912	TDM100R3SCF16M	10,00	10,49	16	97	49	43	32	1,9	48	W14
3850924	TDM105R3SCF16M	10,50	10,99	16	99	51	45	33	2,0	48	W15
3850926	TDM110R3SCF16M	11,00	11,49	16	101	53	47	35	2,1	48	W16
3850928	TDM115R3SCF16M	11,50	11,99	16	103	55	49	36	2,2	48	W17
3850930	TDM120R3SCF16M	12,00	12,49	16	106	58	52	38	2,3	48	W18
3850932	TDM125R3SCF16M	12,50	12,99	16	108	60	54	39	2,4	48	W19
3850934	TDM130R3SCF16M	13,00	13,49	16	110	62	56	41	2,5	48	W20
3850936	TDM135R3SCF16M	13,50	13,99	16	112	64	58	42	2,6	48	W21
3850938	TDM140R3SCF16M	14,00	14,49	16	114	66	60	44	2,7	48	W22
3850940	TDM145R3SCF16M	14,50	14,99	16	116	68	62	45	2,8	48	W23
3850942	TDM150R3SCF20M	15,00	15,99	20	122	72	66	48	2,8	50	W24
3850944	TDM160R3SCF20M	16,00	16,99	20	126	76	70	51	3,0	50	W25
3850946	TDM170R3SCF20M	17,00	17,99	20	131	81	75	54	3,2	50	W26
3850948	TDM180R3SCF25M	18,00	18,99	25	141	85	79	57	3,4	56	W27
3850950	TDM190R3SCF25M	19,00	19,99	25	144	89	83	60	3,6	56	W28
3850952	TDM200R3SCF25M	20,00	20,99	25	149	93	87	63	3,8	56	W29
3992070	TDM210R3SCF25M	21,00	21,99	25	153	97	91	66	3,7	56	W30
3992071	TDM220R3SCF25M	22,00	22,99	25	158	102	96	69	3,9	56	W31
3992072	TDM230R3SCF25M	23,00	23,99	25	162	106	100	72	4,1	56	W32
3992483	TDM240R3SCF25M	24,00	24,99	25	166	110	104	75	4,2	56	W33
3992484	TDM250R3SCF25M	25,00	25,99	25	170	114	108	78	4,4	56	W34
TOP DRILL M1 • 5 x D • Flanschschaft • Metrisch											
3850905	TDM080R5SCF12M	7,94	8,49	12	104	59	53	43	1,5	45	W10
3850907	TDM085R5SCF12M	8,50	8,99	12	107	62	56	45	1,6	45	W11
3850909	TDM090R5SCF12M	9,00	9,49	12	110	65	59	48	1,7	45	W12
3850911	TDM095R5SCF12M	9,50	9,99	12	114	69	63	50	1,8	45	W13
3850923	TDM100R5SCF16M	10,00	10,49	16	120	72	66	53	1,9	48	W14
3850925	TDM105R5SCF16M	10,50	10,99	16	123	75	69	55	2,0	48	W15
3850927	TDM110R5SCF16M	11,00	11,49	16	126	78	72	58	2,1	48	W16
3850929	TDM115R5SCF16M	11,50	11,99	16	129	81	75	60	2,2	48	W17
3850931	TDM120R5SCF16M	12,00	12,49	16	132	84	78	63	2,3	48	W18
3850933	TDM125R5SCF16M	12,50	12,99	16	135	87	81	65	2,4	48	W19
3850935	TDM130R5SCF16M	13,00	13,49	16	138	90	84	68	2,5	48	W20
3850937	TDM135R5SCF16M	13,50	13,99	16	142	94	88	70	2,6	48	W21
3850939	TDM140R5SCF16M	14,00	14,49	16	145	97	91	73	2,7	48	W22
3850941	TDM145R5SCF16M	14,50	14,99	16	148	100	94	75	2,8	48	W23
3850943	TDM150R5SCF20M	15,00	15,99	20	156	106	100	80	2,8	50	W24
3850945	TDM160R5SCF20M	16,00	16,99	20	162	112	106	85	3,0	50	W25
3850947	TDM170R5SCF20M	17,00	17,99	20	169	119	113	90	3,2	50	W26
3850949	TDM180R5SCF25M	18,00	18,99	25	181	125	119	95	3,4	56	W27
3850951	TDM190R5SCF25M	19,00	19,99	25	187	131	125	100	3,6	56	W28
3850953	TDM200R5SCF25M	20,00	20,99	25	193	137	131	105	3,8	56	W29
3992485	TDM210R5SCF25M	21,00	21,99	25	200	144	138	110	3,7	56	W30
3992486	TDM220R5SCF25M	22,00	22,99	25	206	150	144	115	3,9	56	W31
3992487	TDM230R5SCF25M	23,00	23,99	25	212	156	150	120	4,1	56	W32
3992488	TDM240R5SCF25M	24,00	24,99	25	218	162	156	125	4,2	56	W33
3992489	TDM250R5SCF25M	25,00	25,99	25	225	169	163	130	4,4	56	W34

(Fortsetzung)

(TOP DRILL M1 – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	LS (mm)	Plattensitzgröße Werkzeugkörper
TOP DRILL M1 • 8 x D • Flanschschäft • Metrisch											
3992141	TDM080R8SCF12M	7,94	8,49	12	129	84	79	68	1,4	45	W10
3992142	TDM085R8SCF12M	8,50	8,99	12	134	89	83	72	1,5	45	W11
3992213	TDM090R8SCF12M	9,00	9,49	12	138	93	88	76	1,6	45	W12
3992214	TDM095R8SCF12M	9,50	9,99	12	144	99	93	80	1,7	45	W13
3992215	TDM100R8SCF16M	10,00	10,49	16	151	103	98	84	1,8	48	W14
3992216	TDM105R8SCF16M	10,50	10,99	16	156	108	102	88	1,9	48	W15
3992217	TDM110R8SCF16M	11,00	11,49	16	160	112	107	92	2,0	48	W16
3992218	TDM115R8SCF16M	11,50	11,99	16	165	117	111	96	2,1	48	W17
3992219	TDM120R8SCF16M	12,00	12,49	16	169	121	116	100	2,1	48	W18
3992220	TDM125R8SCF16M	12,50	12,99	16	174	126	120	104	2,2	48	W19
3992221	TDM130R8SCF16M	13,00	13,49	16	178	130	125	108	2,3	48	W20
3992222	TDM135R8SCF16M	13,50	13,99	16	184	136	130	112	2,4	48	W21
3992223	TDM140R8SCF16M	14,00	14,49	16	188	140	135	116	2,5	48	W22
3992224	TDM145R8SCF16M	14,50	14,99	16	193	145	139	120	2,6	48	W23
3992225	TDM150R8SCF20M	15,00	15,99	20	204	154	148	128	2,7	50	W24
3992226	TDM160R8SCF20M	16,00	16,99	20	213	163	157	136	2,8	50	W25
3992227	TDM170R8SCF20M	17,00	17,99	20	223	173	167	144	3,0	50	W26
3992228	TDM180R8SCF25M	18,00	18,99	25	238	182	176	152	3,2	56	W27
3992229	TDM190R8SCF25M	19,00	19,99	25	247	191	185	160	3,4	56	W28
3992230	TDM200R8SCF25M	20,00	20,99	25	256	200	194	168	3,6	56	W29
3992231	TDM210R8SCF25M	21,00	21,99	25	266	210	204	176	3,7	56	W30
3992232	TDM220R8SCF25M	22,00	22,99	25	275	219	213	184	3,9	56	W31
3992233	TDM230R8SCF25M	23,00	23,99	25	284	228	222	192	4,1	56	W32
3992234	TDM240R8SCF25M	24,00	24,99	25	293	237	231	200	4,2	56	W33
3992235	TDM250R8SCF25M	25,00	25,99	25	303	247	241	208	4,4	56	W34



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durchmesser D1 (mm)	Schneidkörper- Größe
TOP DRILL M1 • UP(M)				
3848984	TDM0800UPM	WU25PD	8,00	W10
3848988	TDM0850UPM	WU25PD	8,50	W11
3849043	TDM0900UPM	WU25PD	9,00	W12
3849048	TDM0950UPM	WU25PD	9,50	W13
3849049	TDM0960UPM	WU25PD	9,60	W13
3849051	TDM1000UPM	WU25PD	10,00	W14
3849052	TDM1010UPM	WU25PD	10,10	W14
3849053	TDM1020UPM	WU25PD	10,20	W14
3849054	TDM1030UPM	WU25PD	10,30	W14
3849055	TDM1040UPM	WU25PD	10,40	W14
3849056	TDM1050UPM	WU25PD	10,50	W15
3849057	TDM1060UPM	WU25PD	10,60	W15
3849059	TDM1080UPM	WU25PD	10,80	W15
3849061	TDM1100UPM	WU25PD	11,00	W16
3849063	TDM1120UPM	WU25PD	11,20	W16
3849064	TDM1130UPM	WU25PD	11,30	W16
3849065	TDM1140UPM	WU25PD	11,40	W16
3849066	TDM1150UPM	WU25PD	11,50	W17
3849068	TDM1170UPM	WU25PD	11,70	W17
3849071	TDM1200UPM	WU25PD	12,00	W18
3849072	TDM1210UPM	WU25PD	12,10	W18
3849073	TDM1220UPM	WU25PD	12,20	W18
3849075	TDM1250UPM	WU25PD	12,50	W19
3849076	TDM1260UPM	WU25PD	12,60	W19
3849077	TDM1280UPM	WU25PD	12,80	W19
3849078	TDM1300UPM	WU25PD	13,00	W20
3849080	TDM1330UPM	WU25PD	13,30	W20
3849082	TDM1350UPM	WU25PD	13,50	W21
3849085	TDM1380UPM	WU25PD	13,80	W21
3849086	TDM1400UPM	WU25PD	14,00	W22
3849087	TDM1410UPM	WU25PD	14,10	W22
3849088	TDM1420UPM	WU25PD	14,20	W22
3849089	TDM1430UPM	WU25PD	14,30	W22
3849090	TDM1440UPM	WU25PD	14,40	W22
3849091	TDM1450UPM	WU25PD	14,50	W23
3849092	TDM1460UPM	WU25PD	14,60	W23
3849094	TDM1480UPM	WU25PD	14,80	W23
3849096	TDM1500UPM	WU25PD	15,00	W24
3849097	TDM1510UPM	WU25PD	15,10	W24
3849099	TDM1530UPM	WU25PD	15,30	W24
3849100	TDM1540UPM	WU25PD	15,40	W24
3849101	TDM1550UPM	WU25PD	15,50	W24
3849103	TDM1570UPM	WU25PD	15,70	W24
3849104	TDM1580UPM	WU25PD	15,80	W24
3849105	TDM1600UPM	WU25PD	16,00	W25
3849110	TDM1650UPM	WU25PD	16,50	W25
3849111	TDM1660UPM	WU25PD	16,60	W25
3849112	TDM1670UPM	WU25PD	16,70	W25
3849119	TDM1700UPM	WU25PD	17,00	W26
3849121	TDM1720UPM	WU25PD	17,20	W26
3849193	TDM1740UPM	WU25PD	17,40	W26
3849194	TDM1750UPM	WU25PD	17,50	W26
3849196	TDM1770UPM	WU25PD	17,70	W26
3849199	TDM1800UPM	WU25PD	18,00	W27
3849204	TDM1850UPM	WU25PD	18,50	W27

(Fortsetzung)

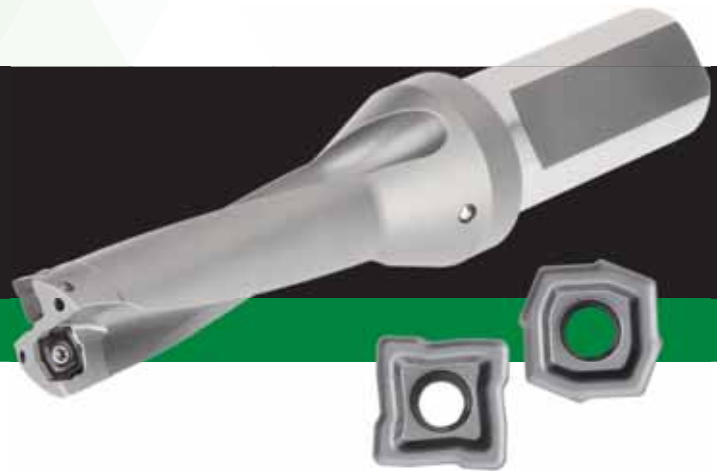
(TOP DRILL M1 – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	Durchmesser D1 (mm)	Schneidkörper- Größe
TOP DRILL M1 • UP(M) (Fortsetzung)				
3849208	TDM1890UPM	WU25PD	18,90	W27
3849209	TDM1900UPM	WU25PD	19,00	W28
3849211	TDM1920UPM	WU25PD	19,20	W28
3849214	TDM1950UPM	WU25PD	19,50	W28
3849217	TDM1980UPM	WU25PD	19,80	W28
3849219	TDM2000UPM	WU25PD	20,00	W29
3849222	TDM2030UPM	WU25PD	20,30	W29
3849224	TDM2050UPM	WU25PD	20,50	W29
3849228	TDM2090UPM	WU25PD	20,90	W29
3850986	TDM1230UPM	WU25PD	12,30	W18
3850988	TDM1270UPM	WU25PD	12,70	W19
3850990	TDM1310UPM	WU25PD	13,10	W20
3969291	TDM2150UPM	WU25PD	21,50	W30
3992013	TDM2599UPM	WU25PD	25,99	W34
4003225	TDM2100UPM	WU25PD	21,00	W30
4003226	TDM2200UPM	WU25PD	22,00	W31
4003228	TDM2300UPM	WU25PD	23,00	W32
4003230	TDM2400UPM	WU25PD	24,00	W33
4003232	TDM2500UPM	WU25PD	25,00	W34

WIDIA™ Top Cut 4™ •

Der neue WIDIA Hochleistungs-Bohrer mit Wendeschneidplatten

Top Cut 4



Das neue WIDIA Top Cut 4 (TC4)-Programm ist ein umfangreiches Angebot für Kunden, die vielseitig einsetzbare Wendeschneidplatten-Bohrer benötigen.

Das neu entwickelte TC4-Programm bietet eine verbesserte Eigenzentrierfähigkeit und Wendeschneidplatten mit vier Schneidkanten für beide Plattensitze (innen und außen). In Kombination mit der anerkannten WIDIA Technologie führt dies zu einer außergewöhnlichen Flexibilität und Effizienz.

Das TC4-Programm bietet drei einfach auswählbare Schneidstoffsorten und zwei Spanformgeometrien für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen oder nicht rostendem Stahl. Das Standardangebot deckt den Durchmesserbereich von 12–68 mm bei einem L/D-Verhältnis von 2–5 x D ab.

Umfangreiches Programm

- Standard-Durchmesserbereich von 12–68 mm bei 2 x D, 3 x D, 4 x D und 5 x D.
- Je vier echte Schneidkanten pro Wendeschneidplatte für das gesamte Programm.
- Acht Wendeschneidplatten-Größen zur Abdeckung des gesamten Durchmesserbereichs.

Einfache Anwendung

- Innen- und Aussen-Wendeschneidplatten sind verwechslungssicher ausgelegt.
- Die Sorten- und Geometriebezeichnung der Wendeschneidplatten ist abriebsicher per Laserbeschriftung auf der Flanke aufgebracht.
- Benutzerfreundliche und einfache Bezeichnung von Bohrerkörper und Wendeschneidplatte, so das eine einfache und schnelle Zuordnung der Wendeschneidplatte zum richtigen Bohrerkörper gewährleistet wird.

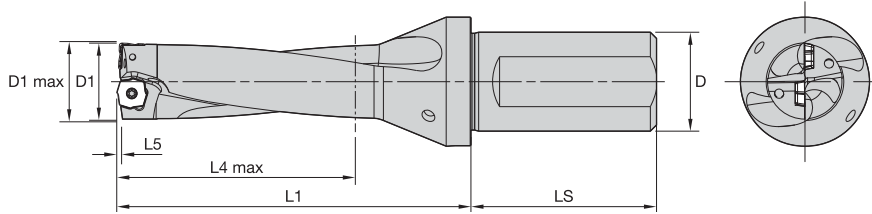
Universell einsetzbar — auch unter schwierigen Einsatzbedingungen

- Problemlose Anwendung bei Durchgangsbohrungen und bei Querbohrungen.
- Hervorragende Funktionalität auch bei ungünstigen Anbohrbedingungen und Austrittssituationen, wie Schrägen, auf Radien oder anderen nicht-planen Flächen.
- Halbzylindrische Bohrungen und Brillenbohrungen möglich.
- Bei dem stehendem Einsatz auf Drehmaschinen kann mit dem Top Cut 4 auch aufgebohrt werden und auch Anfasbearbeitungen mit durchgeführt werden.
- Durch einem Einsatz mit Versatz in der X-Achse kann das Werkzeug größer als der Nenndurchmesser bohren. Möglich auf Drehmaschinen oder auf rotierenden Maschinen mit Exzenter-Aufnahme.
- Auch ein Einsatz beim Paketbohren ist möglich.

Leistungsfähig und wirtschaftlich

- 2 x vier effektive Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.
- Schneidkantenprofil der zentralen und äußeren Wendeschneidplatte in Kombination für höchste Stabilisation des Bohrers; verhindert eine Ablenkung des Bohrers selbst beim Anbohren auf unebenen Oberflächen.
- X-Versatz-Ausführung zur Einstellung des Bohrungsdurchmessers auf Drehmaschinen und zur Optimierung der Toleranzen auf Bearbeitungszentren.
- Wenden Sie diese Bohrer an, wenn Bearbeitungszeit und Wirtschaftlichkeit an erster Stelle stehen.
- Diese Sorten bieten längere Standzeiten bei höheren Schnittgeschwindigkeiten:
 - Sorte WU25CH für höchstes Zerspanungsvolumen in allgemeinen Anwendungen.
 - Sorte WU40PH für Anforderungen mit hoher Zähigkeit.
 - Sorte WPK10CH für Anwendungen mit hoher Schnittgeschwindigkeit.





Die Verfügbarkeit der Produkte wird in NOVO™ direkt gezeigt widia.com/novo.

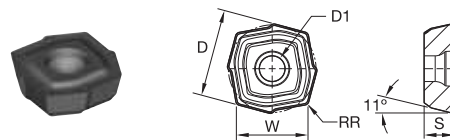
Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	Plattensitz-Größe	Wendeschneidplatte Außen	Wendeschneidplatte Innen
Top Cut 4 Bohrer • metrisch • 2 x D • Zylinderschaft mit Spannfläche nach DIN 6595/ISO 9766										
5578822	TCF200R2SL25MC	20,00	20,50	25	74,4	40,0	0,70	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578825	TCF220R2SL25MC	22,00	22,50	25	79,0	44,0	1,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537167	TCF240R2SL25MD	24,00	25,00	25	87,2	48,0	0,78	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537169	TCF260R2SL32MD	26,00	27,00	32	91,9	52,0	0,97	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537821	TCF270R2SL32MD	27,00	28,00	32	94,2	54,0	1,15	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537822	TCF280R2SL32MD	28,00	29,00	32	96,5	56,0	1,30	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537823	TCF290R2SL32MD	29,00	30,00	32	98,8	58,0	1,45	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537937	TCF300R2SL32ME	30,00	31,00	32	100,2	60,0	0,63	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537938	TCF310R2SL32ME	31,00	32,00	32	102,5	62,0	0,72	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537939	TCF320R2SL32ME	32,00	33,00	32	104,8	64,0	0,82	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537940	TCF330R2SL40ME	33,00	34,00	40	107,1	66,0	0,95	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537941	TCF340R2SL40ME	34,00	35,00	40	109,4	68,0	1,14	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537942	TCF350R2SL40ME	35,00	36,00	40	111,8	70,0	1,30	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537943	TCF360R2SL40ME	36,00	37,00	40	114,1	72,0	1,45	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578602	TCF390R2SL40MF	39,00	40,00	40	122,8	78,0	1,36	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578603	TCF400R2SL40MF	40,00	41,00	40	125,1	80,0	1,47	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578607	TCF440R2SL40MF	44,00	45,00	40	134,4	88,0	2,10	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578608	TCF450R2SL50MF	45,00	46,00	50	136,7	90,0	2,21	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578698	TCF500R2SL50MG	50,00	51,00	50	149,8	100,0	1,87	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578714	TCF550R2SL50MG	55,00	56,00	50	161,4	110,0	2,73	G	TCF150512GP	TCF180508GC
Top Cut 4 Bohrer • metrisch • 3 x D • Zylinderschaft mit Spannfläche nach DIN 6595/ISO 9766										
5578830	TCF200R3SL25MC	20,00	20,50	25	94,4	60,0	0,70	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578833	TCF220R3SL25MC	22,00	22,50	25	101,0	66,0	1,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537824	TCF240R3SL25MD	24,00	25,00	25	111,2	72,0	0,78	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537826	TCF260R3SL32MD	26,00	27,00	32	117,9	78,0	0,97	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537828	TCF270R3SL32MD	27,00	28,00	32	121,2	81,0	1,15	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537829	TCF280R3SL32MD	28,00	29,00	32	124,5	84,0	1,30	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537830	TCF290R3SL32MD	29,00	30,00	32	127,8	87,0	1,45	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537944	TCF300R3SL32ME	30,00	31,00	32	130,2	90,0	0,63	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537945	TCF310R3SL32ME	31,00	32,00	32	133,5	93,0	0,72	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537946	TCF320R3SL32ME	32,00	33,00	32	136,8	96,0	0,82	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537947	TCF330R3SL40ME	33,00	34,00	40	140,1	99,0	0,95	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537948	TCF340R3SL40ME	34,00	35,00	40	143,4	102,0	1,14	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537949	TCF350R3SL40ME	35,00	36,00	40	146,8	105,0	1,30	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537950	TCF360R3SL40ME	36,00	37,00	40	150,1	108,0	1,45	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578612	TCF390R3SL40MF	39,00	40,00	40	161,8	117,0	1,36	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578613	TCF400R3SL40MF	40,00	41,00	40	165,1	120,0	1,47	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578617	TCF440R3SL40MF	44,00	45,00	40	178,4	132,0	2,10	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578618	TCF450R3SL50MF	45,00	46,00	50	181,7	135,0	2,21	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578720	TCF500R3SL50MG	50,00	51,00	50	199,8	150,0	1,87	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578727	TCF550R3SL50MG	55,00	56,00	50	216,4	165,0	2,73	G	TCF150512GP	TCF180508GC

(Fortsetzung)

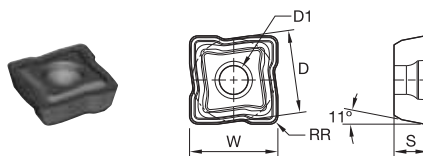
Bohrungsbearbeitung

(Top Cut 4 – Fortsetzung)

Bestellnr.	Katalognummer	D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L4 max (mm)	L5 (mm)	Plattensitz-Größe	Wendeschneidplatte Außen	Wendeschneidplatte Innen
Top Cut 4 Bohrer • metrisch • 4 x D • Zylinderschaft mit Spannfläche nach DIN 6595/ISO 9766										
5578838	TCF200R4SL25MC	20,00	20,50	25	114,4	80,0	0,70	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5578841	TCF220R4SL25MC	22,00	22,50	25	123,0	88,0	1,00	C	TCF070306CP	TCF070304CC
5537831	TCF240R4SL25MD	24,00	25,00	25	135,2	96,0	0,78	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537833	TCF260R4SL32MD	26,00	27,00	32	143,9	104,0	0,97	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537835	TCF270R4SL32MD	27,00	28,00	32	148,2	108,0	1,15	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537836	TCF280R4SL32MD	28,00	29,00	32	152,5	112,0	1,30	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537837	TCF290R4SL32MD	29,00	30,00	32	156,8	116,0	1,45	D	TCF080308DP	TCF090305DC
5537951	TCF300R4SL32ME	30,00	31,00	32	160,2	120,0	0,63	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537952	TCF310R4SL32ME	31,00	32,00	32	164,5	124,0	0,72	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537953	TCF320R4SL32ME	32,00	33,00	32	168,8	128,0	0,82	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537954	TCF330R4SL40ME	33,00	34,00	40	173,1	132,0	0,95	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537955	TCF340R4SL40ME	34,00	35,00	40	177,4	136,0	1,14	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537956	TCF350R4SL40ME	35,00	36,00	40	181,8	140,0	1,30	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5537957	TCF360R4SL40ME	36,00	37,00	40	186,1	144,0	1,45	E	TCF100408EP	TCF120405EC
5578622	TCF390R4SL40MF	39,00	40,00	40	200,8	156,0	1,36	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578623	TCF400R4SL40MF	40,00	41,00	40	205,1	160,0	1,47	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578627	TCF440R4SL40MF	44,00	45,00	40	222,4	176,0	2,10	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578628	TCF450R4SL50MF	45,00	46,00	50	226,7	180,0	2,21	F	TCF120412FP	TCF150406FC
5578733	TCF500R4SL50MG	50,00	51,00	50	249,8	200,0	1,87	G	TCF150512GP	TCF180508GC
5578739	TCF550R4SL50MG	55,00	56,00	50	271,4	220,0	2,73	G	TCF150512GP	TCF180508GC



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	D (mm)	D1 (mm)	W (mm)	S (mm)	RR (mm)	Plattensitz-Größe
Top Cut 4 Bohrer • Wendeschneidplatte Innen • V34								
5541817	TCF040203ACV34	WU25CH	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A
5541818	TCF040203ACV34	WU40PH	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A
5542602	TCF060203BCV34	WU25CH	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B
5542604	TCF060203BCV34	WU40PH	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B
5542642	TCF070304CCV34	WU25CH	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C
5542643	TCF070304CCV34	WU40PH	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C
5538554	TCF090305DCV34	WU25CH	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D
5538555	TCF090305DCV34	WU40PH	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D
5538603	TCF120405ECV34	WU25CH	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E
5538604	TCF120405ECV34	WU40PH	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E
5542623	TCF150406FCV34	WU25CH	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F
5542624	TCF150406FCV34	WU40PH	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F
5542475	TCF180508GCV34	WU25CH	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G
5542476	TCF180508GCV34	WU40PH	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G
5542002	TCF210608HCV34	WU25CH	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H
5542003	TCF210608HCV34	WU40PH	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H
Top Cut 4 Bohrer • Wendeschneidplatte Innen • V36								
5541819	TCF040203ACV36	WU25CH	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A
5541840	TCF040203ACV36	WU40PH	4,47	2,10	3,65	2,00	0,300	A
5542606	TCF060203BCV36	WU25CH	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B
5542607	TCF060203BCV36	WU40PH	6,00	2,40	4,90	2,40	0,300	B
5542644	TCF070304CCV36	WU25CH	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C
5542645	TCF070304CCV36	WU40PH	7,59	2,60	6,20	2,80	0,400	C
5538556	TCF090305DCV36	WU25CH	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D
5538557	TCF090305DCV36	WU40PH	9,55	2,80	7,80	3,00	0,500	D
5538606	TCF120405ECV36	WU25CH	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E
5538607	TCF120405ECV36	WU40PH	12,00	3,40	9,80	3,60	0,500	E
5542625	TCF150406FCV36	WU25CH	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F
5542626	TCF150406FCV36	WU40PH	14,94	4,80	12,20	4,20	0,600	F
5542477	TCF180508GCV36	WU25CH	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G
5542478	TCF180508GCV36	WU40PH	17,88	6,00	14,60	5,40	0,800	G
5542004	TCF210608HCV36	WU25CH	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H
5542005	TCF210608HCV36	WU40PH	21,68	7,50	17,70	6,50	0,800	H



Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	D (mm)	D1 (mm)	W (mm)	S (mm)	RR (mm)	Plattensitzgröße
Top Cut 4 Drill • Wendeschneidplatte Außen • V34								
5541843	TCF040204APV34	WPK10CH	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A
5541841	TCF040204APV34	WU25CH	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A
5541842	TCF040204APV34	WU40PH	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A
5542620	TCF050204BPV34	WPK10CH	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B
5542608	TCF050204BPV34	WU25CH	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B
5542609	TCF050204BPV34	WU40PH	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B
5542648	TCF070306CPV34	WPK10CH	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C
5542646	TCF070306CPV34	WU25CH	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C
5542647	TCF070306CPV34	WU40PH	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C
5538600	TCF080308DPV34	WPK10CH	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D
5538558	TCF080308DPV34	WU25CH	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D
5538559	TCF080308DPV34	WU40PH	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D
5538610	TCF100408EPV34	WPK10CH	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E
5538608	TCF100408EPV34	WU25CH	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E
5538609	TCF100408EPV34	WU40PH	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E
5542629	TCF120412FPV34	WPK10CH	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F
5542627	TCF120412FPV34	WU25CH	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F
5542628	TCF120412FPV34	WU40PH	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F
5542601	TCF150512GPV34	WPK10CH	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G
5542479	TCF150512GPV34	WU25CH	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G
5542600	TCF150512GPV34	WU40PH	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G
5542008	TCF180614HPV34	WPK10CH	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H
5542006	TCF180614HPV34	WU25CH	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H
5542007	TCF180614HPV34	WU40PH	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H
Top Cut 4 Drill • Wendeschneidplatte Außen • V36								
5541844	TCF040204APV36	WU25CH	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A
5541845	TCF040204APV36	WU40PH	4,14	2,10	4,40	2,00	0,400	A
5542621	TCF050204BPV36	WU25CH	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B
5542622	TCF050204BPV36	WU40PH	5,07	2,40	5,40	2,40	0,400	B
5542649	TCF070306CPV36	WU25CH	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C
5542650	TCF070306CPV36	WU40PH	6,67	2,60	7,10	2,80	0,600	C
5538601	TCF080308DPV36	WU25CH	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D
5538602	TCF080308DPV36	WU40PH	8,08	2,80	8,60	3,00	0,800	D
5538611	TCF100408EPV36	WU25CH	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E
5538612	TCF100408EPV36	WU40PH	9,96	3,40	10,60	3,60	0,800	E
5542640	TCF120412FPV36	WU25CH	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F
5542641	TCF120412FPV36	WU40PH	12,59	4,80	13,40	4,20	1,200	F
5542603	TCF150512GPV36	WU25CH	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G
5542605	TCF150512GPV36	WU40PH	15,13	6,00	16,10	5,40	1,200	G
5542009	TCF180614HPV36	WU25CH	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H
5542020	TCF180614HPV36	WU40PH	18,04	7,50	19,20	6,50	1,400	H

Bohrungsbearbeitung

Beispiellose Vielseitigkeit trifft auf starke Leistung



Top Cut 4™

Speziell für die vielseitige Anwendung entwickelt — Top Cut 4 bietet eine exzellente Flexibilität, erhöhte Produktivität und ist das passende Werkzeug, das für eine Vielzahl von Bohranwendungen und verschiedene Werkstoffe eingesetzt werden kann.

- Lange Werkzeugstandzeit bei erhöhten Schnittgeschwindigkeiten.
- Effiziente Spanabfuhr.
- Verbesserte innere Kühlmittelzuführung.
- Bis zu 5 x D.

Weitere Informationen über die Vorzüge von **WIDIA™ Top Cut 4** erhalten Sie von unserem autorisierten Handelspartner vor Ort.

WIDIA 

Hochleistungslösung für das Mehrbereichs-Gewindebohren •
VariTap™ Programmerweiterung

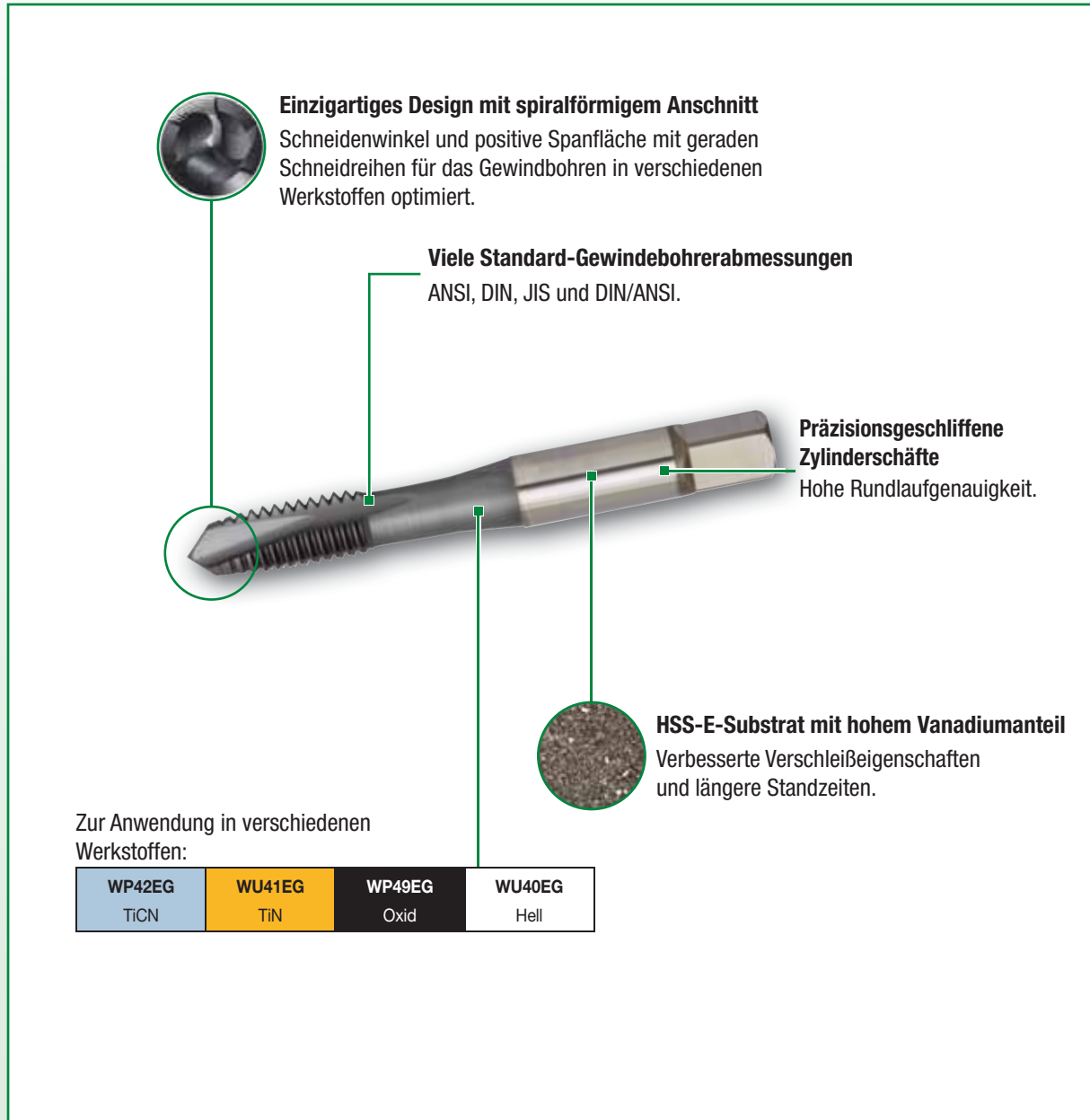
VariTap



VariTap ist die Hochleistungslösung für das Mehrbereichs-Gewindebohren von WIDIA™. VariTap verfügt über eine optimierte Geometrie, die sich für eine Vielzahl zerspanbarer Werkstoffe wie Kohlenstoff- und legierte Stähle, nicht rostende Stähle, Sphäroguss und Aluminiumguss eignet. VariTap senkt die Bestandskosten, ohne Abstriche in Bezug auf hochwertige Gewinde und konstante Standzeiten machen zu müssen.

Mit einem umfangreichen Standard-Durchmesserprogramm in metrischen und zölligen Abmessungen, Flankendurchmessern, Toleranzklassen, Anschnittauführungen und Beschichtungen, bieten wir mit dem VariTap eines der umfangreichsten Programme von Mehrbereichs-Gewindebohrer auf dem Markt. Das VariTap Programm beinhaltet jetzt auch ISO-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbohrungen.

Mehrbereichs-Gewindebohrer für Stahl, nicht rostenden Stahl, Aluminiumguss und Sphäroguss



Einzigartiges Design mit spiralförmigem Anschnitt
Schneidenwinkel und positive Spanfläche mit geraden Schneidreihen für das Gewindbohren in verschiedenen Werkstoffen optimiert.

Viele Standard-Gewindebohrerabmessungen
ANSI, DIN, JIS und DIN/ANSI.

Präzisionsgeschliffene Zylinderschäfte
Hohe Rundlaufgenauigkeit.

HSS-E-Substrat mit hohem Vanadiumanteil
Verbesserte Verschleißigenschaften und längere Standzeiten.

Zur Anwendung in verschiedenen Werkstoffen:

WP42EG TiCN	WU41EG TiN	WP49EG Oxid	WU40EG Hell
-----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------

Mehrbereichs-Gewindebohrer für Stahl, nicht rostenden Stahl, Aluminiumguss und Sphäroguss

Verbesserte spiralförmige Spannut
Reibungslose Spanabfuhr zur Vermeidung von „Knäuelbildung“.

Viele Standard-Gewindebohrerabmessungen
ANSI, DIN, JIS und DIN/ANSI.

Präzisionsgeschliffene Zylinderschäfte
Hohe Rundlaufgenauigkeit.

HSS-E-Substrat mit hohem Vanadiumanteil
Verbesserte Verschleißfestigkeit und längere Standzeiten.

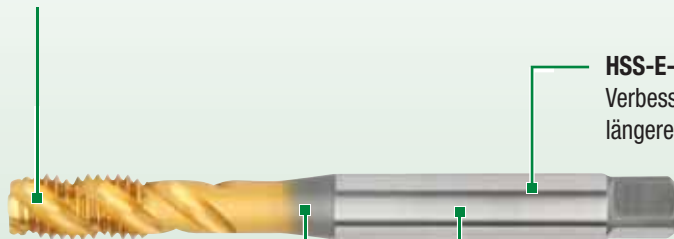
PVD-Beschichtungen und Oberflächenbehandlungen
Zur Anwendung in verschiedenen Werkstoffen:

WP42EG TiCN	WU41EG TiN	WP49EG Oxid	WU40EG Hell
-----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------

HSS-E Mehrbereichs-Gewindebohrer mit spiralförmigen Schneidreihen
Für den Einsatz in Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich

Verbesserte spiralförmige Schneidreihen

Problemlose Späneabführung und Vermeidung von „Knäuelbildung“.



HSS-E-Substrat mit hohem Vanadiumanteil

Verbesserte Verschleißigenschaften und längere Standzeiten.

Präzisionsgeschliffene Zylinderschäfte

Geringe Rundlaufabweichung.

PVD-Beschichtung und Oberflächenbehandlung

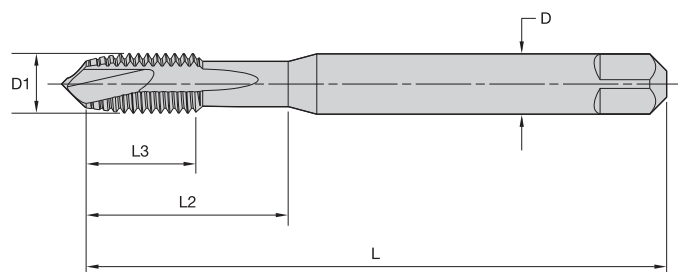
Zur Anwendung in einem umfangreichen Werkstoffbereich.

WU41EG

TiN

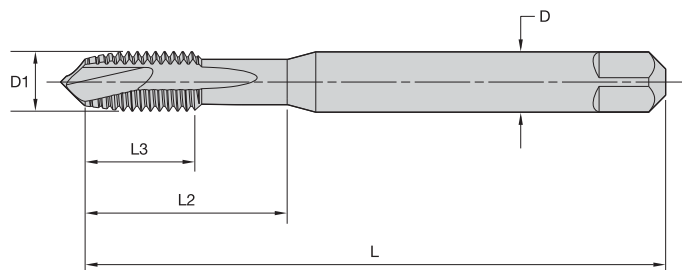
WP49EG

Brüniert

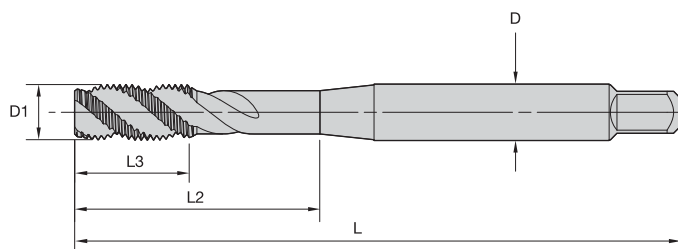


Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (Größe)	L (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Norm- Abmes- sung	Toleranz- klasse
VT-SPO • Anschnitt Form B • Metrisch DIN 371, 374, und 376 • Durchgangsbohrungen										
5366666	VTSP06510	WU41EG	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5366668	VTSP06510	WP49EG	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5366675	VTSP06513	WU41EG	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	2	DIN 371	6H
5366677	VTSP06513	WP49EG	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	2	DIN 371	6H
5366680	VTSP06515	WU41EG	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	2	DIN 371	6H
5366682	VTSP06515	WP49EG	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	2	DIN 371	6H
5366686	VTSP06517	WU41EG	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5366688	VTSP06517	WP49EG	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5366698	VTSP06521	WU41EG	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
5366701	VTSP06521	WP49EG	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
5366705	VTSP06523	WU41EG	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
5366707	VTSP06523	WP49EG	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
5368552	VTSP06531	WU41EG	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
5368554	VTSP06531	WP49EG	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
5368557	VTSP06533	WU41EG	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
5368559	VTSP06533	WP49EG	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
5368562	VTSP06535	WU41EG	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
5368565	VTSP06535	WP49EG	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
5368568	VTSP06537	WU41EG	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	3	DIN 376	6H
5368570	VTSP06537	WP49EG	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	3	DIN 376	6H
5368572	VTSP06538	WU41EG	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	3	DIN 376	6H
5368574	VTSP06538	WP49EG	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	3	DIN 376	6H
5368622	VTSP06555	WP49EG	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H
5368628	VTSP06558	WP49EG	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5368630	VTSP06559	WP49EG	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5368634	VTSP06561	WP49EG	M14 X 1,25	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5368636	VTSP06562	WP49EG	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5368640	VTSP06564	WP49EG	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
5368683	VTSP06566	WP49EG	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	3	DIN 374	6H

Innengewindebearbeitung

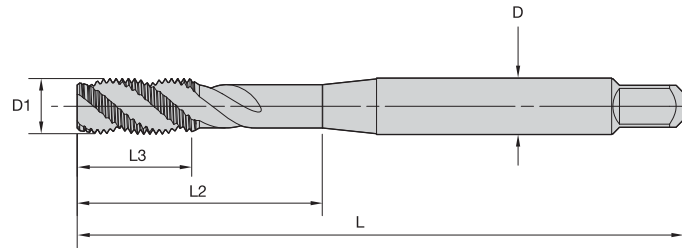


Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (Größe)	L (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Norm- Abmes- sung	Toleranz- klasse
VT-SPO • Anschnitt Form B • UNC- und UNF-Gewinde • DIN 371 und 376 • DIN 371, 374, und 376 • Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich • Durchgangsbohrungen										
5387708	VTSP06008	WP49EG	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472636	VTSP06008	WU41EG	6 - 32	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5387760	VTSP06010	WP49EG	6 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5472638	VTSP06010	WU41EG	6 - 40	56	9	20	4,0	2	DIN 371	2B
5387761	VTSP06011	WP49EG	8 - 32	63	11	21	4,5	2	DIN 371	2B
5472639	VTSP06011	WU41EG	8 - 32	63	11	21	4,5	2	DIN 371	2B
5387763	VTSP06013	WP49EG	10 - 24	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5472641	VTSP06013	WU41EG	10 - 24	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5387764	VTSP06014	WP49EG	10 - 32	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5472644	VTSP06014	WU41EG	10 - 32	70	12	25	6,0	2	DIN 371	2B
5387766	VTSP06016	WP49EG	1/4 - 20	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472646	VTSP06016	WU41EG	1/4 - 20	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5387767	VTSP06017	WP49EG	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5472647	VTSP06017	WU41EG	1/4 - 28	80	15	30	7,0	3	DIN 371	2B
5387769	VTSP06019	WP49EG	5/16 - 18	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472649	VTSP06019	WU41EG	5/16 - 18	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5387770	VTSP06020	WP49EG	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5472650	VTSP06020	WU41EG	5/16 - 24	90	15	35	8,0	3	DIN 371	2B
5387772	VTSP06022	WP49EG	3/8 - 16	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472652	VTSP06022	WU41EG	3/8 - 16	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5387773	VTSP06023	WP49EG	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5472653	VTSP06023	WU41EG	3/8 - 24	100	19	39	10,0	3	DIN 371	2B
5387776	VTSP06025	WP49EG	7/16 - 14	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472655	VTSP06025	WU41EG	7/16 - 14	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5387777	VTSP06026	WP49EG	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5472656	VTSP06026	WU41EG	7/16 - 20	100	18	41	8,0	3	DIN 376	2B
5387779	VTSP06028	WP49EG	1/2 - 13	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5472658	VTSP06028	WU41EG	1/2 - 13	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5387780	VTSP06029	WP49EG	1/2 - 20	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5472659	VTSP06029	WU41EG	1/2 - 20	110	23	47	9,0	3	DIN 376	2B
5387782	VTSP06031	WP49EG	9/16 - 12	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5472661	VTSP06031	WU41EG	9/16 - 12	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5387783	VTSP06032	WP49EG	9/16 - 18	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5472662	VTSP06032	WU41EG	9/16 - 18	110	25	53	11,0	3	DIN 376	2B
5387784	VTSP06033	WP49EG	5/8 - 11	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B
5472663	VTSP06033	WU41EG	5/8 - 11	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B
5387785	VTSP06034	WP49EG	5/8 - 18	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B
5472664	VTSP06034	WU41EG	5/8 - 18	110	24	51	12,0	3	DIN 376	2B
5387786	VTSP06035	WP49EG	3/4 - 10	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B
5472665	VTSP06035	WU41EG	3/4 - 10	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B
5387787	VTSP06036	WP49EG	3/4 - 16	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B
5472666	VTSP06036	WU41EG	3/4 - 16	140	30	64	16,0	3	DIN 376	2B



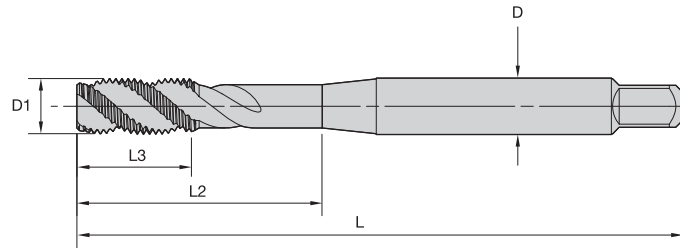
Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 (Größe)	L (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Norm- Abmes- sung	Toleranz- klasse
VT-SFT • Form C-Anschnitt • Metrisch DIN 371, 374, und 376 • Normale oder synchrone Gewindebohrfutter • Sacklochbohrungen										
5368722	VTSFT6511	WU41EG	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5368724	VTSFT6511	WP49EG	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	2	DIN 371	6H
5368730	VTSFT6514	WU41EG	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6H
5368732	VTSFT6514	WP49EG	M4 X 0,7	63	11	21	4,5	3	DIN 371	6H
5368735	VTSFT6516	WU41EG	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6H
5368737	VTSFT6516	WP49EG	M5 X 0,8	70	12	25	6,0	3	DIN 371	6H
5368740	VTSFT6518	WU41EG	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5368742	VTSFT6518	WP49EG	M6 X 1	80	12	30	6,0	3	DIN 371	6H
5368748	VTSFT6521	WU41EG	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
5368750	VTSFT6521	WP49EG	M8 X 1,25	90	15	35	8,0	3	DIN 371	6H
5368753	VTSFT6523	WU41EG	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
5368755	VTSFT6523	WP49EG	M10 X 1,5	100	18	39	10,0	3	DIN 371	6H
5402199	VTSFT6556	WP49EG	M12 X 1,25	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5402202	VTSFT6557	WP49EG	M12 X 1,5	100	21	39	9,0	3	DIN 374	6H
5402207	VTSFT6560	WP49EG	M14 X 1,5	100	21	47	11,0	3	DIN 374	6H
5402210	VTSFT6562	WP49EG	M16 X 1,5	100	21	46	12,0	3	DIN 374	6H
5402214	VTSFT6564	WP49EG	M18 X 1,5	110	21	50	14,0	4	DIN 374	6H
5402259	VTSFT6531	WU41EG	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
5402261	VTSFT6531	WP49EG	M12 X 1,75	110	21	44	9,0	3	DIN 376	6H
5402264	VTSFT6533	WU41EG	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
5402266	VTSFT6533	WP49EG	M14 X 2	110	24	52	11,0	3	DIN 376	6H
5402269	VTSFT6535	WU41EG	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
5402270	VTSFT6535	WP49EG	M16 X 2	110	24	51	12,0	3	DIN 376	6H
5402273	VTSFT6537	WU41EG	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	4	DIN 376	6H
5402274	VTSFT6537	WP49EG	M18 X 2,5	125	30	58	14,0	4	DIN 376	6H
5402276	VTSFT6538	WU41EG	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	4	DIN 376	6H
5402277	VTSFT6538	WP49EG	M20 X 2,5	140	30	64	16,0	4	DIN 376	6H
VT-SFT • Anschnitt Form E • Metrisch DIN 371, 374, und 376 • Sacklochbohrungen										
5387478	VTSFT6586	WP49EG	M10 X 1,25	100	18	39	7,0	3	DIN 374	6H

HINWEIS: Empfohlen zur Anwendung mit normalen oder synchronen Gewindebohrfuttern.



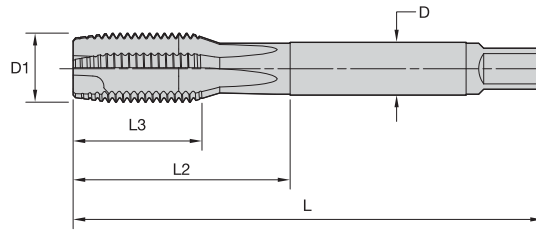
Bestellnr.	Katalognummer	Wendeschneidplatte	D1 (Größe)	L (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	Anzahl Schneidreihen	Norm-Abmessung	Toleranzklasse
VT-SFT TC • Form C-Anschnitt • Metrisch DIN 371, 374, und 376 • Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich • Sacklochbohrungen										
6172436	VTSFT-TC6508	WP49EG	M3 X 0,5	56	5	19	3,5	3	DIN 371	6H
6172438	VTSFT-TC6508	WU41EG	M3 X 0,5	56	5	19	3,5	3	DIN 371	6H
6172440	VTSFT-TC6510	WP49EG	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
6172442	VTSFT-TC6510	WU41EG	M4 X 0,7	63	7	21	4,5	3	DIN 371	6H
6172444	VTSFT-TC6511	WP49EG	M5 X 0,8	70	8	26	6,0	3	DIN 371	6H
6172446	VTSFT-TC6511	WU41EG	M5 X 0,8	70	8	26	6,0	3	DIN 371	6H
6172448	VTSFT-TC6512	WP49EG	M5 X 0,8	70	8	27	3,5	3	DIN 376	6H
6172450	VTSFT-TC6512	WU41EG	M5 X 0,8	70	8	27	3,5	3	DIN 376	6H
6172466	VTSFT-TC6514	WP49EG	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
6172468	VTSFT-TC6514	WU41EG	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	DIN 371	6H
6172469	VTSFT-TC6515	WP49EG	M6 X 1	80	10	34	4,5	3	DIN 376	6H
6172470	VTSFT-TC6515	WU41EG	M6 X 1	80	10	34	4,5	3	DIN 376	6H
6172487	VTSFT-TC6519	WP49EG	M8 X 1,25	90	13	37	6,0	3	DIN 376	6H
6172488	VTSFT-TC6519	WU41EG	M8 X 1,25	90	13	37	6,0	3	DIN 376	6H
6172485	VTSFT-TC6518	WP49EG	M8 X 1,25	90	13	37	8,0	3	DIN 371	6H
6172486	VTSFT-TC6518	WU41EG	M8 X 1,25	90	13	37	8,0	3	DIN 371	6H
6172493	VTSFT-TC6522	WP49EG	M10 X 1,25	100	15	44	7,0	3	DIN 374	6H
6172494	VTSFT-TC6522	WU41EG	M10 X 1,25	100	15	44	7,0	3	DIN 374	6H
6172495	VTSFT-TC6550	WP49EG	M10 X 1,5	100	15	41	10,0	3	DIN 371	6H
6172496	VTSFT-TC6550	WU41EG	M10 X 1,5	100	15	41	10,0	3	DIN 371	6H
6172497	VTSFT-TC6524	WP49EG	M10 X 1,5	100	15	44	7,0	3	DIN 376	6H
6172498	VTSFT-TC6524	WU41EG	M10 X 1,5	100	15	44	7,0	3	DIN 376	6H
6172501	VTSFT-TC6526	WP49EG	M12 X 1,25	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172502	VTSFT-TC6526	WU41EG	M12 X 1,25	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172503	VTSFT-TC6527	WP49EG	M12 X 1,5	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172504	VTSFT-TC6527	WU41EG	M12 X 1,5	100	13	50	9,0	3	DIN 374	6H
6172505	VTSFT-TC6528	WP49EG	M12 X 1,75	110	18	55	9,0	3	DIN 376	6H
6172506	VTSFT-TC6528	WU41EG	M12 X 1,75	110	18	55	9,0	3	DIN 376	6H
6172509	VTSFT-TC6530	WP49EG	M14 X 1,25	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172510	VTSFT-TC6530	WU41EG	M14 X 1,25	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172511	VTSFT-TC6536	WP49EG	M14 X 1,5	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172512	VTSFT-TC6536	WU41EG	M14 X 1,5	100	15	41	11,0	4	DIN 374	6H
6172671	VTSFT-TC6532	WP49EG	M14 X 2	110	20	50	11,0	3	DIN 376	6H
6172672	VTSFT-TC6532	WU41EG	M14 X 2	110	20	50	11,0	3	DIN 376	6H
6172673	VTSFT-TC6534	WP49EG	M16 X 1,5	100	15	45	12,0	4	DIN 374	6H
6172674	VTSFT-TC6534	WU41EG	M16 X 1,5	100	15	45	12,0	4	DIN 374	6H
6172675	VTSFT-TC6564	WP49EG	M16 X 2	110	20	55	12,0	4	DIN 376	6H
6172676	VTSFT-TC6564	WU41EG	M16 X 2	110	20	55	12,0	4	DIN 376	6H
6172677	VTSFT-TC6537	WP49EG	M18 X 1,5	110	17	55	14,0	4	DIN 374	6H
6172678	VTSFT-TC6537	WU41EG	M18 X 1,5	110	17	55	14,0	4	DIN 374	6H
6172691	VTSFT-TC6539	WP49EG	M18 X 2,5	125	25	61	14,0	4	DIN 376	6H
6172692	VTSFT-TC6539	WU41EG	M18 X 2,5	125	25	61	14,0	4	DIN 376	6H
6172693	VTSFT-TC6541	WP49EG	M20 X 1,5	125	17	56	16,0	4	DIN 374	6H
6172694	VTSFT-TC6541	WU41EG	M20 X 1,5	125	17	56	16,0	4	DIN 374	6H
6172697	VTSFT-TC6543	WP49EG	M20 X 2,5	140	25	65	16,0	4	DIN 376	6H
6172698	VTSFT-TC6543	WU41EG	M20 X 2,5	140	25	65	16,0	4	DIN 376	6H

HINWEIS: Geeignet für Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich.



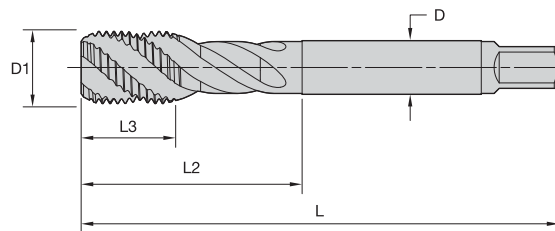
Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 (Größe)	L (mm)	L3 (mm)	L2 (mm)	D (mm)	Anzahl Schnei-dreihen	Norm-Abmes-sung	Toleranz-klasse
VT-SFT TC • Form C-Anschnitt • UNC- und UNF-Gewinde										
• DIN 371, 374, und 376 • Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich • Sacklochbohrungen										
6172747	VTSFT-TC6008	WP49EG	6 - 32	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172748	VTSFT-TC6008	WU41EG	6 - 32	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172749	VTSFT-TC6009	WP49EG	6 - 40	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172750	VTSFT-TC6009	WU41EG	6 - 40	56	7	21	4,0	3	DIN 371	2B
6172781	VTSFT-TC6010	WP49EG	8 - 32	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172782	VTSFT-TC6010	WU41EG	8 - 32	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172783	VTSFT-TC6011	WP49EG	8 - 36	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172784	VTSFT-TC6011	WU41EG	8 - 36	63	7	21	4,5	3	DIN 371	2B
6172785	VTSFT-TC6012	WP49EG	10 - 24	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172786	VTSFT-TC6012	WU41EG	10 - 24	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172787	VTSFT-TC6013	WP49EG	10 - 32	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172788	VTSFT-TC6013	WU41EG	10 - 32	70	8	25	6,0	3	DIN 371	2B
6172793	VTSFT-TC6016	WP49EG	1/4 - 20	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172794	VTSFT-TC6016	WU41EG	1/4 - 20	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172797	VTSFT-TC6018	WP49EG	1/4 - 28	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172798	VTSFT-TC6018	WU41EG	1/4 - 28	80	10	29	7,0	3	DIN 371	2B
6172801	VTSFT-TC6052	WP49EG	5/16 - 18	90	13	37	8,0	3	DIN 371	2B
6172802	VTSFT-TC6052	WU41EG	5/16 - 18	90	13	37	8,0	3	DIN 371	2B
6172805	VTSFT-TC6054	WP49EG	5/16 - 24	90	13	37	6,0	3	DIN 374	2B
6172806	VTSFT-TC6054	WU41EG	5/16 - 24	90	13	37	6,0	3	DIN 374	2B
6172807	VTSFT-TC6056	WP49EG	3/8 - 16	100	15	42	10,0	3	DIN 371	2B
6172808	VTSFT-TC6056	WU41EG	3/8 - 16	100	15	42	10,0	3	DIN 371	2B
6172811	VTSFT-TC6058	WP49EG	3/8 - 24	90	15	40	7,0	3	DIN 374	2B
6172812	VTSFT-TC6058	WU41EG	3/8 - 24	90	15	40	7,0	3	DIN 374	2B
6172813	VTSFT-TC6060	WP49EG	7/16 - 14	100	15	47	8,0	3	DIN 376	2B
6172814	VTSFT-TC6060	WU41EG	7/16 - 14	100	15	47	8,0	3	DIN 376	2B
6172815	VTSFT-TC6027	WP49EG	7/16 - 20	100	15	47	8,0	3	DIN 374	2B
6172816	VTSFT-TC6027	WU41EG	7/16 - 20	100	15	47	8,0	3	DIN 374	2B
6172817	VTSFT-TC6062	WP49EG	1/2 - 13	110	18	50	9,0	3	DIN 376	2B
6172818	VTSFT-TC6062	WU41EG	1/2 - 13	110	18	50	9,0	3	DIN 376	2B
6172819	VTSFT-TC6029	WP49EG	1/2 - 20	100	13	44	9,0	3	DIN 374	2B
6172820	VTSFT-TC6029	WU41EG	1/2 - 20	100	13	44	9,0	3	DIN 374	2B
6172836	VTSFT-TC6030	WP49EG	9/16 - 12	110	20	55	11,0	4	DIN 376	2B
6172837	VTSFT-TC6030	WU41EG	9/16 - 12	110	20	55	11,0	4	DIN 376	2B
6172838	VTSFT-TC6031	WP49EG	9/16 - 18	100	15	44	11,0	4	DIN 374	2B
6172839	VTSFT-TC6031	WU41EG	9/16 - 18	100	15	44	11,0	4	DIN 374	2B
6172840	VTSFT-TC6032	WP49EG	5/8 - 11	110	20	55	12,0	4	DIN 376	2B
6172911	VTSFT-TC6032	WU41EG	5/8 - 11	110	20	55	12,0	4	DIN 376	2B
6172912	VTSFT-TC6033	WP49EG	5/8 - 18	100	15	45	12,0	4	DIN 374	2B
6172913	VTSFT-TC6033	WU41EG	5/8 - 18	100	15	45	12,0	4	DIN 374	2B
6172914	VTSFT-TC6034	WP49EG	3/4 - 10	125	25	65	14,0	4	DIN 376	2B
6172915	VTSFT-TC6034	WU41EG	3/4 - 10	125	25	65	14,0	4	DIN 376	2B
6172916	VTSFT-TC6035	WP49EG	3/4 - 16	110	17	55	14,0	4	DIN 374	2B
6172917	VTSFT-TC6035	WU41EG	3/4 - 16	110	17	55	14,0	4	DIN 374	2B

HINWEIS: Geeignet für Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich.



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 TPI	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D (mm)	Anzahl Schneidreihen	Gewindeart
VTSP0 • (G) Whitworth Rohrgewinde • DIN EN ISO 228 • Form B									
• DIN 371, 374, und 376 • Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich • Durchgangsbohrungen									
6058784	VTSP08605	WP49EG	1/8 - 28	90	35	15	7	3	G
6058785	VTSP08605	WU41EG	1/8 - 28	90	35	15	7	3	G
6058786	VTSP08606	WP49EG	1/4 - 19	100	44	22	11	3	G
6058787	VTSP08606	WU41EG	1/4 - 19	100	44	22	11	3	G
6058788	VTSP08607	WP49EG	3/8 - 19	100	47	22	12	4	G
6058790	VTSP08607	WU41EG	3/8 - 19	100	47	22	12	4	G
6058791	VTSP08608	WP49EG	1/2 - 14	125	55	25	16	4	G
6058792	VTSP08608	WU41EG	1/2 - 14	125	55	25	16	4	G
6058793	VTSP08609	WP49EG	5/8 - 14	125	61	25	18	4	G
6058794	VTSP08609	WU41EG	5/8 - 14	125	61	25	18	4	G
6058796	VTSP08610	WP49EG	3/4 - 14	140	60	25	20	4	G
6058797	VTSP08610	WU41EG	3/4 - 14	140	60	25	20	4	G
6058798	VTSP08611	WP49EG	7/8 - 14	150	68	28	22	4	G
6058799	VTSP08611	WU41EG	7/8 - 14	150	68	28	22	4	G
6058800	VTSP08612	WP49EG	1 - 11	160	68	30	25	5	G
6058811	VTSP08612	WU41EG	1 - 11	160	68	30	25	5	G

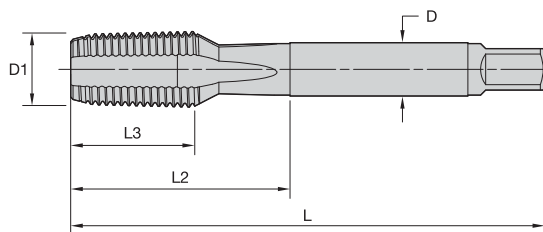
HINWEIS: Geeignet für Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich.



Bestellnr.	Katalognummer	Wende-schneid-platte	D1 TPI	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D (mm)	Anzahl Schneidreihen	Gewindeart
VTSFT • (G) Whitworth Rohrgewinde • DIN EN ISO 228 • Form C • Sacklochbohrungen									
6058814	VTSFT8605	WP49EG	1/8 - 28	90	35	15	7	3	G
6058815	VTSFT8605	WU41EG	1/8 - 28	90	35	15	7	3	G
6058816	VTSFT8606	WP49EG	1/4 - 19	100	44	15	11	3	G
6058817	VTSFT8606	WU41EG	1/4 - 19	100	44	15	11	3	G
6058818	VTSFT8607	WP49EG	3/8 - 19	100	47	15	12	4	G
6058819	VTSFT8607	WU41EG	3/8 - 19	100	47	15	12	4	G
6058820	VTSFT8608	WP49EG	1/2 - 14	125	55	18	16	4	G
6058871	VTSFT8608	WU41EG	1/2 - 14	125	55	18	16	4	G
6058872	VTSFT8609	WP49EG	5/8 - 14	125	61	18	18	4	G
6058873	VTSFT8609	WU41EG	5/8 - 14	125	61	18	18	4	G
6058874	VTSFT8610	WP49EG	3/4 - 14	140	65	20	20	4	G
6058875	VTSFT8610	WU41EG	3/4 - 14	140	65	20	20	4	G
6058876	VTSFT8611	WP49EG	7/8 - 14	150	68	22	22	4	G
6058877	VTSFT8611	WU41EG	7/8 - 14	150	68	22	22	4	G
6058878	VTSFT8612	WP49EG	1 - 11	160	74	24	25	5	G
6058879	VTSFT8612	WU41EG	1 - 11	160	74	24	25	5	G

HINWEIS: Geeignet für Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich.

Innengewindebearbeitung



Bestellnr.	Katalognummer	Wende- schneid- platte	D1 TPI	L (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	D (mm)	Anzahl Schnei- dreihen	Gewindeart
VTSTR • NPT und NPTF • Standardprojektion • Form C									
6058953	VTSTR8301	WU40EG	1/16 - 27	90	35	13	6	3	NPT
6058960	VTSTR8801	WU40EG	1/16 - 27	90	35	13	6	3	NPTF
6058954	VTSTR8302	WU40EG	1/8 - 27	90	36	13	7	4	NPT
6059011	VTSTR8802	WU40EG	1/8 - 27	90	36	13	7	4	NPTF
6058955	VTSTR8303	WU40EG	1/4 - 18	100	39	20	11	4	NPT
6059012	VTSTR8803	WU40EG	1/4 - 18	100	39	20	11	4	NPTF
6058956	VTSTR8304	WU40EG	3/8 - 18	110	39	20	12	4	NPT
6059013	VTSTR8804	WU40EG	3/8 - 18	110	39	20	12	4	NPTF
6058957	VTSTR8305	WU40EG	1/2 - 14	125	56	26	16	4	NPT
6059014	VTSTR8805	WU40EG	1/2 - 14	125	56	26	16	4	NPTF
6058958	VTSTR8306	WU40EG	3/4 - 14	140	55	26	20	4	NPT
6059015	VTSTR8806	WU40EG	3/4 - 14	140	55	26	20	4	NPTF
6058959	VTSTR8307	WU40EG	1 - 11,5	160	71	32	25	5	NPT
6059016	VTSTR8807	WU40EG	1 - 11,5	160	71	32	25	5	NPTF

HINWEIS: Geeignet für Gewindebohrfutter mit Zug- und Druckausgleich.

„All-Star“ – Garantierte Verfügbarkeit

Wir gewährleisten eine Verfügbarkeit von 99% bei „All-Star“ Artikeln.

Wenn ein von WIDIA™ bestätigter Kundenbestellauftrag mit dem bestätigten Versanddatum nicht versandt werden kann, kann der Kunde einen Ersatz für einen 30% Rabatt in einer Höhe wählen, die erforderlich ist, um Störungen des Geschäfts des Kunden zu vermeiden. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von WIDIA — auf einfache Anfrage von Ihrem WIDIA-Kundendienstmitarbeiter erhältlich.

WICHTIGE SICHERHEITSAUWEISUNGEN: LESEN SIE BITTE DIESEN ABSCHNITT, BEVOR SIE DIE PRODUKTE IN DIESEM KATALOG VERWENDEN.

SICHERHEIT BEI DER METALLZERSPANUNG

Gefährdung durch Spanflug und Absplitterungen

Moderne Metallbearbeitungstechniken arbeiten mit hohen Spindel- und Fräserdrehzahlen sowie hohen Temperaturen und Schnittkräften. Heiße Metallspäne können sich während der Metallbearbeitung vom Werkstück lösen. Obwohl moderne Zerspanungswerkzeuge so ausgelegt und gefertigt sind, dass sie den Schnittkräften und Temperaturen standhalten, können diese manchmal splintern, insbesondere wenn diese Überbeanspruchung, schweren Stoßbelastungen oder anderen Formen der unsachgemäßen Anwendung ausgesetzt werden.

Beachten Sie Folgendes, um Verletzungen zu vermeiden:

- Tragen Sie immer Ihre persönliche Schutzausrüstung einschließlich Schutzbrille, wenn Sie mit Metallbearbeitungsmaschinen oder in deren Nähe arbeiten.
- Stellen Sie immer sicher, dass alle Maschinenabdeckungen angebracht sind.

Gefahren durch Einatmen und Hautkontakt

Beim Schleifen von Hartmetall oder anderen fortschrittlichen Schneidwerkstoffen entsteht Staub oder Sprühnebel, der Metallpartikel enthält. Das Einatmen dieses Staubes oder Sprühnebels —, insbesondere über einen längeren Zeitraum, — kann zu vorübergehenden oder permanenten Lungenkrankheiten führen oder vorhandene Erkrankungen verschlimmern. Der Kontakt mit Staub oder Sprühnebel kann Augen, Haut oder Schleimhäute reizen und eventuell bestehende Hautkrankheiten verschlimmern.

Beachten Sie Folgendes, um Verletzungen zu vermeiden:

- Tragen Sie beim Schleifen immer Atemschutz und Schutzbrille.
- Sorgen Sie für eine ordnungsgemäße Absauganlage, fangen Sie Staub, Sprühnebel oder Schlamm, der beim Schleifen entsteht, auf und entsorgen Sie ihn.
- Vermeiden Sie Hautkontakt mit Staub oder Sprühnebel.

Weitere Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt, das Ihnen von WIDIA zur Verfügung gestellt wird, und konsultieren Sie die allgemeinen Sicherheits- und Gesundheitsbestimmungen, Teil 1910, Titel 29, der Bundesgesetzsammlung.

Diese Sicherheitsanweisungen stellen allgemeine Richtlinien dar. In der spanenden Fertigung spielen viele Variablen eine Rolle. Es ist daher nahezu unmöglich, jede spezielle Situation abzudecken. Die in diesem Katalog enthaltenen technischen Informationen und Empfehlungen für die Zerspanungspraxis finden eventuell keine Anwendung auf Ihre spezielle Bearbeitung.

Weitere Informationen finden Sie in der WIDIA Broschüre zur Metallzerspanungssicherheit, die kostenlos bei WIDIA erhältlich ist (Tel. +1 724 539 5747 oder Fax +1 724 539 5439). Bei Anfragen zur Produktsicherheit oder zum Umweltschutz wenden Sie sich bitte telefonisch unter +1 724 539 5066 oder per Fax unter +1 724 539 5372 an unser Corporate Environmental Health and Safety Office.

ArCut, AluSurf, Blue Box, CERMET-DCFD, CW2015, CW3020, CW5025, ERICKSON, GP6505, GP6520, Green Box, GUN, HCK10, HSR, HydroForce, KM, KM-LOC, KM-LOC II, KM-TS, K10, K10F, K10F-DCFD, M25, M100, M170, M200, M270, M370, M900, NINA, NOVO, ProGroove, Quadralock, ROTAFLEX, Shoulder Mill 11, Shoulder Mill 17, Separator, SuperFeed, TN6010, TN6025, TopClamp, Top Cut 4, TOP DRILL, TOP DRILL G, TOP DRILL M1, TOP DRILL S, TOP DRILL S+, ToolBOSS, TopGroove, TopThread, VariDrill, VariMill, VariMill I, VariMill II, VariMill III, VariTap, VariTurn, Victory, Vision Plus, Vision Plus X-Feed, VSM11, VSM17, VSM490-15, WavCut, WavCut I, WBH10P, WBH25P, WBH30P, WBK40U, WDN00U, WDN25U, Widaflex, WIDIA, WIDIA-CIRCLE, WIDIA-GTD, WIDIA-Hanita, WIDIA-Metcut, WIDIA-Rubig, WK15CM, WK15PD, WMT, WMT-SX, WN10HD, WP15PE, WP20PD, WP25CT, WP35CT, WP40PM, WST, WS10PT, WS15PE, WS25PT, WS30PM, WU05PR, WU10HT, WU10PT, WU20PD, WU25PD, und X-Feed sind Marken von Kennametal, Inc. und werden im Folgenden als solche verwendet. Das Fehlen eines Produkt- oder Dienstleistungsnamens oder Logos in dieser Auflistung stellt keinen Verzicht auf die Rechte an der Marke oder sonstigem geistigen Eigentum im Zusammenhang mit der Bezeichnung oder dem Logo durch Kennametal dar.

Hardox® ist eine eingetragene Marke der SSAB Technology AB Corporation. Hastelloy® ist eine eingetragene Marke der Haynes International, Inc. Corporation. Hostalen® ist eine eingetragene Marke der HOECHST GMBH. INCONEL®, NIMONIC®, und UDIMET® sind eingetragene Marken der Special Metals Corporation. Lexan® ist eine eingetragene Marke der Sabic Global Technologies B.V. Makrolon® ist eine eingetragene Marke der Bayer Aktiengesellschaft. SAFE-LOCK® ist eine eingetragene Marke und Safe-Lock™ ist eine eingetragene Marke der Haimer GmbH. Teflon® ist eine eingetragene Marke der The Chemours Company FC, LLC. Weldon® ist eine eingetragene Marke der Weldon Tool Company.

©Copyright 2016 durch Kennametal Inc., Latrobe, PA 15650. Alle Rechte vorbehalten.

WELTWEITE ZENTRALE
WIDIA Products Group

Kennametal Inc.
1600 Technology Way
Latrobe, PA 15650 USA
Tel.: 1 800 979 4342
w-na.service@widia.com

EUROPA-ZENTRALE
WIDIA Products Group

Kennametal Europe GmbH
Rheingoldstrasse 50
CH 8212 Neuhausen am Rheinfall
Schweiz
Tel.: +41 52 6750 100
w-ch.service@widia.com

HAUPTSITZ ASIEN-PAZIFIK

WIDIA Products Group
Kennametal (Singapur) Pte. Ltd.
3A International Business Park
Unit #01-02/03/05, ICON@IBP
Singapore 609935
Tel.: +65 6265 9222
w-sg.service@widia.com

HAUPTSITZ INDIEN

WIDIA Products Group
Kennametal India Limited
CIN: L27109KA1964PLC001546
8/9th Mile, Tumkur Road
Bangalore - 560 073
Tel.: +91 80 2839 4321
w-in.service@widia.com



widia.com